



**REGIONE TOSCANA
GIUNTA REGIONALE
DIREZIONE “PROGRAMMAZIONE E BILANCIO”
Settore Società partecipate - Enti dipendenti**

**LE PARTECIPAZIONI DELLA REGIONE TOSCANA
AL 31 DICEMBRE 2022**

RAPPORTO 2023

Indice generale

Premessa.....	4
Situazione al 31/12/2022.....	5
Processo di razionalizzazione delle partecipazioni societarie.....	7
Capitolo 1 - Le partecipazioni societarie della Regione Toscana.....	10
AGENZIA REGIONALE RECUPERO RISORSE Spa.....	16
ALATOSCANA Spa.....	21
AREZZO FIERE E CONGRESSI Srl.....	25
BANCA POPOLARE ETICA Scpa.....	29
CET – SOCIETÀ CONSORTILE ENERGIA TOSCANA Scarl.....	34
CONSORZIO PER LO SVILUPPO DELLE AREE GEOTERMICHE Srl – CO.SVI.G. Srl.....	38
FIDI TOSCANA Spa.....	43
FIRENZE FIERA Spa.....	48
INTERNAZIONALE MARMI E MACCHINE CARRARAFIERE Spa.....	53
INTERPORTO TOSCANO “A.VESPUCCI” Spa LIVORNO-GUASTICCE.....	57
INTERPORTO TOSCANA CENTRALE Spa.....	62
ITALCERTIFER Spa.....	67
SOCIETA' ESERCIZIO AEROPORTO MAREMMA - SEAM Spa.....	71
SVILUPPO TOSCANA Spa.....	76
TERME DI CASCIANA Spa in liquidazione.....	81
TERME DI CHIANCIANO IMMOBILIARE Spa in liquidazione.....	85
TERME DI MONTECATINI Spa.....	90
TOSCANA AEROPORTI Spa.....	95
CONSORZIO METIS.....	100
STATO DELLA DISMISSIONE DELLE PARTECIPAZIONI IN ORGANISMI COOPERATIVI E CONSORZI EX ETSAF (Ente Toscano Sviluppo Agricolo e Forestale).....	105
Capitolo 2 - Le Fondazioni e le Associazioni.....	108
a) Fondazioni riconosciute “in house”.....	109
FONDAZIONE SISTEMA TOSCANA.....	110
b) Fondazioni istituite e disciplinate con legge regionale, in cui la Regione partecipa al fondo di dotazione in qualità di fondatore ed eroga contributi annuali funzionali all’attuazione delle politiche regionali.....	114
FONDAZIONE ORCHESTRA REGIONALE TOSCANA.....	115
FONDAZIONE SCUOLA INTERREGIONALE DI POLIZIA LOCALE.....	117
FONDAZIONE SCUOLA MUSICA FIESOLE ONLUS.....	120
FONDAZIONE TOSCANA SPETTACOLO.....	123
FONDAZIONE ALINARI PER LA FOTOGRAFIA (FAF TOSCANA).....	126
c) Fondazioni in cui la Regione partecipa al fondo di dotazione in qualità di fondatore.....	128
FONDAZIONE TEATRO DEL MAGGIO MUSICALE FIORENTINO.....	129
FONDAZIONE TEATRO METASTASIO DI PRATO.....	132
FONDAZIONE TOSCANA LIFE SCIENCES.....	134
FONDAZIONE MUSEO ARCHIVIO RICHARD GINORI DELLA MANIFATTURA DI DOCCIA	137
FONDAZIONE PER LA FORMAZIONE POLITICA E ISTITUZIONALE ALESSIA BALLINI	140
FONDAZIONE MUSEO IGOR MITORAJ.....	143
d) Fondazioni nelle quali Regione Toscana nomina unicamente propri rappresentanti in seno agli organi amministrativi o di controllo.....	145
FONDAZIONE DELL'OSPEDALE PEDIATRICO ANNA MEYER ONLUS.....	146
FONDAZIONE MONTE DEI PASCHI DI SIENA.....	149

FONDAZIONE PALAZZO STROZZI.....	152
FONDAZIONE PREMI, BORSE DI STUDIO E PROVVIDENZE DELL'UNIVERSITA' DI PISA	155
FONDAZIONE TEATRO DELLA TOSCANA.....	157
FONDAZIONE TOSCANA PER LA PREVENZIONE DELL'USURA.....	159
FONDAZIONE PER LE ARTI CONTEMPORANEE IN TOSCANA.....	162
Le Associazioni a cui la Regione partecipa.....	164

Premessa

Il Rapporto¹ annuale è redatto in ottemperanza alla legge regionale 28 aprile 2008, n. 20, di disciplina delle partecipazioni regionali a soggetti privati, che prevede che esso funga, tra l'altro, da supporto al Consiglio Regionale ed alla stessa Giunta per le determinazioni di propria competenza in ordine alla dismissione, riduzione ed incremento delle singole partecipazioni. L'obbligo informativo coinvolge tutte le partecipazioni comunque detenute dalla Regione Toscana, sia in società che in fondazioni, inoltre, viene effettuata anche una breve ricognizione sulle Associazioni, tenuto conto che la l.r. 20/2008 disciplina anche questa tipologia di partecipazioni regionali.

In attuazione delle disposizioni della legge regionale 7 gennaio 2015, n. 1, (Disposizioni in materia di programmazione economica e finanziaria regionale e relative procedure contabili. Modifiche alla l.r. 20/2008), la Regione promuove e attua il processo di programmazione mediante gli strumenti individuati dal principio contabile applicato concernente la programmazione di bilancio di cui all'allegato 4/1 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42), anche mediante il documento di economia e finanza regionale (DEFER) e la nota di aggiornamento, che dedica una sezione agli indirizzi impartiti agli enti ed organismi privati istituiti o controllati dalla Regione.

Il rapporto è articolato in due distinti capitoli contenenti un ampio dettaglio informativo sulle società partecipate dalla Regione Toscana (Capitolo 1) e sulle fondazioni in cui la Regione partecipa o nomina propri rappresentanti, con anche l'elencazione delle associazioni cui la Regione è associata (Capitolo 2).

Il presente rapporto ha come riferimento i dati al 31/12/2022 e contiene (salvo diversa indicazione) per ogni società partecipata, le seguenti informazioni:

- anagrafica aziendale;
- analisi dell'assetto proprietario ed elenco delle partecipazioni detenute in altre società;
- composizione dell'organo amministrativo e dell'organo di controllo, con specifica dei compensi ed indicazione dell'eventuale nomina regionale²;
- altri dati aziendali con particolare riferimento all'organico aziendale;
- bilanci degli ultimi tre esercizi secondo lo schema civilistico;
- per le partecipazioni regionali controllate più significative, breve commento sull'andamento della società e sui risultati del bilancio di esercizio 2022.

Si fa presente che in questo rapporto è stato tolto il paragrafo relativo alla società EAMS (AGENZIA ENERGETICA DELLA PROVINCIA DI MASSA CARRARA Srl IN LIQUIDAZIONE) in quanto, come già riferito nel precedente rapporto, il liquidatore ha depositato il bilancio finale di liquidazione alla CCIAA di Massa Carrara il 25/11/2021 e la società risulta cancellata dal registro delle imprese in data 22/7/2022.

- Le Fondazioni trattate al Capitolo 2 sono quelle in cui la Regione partecipa al fondo di dotazione (anche in virtù di specifica legge regionale che ne ha promosso la costituzione) e/o quelle in cui la Regione nomina propri rappresentanti in seno agli organi amministrativi o di controllo. Per ogni Fondazione si riportano:

- informazioni istituzionali;
- composizione del fondo di dotazione;
- composizione dell'organo amministrativo e dell'organo di controllo, con specifica dei compensi ed indicazione dell'eventuale nomina regionale³;
- altri dati aziendali con particolare riferimento all'organico della fondazione;

¹ Si tratta del quindicesimo Rapporto sulle partecipazioni prodotto dalla Giunta Regionale Toscana, dal 2008 al 2021.

² Con "nomina regionale" si intendono le nomine e le designazioni effettuate dalla Regione in base a legge regionale, oppure in base a disposizioni statutarie o a patti parasociali.

³ Si veda nota 2.

- dati di bilancio.

- Le Associazioni elencate al termine del Capitolo 2 sono quelle per le quali la Regione ha deliberato la quota associativa fino a dicembre 2023.

Situazione al 31/12/2022

Alla fine dell'anno 2010 la Giunta regionale ha dato avvio formalmente al processo di dismissione delle partecipazioni societarie non strategiche ai sensi di quanto previsto dall'articolo 3, comma 3, della L.R. 20/2008; in particolare, con la successiva D.G.R. 401/2011, ha individuato le seguenti partecipazioni societarie da dismettere poiché prive dei requisiti di strategicità:

- Autocamionale della Cisa S.p.A.;
- Etruria Innovazione S.c.p.a.;
- Ente Valorizzazione Acque Minerali (EVAM) S.p.A.;
- Consorzio Pisa Ricerche S.c.a.r.l.;
- Firenze parcheggi S.p.A.;
- Golf La Vecchia Pievaccia S.p.A.

A seguito della procedura di evidenza pubblica per la cessione di quote ed azioni della Regione nel 2012 è stato stipulato il contratto di cessione delle azioni di "Autocamionale della Cisa Spa". Rimanevano nel portafoglio regionale da dismettere le partecipazioni in EVAM Spa, Firenze Parcheggi SpA e Golf La Vecchia Pievaccia SpA rispetto alle quali anche la procedura di offerta in prelazione ai soci (effettuata successivamente all'evidenza pubblica) è risultata infruttuosa. Un discorso a parte va fatto per Etruria Innovazione S.c.p.a. per la quale si è concluso il processo di liquidazione e la società è stata cancellata in data 9 maggio 2017, mentre per il Consorzio Pisa Ricerche S.c.a.r.l., in fallimento a far data dal 27/11/2012, con provvedimento del Tribunale di Pisa, depositato il 22/08/2019, è stato emesso il decreto di chiusura del fallimento per riparto finale dell'attivo.

Con la DGR n. 684/2014 è stato confermato di dismettere dal proprio portafoglio le partecipazioni definite non strettamente necessarie per il perseguimento delle proprie finalità istituzionali, ai sensi e per gli effetti dell'art. 3, commi 27-29, della L. 244/2007 e s.m.i. nonché di quanto previsto dall'art. 1 comma 569 della Legge n. 147/2013. Nell'ambito di tali indirizzi, per quelle partecipazioni non ancora dismesse, si è svolta una nuova procedura di asta pubblica andata deserta. Si è applicato pertanto per le società Evam, Firenze Parcheggi e Golf la Vecchia Pievaccia quanto previsto dagli art. 1 e 569 L.147/2013. La Regione Toscana ha esercitato il diritto di recesso da dette società e la quota di partecipazione è stata rimborsata da Evam e da Firenze Parcheggi mentre per quanto riguarda la società Golf la Vecchia Pievaccia, non essendoci stata la liquidazione della quota regionale da parte della società, la Regione si è avvalsa del diritto di agire in giudizio. Alla prima udienza tenutasi il 5 novembre 2019 la società non si è presentata all'udienza. Il Tribunale di Pistoia nell'udienza fissata il 14 luglio 2020, ha dichiarato l'avvenuta dismissione delle quote sociali possedute dalla Regione Toscana nella società Golf la Vecchia Pievaccia S.p.A., condannando la società a liquidare la quota sociale della Regione, pari alla somma di euro 5.164,60, oltre interessi legali calcolati dal 31.12.2015 alla data di pagamento.

Cooperative e consorzi ex Etsaf

La DGR 401/2011 disponeva "la dismissione di quelle partecipazioni societarie detenute in Consorzi e cooperative derivanti dallo scioglimento dell'ex Etsaf che non rispondano a valutazioni di strategicità connesse all'attuazione di politiche di intervento regionale in ambito agricolo, anche a prescindere dal valore numerario decisamente modesto della partecipazione detenuta dalla Regione".

Con la DGR n. 207 del 19/03/2012 è stata confermata la volontà della Regione Toscana di uscire da tutte le cooperative ma con tempi differenziati. Per quanto riguarda invece la procedura da

seguire, con tale deliberazione è stato precisato che questa doveva avvenire mediante l'esercizio del recesso.

Nel corso dell'anno 2018, le cooperative Cantina Sociale Certaldo, Agricola Pomonte, Cantine Montalbano e Produttori Agricoli di Paganico hanno rimborsato la propria quota, ed è stato dato avvio ad una fase di interlocuzione con 13 cooperative per la rateizzazione delle rispettive quote, che è stata formalizzata con la deliberazione della Giunta regionale 25 giugno 2018, n. 716.

Processo di razionalizzazione delle partecipazioni societarie

Con l'entrata in vigore del d.lgs. 175/2016 (Testo unico in materia di società a partecipazione pubblica) è stato posto a carico delle amministrazioni pubbliche un obbligo di razionalizzazione delle partecipazioni detenute direttamente o indirettamente. In particolare, il TUSP ha previsto due modalità di revisione:

- una revisione straordinaria, *una tantum*, disciplinata dall'articolo 24 del TUSP e che doveva concludersi con l'approvazione di un provvedimento motivato di ricognizione da parte delle amministrazioni pubbliche entro il 30/09/2017;
- una razionalizzazione periodica prevista dall'articolo 20 del TUSP da effettuarsi annualmente.

In particolare, l'articolo 20 dispone al comma 2 che i piani di razionalizzare, corredati da un'apposita relazione tecnica, devono essere predisposti quando dall'analisi del portafoglio societario emergono partecipazioni ricadenti in uno o più delle ipotesi ivi previste e che sono così declinate:

- a) partecipazioni societarie che non rientrano in alcuna delle categorie di cui all'articolo 4;
- b) società che risultano prive di dipendenti o abbiano un numero di amministratori superiore a quello dei dipendenti;
- c) partecipazioni in società che svolgono attività analoghe o simili a quelle svolte da altre società partecipate o da enti pubblici strumentali;
- d) partecipazioni in società che, nel triennio precedente, abbiano conseguito un fatturato medio non superiore a un milione di euro⁴;
- e) partecipazioni in società diverse da quelle costituite per la gestione di un servizio d'interesse generale che abbiano prodotto un risultato negativo per quattro dei cinque esercizi precedenti;
- f) necessità di contenimento dei costi di funzionamento;
- g) necessità di aggregazione di società aventi ad oggetto le attività consentite dall'articolo 4.

In attuazione delle norme del d.lgs. 175/2016, la Regione Toscana ha approvato il piano di razionalizzazione straordinaria con deliberazione del Consiglio regionale 25 ottobre 2017, n. 84 (aggiornato una prima volta con DCR 5/2018 e poi con DCR 75/2018), e negli anni successivi i seguenti piani di razionalizzazione ordinaria:

- deliberazione del Consiglio regionale 18 dicembre 2018, n. 109;
- deliberazione del Consiglio regionale 18 dicembre 2019, n. 81, integrata con deliberazione del Consiglio regionale 23 giugno 2020, n. 38;
- deliberazione del Consiglio regionale 22 dicembre 2020, n. 78, così come modificata e integrata con deliberazione del Consiglio regionale 27 luglio 2021, n. 73.
- deliberazione del Consiglio regionale, 22 dicembre 2021, n. 113 (Nota di aggiornamento al Documento di economia e finanza regionale "DEFER" 2022, modificato con deliberazione del Consiglio regionale n. 35 del 14/06/2022 - "Modifica del Piano di razionalizzazione delle società partecipate approvato con deliberazione del Consiglio regionale, 22 dicembre 2021, n. 113 (Nota di aggiornamento al Documento di economia e finanza regionale "DEFER" 2022)."). Il piano per l'anno 2022 non prevede dismissioni di partecipazioni detenute direttamente dalla Regione, ma contiene delle azioni già previste nel precedente piano che non erano ancora state concluse, nonché nuove azioni prevalentemente orientate al rafforzamento del controllo pubblico e al superamento delle situazioni di squilibrio economico e finanziario di alcune società.

