

BANDO “SOSTEGNO ALLE MANIFESTAZIONI DI RIEVOCAZIONE STORICA - Legge Regionale 3 agosto 2021, n.27” – ANNO 2025

Allegato D – Graduatoria di merito LINEA 2

	PROV.	SOGGETTO	MANIFESTAZIONE	PUNTEGGIO	CONTRIBUTO SPESE CORRENTI	CONTRIBUTO SPESE INVESTIMENTO
		Ammessi a contributo:				
1	PI	COMPAGNIA BALESTRIERI DELLA CITTÀ DI VOLTERRA	- UT ARMENTUR BALISTARI - LUDUS BALISTRIS	92	€ 4.000,00	€ 4.000,00
2	MS	PRO LOCO DI FOSDINOVO APS	FESTA MEDIEVALE	88	€ 4.000,00	€ 4.000,00
3	FI	COMUNE DI RUFINA	- CORSO DELLA NAVE - BACCO ARTIGIANO	87	€ 4.000,00	€ 0,00
4	FI	PRO LOCO DI SCARPERIA	PALIO DEL DIOTTO	86	€ 4.000,00	€ 4.000,00
5	PI	GRUPPO STORICO SBANDIERATORI E BALESTRIERI CITTÀ DI VOLTERRA	- OMAGGIO DI PRIMAVERA - ASTILUDIO FEDERALE EDIZIONE DI GIUGNO - ASTILUDIO FEDERALE EDIZIONE DI SETTEMBRE	85	€ 4.000,00	€ 4.000,00
6	FI	ASD SBANDIERATORI DEI BORGHI E SESTIERI FIORENTINI	SCOPPIO DEL CARRO	83	€ 4.000,00	€ 4.000,00
7	MS	GRUPPO STORICO FIVIZZANO	DISFIDA FRA GLI ARCIERI DI TERRA E DI CORTE	82	€ 4.000,00	€ 4.000,00
8	GR	FOLLOS 1838 APS	RIEVOCAZIONE STORICA IN COSTUMI OTTOCENTESCHI	82	€ 4.000,00	€ 4.000,00
9	PI	APS ASD POLISPORTIVA ARCIERI CASCINESI	CASCINA A.D. 1364 ASPETTANDO LA BATTAGLIA	82	€ 4.000,00	€ 4.000,00
10	AR	ASSOCIAZIONE CULTURALE SCANNAGALLO	RIEVOCAZIONE STORICA BATTAGLIA DI SCANNAGALLO	81	€ 4.000,00	€ 4.000,00
11	AR	ASSOCIAZIONE CARNEVALE STORICO DI BIBBIENA – RIEVOCAZIONE DELLA MEA APS	CARNEVALE STORICO DI BIBBIENA - RIEVOCAZIONE DELLA MEA	81	€ 1.800,00	€ 4.000,00
12	PI	TRA I BINARI APS	PALIO DI SAN ROCCO PELLEGRINO – FESTIVAL DEL PENSIERO POPOLARE	81	€ 4.000,00	€ 4.000,00
13	PT	COMUNE DI SAN MARCELLO PITEGLIO	CELEBRAZIONI FERRUCCIANE	78	€ 4.000,00	€ 0,00
14	PO	COMUNE DI PRATO	CORTEGGIO STORICO	78	€ 4.000,00	€ 0,00
15	MS	PRO LOCO G. MALASPINA LICCIANA NARDI APS	LA CASTAGNA RACCONTA	78	€ 4.000,00	€ 4.000,00
16	PI	SAN MINIATO COMITATO MANIFESTAZIONI POPOLARI	FESTA DEGLI AQUILONI	77	€ 4.000,00	€ 4.000,00
17	AR	ASSOCIAZIONE CULTURALE PALIO DELLA VITTORIA	ANGHIARI 1440, IL PALIO DELLA VITTORIA	76	€ 4.000,00	€ 3.200,00
18	FI	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO CERRETO GUIDI	- PALIO DEL CERRO - LA NOTTE D'ISABELLA	76	€ 4.000,00	€ 4.000,00
19	SI	QUARTIERE DI CANNETI APS	IL BIANCO E L'AZZURRO	76	€ 4.000,00	€ 4.000,00
20	SI	PRO LOCO PIENZA DARIO FORMICHI APS	FESTA RINASCIMENTALE E CORSA DI PIO	75	€ 4.000,00	€ 4.000,00
21	AR	SBANDIERATORI DI AREZZO APS	MUSICA BANDIERE E VOCI IN PIEVE	74	€ 3.200,00	€ 4.000,00
22	AR	SOCIETÀ BALESTRIERI SANSEPOLCRO	PALIO DELLA BALESTRA	74	€ 4.000,00	€ 4.000,00
23	FI	ASSOCIAZIONE AMICI DEI BANDIERAI DEGLI UFFIZI	TROFEO MARZOCCO 32° EDIZIONE	74	€ 4.000,00	€ 4.000,00
24	LI	PRO LOCO BIBBONA APS	SACRA RAPPRESENTAZIONE DELLA PASSIONE DI CRISTO	72	€ 4.000,00	€ 4.000,00
25	AR	COMUNE DI AREZZO	- GIOSTRA DEL SARACINO (147° E 148° EDIZIONE DELL'EPOCA MODERNA) - FESTEGGIAMENTI IN ONORE DI SAN DONATO – OFFERTA DEL CERRO AL SANTO PATRONO	72	€ 4.000,00	€ 0,00
26	FI	COMITATO HAPPY DAYS APS	MEMORIAE ET HISTORIAE DI SEMIFONTE	72	€ 1.200,00	€ 800,00
27	PT	PRO LOCO SPEDALETTO APS	MATILDE IN PRATUM EPISCOPI	72	€ 4.000,00	€ 4.000,00
28	MS	COMPAGNIA DEL GUITERNO	ANNO DOMINI 1100	72	€ 4.000,00	€ 2.000,00
29	SI	COMUNE DI MONTEPULCIANO	BRAVIO DELLE BOTTI	71	€ 4.000,00	€ 0,00
30	FI	APS AMICI DEL CENTRO STORICO DI FUCECCHIO CONTRADA S.ANDREA	SALAMARZANA	71	€ 0,00	€ 0,00