⁴Tra le disposizioni transitorie, articolo 26, comma 12 quinquies, ai fini del criterio menzionato, il primo triennio rilevante è il triennio 2017-2019. Nelle more della prima applicazione si applica la soglia di fatturato medio non superiore a cinquecento mila euro per il triennio precedente all'entrata in vigore del TUSP, ai fini della razionalizzazione straordinaria e per i trienni 2015-2017 e 2016-2018 ai fini della razionalizzazione periodica.

- Deliberazione del Consiglio regionale n.110 del 22/12/2022 Nota di aggiornamento al Documento di economia e finanza regionale (DEFR) 2023 , modificato e integrato con Deliberazione dl Consiglio Regionale n.60 del 27 luglio 2023
- deliberazione del Consiglio Regionale n.91 del 21 dicembre 2023 Nota di aggiornamento al DEFR 2024 contenente il Piano di razionalizzazione delle società partecipate per l'anno 2024.



**REGIONE TOSCANA
GIUNTA REGIONALE
DIREZIONE “PROGRAMMAZIONE E BILANCIO”
Settore Società partecipate - Enti dipendenti**

**LE PARTECIPAZIONI DELLA REGIONE TOSCANA
AL 31 DICEMBRE 2022**

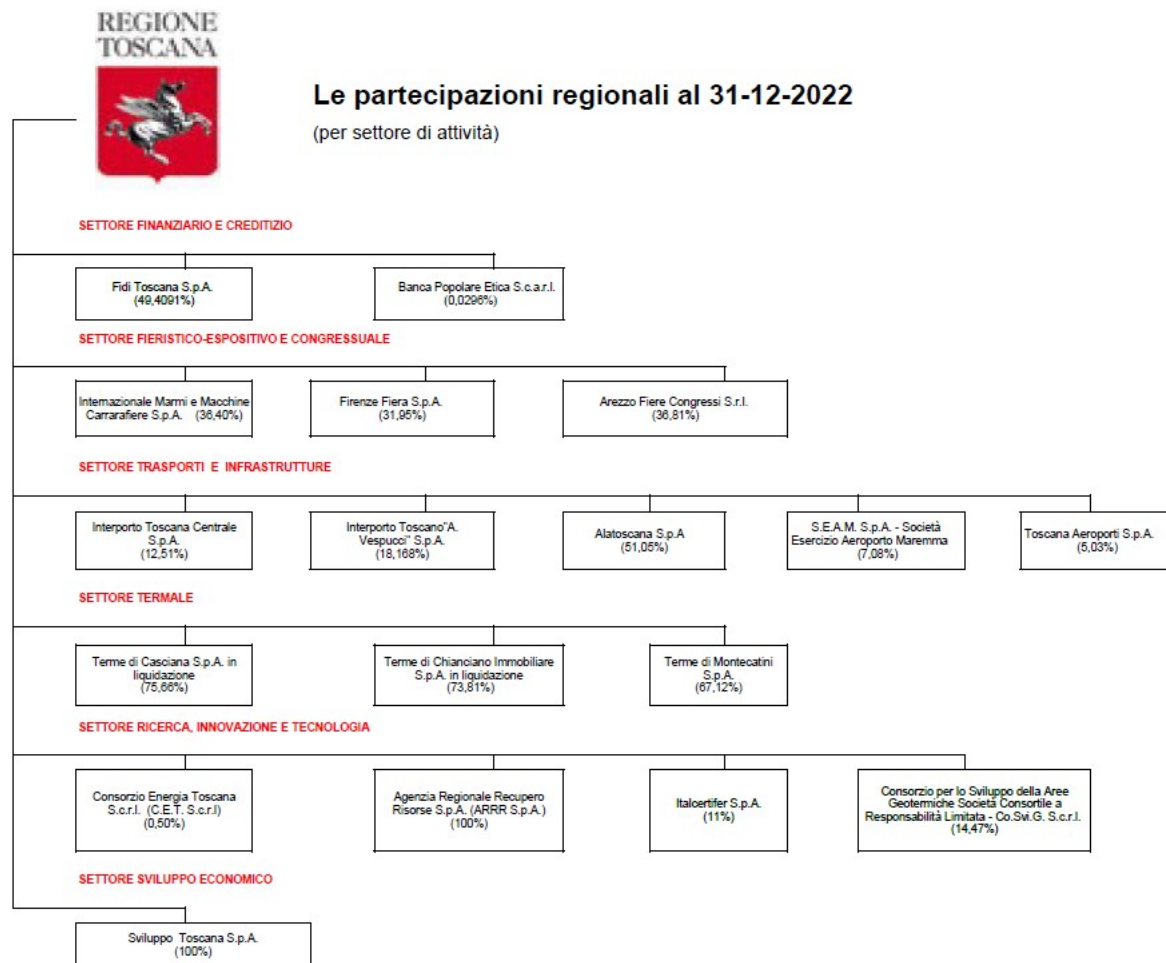
CAPITOLO 1 – SOCIETÀ

RAPPORTO 2023

Capitolo 1 - Le partecipazioni societarie della Regione Toscana

QUADRO GRAFICO RIASSUNTIVO DEL PORTAFOGLIO REGIONALE

Figura 1: Partecipazioni 2022



PROSPETTO FINANZIARIO RIASSUNTIVO

Analisi del portafoglio delle partecipazioni regionali:

n.	SETTORE DI ATTIVITA' E DENOMINAZIONE SOCIETA' PARTECIPATA	VALORI NOMINALI		VALORI NOMINALI		Valore partecipazione (al patrimonio netto contabile al 31/12/2022)	Dati Patrimoniali sulla partecipata (al 31/12/2022)	
		Valore nominale partecipazione (al 31/12/2021)	% partecipazione rispetto al totale portafoglio (al 31/12/2021)	Valore nominale partecipazione (al 31/12/2022)	% partecipazione rispetto al totale portafoglio (al 31/12/2022)		Patrimonio netto della partecipata	Quota di partecipazione posseduta dalla Regione
	SETTORE FINANZIARIO E CREDITIZIO	79.161.462,00	49,61%	79.161.462,00	49,61%	51.050.558,38	252.967.778,00	
1	Banca Popolare Etica S.c.a.r.l.	26.250,00	0,02%	26.250,00	0,02%	47.820,80	149.742.391,00	0,0296%
2	Fidi Toscana S.p.A.	79.135.212,00	49,60%	79.135.212,00	49,60%	51.002.737,58	103.225.387,00	49,41%
	SETTORE FIERISTICO-ESPOSITIVO E CONGRESSUALE	24.691.192,79	15,47%	24.691.192,79	15,47%	24.001.321,88	67.713.528,00	
3	Arezzo Fiere e Congressi S.r.l	13.314.638,83	8,34%	13.314.638,83	8%	13.724.339,82	37.280.536,00	36,81%
4	Firenze Fiera S.p.A.	6.957.525,96	4,36%	6.957.525,96	4,36%	5.741.465,06	17.971.594,00	31,95%
5	Internazionale Marmi e Macchine Carrarafire S.p.A.	4.419.028,00	2,77%	4.419.028,00	2,77%	4.535.517,00	12.461.398,00	36,40%
	SETTORE INFRASTRUTTURE, TRASPORTI E COMUNICAZIONI	10.134.983,82	6,35%	10.134.983,82	0,06	14.840.310,50	157.935.184,00	
6	Alatoscana S.P.A.	1.485.651,40	0,93%	1.485.651,40	0,93%	1.453.131,88	2.846.661,00	51,05%
7	Interporto Toscana Centrale S.P.A.	1.656.778,20	1,04%	1.656.778,20	1,04%	2.131.391,54	17.039.264,00	12,51%
8	Interporto Toscano "A. Vespucci" S.P.A.	5.291.132,70	3,32%	5.291.132,70	3,32%	6.162.904,19	33.921.539,00	18,17%
9	Società Esercizio Aeroporto Della Maremma - S.E.A.M. S.P.A	156.721,40	0,10%	156.721,40	0,10%	238.284,05	3.371.720,00	7,08%
10	Toscana Aeroporti S.p.A	1.544.700,12	0,97%	1.544.700,12	0,97%	4.854.598,84	100.756.000,00	5,03%
	SETTORE TERMALE	37.009.214,04	23,19%	37.009.214,04	23,19%	19.118.045,48	28.483.785,00	
11	Terme di Casciana S.p.A. in liquidazione	6.060.542,00	3,80%	6.060.542,00	3,80%	4.598.922,33	8.010.027,00	75,66%
12	Terme di Chianciano Immobiliare S.p.A. in liquidazione	12.991.912,04	8,14%	12.991.912,04	8,14%	8.579.993,82	11.625.102,00	73,81%
13	Terme di Montecatini S.p.A.	17.956.760,00	11,25%	17.956.760,00	11,25%	5.939.129,33	8.848.656,00	67,12%
	SETTORE RICERCA, INNOVAZIONE E TECNOLOGIA	1.100.467,22	0,69%	1.100.467,22	0,69%	4.742.432,45	6.261.155,00	
14	Agenzia Regione Recupero Risorse S.P.A.	1.100.000,00	0,69%	1.100.000,00	0,69%	4.738.793,00	5.538.137,00	100,00%
15	Società Consortile Energia Toscana Srl – CET	467,22	0,00%	467,22	0,00%	3.639,45	723.018,00	0,50%
	SETTORE SVILUPPO ECONOMICO	7.375.941,00	4,62%	7.375.941,00	4,62%	17.873.642,66	30.487.173,00	
16	Sviluppo Toscana S.p.A.	7.323.141,00	4,59%	15.323.154,00	9,60%	16.314.667,00	16.314.667,00	100,00%
17	Italcertifer Spa	52.800,00	0,03%	52.800,00	0,03%	1.558.975,66	14.172.506,00	11,00%
	SETTORE AMBIENTALE	88.000,00	0,06%	88.000,00	0,06%	645.229,46	4.457.949,00	
18	Co.Svi.G. Srl *	88.000,00	0,06%	88.000,00	0,06%	645.229,46	4.457.949,00	14,47%
	Totale portafoglio	159.561.260,87	100,00%	159.561.260,87	100,00%	132.271.540,82	548.306.552,00	

* Alla data di redazione del presente rapporto la società non ha ancora approvato il bilancio d'esercizio 2022

Analisi del portafoglio delle partecipazioni regionali (segue):

n.	SETTORE DI ATTIVITA' E DENOMINAZIONE SOCIETA' PARTECIPATA	Capitale sociale (al 31-12-2021) (C)	Quota % di partecipazione al capitale sociale (al 31-12-2021) (D)	Capitale sociale (al 31-12-2022) (C)	Quota % di partecipazione al capitale sociale (al 31-12-2022) (D)	Utile (perdita) esercizio 2022 (E)	Quota di utile (perdita) di pertinenza della Regione Esercizio 2022 (D x E) = (F)
	SETTORE FINANZIARIO E CREDITIZIO					10.044.773,00	-759.513,88
1	Banca Popolare Etica S.c.a.r.l.	82.032.562,00	0,03%	88.620.787,50	0,03%	11.588,910	3.430,32
2	Fidi Toscana S.P.A.	160.163.224,00	49,41%	160.163.224,00	49,41%	-1.544.137,00	-762.944,19
	SETTORE FIERISTICO-ESPOSITIVO E CONGRESSUALE					-3.787.121,00	-1.191.040,46
3	Arezzo Fiere e Congressi S.r.l	36.167.632,00	36,81%	36.167.632,00	36,81%	322.653,00	118.768,57
4	Firenze Fiera S.p.A.	21.778.036,00	31,95%	21.778.036,00	31,95%	-4.183.117,00	-1.336.505,88
5	Internazionale Marmi e Macchine Carrarafire S.p.A.	12.141.344,00	36,40%	12.141.344,00	36,40%	73.343,00	26.696,85
	SETTORE INFRASTRUTTURE, TRASPORTI E COMUNICAZIONI					4.592.817,00	522.740,67
6	Alatoscana S.P.A.	2.910.366,20	51,05%	2.910.366,20	51,05%	650,00	331,83
7	Interporto Toscana Centrale S.P.A.	13.245.000,00	12,51%	13.245.000,00	12,51%	29.408,00	3.678,94
8	Interporto Toscano "A. Vespucci" S.P.A.	29.123.179,00	18,17%	29.123.179,00	18,17%	2.144.401,00	389.637,66
9	Società Esercizio Aeroporto Della Maremma - S.E.A.M. S.P.A	2.213.860,00	7,08%	2.213.860,00	7,08%	363.358,00	25.725,75
10	Toscana Aeroporti S.p.A.	30.709.743,90	5,03%	30.709.743,90	5,03%	2.055.000,00	103.366,50
	SETTORE TERMALE					-8.455.597,00	-5.926.719,24
11	Terme di Casciana S.p.A. in liquidazione	8.010.027,09	75,66%	8.010.027,09	75,66%	-341.834,00	-258.631,60
12	Terme di Chianciano Immobiliare S.p.A in liquidazione	17.602.845,16	0,00%	17.602.845,16	73,81%	-3.334.615,00	-2.461.279,33
13	Terme di Montecatini S.p.A.	24.907.043,00	67,10%	24.907.043,00	67,10%	-4.779.148,00	-3.206.808,31
	SETTORE RICERCA, INNOVAZIONE E TECNOLOGIA					850.793,00	799.600,25
14	Agenzia Regione Recupero Risorse S.P.A.	1.100.000,00	100,00%	1.100.000,00	100,00%	799.343,00	799.343,00
15	Società Consortile Energia Toscana Scrl	92.640,00	0,50%	92.819,00	0,50%	51.450,00	257,25
	SETTORE SVILUPPO ECONOMICO					2.326.128,00	596.454,83
16	Sviluppo Toscana S.p.A.	7.323.141,00	100,00%	15.323.154,00	100,00%	382.675,00	382.675,00
17	Italcertifer Spa	480.000,00	11,00%	480.000,00	11,00%	1.943.453,00	213.779,83
	SETTORE AMBIENTALE					-234.328,00	-33.907,26
18	Co.Svi.G. Scrl *	608.000,00	14,47%	608.000,00	14,47%	-234.328,00	-33.907,26
G						5.337.465,00	-5.992.385,09
							Risultato complessivo dell'esercizio 2022- Euro

* Alla data di redazione del presente rapporto la società non ha ancora adottato il bilancio d'esercizio 2022

AGENZIA REGIONALE RECUPERO RISORSE Spa

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni con socio unico

Attività: elaborazione politiche per la gestione dei rifiuti e la bonifica dei siti inquinanti. Attività relative ai controlli, alle ispezioni sugli impianti termici e agli attestati di prestazione energetica.

Codice Fiscale: 04335220481

Data di costituzione: 30/09/1991

Indirizzo: Via di Novoli n. 26 – 50127 – Firenze

Tel: 055/321851

Fax: 055/321852

E-mail: arr@arr.it

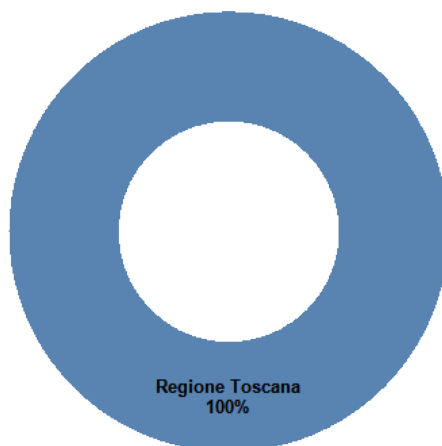
PEC: arrspa@legalmail.it

Sito Internet: <http://www.arr.it>

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	1.100.000	100

Grafico 2,1:
Composizione societaria



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente del Consiglio di Amministrazione	Alessandro Pelosini	8/9/2021	Approvazione bilancio 2023
Consigliere	Francesca Sbragia	8/9/2021	Approvazione bilancio 2023
Consigliere	Paolo Passerini	8/9/2021	Approvazione bilancio 2023

Compensi percepiti: al Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 30.000,00 (due deleghe da euro 15.000); ai consiglieri spetta un compenso annuo pari ad € 10.000,00.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente del Collegio Sindacale	Alberto Innocenti**	06/08/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Effettivo	Anna Maria Colletti**	06/08/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Effettivo	Carlo Sarra**	06/08/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Supplente	Valentina Pino**	06/08/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Supplente	Alessandro Serreli**	06/08/2020	Approvazione bilancio 2022

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 40 del 13/06/2017)

** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 56 del 30/07/2020)

Compensi percepiti: al Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 8.500,00; ai sindaci effettivi spetta un compenso annuo pari a 6.100,00; i sindaci supplenti non percepiscono compenso.

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore legale dei conti	Catia Buti	06/08/2020	31/12/2022

Compensi percepiti: al revisore legale spetta un compenso annuo pari ad € 8.500,00.

5. Partecipazioni in altre società

La società non ha assunto partecipazioni in altre imprese

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	1
Quadri direttivi	15
Impiegati	70
Operai	0
Totale	86

Numero medio dipendenti nel 2022: 83

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	96.388,00	91.676,00	162.376,00
I) immobilizzazioni immateriali	45.292,00	32.330,00	45.965,00
II) immobilizzazioni materiali	51.096,00	59.346,00	82.337,00
III) immobilizzazioni finanziarie	0,00	0,00	34.074,00
C) Attivo circolante	10.057.601,00	10.408.412,00	10.507.576,00
I) rimanenze	0,00	0,00	0,00
II) crediti	2.077.539,00	2.715.283,00	3.608.424,00
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00	0,00
IV) disponibilità liquide	7.980.062,00	7.693.129,00	6.899.152,00
D) Ratei e risconti attivi	35.400,00	29.598,00	35.619,00
TOTALE ATTIVO	10.189.389,00	10.529.686,00	10.705.571,00
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	5.538.137,00	6.127.637,00	6.796.752,00
I. capitale sociale	1.100.000,00	1.100.000,00	1.100.000,00
II. riserva da sovrapprezzo azioni	0,00	0,00	0,00
III. riserve di rivalutazione	0,00	0,00	0,00
IV. riserva legale	220.000,00	220.000,00	220.000,00
V. riserve statutarie	18.783,00	18.783,00	18.783,00
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio	0,00	0,00	0,00
VII. altre riserve	1.992.469	1.992.468,00	1.992.468,00
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	1.407.542,00	1.407.542,00	1.407.542,00
IX. utile (perdita) dell'esercizio	799.343,00	1.388.844,00	2.057.959,00
B) Fondi per rischi e oneri	73.296,00	67.067,00	60.000,00
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	2.605.410,00	2.289.524,00	2.112.090,00
D) Debiti	1.966.100,00	2.034.552,00	1.718.677,00
E) Ratei e risconti passivi	6.446,00	10.906,00	18.052,00
TOTALE PASSIVO	10.189.389,00	10.529.686,00	10.705.571,00

7.2 Conto economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	6.974.727,00	7.338.492,00	7.846.684,00
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	6.633.429,00	7.057.220,00	7.472.884,00
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	0,00	0,00	0,00
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	0,00
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	0,00
5) altri ricavi e proventi	341.298,00	281.272,00	373.800,00
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	5.825.506,00	5.343.348,00	5.024.368,00
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	141.391,00	109.488,00	30.724,00
7) per servizi	1.007.764,00	808.713,00	657.955,00
8) per godimento di beni di terzi	253.761,00	244.332,00	302.921,00
9) per il personale	4.347.300,00	4.109.289,00	3.918.589,00
10) ammortamenti e svalutazioni	40.099,00	48.292,00	72.131,00
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	0,00	0,00	0,00
12) accantonamenti per rischi	0,00	0,00	0,00
13) altri accantonamenti	0,00	0,00	0,00
14) oneri diversi di gestione	35.191,00	23.234,00	42.048,00
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	1.149.221,00	1.995.144,00	2.822.316,00
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	8,00	61,00	956,00
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	19,00	90,00	1.057,00
17) interessi e altri oneri finanziari	11,00	29,00	101,00
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)			
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni			
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
20) proventi			
21) oneri			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	1.149.229,00	1.995.205,00	2.823.272,00
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	349.886,00	606.361,00	765.313,00
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	799.343,00	1.388.844,00	2.057.959,00

8. Andamento aziendale nel 2022

L'esercizio 2022 si chiude registrando un utile pari a € 799.343,00, in riduzione del -42,45% rispetto al consuntivo 2021 in cui era pari a € 1.388.844,00.

Il valore della produzione ammonta ad € 6.974.727,00, in riduzione del -4,96% rispetto al valore dell'esercizio 2021, pari a € 7.338.492,00. I costi della produzione sono pari a € 5.825.506,00, in crescita del 9,02% rispetto ai costi della produzione dell'esercizio 2021 pari a € 5.343.348,00.

La Società ha presentato un documento strategico aggiornato 2023 – 2025 nel quale viene analizzato l'assetto organizzativo, il personale, i costi e gli scenari sulle attività istituzionali, l'attività verso terzi prevista dal Dlgs. 175/2016, gli scenari evolutivi sulle attività istituzionali a carattere continuativo e sullo sviluppo delle attività verso terzi e le progettualità future.

ALATOSCANA Spa

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni
Attività: gestione dell'aeroporto dell'Elba

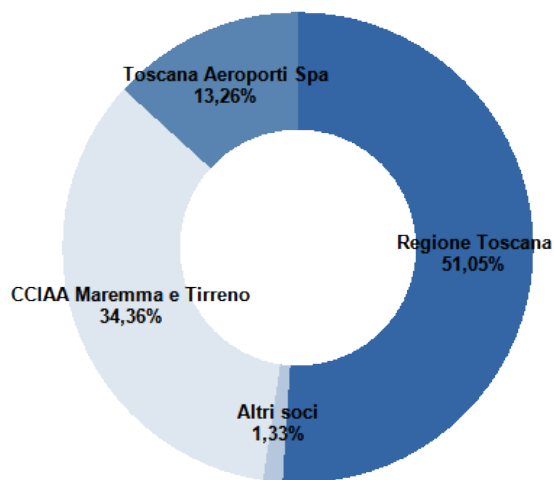
Codice Fiscale: 01817930488
Data di costituzione: 24/06/1992

Indirizzo: Via Aeroporto 208 - 57034 Marina di Campo (LI)
Tel: +39 0565/976011
E-mail: alatoscana@elba-airport.it
PEC: alatoscanaspa@legalmail.it
Sito Internet: <http://www.elbaisland-airport.it>

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	1.485.651,00	51,05%
CCIAA Maremma e Tirreno	1.000.002,00	34,36%
Toscana Aeroporti Spa	385.915,00	13,26%
Altri soci	38.798,00	1,33%
Totale	2.910.366,0	100,00%

Grafico 2,1:
Composizione societaria



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Amministratore Unico	Claudio Boccardo	15/04/2020	Aprile 2023

Compensi percepiti: l'Amministratore unico non percepisce alcun compenso.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Marzio Marzi	21/6/2018	29/5/2022
Sindaco Effettivo	Alessandro Gennaro	10/12/2019	31/12/2024
Sindaco Effettivo	Andrea Scarpa*	10/12/2019	29/5/2022
Sindaco Supplente	Valentina Pino*	10/12/2019	29/5/2022
Sindaco Effettivo	Roberta Vaselli	10/12/2019	29/5/2022
Presidente	Andrea Scarpa **	30/05/2022	Aprile 2025
Sindaco Effettivo	Alessandro Gennari	30/05/2022	Aprile 2025
Sindaco Effettivo	Mercattij Laura	30/05/2022	Aprile 2025
Sindaco Supplente	Valentina Pino	30/05/2022	Aprile 2025
Sindaco Effettivo	Roberta Vaselli	30/05/2022	Aprile 2025

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 43 del 09/07/2019)

** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 27 del 17/05/2022)

Compensi percepiti: al Presidente del collegio sindacale e ai sindaci effettivi spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 3.500,00 e ad € 2.500,00.

5. Partecipazioni in altre società

La società non ha assunto partecipazioni in altre imprese

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	0
Quadri direttivi	0
Impiegati	7
Operai	4
Totale	11

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	4.067.982,00	4.215.185,00	4.094.699,00
I) immobilizzazioni immateriali	0,00	0,00	0,00
II) immobilizzazioni materiali	4.067.714,00	4.214.917,00	4.094.431,00
III) immobilizzazioni finanziarie	268,00	268,00	268,00
C) Attivo circolante			
I) rimanenze	69.242,00	44.687,00	33.462,00
II) crediti	276.463,00	541.892,00	488.544,00
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00	0,00
IV) disponibilità liquide	592.527,00	23.845,00	127.002,00
D) Ratei e risconti attivi	17.271,00	10.096,00	8.222,00
TOTALE ATTIVO	5.023.485,00	4.835.705,00	4.751.929,00

PASSIVO			
A) Patrimonio netto	2.846.661,00	2.846.010,00	2.833.127,00
I. capitale sociale	2.910.366,00	2.910.366,00	2.910.366,00
II. riserva da sovrapprezzo azioni	0,00	0,00	0,00
III. riserve di rivalutazione	0,00	0,00	0,00
IV. riserva legale	116,00	116,00	116,00
V. riserve statutarie	0,00	0,00	0,00
VI. altre riserve distintamente indicate	123.860,00	110.975,00	100.045,00
VII. Riserva per operazioni di copertura dei flussi finanziari attesi	0,00	0,00	0,00
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	-188.331,00	-188.331,00	-188.331,00
IX. utile (perdita) dell'esercizio	650,00	12.884,00	10.931,00
X. riserva negativa per azioni proprie in portafoglio	0,00	0,00	0,00
B) Fondi per rischi e oneri	1.207.319,00	1.142.799,00	1.078.279,00
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	383.578,00	333.246,00	301.996,00
D) Debiti	506.773,00	413.020,00	471.883,00
E) Ratei e risconti passivi	79.154,00	100.630,00	66.644,00
TOTALE PASSIVO	5.023.485,00	4.835.705,00	4.751.929,00

7.2 Conto Economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	1.484.268,00	1.256.692,00	1.150.979,00
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	809.423,00	588.642,00	446.259,00
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	25.303,00	11.486,00	-6.779,00
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	0,00
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	0,00
5) altri ricavi e proventi	649.542,00	656.564,00	711.499,00
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	1.458.965,00	1.214.894,00	1.106.911,00
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	379.934	203.227,00	124.395,00
7) per servizi	304.732,00	302.956,00	300.831,00
8) per godimento di beni di terzi	8.416,00	2.342,00	5.021,00
9) per il personale	567.879,00	493.063,00	449.578,00
10) ammortamenti e svalutazioni	104.000,00	115.311,00	126.711,00
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	748,00	261,00	-1.909,00
12) accantonamenti per rischi	0,00	0,00	0,00
13) altri accantonamenti	65.000,00	65.000,00	65.000,00
14) oneri diversi di gestione	28.256,00	32.734,00	37.284,00
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	25.303,00	41.798,00	44.068,00
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-685,00	-3.203,00	-12.110,00
15) proventi da partecipazioni	0,00	0,00	0,00
16) altri proventi finanziari	3,00	1,00	1,00
17) interessi e altri oneri finanziari	688,00	-3.204,00	-12.111,00
17 bis) utili e perdite su cambi	0,00	0,00	0,00
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)			
18) rivalutazioni	0,00	0,00	0,00
19) svalutazioni	0,00	0,00	0,00
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
20) proventi	0,00	0,00	0,00
21) oneri	0,00	0,00	0,00
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	24.618,00	38.595,00	31.958,00
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	23.968	25.711,00	21.027,00
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	650,00	12.884,00	10.931,00

8. Andamento aziendale nel 2022

L'esercizio 2022 si chiude registrando un utile pari a € 650,00, in forte riduzione rispetto al consuntivo 2021 in cui la Società aveva registrato un utile pari a € 12.884,00. Tale risultato è dovuto principalmente all'effetto congiunto di una crescita di circa 228 mila euro del valore della produzione inferiore rispetto alla crescita dei costi della produzione (pari a 244 mila euro). In relazione alla gestione finanziaria sono diminuiti notevolmente i costi finanziari passando da € 3.204,00 nel 2021 a € 688,00 nel 2022. L'Amministratore Unico propone di destinare l'utile dell'esercizio al 31.12.2022 a fondo riserva straordinaria.

Evoluzione della gestione

La ripresa dell'operatività, dopo gli effetti della pandemia per la campagna vaccinale effettuata, sarà comunque influenzata dalle nuove tensioni internazionali, conseguenza del conflitto fra Russia ed Ucraina, che possono incidere sulla mobilità dei passeggeri sia per questioni di sicurezza sia per effetto dell'incremento dei prezzi dovuto al rincaro delle fonti energetiche.

Resta da risolvere la gestione del rafforzamento infrastrutturale (prolungamento della pista di volo) anche attraverso la presentazione di un Master Plan nel quale saranno definite le opzioni strategiche della società per il prossimo futuro.

AREZZO FIERE E CONGRESSI Srl

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società a responsabilità limitata
Attività: gestione strutture polo espositivo aretino.

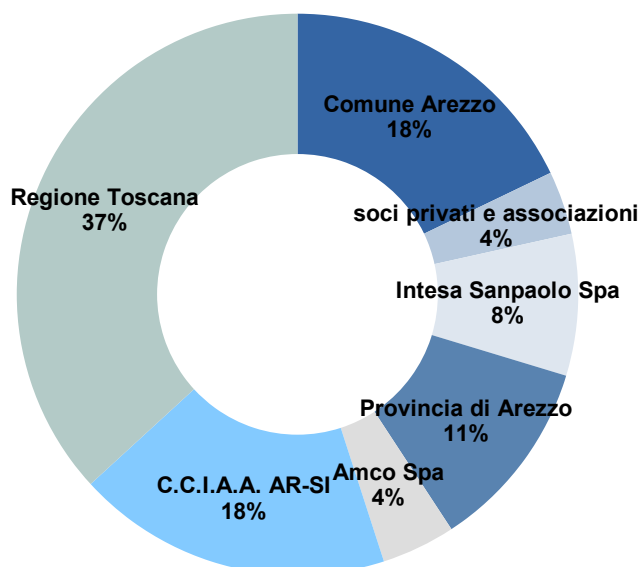
Codice Fiscale: 00212970511
Data di costituzione: 04/12/1975

Indirizzo: Via Spallanzani 23 - 52100 - Arezzo
Tel: 0575/9361
Fax: 0575/383028
E-mail: info@arezzofiere.it
Pec: arezzofiere@pec.it
Sito Internet: www.arezzofiere.it

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	13.314.638,83	36,81%
Comune Arezzo	6.466.468,72	17,88%
Provincia di Arezzo	4.007.931,31	11,08%
Camera Commercio di Arezzo-Siena	6.571.362,15	18,17%
Intesa Sanpaolo Spa	2.948.385,37	8,15%
Amco spa	1.538.571,07	4,25%
Altri soci	1.320.274,77	3,66%
Totale	36.167.632,22	100,00%

Grafico 2,1:
Composizione societaria



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente Cda	Ferrer Vannetti	06/09/2021	Approvazione bilancio 2023
Vicepresidente CdA	Ginetta Menchetti *	06/09/2021	Approvazione bilancio 2023
Consigliere	Alessandra Joseph	06/09/2021	Approvazione bilancio 2023

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 78 del 28/7/2021)

Compensi percepiti: i tre componenti del CdA nominato dal 6/9/2021 (al posto del precedente amministratore unico) percepiscono un compenso di euro 3.822,93 ciascuno.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore Unico	Gino Faralli	04/08/2020	Approvazione bilancio 2023

Compensi percepiti: al Revisore Unico spetta un compenso annuo pari ad € 8.871,20.