31	AR	ASSOCIAZIONE CONSIGLIO DEI TERZIERI	GIOSTRA DELL'ARCHIDADO	71	€ 4.000,00	€ 4.000,00
32	PT	COMITATO CITTADINO DI PISTOIA	GIOSTRA DELL'ORSO	71	€ 4.000,00	€ 4.000,00
33	SI	ASSOCIAZIONE CONTRADE DI ASCIANO APS	PALIO DEI CIUCHI	71	€ 4.000,00	€ 4.000,00
34	FI	COMUNE DI FUCECCHIO	PALIO DELLE CONTRADE CITTÀ DI FUCECCHIO	71	€ 4.000,00	€ 0,00
35	AR	ASSOCIAZIONE PRO LOCO LA VERNA APS	RIEVOCAZIONE STORICA DONAZIONE MONTE DELLA VERNA A SAN FRANCESCO	71	€ 4.000,00	€ 2.400,00
36	AR	GRUPPO MUSICI GIOSTRA DEL SARACINO	FESTEGGIAMENTI IN ONORE DI SANTA CECILIA, PATRONA DEI MUSICISTI	70	€ 1.800,00	€ 4.000,00
37	FI	APS PRO LOCO VINCI	IL GIORNO DI LEONARDO	69	€ 0,00	€ 4.000,00
38	GR	PRO LOCO GAVORRANO APS	SALTO DELLA CONTESSA	69	€ 0,00	€ 4.000,00
39	PI	ASSOCIAZIONE CULTURALE REGES RETE EUROPEA GRUPPI EVENTI STORICI	CONTRA NORMANNES	69	€ 0,00	€ 4.000,00
40	FI	ASSOCIAZIONE GIOSTRA DELLA STELLA – PALIO DELLE CONTRADE DI BAGNO A RIPOLI	GIOSTRA DELLA STELLA – PALIO DELLE CONTRADE	69	€ 0,00	€ 4.000,00
41	FI	ASSOCIAZIONE SAN ZANOBI ODV	FESTEGGIAMENTI SAN ZANOBI – PATRONO DI SCANDICCI	68	€ 0,00	€ 1.200,00
42	PI	COMUNE DI BUTI	PALIO DI BUTI	68	€ 0,00	€ 0,00
43	PT	LEGA DEI RIONI DI PESCIA	PALIO CITTÀ DI PESCIA	68	€ 0,00	€ 4.000,00
44	FI	SOCIETÀ DI SAN GIOVANNI BATTISTA ODV	- INCORONAZIONE DEL MARZOCCO - FESTA DEGLI OMAGGI E OFFERTA DEI CERI	68	€ 0,00	€ 4.000,00
45	PI	GRVITALIA APS	RACCONTO D'INVERNO – ALLA COORTE DI LEOPOLDO	68	€ 0,00	€ 4.000,00
46	SI	I CAVALIERI DI SANTA FINA ODV	FERIE DELLE MESSI	68	€ 0,00	€ 4.000,00
47	FI	ASSOCIAZIONE CULTURALE ELITROPIA	CALAMBUR – GARA DEI RIONI DI CITTÀ	68	€ 0,00	€ 0,00
48	PI	ASSOCIAZIONE CULTURALE “P. FREDIANI” ETS	MAGGIO “LA PASSIONE DI GESÙ CRISTO”	68	€ 0,00	€ 2.800,00
49	PO	SOCIETÀ DELLA MISERIA – GRUPPO STORICO DEI CONTI BARDI APS	RIEVOCAZIONE STORICA FESTA DELLA POLENTA	68	€ 0,00	€ 4.000,00
50	GR	ASSOCIAZIONE PRO LOCO DI PAGANICO APS	PALIO DELLA GRANOCCHIA E SFILATA STORICA	67	€ 0,00	€ 800,00
NON AMMESSI A CONTRIBUTO:						
51	LU	COMUNE DI PIETRASANTA	PIETRASANTA MEDIEVALE	67	€ 0,00	€ 0,00
52	SI	COMUNE DI MONTERIGGIONI	FESTA MEDIEVALE “MONTERIGGIONI DI TORRI SI CORONA”	66	€ 0,00	€ 0,00
53	GR	CONTRADA DI SANTA FIORA ODV	PALIO DELLE SANTE FLORA E LUCILLA	65	€ 0,00	€ 0,00
54	SI	COMUNE DI SAN QUIRICO D'ORCIA	FESTA DEL BARBAROSSA	64	€ 0,00	€ 0,00
55	PO	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO DI POGGIO A CAIANO	ASSEDIO ALLA VILLA	62	€ 0,00	€ 0,00
56	FI	GRANDUCALE CONTRADA CAPPIANO APS	IL PONTE RIVIVE	61	€ 0,00	€ 0,00
57	SI	ASTROLABIO	RIEVOCAZIONE DI SAN MARTINO TOURS	61	€ 0,00	€ 0,00
58	PI	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO POMARANCE	PALIO STORICO DELLE CONTRADE DI POMARANCE	60	€ 0,00	€ 0,00
59	FI	ASSOCIAZIONE TURISTICA CALENZANO	CALENZANO 1325, ASSEDIO AL CASTELLO	59	€ 0,00	€ 0,00
60	PT	LINEA GOTICA PISTOIESE ONLUS	UNA SOTTILE LINEA VERDE	59	€ 0,00	€ 0,00
61	MS	ASSOCIAZIONE ESTATE A PONTICELLO 2	I MESTIERI NEL BORGO	59	€ 0,00	€ 0,00
62	FI	CENTRO ATTIVITÀ TURISTICA CAT ODV GRASSINA	RIEVOCAZIONE STORICA DEL VENERDÌ SANTO DI GRASSINA	57	€ 0,00	€ 0,00
63	LI	PRO LOCO ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO ROSIGNANO MARITTIMO	SETTEMBRE ROSIGNANESE	56	€ 0,00	€ 0,00
64	AR	GRUPPO SBANDIERATORI E MUSICI CITTÀ DI BIBBIENA	BANDIERE SOTTO LE STELLE - L'ARTE DI MANEGGIAR L'INSEGNA	55	€ 0,00	€ 0,00
65	PI	COMPAGNIA BALESTRIERI DI PISA	TROFEO UMBERTO MOSCHINI	54	€ 0,00	€ 0,00