5. Partecipazioni in altre società

La società non ha assunto partecipazioni in altre imprese.

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	0
Quadri direttivi	0
Impiegati (*) di cui 6 full time e 3 part time	11
Operai	0
Totale	11

(*) due degli 11 impiegati sono attualmente in distacco presso altro ente

Numero medio dipendenti nel 2022: 10,2 (F.T.E.)

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	38.993.131,00	38.939.921,00	38.939.921,00
I) immobilizzazioni immateriali	1.004,00	180,00	180,00
II) immobilizzazioni materiali	38.992.127,00	38.939.741,00	38.939.741,00
III) immobilizzazioni finanziarie	0,00	0,00	0,00
C) Attivo circolante	2.927.029,00	3.625.409,00	1.511.143,00
I) rimanenze	0,00	0,00	0,00
II) crediti	806.409,00	1.193.134,00	834.301,00
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0,00	0,00	0,00
IV) disponibilità liquide	2.120.620,00	2.432.275,00	676.842,00
D) Ratei e risconti attivi	8.554,00	10.912,00	3.399,00
TOTALE ATTIVO	41.928.714,00	42.576.242,00	40.454.463,00

PASSIVO			
A) Patrimonio netto	37.280.536,00	36.957.883,00	36.839.257,00
I. capitale sociale	36.167.632,00	36.167.632,00	36.167.632,00
II. riserva da sovrapprezzo azioni	0,00	0,00	0,00
III. riserve di rivalutazione	0,00	0,00	0,00
IV. riserva legale	25.887,00	19.956,00	13.704,00
V. riserve statutarie	0,00	0,00	0,00
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio	0,00	0,00	0,00
VII. altre riserve	0,00	0,00	0,00
Riserva per operazioni di copertura dei flussi finanziari attesi	764.364,00	651.668,00	532.879,00
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	0,00	0,00	0,00
IX. utile (perdita) dell'esercizio	322.653,00	118.627,00	125.042,00
X. Riserva negativa per azioni proprie in portafoglio	0,00	0,00	0,00
B) Fondi per rischi e oneri	922.405,00	1.107.517,00	175.219,00
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	531.936,00	478.385,00	464.714,00
D) Debiti	3.193.837,00	4.032.457,00	2.956.800,00
E) Ratei e risconti passivi	0,00	0,00	18.473,00
TOTALE PASSIVO	41.928.714,00	42.576.242,00	40.454.463,00

7.2 Conto Economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	2.416.821,00	3.453.179,00	1.672.453,00
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	2.116.811,00	1.877.825,00	803.710,00
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	0,00	0,00	0,00
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	0,00
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	0,00
5) altri ricavi e proventi	300.010,00	1.575.354,00	868.743,00
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	2.007.714,00	3.197.627,00	1.509.235,00
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	35.080,00	46.036,00	46.230,00
7) per servizi	944.592,00	1.450.939,00	711.154,00
8) per godimento di beni di terzi	24.124,00	22.889,00	156.838,00
9) per il personale	487.210,00	499.210,00	329.598,00
10) ammortamenti e svalutazioni	3.213,00	5.258,00	3.455,00
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	0,00	0,00	0,00
12) accantonamenti per rischi	257.000,00	1.024.209,00	105.000,00
13) altri accantonamenti	0,00	0,00	0,00
14) oneri diversi di gestione	256.495,00	149.086,00	156.960,00
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	409.107,00	255.552,00	163.218,00
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-86.454,00	-122.835,00	-38.176,00
15) proventi da partecipazioni	0,00	0,00	0,00
16) altri proventi finanziari	433,00	258,00	238,00
17) interessi e altri oneri finanziari	86.887,00	123.093,00	38.414,00
17 bis) utili e perdite su cambi	0,00	0,00	0,00
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)			
18) rivalutazioni	0,00	0,00	0,00
19) svalutazioni	0,00	0,00	0,00
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	322.653,00	132.717,00	125.042,00
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	0,00	14.090,00	0,00
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	322.653,00	118.627,00	125.042,00

8. Andamento aziendale nel 2022

L'esercizio 2022 si chiude registrando un utile pari a € 322.653,00 in miglioramento rispetto al bilancio 2021 nel quale era pari a € 118.627,00. Occorre tuttavia precisare che sul risultato positivo incide in maniera rilevante il fatto che la Società si sia avvalsa anche per l'esercizio 2022, ai sensi dell'art.60 commi da 7 bis a 7 quinquies D.L. 104 /2020, convertito dalla L. 126/2020 (modificato dall'art. 1, co. 711 L. 234/2021), della facoltà di sospendere l'imputazione contabile a conto economico degli ammortamenti delle immobilizzazioni immateriali e materiali quantificati per complessivi € 548.051,00, facoltà concessa a chi ne aveva già usufruito per gli esercizi 2020 e 2021. Il **valore della produzione** evidenzia una riduzione pari al -30,01% passando da € 3.453.179,00 del 2021 a € 2.416.821,00 del 2022, dovuta principalmente alla riduzione della voce Altri ricavi e proventi (da € 1.575.354,00 del 2021 a € 300.010,00) ed in particolare dal venir meno dei contributi statali erogati nel 2021 a titolo di ristoro per contrastare gli effetti pandemia nel settore fieristico e contabilizzati all'interno di questa voce.

I **costi della produzione** evidenziano una riduzione del -37,21%, passando da € 3.197.627,00 del 2021 a € 2.007.714,00 del 2022.

Evoluzione della gestione

Con riferimento agli eventi intervenuti successivamente alla chiusura dell'esercizio 2022, indicati nella Relazione sulla gestione (a - programmazione di nuovi investimenti; b - attivazione di un nuovo mutuo di 1.600.000 in sostituzione di un mutuo estinto di valore residuo di 1.200.00), avendo questi fatti un potenziale impatto sulla crescita dei costi aziendali e sui flussi di cassa, si ritiene necessario che la società proceda all'aggiornamento del Piano industriale e alla sua tempestiva comunicazione ai soci.

BANCA POPOLARE ETICA Scpa

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società cooperativa per azioni

Attività: raccolta del risparmio e l'esercizio del credito. La società si propone di gestire le risorse finanziarie di famiglie, persone, organizzazioni, società di ogni tipo ed enti, orientando i loro risparmi e disponibilità verso la realizzazione di iniziative socio-economiche che perseguano finalità sociali e che operino nel pieno rispetto della dignità umana e della natura.

Codice Fiscale: 02622940233

Partita IVA 01029710280

Data di costituzione: 01/06/1995

Indirizzo: Via Tommaseo Niccolò, 7 - 35131– Padova

Tel: 049 8771178

Fax: 049 7399778

E-mail: info@bancaetica.com

PEC: segreteria@pec.bancaetica.com

Sito Internet: www.bancaetica.it

2. Analisi dell'assetto proprietario

Il capitale Sociale al 31/12/2022 ammonta ad € 88.620.787,50

E' variabile ed è rappresentato da 1.688.015 azioni nominative ed indivisibili del valore nominale di € 52,5 ciascuna

Dettaglio enti locali soci disponibile on line:

https://www.bancaetica.it/app/uploads/2023/01/Enti_Locali_soci_BE_31122022.pdf

La Regione detiene un numero di azioni pari a 500 per un valore di € 26.250,00 corrispondente al 0,0296% del capitale.

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Anna Fasano	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Vice Presidente/componente CE	Andrea Baranes	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere	Andrea Giovanni Di Stefano	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere/componente CE	Aldo Soldi	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere/componente CE	Raffaele Izzo	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Vice Presidente	Pedro Manuel Sasia Santos	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere	Marina Galati	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere/componente CE	Giacinto Palladino	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Presidente Comitato Esecutivo	Adriana Lamberto Floristan	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere	Elisa Bacciotti	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere	Marco Carlizzi	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere	Arola Farrè Torras	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Consigliere	Natalino Sbraccia	18/05/2019	Approvazione bil. 2022
Presidente	Anna Fasano	14/05/2022	Approvazione bil. 2025
Vice Presidente	Aldo Soldi	14/05/2022	Approvazione bil. 2025

Consigliere indipendente	Sonia Cantoni	14/05/2022	Approvazione bil. 2025
Consigliere	Raffaella De Felice	14/05/2022	Approvazione bil. 2025
Consigliere	Arola Farré Torras	14/05/2022	Approvazione bil. 2025
Consigliere indipendente	Marina Galati	14/05/2022	Approvazione bil. 2025
Consigliere	Eugenio Garavini	14/05/2022	Approvazione bil. 2025
Consigliere indipendente	Stefano Granata	14/05/2022	Approvazione bil. 2025
Consigliere	Giacinto Palladino	14/05/2022	Approvazione bil. 2025
Consigliere	Marco Piccolo	14/05/2022	Approvazione bil. 2025
Consigliere indipendente	Alberto Puyo	14/05/2022	Approvazione bil. 2025
Consigliere	Luciano Modica	14/05/2022	Approvazione bil. 2025
Consigliere indipendente	Carlo Boni Brivio	14/05/2022	Approvazione bil. 2025

Compensi percepiti: al Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 70.000,00; al Vice Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 20.000,00; al Presidente del Comitato Esecutivo spetta un compenso annuo pari ad € 16.000,00, al Presidente del Comitato Rischi spetta un compenso annuo pari ad € 12.000,00; ai Consiglieri spetta un compenso annuo pari a € 5.000,00 (€ 8.000,00 € per i membri del Comitato Esecutivo); in aggiunta a tutti spetta un gettone di presenza pari ad € 350,00.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Paolo Salvaderi	18/05/2019	Approvazione bilancio 2022
Sindaco effettivo	Luigi Latina	18/05/2019	Approvazione bilancio 2022
Sindaco effettivo	Paola La Manna	18/05/2019	Approvazione bilancio 2022
Sindaco supplente	Eros Ambrogio Tavernar	18/05/2019	Approvazione bilancio 2022
Sindaco supplente	Annunziata Melaccio	18/05/2019	Approvazione bilancio 2022
Presidente	Paolo Salvaderi	14/05/2022	Approvazione bilancio 2025
Sindaco effettivo	Luigi Latina	14/05/2022	Approvazione bilancio 2025
Sindaco effettivo	Paola La Manna	14/05/2022	Approvazione bilancio 2025
Sindaco supplente	Eros Ambrogio Tavernar	14/05/2022	Approvazione bilancio 2025
Sindaco supplente	Mantini Federica	14/05/2022	Approvazione bilancio 2025

Al Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 35.000,00; ai sindaci effettivi spetta un compenso annuo pari ad € 20.000,00 in aggiunta a tutti spetta un gettone di presenza pari ad € 350,00. Non sono previsti compensi per i sindaci supplenti.

5. Partecipazioni in altre società

Denominazione	valore nominale (euro)	percentuale di capitale %
CRESUD S.P.A.	558.000	93
ETICA S.G.R.	2.316.000	51,47
L'APE AG. PER LA PROMOZIONE	17.582	25
FAIRTRADE ITALIA SOC. COOP.	35.000	17,07
ESPRIT SOC. CONSORTILE A RESP.	11.500	14,29
LIBERA TERRA MEDITERRANEO SOC.	27.289	12,03
PERMICRO SPA	636.248	9,12
CPL CONCORDIA	1.000.000	4,33
AVANZI	5.014	3,41
COOPMED SA	120.000	2,76
SEED CAP DE BIZKAIA	12.000	1,84
SCUOLA DI ECONOMIA CIVILE S.R.	13.192	1,76
CULTURA SPAREBANK	150.168	1,76
SARDEX	3.000	1,52
MAG 6 - SOCIETÀ COOPERATIVA	35.812	1,49
CONSORZIO ETIMOS	79.980	1,37
E.DI C. SPA	80.000	1,19
MICROEUROPE	10.000	1,11
CGM FINANCE SCARL	28.500	0,98
MAG SERVIZI SOCIETÀ COOP	3.500	0,77
S.I.D.I. SOLIDARITÉ INTERNAT	259.768	0,75
VIKTOR SRL	2.302	0,55
VERDE 21 SRL	87	0,51
COOPERATIVE FOR ETHICAL FINANCE EBANKA	3.330	0,34
FINRECO	5.000	0,32
CONFIDICOOP MARCHE	15.492	0,22
CBI	1.034	0,11
LA NEF	49.800	0,1
MERKUR	213.473	0,09
ALTERFIN	20.000	0,03
FIDI TOSCANA SPA	29.952	0,02
GOIENER S. COOP	100	0,01
E NOSTRA	125	0,01
TRIODOS BANK	24.361	0
CONS.COOPFINANZIARIO CCFS	97	0
OIKOCREDIT	50.375	0
CASSA CENTRALE	5.200	0
BANCOMAT	130	0
VISA	2.649	0
TOTALE PARTECIPAZIONI	5.826.060	

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	2
Quadri direttivi	140
Impiegati	244
Totale Italia	386

Numero medio dipendenti 2022: 410

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
10. Cassa e disponibilità liquide	45.064.071	150.478.413	2.906.410
20. Attività finanziare al fair value con impatto a conto economico	28.204.023	36.459.551	34.842.863
30. Attività finanziare al fair value con impatto sulla redditività complessiva	202.216.285	294.497.741	429.914.395
40. Attività finanziarie valutate al costo ammortizzato	2.347.114.653	2.341.084.029	2.192.812.826
a) crediti verso banche	17.029.238	15.504.032	61.380.425
b) crediti verso clientela	2.330.085.415	2.325.579.997	2.131.432.401
70. Partecipazioni	4.505.500	4.205.500	4.205.500
80. Attività materiali	25.392.677	24.819.921	26.739.533
900. Attività immateriali	1.046.188	1.350.188	1.260.217
100. Attività fiscali	8.301.089	4.988.692	5.129.271
a) correnti	373.627	834.289	532.182
b) anticipate	7.927.462	4.154.403	4.597.089
di cui alla L-214/2011			3.547.233
120. Altre attività	97.720.875	38.178.016	26.602.775
TOTALE ATTIVO	2.759.565.361	2.896.062.051	2.724.413.790

PASSIVO			
10. Passività finanziarie valutate al costo ammortizzato	2.540.546.072	2.716.192.412	2.566.264.854
a) debiti verso banche	20.004.778	407.616.849	529.119.996
b) debiti verso clientela	2.272.152.565	2.098.449.861	1.849.418.544
c) titoli in circolazione	248.388.729	210.125.702	187.726.314
30. Passività finanziarie valutate al fair value			
60. Passività fiscali	4.102.271	5.328.097	3.635.313
a) correnti	1.399.248	1.653.482	0
b) differite	2.703.023	3.674.615	3.635.313
80. Altre passività	61.876.362	35.830.847	31.324.685
90. Trattamento di fine rapporto del personale	834.055	961.357	1.007.243
100. Fondi per rischi e oneri:	2.464.210	1.788.794	1.616.393
a) impegni e garanzie rilasciate	824.385	706.992	678.729
b) altri fondi per rischi e oneri	1.639.825	1.081.802	937.664
110. Riserve da valutazione	2.963.401	8.010.977	6.938.941
140. Riserve	41.170.155	31.884.793	25.761.672
150. Sovrapprezzi di emissione	5.594.704	4.844.536	4.276.273
160. Capitale	88.620.787	82.032.562	77.442.750
170. Azioni proprie (-)	-195.566	-347.687	-257.712
180. Utile (perdita) d'esercizio	11.588.910	9.535.363	6.403.378
TOTALE DEL PASSIVO E DEL PATRIMONIO NETTO	2.759.565.361	2.896.062.051	2.724.413.790

7.2 Conto Economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2019
10. Interessi attivi e proventi assimilati	52.927.075	41.402.977	38.671.833
20. Interessi passivi e oneri assimilati	-5.143.935	-4.109.147	-4.230.645
30. Margine d'interesse	47.783.140	37.293.830	34.441.188
40. Commissioni attive	24.567.897	22.926.258	20.220.638
50. Commissioni passive	-1.600.541	-1.937.075	-1.568.570
60. Commissioni nette	22.967.356	20.989.183	18.652.068
70. Dividendi e proventi simili	4.181.453	2.882.610	2.390.994
80. Risultato netto dell'attività di negoziazione	476.472	321.373	129.415
90. Risultato netto dell'attività di copertura	0	0	0
100. Utili (perdite) da cessione o riacquisto di:	9.390.451	2.312.777	1.211.543
a) attività finanziarie valutate al costo ammortizzato	7.624.185	49.568	168.120
b) attività finanziarie valutate al fair value con impatto su redditività complessiva	1.766.266	2.303.690	1.127.160
c) passività finanziarie	0	-40.481	-83.737
110. Risultato netto delle attività e passività finanziarie valutate al fair value con impatto a c/e	-5.814.960	2.831.543	307.611
120. Margine d'intermediazione	78.983.912	66.631.316	57.132.819
130. Rettifiche/riprese di valore nette per rischio di credito di:	-8.451.360	-7.763.961	-8.076.452
a) attività finanziarie valutate al costo ammortizzato	-8.377.557	-7.814.713	-8.172.790
b) attività finanziarie valutate al fair value con impatto sulla redditività complessiva	-73.803	50.752	96.338
150. Risultato netto della gestione finanziaria	70.532.552	58.867.355	49.056.367
160. Spese amministrative:	-55.006.148	-47.487.333	-41.387.852
a) spese per il personale	-27.663.752	-25.449.571	-22.446.444
b) altre spese amministrative	-27.342.396	-22.037.762	-18.941.408
170. Accantonamenti netti ai fondi per rischi e oneri	-581.676	-179.002	-469.175
a) impegni e garanzie rilasciate	4.002	-28.263	-198.630
b) altri accantonamenti netti	-585.678	-150.739	-270.545
180. Rettifiche/riprese di valore nette su attività materiali	-2.001.238	-2.055.779	-2.136.714
190. Rettifiche/riprese di valore nette su attività immateriali	-1.554.614	-820.245	-1.129.134
200. Altri oneri e proventi di gestione	5.115.725	4.897.940	4.450.413
210. Costi operativi	-54.027.951	-45.644.419	-40.672.462
250. Utili (perdite) da cessione di investimenti	35	4.723	-7.008
260. Utile (perdita) della operatività corrente al lordo delle imposte	16.504.636	13.227.659	8.376.897
270. Imposte sul reddito dell'esercizio dell'attività corrente	-4.915.726	-3.692.296	-1.973.519
280. Utile (perdita) della operatività corrente al netto delle imposte	11.588.910	9.535.363	6.403.378
300. Utile (perdita) dell'esercizio	11.588.910	9.535.363	6.403.378

8. Andamento aziendale nel 2022

La Regione Toscana detiene nella società una quota di partecipazione pari allo 0,0296%. La società ha per oggetto sociale la raccolta del risparmio e l'esercizio del credito. La società si propone di gestire le risorse finanziarie di famiglie, persone, organizzazioni, società di ogni tipo ed enti, orientando i loro risparmi e disponibilità verso la realizzazione di iniziative socio-economiche che perseguano finalità sociali e che operino nel pieno rispetto della dignità umana e della natura. L'attività di intermediazione creditizia che la società esercita è ispirata ai principi della finanza etica.

Questa connotazione dell'attività societaria permette di assicurare l'accesso al credito alle fasce più deboli della popolazione e delle aree più svantaggiate anche attraverso interventi di microcredito e microfinanza che altrimenti non avrebbero accesso al credito offerto dagli altri operatori sul mercato.

Questa caratteristica del servizio offerto da Banca Popolare Etica s.c.a.r.l. permette di qualificare il servizio di interesse generale in quanto assicura l'accesso ai servizi del credito a condizioni economiche non discriminatorie.

La società non è stata oggetto di azioni di razionalizzazione nei precedenti piani. L'esercizio 2022 ha chiuso con un risultato positivo di € 11.588.910,00, in aumento rispetto all'anno precedente dove era € 9.535.363. Rispetto alle precedenti analisi non sono emersi nuovi elementi di valutazione in quanto la società non presenta le condizioni previste al comma 2 dell'articolo 20, inoltre ai sensi dell'articolo 4, comma 9 ter, del d.lgs. 175/2016, è consentito mantenere partecipazioni in società bancarie di finanza etica e sostenibile, che comunque non superano l'1% del capitale sociale.

CET – SOCIETÀ CONSORTILE ENERGIA TOSCANA Scarl

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società consortile a responsabilità limitata

Attività: perseguire la razionalizzazione dell'uso dell'energia allo scopo del più corretto impiego delle risorse naturali in armonia con la protezione dell'ambiente dall'inquinamento derivante dai residui della combustione; promuovere le iniziative finalizzate all'ottimizzazione dei costi di approvvigionamento energetico e dei consumi erogati in favore dei soci.

Codice Fiscale: 05344720486

Data di costituzione: 18/07/2003

Indirizzo: Piazza Indipendenza, 16- 50129 Firenze

Tel: 055/353888

Fax: 055/3217026

E-mail: info@consorzioenergiatoscana.it

PEC: cet@pec.consorzioenergiatoscana.it

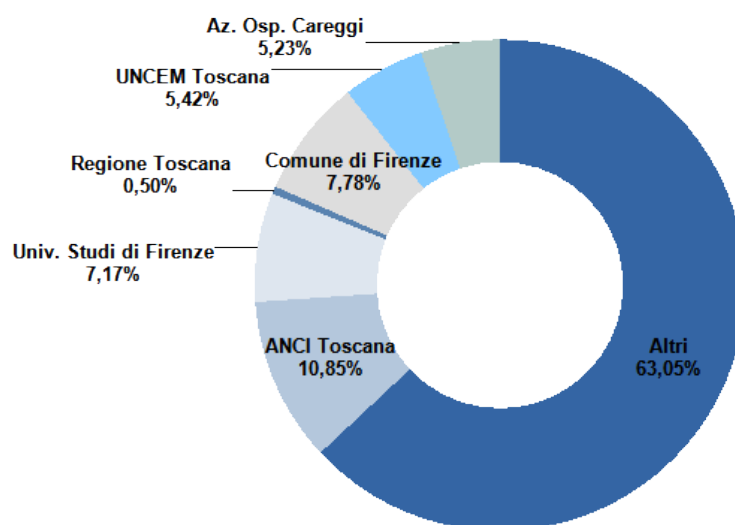
Sito Internet: www.consorzioenergiatoscana.it

2. Analisi dell'assetto proprietario

Il capitale sociale deliberato è 120.000,00 euro, sottoscritto per euro 92.818,70:

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	467,22	0,50%
ANCI Toscana	10.047,80	10,83%
Comune di Firenze	7.209,29	7,77%
Università degli studi di Firenze	6.643,60	7,16%
UNCEM Toscana	5.023,90	5,41%
Azienda Ospedaliera Careggi	4.847,06	5,22%
Azienda Ospedaliera Universitaria Senese	4.594,86	4,95%
Azienda Ospedaliera Universitaria Pisana	4.259,26	4,59%
Azienda USL n. 10 Firenze	4.156,77	4,48%
Azienda USL n. 7 Siena	2.797,31	3,01%
Azienda USL n. 12 Viareggio	2.646,59	2,85%
Azienda USL 4 Prato	2.622,48	2,83%
Università di Pisa	2.471,76	2,66%
Università di Siena	2.269,80	2,45%
Azienda USL 8 Arezzo	2.152,24	2,32%
Azienda USL 2 Lucca	1.965,35	2,12%
Consiag Servizi Comuni Srl	1.880,81	2,03%
Città Metropolitana di Firenze	1.835,73	1,98%
Altri	24.927,17	26,86%
Totale	92.819,00	100,00%

Grafico 2,1:
Composizione societaria



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Marco Gomboli	10/05/2022	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Paola Bonci	10/05/2022	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Sergio Gatteschi	10/05/2022	Approvazione bilancio 2024

Compensi percepiti: ai membri del consiglio di amministrazione spetta un rimborso spese.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore unico	Stefano Fontani	18/11/2020	fino ad approvazione del bilancio al 31/12/2023

Compensi percepiti: al revisore spetta un compenso annuo pari ad € 4.000,00.

Con Decreto del Presidente del Consiglio regionale 20 febbraio 2020, n. 2 il Geom. Gabrio Fini è stato nominato componente del **Comitato di indirizzo e vigilanza** della Società in rappresentanza di Regione Toscana.

5. Partecipazioni in altre società

La società non ha assunto partecipazioni in altre imprese.

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	1
Quadri direttivi	3
Impiegati	6
Totale	10

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	17.304	25.074	31.378
I) immobilizzazioni immateriali	1.916	3.806	5.913
II) immobilizzazioni materiali	15.388	21.268	25.465
III) immobilizzazioni finanziarie			
C) Attivo circolante	2.277.475	1.816.223	1.536.528
I) rimanenze			
II) crediti	2.274.438	1.659.826	1.196.322
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0		
IV) disponibilità liquide	3.037	156.397	340.206
D) Ratei e risconti attivi	159.949	104.600	3.000
TOTALE ATTIVO	2.454.728	1.945.897	1.570.906

PASSIVO			
A) Patrimonio netto	723.018	671.565	600.291
I. capitale sociale	92.819	92.640	92.640
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale	18.564	18.432	14.721
V. riserve statutarie			
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	116	292	157
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	560.069	489.062	418.555
IX. utile (perdita) dell'esercizio	51.450	71.139	74.218
B) Fondi per rischi e oneri	15.000		
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	206.276	163.031	134.998
D) Debiti	1.379.546	1.020.993	782.111
E) Ratei e risconti passivi	130.888	90.308	53.506
TOTALE PASSIVO	2.454.728	1.945.897	1.570.906

7.2 Conto Economico :

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	2.481.327	1.999.423	2.595.046
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	2.478.848	1.997.393	2.567.356
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	2.479	2.030	27.690
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	2.404.684	1.870.511	2.496.214
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	600.715	374.141	616.479
7) per servizi	1.030.329	669.488	1.201.954
8) per godimento di beni di terzi	62.378	41.384	35.455
9) per il personale	664.400	705.958	593.472
10) ammortamenti e svalutazioni	8.560	62.802	9.471
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi			
13) altri accantonamenti	15.000		
14) oneri diversi di gestione	23.302	16.738	39.383
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	76.643	128.912	98.832
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-356	-18	-194
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari			
17) interessi e altri oneri finanziari	356	18	194
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)			
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	76.287	128.894	98.638
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	24.837	57.755	24.420
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	51.450	71.139	74.218

CONSORZIO PER LO SVILUPPO DELLE AREE GEOTERMICHE Srl – CO.SVI.G. Srl

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società consortile a responsabilità limitata

Attività: la società, nell'ambito dell'area geotermica e delle risorse alla stessa connesse, si propone, utilizzando il gettito di cui all'art. 16 del decreto legislativo 11 febbraio 2010, n. 22, nonché altri proventi/sovvenzioni/erogazioni/contributi a qualunque titolo destinati alla medesima, di promuovere investimenti finalizzati al risparmio ed al recupero di energia, alla ricerca, promozione, produzione, utilizzazione di fonti energetiche rinnovabili, alle migliori utilizzazioni geotermiche, alla tutela ambientale dei territori interessati dagli insediamenti degli impianti nonché al riassetto e allo sviluppo socio-economico, anche nel quadro degli interventi previsti dalla Regione Toscana.

A tal fine la società, nell'ambito dell'attività come definita "in house" dalla vigente legislazione potrà svolgere le seguenti attività produzione di servizi di interesse generale; progettazione realizzazione di opere pubbliche sulla base di un accordo di programma fra amministrazioni pubbliche; autoproduzione di beni e servizi strumentali all'ente o agli enti pubblici partecipanti; servizi di committenza.

Codice Fiscale: 00725800528

Data di costituzione: 15/06/1988

Indirizzo: Via Tiberio Gazzei, 89- 53030 Radicondoli (SI)

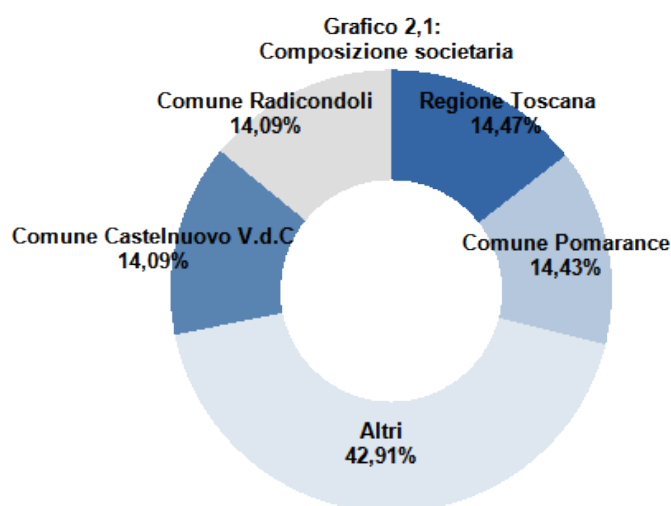
Tel e Fax: 0577-752950

PEC: posta@pec.cosvig.it

Sito Internet: www.cosvig.it

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	88.000,00	14,47
Comune Pomarance	87.753,12	14,43
Comune Castelnuovo Val di Cecina	85.673,12	14,09
Comune Radicondoli	85.673,12	14,09
Comune Chiusdino	62.400,00	10,26
Comune Montieri	39.139,25	6,44
Comune Montecatini Val di Cecina	26.520,00	4,36
Comune Monteeverdi Marittimo	21.110,96	3,47
Altri	111.730,43	18,39
Totale	608.000,00	100



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Emiliano Bravi	4/6/2021	Approvazione bilancio 2023
Vice Presidente	Loris Martignoni	4/6/2021	Approvazione bilancio 2023
Consigliere	Elisa Bindi	4/6/2021	Approvazione bilancio 2023

Compensi percepiti: al Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 17.050,00 agli altri membri del CDA non spetta alcun compenso; sono inoltre previsti rimborsi a piè di lista.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente del Collegio Sindacale	Roberto Vanni	02/04/2019	Approvazione bilancio 2021
Sindaco effettivo	Gianluigi Bogi	02/04/2019	Approvazione bilancio 2021
Sindaco effettivo	Gemma Ghionzoli	02/04/2019	Approvazione bilancio 2021
Sindaco supplente	Rebecca Occhiolini	02/04/2019	Approvazione bilancio 2021
Sindaco supplente	Fabio Fommei	02/04/2019	Approvazione bilancio 2021
Presidente del Collegio Sindacale	Roberto Vanni	19/07/2022	Approvazione bilancio 2024
Sindaco effettivo	Gianluigi Bogi	19/07/2022	Approvazione bilancio 2024
Sindaco effettivo	Gemma Ghionzoli	19/07/2022	Approvazione bilancio 2024
Sindaco supplente	Rebecca Occhiolini	19/07/2022	Approvazione bilancio 2024
Sindaco supplente	Fabio Fommei	19/07/2022	Approvazione bilancio 2024

Compensi percepiti: al Presidente del collegio sindacale e ai sindaci effettivi spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 9.750,00 ed € 7.500,00, oltre rimborsi e cassa.