66	PI	ASSOCIAZIONE PALIO	PALIO DEI BARCHINI CON LE RUOTE	53	€ 0,00	€ 0,00
67	FI	CORTEO STORICO DEL VINO E DEL CONTADO DI RUFINA	RINASCIMENTO IN VILLA	52	€ 0,00	€ 0,00
68	PT	COMUNE DI MASSA E COZZILE	MASSA MEDIEVALE	51	€ 0,00	€ 0,00
69	LU	I COLOMBANI ODV	L'ANTICO BORGIO RIVIVE	51	€ 0,00	€ 0,00
70	FI	GOTICA TOSCANA ONLUS	UN TUFFO NELLA STORIA	49	€ 0,00	€ 0,00
71	AR	SIGNA ARRETI	CELEBRAZIONE RITO MADONNA DI FORTEZZA	47	€ 0,00	€ 0,00
72	FI	ASSOCIAZIONE PRO LOCO DI CASTELFIORENTINO	LA PACE DOPO LA BATTAGLIA DI MONTAPERI	46	€ 0,00	€ 0,00
73	GR	COMUNE DI GROSSETO	A SPASSO NEL MEDIOEVO, SULLE ORME DEL GRIFONE	42	€ 0,00	€ 0,00
74	FI	CONTRADA ALFIERE	TORNEO DELLA LEGA DI RIPOLI	42	€ 0,00	€ 0,00
					€ 132.000,00	€ 149.200,00
					€ 281.200,00	