5. Partecipazioni in altre società

Nome società	% di possesso	Valore nominale
Promozione e Sviluppo Val di Cecina Srl	1,24	1.175,00
Fondazione ITS Istituto Tecnico Fondazione Energia e Ambiente	-	6.666,67
CET – Consorzio Energia Toscana Scrl	0,01	10,00

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti (di cui 1 a t.d.)	2
Quadri direttivi	0
Impiegati (di cui 1 t.d.)	32
Operai	2
Altro	0
Totale	36

Numero medio dipendenti nel 2022: 37,75

7. Bilancio

Alla data di presentazione del presente rapporto il bilancio 2022 non è stato ancora approvato.

7.1 Stato patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	31.391.350	30.895.474	28.660.922
I) immobilizzazioni immateriali	359.324	1.617.846	1.884.210
II) immobilizzazioni materiali	28.477.196	26.473.654	23.980.949
III) immobilizzazioni finanziarie	2.554.830	2.803.974	2.795.763
C) Attivo circolante	28.775.982	31.200.867	42.453.500
I) rimanenze	162.943	152.102	236.369
II) crediti	3.196.252	6.735.609	10.850.485
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0	0	1.538.752
IV) disponibilità liquide	25.416.787	24.313.156	29.827.894
D) Ratei e risconti attivi	107.713	145.984	136.752
TOTALE ATTIVO	60.275.045	62.242.325	71.251.174
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	4.457.949	4.692.278	4.491.270
I. capitale sociale	608.000	608.000	608.000
II. riserva da sovrapprezzo azioni	396.000	396.000	396.000
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale	233.554	233.554	233.554
V. riserve statutarie	40.695	40.695	40.695
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	3.414.028	3.213.019	1.751.187
VIII. utili (perdite) portati a nuovo			
IX. utile (perdita) dell'esercizio	-234.328	201.010	1.461.834
B) Fondi per rischi e oneri	1.353.661	2.095.688	2.076.099
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	492.618	466.375	438.469
D) Debiti	36.678.007	39.027.589	47.228.816
E) Ratei e risconti passivi	17.292.810	15.960.395	17.016.520
TOTALE PASSIVO	60.275.045	62.242.325	71.251.174

7.2 Conto economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	8.851.465	8.573.889	11.579.307
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	5.138.671	6.610.660	9.453.889
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti		0	-66.643
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	3.712.794	1.963.229	2.192.061
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	9.064.777	8.312.040	10.306.872
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	2.312.920	1.581.118	2.444.535
7) per servizi	1.796.195	1.761.815	1.961.605
8) per godimento di beni di terzi	143.596	132.161	99.391
9) per il personale	1.829.908	2.242.547	2.391.415
10) ammortamenti e svalutazioni	2.831.273	2.327.993	2.249.173
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	31.950	-22.717	-7.642
12) accantonamenti per rischi	0	33.297	1.045.010
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	118.935	255.826	123.385
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	-213.312	261.849	1.272.435
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-21.016	7.946	16.032
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	5.370	13.054	20.945
17) interessi e altri oneri finanziari	21.445	3.801	4.913
17 bis) utili e perdite su cambi	-4.941	-1.307	
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	0	0	670.000
18) rivalutazioni		0	670.000
19) svalutazioni			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	-234.328	269.795	1.958.467
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate		68.785	496.633
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	-234.328	201.010	1.461.834

8. Andamento aziendale nel 2022

Nel bilancio adottato, l'esercizio 2022 si chiude registrando una perdita pari a -€ 234.328,00 in peggioramento rispetto al 2021 nel quale era stato registrato un utile di € 201.010,00. Gli amministratori propongono di coprire la perdita registrata nel 2022 con l'utilizzo della Riserva straordinaria.

Il valore della produzione evidenzia una crescita pari al 3,24% passando da € 8.573.889,00 del 2021 a € 8.851.465,00 del 2022. Tale crescita è dovuta principalmente al forte aumento degli altri ricavi e proventi che evidenziano un incremento del 89,12%, compensando così la diminuzione dei ricavi delle vendite e prestazioni pari al 22,27% (la riduzione è imputabile principalmente ai minori ricavi del Fondo Geotermico e di SestaLab).

I costi della produzione evidenziano una crescita del 9,06%, passando da € 8.312.040,00 del 2021 a € 9.064.777,00 del 2022. Nel dettaglio delle singole voci, si osserva che i costi che hanno influenzato principalmente tale crescita sono i costi per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci evidenziano una crescita del 46,28%, per godimento beni di terzi evidenziano un incremento dell'8,65% e per ammortamenti e svalutazioni aumentati del 21,62%, controbilanciati in parte, dalla riduzione del 18,40% dei costi per il personale e da quella degli oneri diversi di gestione che evidenziano una riduzione del -53,51%.

Evoluzione della gestione

Il consorzio presenta alcune criticità in relazione alla attuale configurazione della società ed in particolare alla presenza nella stessa del ramo di azienda Sesta lab. La positiva soluzione della definizione di un modello di governance conforme ai principi e alle disposizioni del vigente Testo unico società partecipate è necessaria per superare sia le censure espresse dai magistrati contabili che dall'autorità di vigilanza della concorrenza e del mercato.

FIDI TOSCANA Spa

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: agevolare l'accesso al credito a medio e lungo termine, al factoring e al leasing da parte delle imprese di minori dimensioni, prestando garanzia, assumendo partecipazioni di minoranza e/o prestiti obbligazionari, concedendo prestiti partecipativi e assumendo partecipazioni di minoranza e/o prestiti obbligazionari in imprese di minori dimensioni costituite in forma di società di capitali. La società presta inoltre la propria consulenza per assistere le imprese di minori dimensioni nella ricerca e organizzazione di forme di finanziamento funzionali ai loro progetti.

Codice Fiscale: 01062640485

Data di costituzione: 19/02/1975

Indirizzo: Viale Giuseppe Mazzini, 46 – 50132 - Firenze

Tel: 055/23841

Fax: 055/212805

E-mail: mail@fiditoscana.it

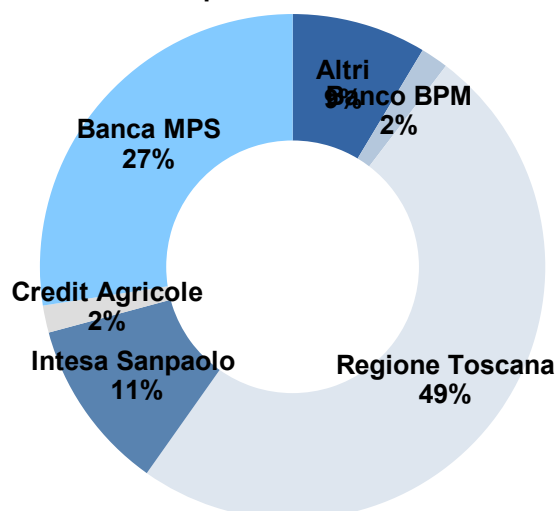
PEC: mail@pec.fiditoscana.it

Sito Internet: <http://www.fiditoscana.it/>

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore Nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	79.135.212	49,41
Banca Monte dei Paschi di Siena	43.980.040	27,46
Intesa San Paolo	17.656.704	11,02
Banca Nazionale del Lavoro	6.274.736	3,92
Banco BPM	2.836.912	1,77
Credit Agricole Cariparma Spa	2.775.552	1,73
Federazione Toscana Banche Cred. Coop.	2.355.392	1,47
Altri	5.148.676	3,22
Totale	160.163.224	100,00

**Grafico 2,1:
Composizione societaria**



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Lorenzo Petretto*	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Vice Presidente	Bruno Pecchi	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Consigliere	Donata Cappelli*	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Consigliere	Maria Cristina Caparra*	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Consigliere	Gustavo Minerva	31/3/2020	Approvazione bilancio 2021

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 98 del 07/11/2018)

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Lorenzo Petretto	25/05/2022	Approvazione bilancio 2024
Vice Presidente	Egidio Mancini	25/05/2022	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Serena Pucci***	25/05/2022	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Porcaro D'Ambrosio Andrea***	25/05/2022	20/06/2022 (dimissioni)
Consigliere	Ettore Andreani**	15/06/2022	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Pamela Fatighenti***	25/05/2022	20/6/2022 (dimissioni)
Consigliere	Paola Lucarelli****	29/06/2022	Approvazione bilancio 2024

**di nomina regionale (Deliberazione CR n. 37 del 14/6/2022)

***di nomina regionale (Deliberazione CR n. 30 del 18/05/2022)

****di nomina regionale (Deliberazione CR n. 45 del 28/06/2022)

Compensi percepiti: ai consiglieri e al presidente del Consiglio di Amministrazione spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 11.000,00 ed € 33.506,00

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Marco Giusti	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Effettivo	Matteo Ferrucci*	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021

Sindaco Effettivo	Sara Vignolini	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Supplente	Comparini Mirco*	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Supplente	Fiorella Loizzo	14/11/2018	Approvazione bilancio 2021
Presidente	Marco Giusti	25/05/2022	Approvazione bilancio 2024
Sindaco Effettivo	Sara Vignolini	25/05/2022	Approvazione bilancio 2024
Sindaco Effettivo	Silvano Materazzi**	25/05/2022	Approvazione bilancio 2024

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 99 del 7/11/2018)

** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 29 del 18/05/2022)

Compensi percepiti: ai membri effettivi e al presidente del Collegio Sindacale spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 6.000,00 ed € 8.500,00

5. Partecipazioni in altre società

Nome società	% di possesso	Valore nominale
S.I.C.I. Spa	31,00	1.601.026,00
Polo Navacchio Spa	1,01	99.995,64
Pont-Tech Scrl	6,15	28.861,08
Grosseto Sviluppo Spa in liquidazione	3,40	22.007,00
Valdarno Sviluppo Spa in liquidazione	1,40	10.000,00
Sviluppo Industriale Spa in liquidazione	3,43	21.547,00
Floramiata Spa (in liquidazione)	2,47	104.167,00
C.O.P.A.I.M. Srl in liquidazione	4,51	50.717,00
Coop. Agricola Le Rene s.c. (in liquidazione)	az. partecip. Coop.	85.697,00
IFL Srl (in liquidazione)	20,00	26.442,00
Royal Tuscany Fashion Group Srl (fallimento)	24,54	392.565,00

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	2
Quadri direttivi	13
Impiegati	37
Operai	0
Totale	52

Numero medio dipendenti nel 2022: 49

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
Cassa e disponibilità liquide	8.502.474	12.492.397	878
Attività finanziarie valutate al fair value con impatto a conto economico	46.158.017	45.806.133	33.397.004
Attività finanziarie valutate al fair value con impatto sulla redditività complessiva	94.163.604	105.546.593	115.175.740
Attività finanziarie valutate al costo ammortizzato	1.220.755	1.858.851	24.448.736
Partecipazioni	0	1.610.922	1.610.922
Attività materiali	14.556.069	14.686.755	14.849.198
Attività immateriali	12.468	36.815	62.973
Attività fiscali	2.379.277	2.511.290	2.477.393
a) correnti	1144889	2.504.873	2.476.746
b) differite	1.234.388	6.417	647
Attività non correnti e gruppo di attività in via di dismissione	1610922	0	0
Altre attività	88.323.632	83.846.084	84.343.211
TOTALE ATTIVO	255.316.296	268.395.840	276.366.055
PASSIVO			
Debiti	27.295	18.710	34.262
Passività fiscali	25.714	1.467.641	1.967.950
a) correnti	0	0	0
b) differite	25.714	1.467.641	1.967.950
Altre passività	131.707.974	130.730.220	130.686.818
Trattamento di fine rapporto del personale	463.451	541.348	524.841
Fondi per rischi e oneri	21.477.397	25.627.564	32.572.050
Capitale	160.163.224	160.163.224	160.163.224
Strumenti di capitale			
Riserve	-53.139.979	-53.598.035	-54.306.716
Riserve da valutazione	-2.253.721	2.992.066	4.027.508
Utile di esercizio	-1.544.137	453.103	696.117
TOTALE DEL PASSIVO E DEL PATRIMONIO NETTO	256.927.217	268.395.841	276.366.054

7.2 Conto economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
Interessi attivi e proventi assimilati	3.183.730	1.946.302	1.974.351
Interessi passivi e oneri assimilati	-307.556	-307.670	-307.818
Margine d'interesse	2.876.174	1.638.632	1.666.533
Commissioni attive	1.651.445	2.559.871	3.436.234
Commissioni passive	-220.594	-185.205	-272.412
Commissioni nette	1.430.851	2.374.666	3.163.822
Dividendi e proventi assimilati	17.891	16.786	18.160
Utile/perdita da cessione o riacquisto di:			
a) attività finanziarie valutate al costo ammortizzato			
b) attività finanziarie valutate al fair value con impatto sulla redditività complessiva	120.432	99.339	39.099
c) passività finanziarie			
Risultato netto delle altre attività e delle passività finanziarie valutate al fair value con impatto a c/e			
a) attività e passività finanziarie designate al fair value			
b) altre attività obbligatoriamente valutate al fair value	-1.617.604	1.512.391	327.704
Margine d'intermediazione	2.827.743	5.641.813	5.215.317
Rettifiche/riprese di valore nette per il rischio di credito di:			
a) attività finanziarie valutate al costo ammortizzato	-4.598.084	-3.632.621	-11.050.036
b) attività finanziarie valutate al fair value con impatto sulla redditività complessiva	-15.984	9.658	45.797
Utili/perdite da modifiche contrattuali senza cancellazioni			
Risultato netto della gestione finanziaria	-1.786.325	2.018.850	-5.788.923
Spese amministrative:			
a) spese per il personale	-4.382.123	-4.121.411	-5.961.533
b) altre spese amministrative	-2.070.851	-1.833.089	-1.917.653
Accantonamenti netti ai fondi per rischi e oneri			
a) impegni e garanzie rilasciate	2.562.731	2.381.724	11.291.327
b) altri accantonamenti netti	710.000	0	1.040.000
Rettifiche/riprese di valore nette su attività materiali	-188.452	-203.587	-204.813
Rettifiche/riprese di valore nette su attività immateriali	-25.655	-40.241	-61.923
Altri proventi e oneri di gestione	3.636.539	2.250.857	2.299.635
Costi operativi	242.188	-1.565.747	6.485.040
Utili (perdite) delle partecipazioni			
Utile dell'attività corrente al lordo delle imposte	-1.544.137	453.103	696.117
Imposte sul reddito dell'esercizio dell'operatività corrente e storno imposte anticipate			
Utile dell'attività corrente al netto delle imposte	-1.544.137	453.103	696.117
Utile dell'esercizio	-1.544.137	453.103	696.117

8. Andamento aziendale nel 2022

Il risultato di esercizio registrato nel 2022 è stato negativo (- 1,544 milioni di euro) confermando sostanzialmente quanto prospettato nel Piano industriale 2022-2025 (settembre 2022). Tale risultato negativo scaturisce dalla dinamica marcatamente decrescente osservata negli ultimi esercizi, sia delle commissioni nette che dei margini di interesse, a fronte di una struttura dei costi nel complesso sostanzialmente stabile.

Al fine di assicurare la continuità aziendale la società nel mese di settembre 2022 ha presentato un Piano strategico che ha prefigurato, tra le altre, un'azione di radicale razionalizzazione dei costi di struttura, anche avvalendosi dello strumento giuridico di cui all'art. 25 del TUSP sulle partecipate.

La società, in attuazione di tale Piano, ha proceduto in data 30.09.2022 alla dichiarazione degli esuberi per 24 unità, di cui 3 a valere sul Fondo di solidarietà previsto dal CCNL del credito e n. 21 a valere sulla procedura ai sensi dell'art. 25 TUSP (numero poi sceso a 20 a seguito delle dimissioni volontarie di uno degli addetti ivi elencati).

Tale Piano è stato ritenuto idoneo ad assicurare un equilibrio economico di medio periodo e comunque idoneo a ridurre significativamente le perdite future, nelle more del nuovo assetto del governo societario che prevede l'ingresso di un nuovo socio industriale di maggioranza.

FIRENZE FIERA Spa

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: attività fieristica e congressuale, di promozione economica e sociale ed ogni altra attività ad essa affine, strumentale o di supporto

Codice Fiscale: 04933280481

Data di costituzione: 21/12/1998

Indirizzo: P.zza Adua, 1 - 50123 Firenze

Tel: 055/49721

Fax: 055/4973237

E-mail: info@firenzefiera.it

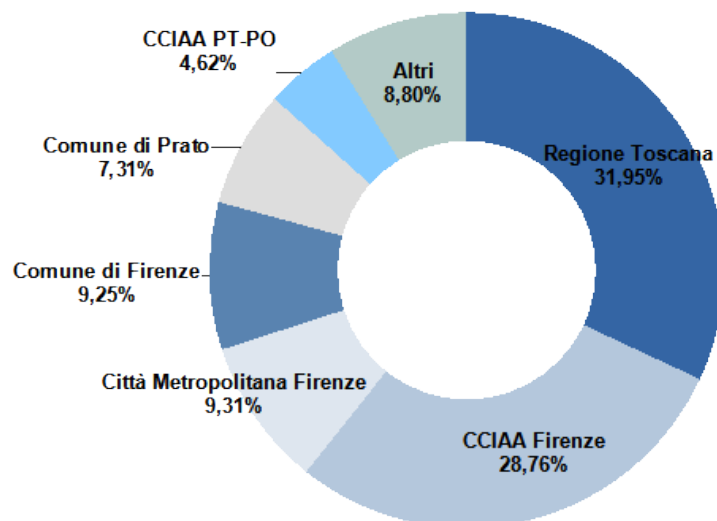
PEC: firenzefiera@pec.firenzefiera.it

Sito Internet: www.firenzefiera.it

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore Nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	6.957.525,96	31,95
CCIAA Firenze	6.263.686,44	28,67
Città Metropolitana di Firenze	2.027.381,40	9,28
Comune di Firenze	2.014.923,24	9,22
Comune di Prato	1.593.115,92	7,29
Banca Monte dei Paschi di Siena Spa	1.039.131,72	4,76
CCIAA Prato	1.002.616,56	4,59
Cassa di Risparmio di Firenze	477.338,40	2,19
Confindustria Toscana Nord	56.228,04	0,26
Associazione degli industriali della prov. di Firenze	47.278,44	0,22
Altri	298.809,72	1,36
Totale	21.778.035,84	100,00

Grafico 2,1:
Composizione societaria



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Lorenzo Becattini*	16/12/2020	30/04/2023
Consigliere	Carlotta Ferrari	16/12/2020	30/04/2023
Consigliere	Tamara Ermini	16/12/2020	30/04/2023
Consigliere	Giancarlo Carniani	16.12.2020	30/04/2023
Consigliere	Claudio Bianchi	16.12.2020	30/04/2023

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 69 del 25/11/2020)

Compensi percepiti: al presidente e ai consiglieri del Consiglio di Amministrazione spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 30.000,00 ed € 12.000,00.

Il Presidente inoltre per la carica di amministratore delegato gode di un compenso quantificato in € 33.000.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Bianchi Sandra	16/12/2020	30/04/2023
Sindaco effettivo	Silvano Nieri	16/12/2020	30/04/2023
Sindaco effettivo	Morini Laura*	16/12/2020	30/04/2023

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 70 del 25/11/2020)

Compensi percepiti: al Presidente è riconosciuto un compenso lordo annuo di € 7.900, ai componenti effettivi di € 5.600 ciascuno.

5. Partecipazioni in altre società

Denominazione	% di possesso	Valore nominale (€)
Firenze Convention Bureau Srl	40%	112.060
Consorzio Energia Elettrica	2,0	1.000

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	1
Quadri direttivi	3
Impiegati	26
Operai	3
Totale	33

Numero medio dipendenti nel 2022: 34

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	55.852.211	51.668.985	46.164.303
I) immobilizzazioni immateriali	26.129.937	25.112.623	25.681.577
II) immobilizzazioni materiali	29.608.789	26.442.507	20.366.474
III) immobilizzazioni finanziarie	113.485	113.855	116.252
C) Attivo circolante	9.926.685	14.329.798	6.217.815
I) rimanenze	47.417	37.068	41.127
II) crediti	5.262.115	3.047.647	2.320.035
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0	0	0
IV) disponibilità liquide	4.617.153	11.245.083	3.856.653
D) Ratei e risconti attivi	407.741	683.411	863.940
TOTALE ATTIVO	66.186.637	66.682.194	53.246.058
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	17.971.594	22.154.711	22.796.573
I. capitale sociale	21.778.036	21.778.036	21.778.036
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione	376.675	6.091.095	6.091.095
IV. riserva legale	0		
V. riserve statutarie			
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve			
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	0	-5.072.558	-1.429.939
IX. utile (perdita) dell'esercizio	-4.183.117	-641.862	-3.642.619
B) Fondi per rischi e oneri	18.990.566	17.650.305	16.312.704
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	1.581.143	1.529.889	1.545.138
D) Debiti	24.628.644	22.118.705	9.151.065
E) Ratei e risconti passivi	3.014.690	3.228.584	3.440.578
TOTALE PASSIVO	66.186.637	66.682.194	53.246.058

7.2 Conto economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	13.851.281	12.020.604	7.106.298
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	13.109.520	5.248.660	5.316.880
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	0	0	0
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione	0	0	0
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0	0	0
5) altri ricavi e proventi	741.761	6.771.944	1.789.418
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	17.751.129	12.665.615	10.721.327
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	132.359	101.164	145.496
7) per servizi	12.010.138	6.903.914	5.661.136
8) per godimento di beni di terzi	150.298	219.307	245.983
9) per il personale	2.187.292	2.119.594	1.872.884
10) ammortamenti e svalutazioni	2.132.249	1.771.289	1.809.811
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	-10.323	4.059	-5.908
12) accantonamenti per rischi	0	30.000	0
13) altri accantonamenti	0	0	0
14) oneri diversi di gestione	1.149.116	1.516.288	991.925
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	-3.899.848	-645.011	-3.615.029
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-306.576	-82.819	-1.657
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	1.339	1.247	5.423
17) interessi e altri oneri finanziari	307.915	-84.066	-7.080
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)			
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni			
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
20) proventi			
21) oneri			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	-4.206.424	-727.830	-3.616.686
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	23.307	85.968	-25.933
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	-4.183.117	-641.862	-3.642.619

8. Andamento aziendale nel 2022

L'esercizio 2022 ha registrato una perdita pari € 4.183.117,00 in peggioramento rispetto alla perdita di € 641.862,00 del 2021. Gli amministratori propongono di coprire tale perdita con l'utilizzo della Riserva di rivalutazione ex L.n. 126/20 per € 376.675,00 e di riportare a nuovo la differenza.

Il **valore della produzione** evidenzia una crescita, pari al 13,22%, passando da € 12.020.604,00 del 2021 a € 13.851.281,00 del 2022 per effetto del consolidamento della ripresa dell'attività. In particolare risultano in crescita sia i ricavi derivanti dal reparto congressuale (+59%) sia quelli legati alle mostre dirette (principalmente la mostra Internazionale dell'Artigianato di Firenze).

In coerenza con la crescita del valore della produzione anche i **costi della produzione** evidenziano una crescita del 28,65%, legata alla ripresa dell'attività.

Dal punto di vista patrimoniale/finanziario la Società dal 2021 al 2022 ha conseguito un peggioramento sia in termini di equilibrio finanziario a breve termine che a lungo termine. Infatti è peggiorata la capacità di fronteggiare i debiti a breve con risorse a breve termine, con il passaggio del rapporto fra attivo circolante e passivo corrente da 2,33 del 2021 a 1,37 del 2022, ed inoltre è aumentato il ricorso a finanziatori terzi con il rapporto tra patrimonio netto e passività consolidate che è passato da 0,58 del 2021 a 0,44 del 2022. A conferma di ciò la posizione finanziaria della Società nel 2022 (data dalla differenza tra le disponibilità liquide e le passività correnti e a mediolungo termine) risulta negativa e pari a - 12,8 milioni di euro quale risultato di una disponibilità bancaria di 4,6 milioni di euro a fronte di una esposizione finanziaria nei confronti delle banche di 17,4 milioni di euro.

Gli amministratori hanno accertato lo stato di crisi aziendale e la necessità di adottare un Piano di risanamento e rilancio ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 175/2016.

Il Piano di risanamento e rilancio 2023-2027, predisposto dagli amministratori è stato approvato dall'assemblea del 7 luglio 2023. Esso è stato ritenuto idoneo a stabilizzare la situazione finanziaria della società in quanto pone le condizioni per un suo rilancio nei prossimi anni, dimostrando altresì il raggiungimento dell'equilibrio economico e finanziario nel prossimo triennio.

INTERNAZIONALE MARMI E MACCHINE CARRARAFIERE Spa

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: la realizzazione di tutte quelle iniziative atte a promuovere nel mondo la conoscenza, la utilizzazione e l'applicazione del marmo più specificamente la società si propone:

- l'acquisizione degli immobili che occorreranno per la realizzazione delle manifestazioni espositive e la progettazione, costruzione e attrezzature degli stessi per il suddetto scopo nonché l'attuazione di quante altre attività possano comunque direttamente o indirettamente riconnettersi e contribuire al potenziamento del complesso fieristico;
- la gestione del complesso stesso e quindi delle manifestazioni espositive; l'attuazione di ogni e qualsivoglia iniziativa concernente l'azione promozionale a favore del settore marmifero ciò anche in collaborazione con organismi, centri, istituti specializzati italiani ed esteri;
- la costituzione di un centro di documentazione sul marmo e sulle attività ad esso collegate mediante raccolta organica di testi, documenti, atti, legislazioni, ecc.;
- la realizzazione di ricerche tecnologiche sulla escavazione, lavorazione ed utilizzazione dei marmi, con la possibilità di costruire laboratori e centri sperimentali;
- l'approfondimento delle tematiche e delle metodologie sulla formazione e sull'aggiornamento professionale dei lavoratori e degli operatori del settore marmifero
- l'elaborazione di programmi di intervento per il rilancio dell'artigianato del marmo.

Codice Fiscale: 00207170457

Data di costituzione: 20/07/1978

Indirizzo: Viale G. Galilei, 133 - 54036 - Marina di Carrara

Tel: +39 0585/787963

Fax: +39 0585/787602

E-mail: info@immcarrara.com

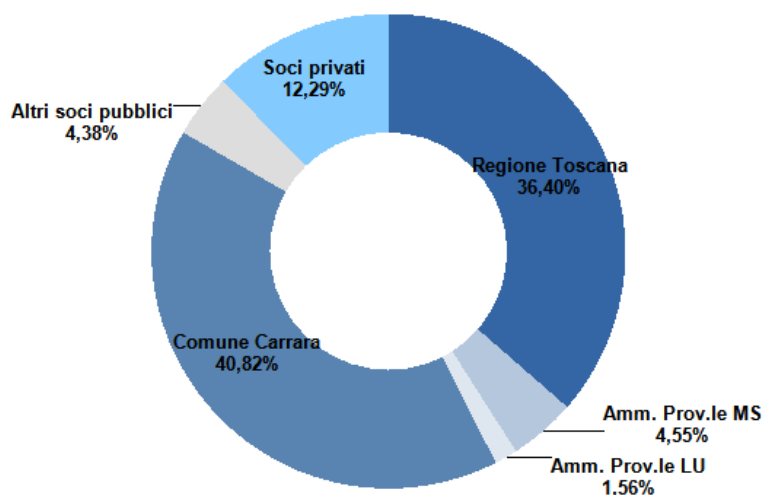
PEC: imm@pecms.it

Sito Internet: www.immcarrara.com

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	4.419.449,06	36,40%
Amm. Prov.le MS	552.765,20	4,55%
Amm. Prov.le LU	189.963,44	1,56%
Comune Carrara	4.955.587,72	40,82%
Altri soci pubblici	531.407,02	4,38%
Soci privati	1.492.171,12	12,29%
Totale	12.141.343,56	100,00%

=



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Amministratore Unico	Sandra Bianchi	8/9/2021	Approvazione bilancio 2023

Compensi percepiti: all'amministratore unico spetta un compenso lordo annuo di euro 13.900,00

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Luca Nannini	17/09/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco effettivo	Sonia Cappetta	17/09/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco effettivo	Antonio Valenti*	17/09/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco supplente	Marco Mariani	17/09/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco supplente	Valentina Pino*	17/09/2020	Approvazione bilancio 2022

* di nomina regionale (DC n.44 del 14/07/2020)

Compensi percepiti: al Presidente € 8.530,00 ; ai Sindaci € 6.930,00.

5. Partecipazioni in altre società

Denominazione	% di possesso	Valore nominale (€)
Distretto Tecnologico del Marmo e Pietre Ornamentali	55,00	99.500,00

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	1
Quadri direttivi	0
Impiegati	20
Operai	1
Totale	22

Numero medio dipendenti nel 2022: 22

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	26.974.072	27.251.262	27.962.460
I) immobilizzazioni immateriali	376.258	422.998	715.199
II) immobilizzazioni materiali	26.588.054	26.818.619	27.144.865
III) immobilizzazioni finanziarie	9.760	9.645	102.396
C) Attivo circolante	766.054	1.871.626	597.922
I) rimanenze	3.842	4.370	4.329
II) crediti	288.335	251.772	401.524
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0	0	0
IV) disponibilità liquide	473.877	1.615.484	192.069
D) Ratei e risconti attivi	65.415	9.666	502
TOTALE ATTIVO	27.805.541	29.132.554	28.560.884
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	12.461.398	12.388.054	12.221.644
I. capitale sociale	12.141.344	12.141.344	32.138.851
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			600
IV. riserva legale	166.406		23.680
V. riserve statutarie			153.513
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	80.305	80.304	30.625
VIII. utili (perdite) portati a nuovo		0	-18.901.395
IX. utile (perdita) dell'esercizio	73.343	166.406	-1.224.230
B) Fondi per rischi e oneri	73.572	109.217	78.289
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	681.885	738.404	746.819
D) Debiti	7.646.829	8.607.072	8.384.611
E) Ratei e risconti passivi	6.941.857	7.289.807	7.129.521
TOTALE PASSIVO	27.805.541	29.132.554	28.560.884

7.2 Conto Economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	2.317.154	2.721.898	1.191.439
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	1.040.339	1.472.226	912.670
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	0		
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione	0		
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0		
5) altri ricavi e proventi	1.276.815	1.249.672	278.769
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	2.060.133	2.339.722	2.341.738
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	844	305	4.439
7) per servizi	921.353	936.892	940.045
8) per godimento di beni di terzi	87.646	112.951	151.318
9) per il personale	517.548	361.366	675.237
10) ammortamenti e svalutazioni	398.470	699.735	424.421
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	528	-41	-1.264
12) accantonamenti per rischi	0	58.009	16.223
13) altri accantonamenti	0		
14) oneri diversi di gestione	133.744	170.505	131.319
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	257.021	382.176	-1.150.299
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-183.678	-124.457	-73.931
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	699	171	801
17) interessi e altri oneri finanziari	184.328	124.508	74.808
17 bis) utili e perdite su cambi	-49	-120	76
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	0	-91.313	0
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni		91.313	
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
20) proventi			
21) oneri			
22) minusvalenze da alienazioni			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	73.343	166.406	-1.224.230
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate			
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	73.343	166.406	-1.224.230

8. Andamento aziendale nel 2022

L'esercizio 2022 si è chiuso registrando un utile pari a € 73.343,00, in forte riduzione del -55,93% rispetto al consuntivo 2021 in cui la Società aveva registrato un utile pari a € 166.406,00. Il **valore della Produzione** ammontava ad € 2.317.154,00, in riduzione del -14,87% rispetto al valore dell'esercizio 2021, pari a € 2.721.898,00 ed era costituito per il 45% dai ricavi derivanti dalle vendite e per il 45% dai ricavi derivanti da contributi in conto esercizio. I **costi della produzione** ammontavano a € 2.060.133,00 in riduzione del -11,95% rispetto al 2021 in cui ammontavano a € 2.339.722,00.

Evoluzione della gestione

Nel corso del 2022 la Società ha potuto riprendere, dopo gli impatti della pandemia, alcune attività sia di tipo diretto che indiretto, tuttavia ancora oggi sono molti gli eventi che non hanno ancora ripreso operatività. Per l'annualità 2023 i ricavi complessivi derivanti dalla gestione caratteristica al momento non appaiono in grado di coprire gli oramai incompressibili costi di struttura. Da un punto di vista finanziario nell'anno 2023, è prevista l'alienazione di parte del complesso immobiliare della Società. L'introito finanziario che sarà realizzato risulta sufficiente a sostenere le attività di rilancio previste per le prossime annualità, quando la Società, grazie anche all'incremento degli eventi "diretti", dovrebbe conseguire il raggiungimento di un equilibrio economico e finanziario.

INTERPORTO TOSCANO "A.VESPUCCI" Spa LIVORNO-GUASTICCE

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni
Attività: gestione dell'interporto "A. Vespucci" di Livorno

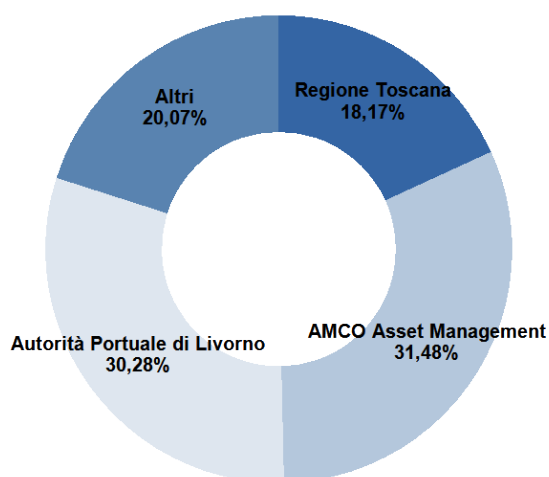
Codice Fiscale: 00882050495
Data di costituzione: 10/06/1987

Indirizzo: Via delle Colline n. 26 – Guasticce – Collesalvetti (LI)
Tel: 0586/984459
Fax: 0586/983004
E-mail: info@interportotoscano.com
PEC: itav.li@pec.it
Sito Internet: www.interportotoscano.com

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	5.291.133	18,17%
AMCO Asset Management	9.167.681	31,48%
Autorità Portuale di Livorno	8.818.555	30,28%
CCIAA Maremma e Tirreno	1.309.743	4,50%
Comune di Livorno	1.152.222	3,96%
Comune di Pisa	627.499	2,15%
CCIAA Pisa	595.478	2,04%
Provincia di Livorno	290.521	1,00%
Provincia di Pisa	290.251	1,00%
Comune di Collesalvetti	206.584	0,71%
Altri	1.373.513	4,72%
Totale	29.123.179	100,00%

Grafico 2,1:
Composizione societaria



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Rocco Guido Nastasi*	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Amministratore delegato	Raffaello Cioni	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Vice Presidente	Angelo Roma	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Consigliere	Pierluigi Giuntoli	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Consigliere	Tiziana Stefania Di Quattro	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023

*di nomina regionale (DC n.89 del 28/9/2021)

Compensi percepiti: al presidente spetta un compenso fisso annuo di € 31.800,00; all'amministratore delegato spetta un compenso fisso annuo di € 78.900,00 e a tutti i consiglieri (compreso presidente e amministratore delegato inaggiunta ai precedenti) spetta un compenso fisso annuo di € 2.700 oltre a gettoni presenza cda (180 euro a seduta).

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Simone Morfini*	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Sindaco effettivo	Alessandro Giovannini	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Sindaco effettivo	Franco Pardini	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Sindaco supplente	Francesca Ozia	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023
Sindaco supplente	Giulia Zigoli	5/10/2021	Approvazione bilancio 2023

*di nomina regionale (DC n.88 del 28/9/2021)

I sindaci percepiscono il compenso per organo 231 e oiv, per i quali ciascuno percepisce 5.500,00 euro e cassa 4%.

Il Presidente percepisce 9.000 euro oltre gettoni presenza cda (180 euro a seduta) e cassa previdenza 4%.

Ciascun sindaco effettivo percepisce 6.000 euro oltre a gettoni presenza cda (180 euro a seduta) e cassa previdenza 4%.

5. Partecipazioni in altre società

Nome società	% di possesso	Valore nominale
Cold Storage Customs Srl	40,00	20.000,00
Trailer Service Srl	33,00	100.000,00
Uir Net	3,00	1.142.000,00
Itav Service srl	100%	100.000,00

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	2
Quadri direttivi	0
Impiegati	5
Operai	0
Totale	7

Numero medio dipendenti nel 2022: 7

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti	0	0	6.154.916
B) Immobilizzazioni	67.970.369	74.835.128	72.572.113
I) immobilizzazioni immateriali	0	0	0
II) immobilizzazioni materiali	67.684.266	74.572.225	72.411.279
III) immobilizzazioni finanziarie	286.103	262.903	160.834
C) Attivo circolante	31.446.374	32.872.481	32.288.551
I) rimanenze			
Immobilizzazioni materiali destinate alla vendita	27.884.606	28.407.987	28.394.825
II) crediti	3.561.768	4.464.494	3.893.726
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide	4.243.294	1.458.623	1.299.408
D) Ratei e risconti attivi	14.611	61.841	29.010
TOTALE ATTIVO	103.674.648	109.228.073	112.343.998
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	33.921.539	31.777.142	33.493.072
I. capitale sociale	29.123.179	29.123.179	29.123.179
II. riserva da sovrapprezzo azioni	0	0	0
III. riserve di rivalutazione	0	0	0
IV. riserva legale	218.495	218.495	3.207
V. riserve statutarie	0	0	0
VI. altre riserve, distintamente indicate	2.435.464	4.151.398	60.932
VII. Riserve per operazioni di copertura dei flussi finanziari attesi	0	0	0
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	0	0	0
IX. utile (perdita) dell'esercizio	2.144.401	-1.715.930	4.305.754
X. riserva negativa per azioni proprie in portafoglio	0	0	0
B) Fondi per rischi e oneri	3.625.129	3.470.276	2.714.746
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	249.075	259.709	254.071
D) Debiti	28.242.547	30.780.804	33.351.403
E) Ratei e risconti passivi	37.636.358	42.940.142	42.530.706
TOTALE PASSIVO	103.674.648	109.228.073	112.343.998

7.2 Conto Economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	16.077.789	3.666.494	16.833.144
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	9.583.631	2.051.138	28.041.430
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	-523.381	13.161	-12.634.332
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione	0	0	0
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0	0	0
5) altri ricavi e proventi	7.017.539	1.602.195	1.426.046
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	12.483.829	5.313.187	9.469.519
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	13.584	207.784	21.390
7) per servizi	2.831.614	1.865.337	2.394.209
8) per godimento di beni di terzi	105.988	77.340	60.658
9) per il personale	629.937	606.839	569.984
10) ammortamenti e svalutazioni	1.571.241	1.569.277	1.563.609
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	0	0	0
12) accantonamenti per rischi	0	0	0
13) altri accantonamenti	500.000	755.530	2.700.000
14) oneri diversi di gestione	6.831.465	231.080	2.159.669
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	3.593.960	-1.646.693	7.363.625
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-693.280	-609.758	-835.259
15) proventi da partecipazioni	0	0	0
16) altri proventi finanziari	4.061	155	92.818
17) interessi e altri oneri finanziari	697.341	609.913	928.077
17 bis) utili e perdite su cambi	0	0	0
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	0	-39.731	-150.501
18) rivalutazioni	0	0	0
19) svalutazioni	0	39.731	150.501
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	2.900.680	-2.296.182	6.377.865
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	756.279	-580.252	2.072.111
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	2.144.401	-1.715.930	4.305.754

8. Andamento aziendale nel 2022

L'esercizio 2022, chiude con un risultato economico positivo di € 2.144.401,00 determinato principalmente dalle plusvalenze legate alle vendite di beni non strategici, programmate per il 2020 ma effettuate nel corso del 2022. Tale risultato positivo ha permesso alla Società di ripristinare l'entità del patrimonio netto (33,922 milioni di euro) ad un livello superiore a quello dell'esercizio 2020 (33,493 milioni di euro) in cui Interporto Toscano A. Vespucci aveva proceduto all'aumento del capitale sociale.

Il **valore della produzione** evidenzia una forte crescita pari al 338,51% passando da € 3.666.494,00 del 2021 a € 16.077.789,00 del 2022, dovuta principalmente, come suddetto, alle plusvalenze legate alle vendite di beni non strategici, programmate per il 2020 ma effettuate nel corso del 2022.

I **costi della produzione** evidenziano anch'essi una forte crescita del 134,96%, passando da € 5.313.187,00 del 2021 a € 12.483.829,00 del 2022, dovuta principalmente all'inserimento fra gli oneri diversi di gestione della quota delle urbanizzazioni generali attinente ai beni dismessi pari a € 6.132.788,00.

Durante l'esercizio 2022 non è stata realizzata la vendita di alcuni immobili finalizzata al rispetto di alcuni parametri della Convenzione ex. art. 67 L.F. del 2020. Questa circostanza ha reso necessario, da parte del consiglio di amministrazione, l'affidamento di un incarico alla KPMG per la redazione di un nuovo piano industriale aggiornato, secondo la mutata situazione aziendale.

INTERPORTO TOSCANA CENTRALE Spa

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: l'Interporto consente l'intermodalità ferro-gomma delle merci con il terminal ferroviario.

Codice Fiscale: 03447690482

Data di costituzione: 28/12/1983

Indirizzo: Via di Gonfienti, 4/4 – 59100 - Prato

Tel: 0574/594362

Fax: 0574/511822

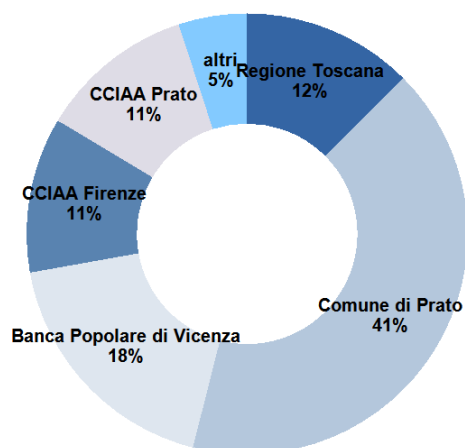
E-mail: info@interportoprato.it

PEC: itc@pec.interportodellatoscana.com

Sito Internet: <http://www.interportoprato.it>

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	1.656.778,20	12,5
Comune di Prato	5.490.623,25	41,5
Banca Popolare di Vicenza	2.415.000,00	18,2
CCIAA Firenze	1.509.375,00	11,4
CCIAA Prato	1.509.375,00	11,4
Intesa San Paolo	241.500,00	1,8
Confindustria Toscana Nord	276.604,23	2,1
FITA/CNA	26.082,00	0,2
Consorzio Pratese Facchinaggio e Trasporti	13.125,00	0,1
Confartigianato Imprese Toscane	13.125,00	0,1
Interporto della Toscana Centrale Spa	93.412,41	0,7
Totale	13.245.000,09	100,00



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Francesco Querci	25/09/2019	22/06/2022
Consigliere	Andrea Dominijanni	25/09/2019	22/06/2022
Consigliere	Luca Giusti	25/09/2019	22/06/2022
Consigliere	Francesca Fani*	25/09/2019	22/06/2022
Consigliere	Fabia Romagnoli	25/09/2019	22/06/2022
Presidente	Francesco Querci	22/06/2022	31/12/2024
Consigliere	Baroncelli Catia	22/06/2022	31/12/2024
Consigliere	Poggiali Adriano**	22/06/2022	31/12/2024
Consigliere	Romagnoli Fabia	22/06/2022	31/12/2024
Amministratore delegato	Napolitano Antonio	22/06/2022	31/12/2024

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 60 del 31/07/2019)

** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 38 del 14/6/2022)

Compensi percepiti: ai membri del Consiglio di Amministrazione spetta un gettone di presenza pari ad € 129,11, inoltre al Presidente spetta un compenso annuo pari ad € 32.226,96 + CAP4%

All'amministratore delegato spetta una indennità annua di euro 59.591,25

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Alessandro Giusti	27/07/2020	31/12/2022
Sindaco effettivo	Massimiliano Arrigoni	27/07/2020	31/12/2022
Sindaco effettivo	Donata Collini	27/07/2020	31/12/2022
Sindaco supplente	Stefano Ballerini	27/07/2020	31/12/2022
Sindaco supplente	Massimo Armellini	27/07/2020	31/12/2022

Compensi percepiti: ai Sindaci Revisori Effettivi ed al Presidente spetta rispettivamente un emolumento annuo pari ad € 5.512,00 ed € 8.268,00 questi importi si aggiunge C.A.P. 4%) Ai componenti effettivi del Collegio Sindacale spetta un gettone di presenza pari ad € 129,11.

5. Partecipazioni in altre società

Nome società	% di possesso	Valore nominale
U.I.R. NET Spa	2,63	30.000,00
Interporto Services Prato Srl	100	80.000,00

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	1
Quadri direttivi	2
Impiegati	4
Altro	
Totale	7

Numero medio dipendenti nel 2022: 6

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	43.551.017	44.364.863	46.110.515
I) immobilizzazioni immateriali	240.867	249.850	281.524
II) immobilizzazioni materiali	43.159.157	43.978.942	45.736.342
III) immobilizzazioni finanziarie	150.993	136.071	92.649
C) Attivo circolante	3.108.904	3.604.392	3.792.448
I) rimanenze	228.914	228.914	206.381
II) crediti	2.450.917	2.899.890	3.169.504
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide	429.073	475.588	416.563
D) Ratei e risconti attivi	256.025	303.951	260.075
TOTALE ATTIVO	46.915.946	48.273.206	50.163.038
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	17.039.264	17.009.858	17.006.934
I. capitale sociale	13.245.000	13.245.000	13.245.000
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale	351.656	351.510	350.288
V. riserve statutarie			
VII. altre riserve	3.484.530	3.481.757	3.458.540
VIII. utili (perdite) portati a nuovo			
IX. utile (perdita) dell'esercizio	29.408	2.921	24.436
X. Riserva negativa per azioni proprie in portafoglio	-71.330	-71.330	-71.330
B) Fondi per rischi e oneri	1.749.512	2.104.080	2.083.300
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	161.366	147.754	129.440
D) Debiti	16.585.830	17.049.941	18.552.119
E) Ratei e risconti passivi	11.379.974	11.961.573	12.391.245
TOTALE PASSIVO	46.915.946	48.273.206	50.163.038

7.2 Conto Economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	4.336.378	4.269.255	4.406.547
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	3.348.158	3.133.465	3.092.926
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	0	22.533	
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione	0		
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	78.190	104.949	108.724
5) altri ricavi e proventi	910.030	1.008.308	1.204.897
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	3.608.089	3.690.289	3.808.083
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	7.709	11.863	11.239
7) per servizi	946.965	770.609	799.622
8) per godimento di beni di terzi	218.930	228.349	138.713
9) per il personale	432.816	634.762	564.149
10) ammortamenti e svalutazioni	1.476.625	1.487.970	1.497.434
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi	112.430	254.847	481.318
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	412.614	301.889	315.608
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	728.289	578.966	598.464
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-651.058	-642.500	-682.976
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	2.607	2.411	2.414
17) interessi e altri oneri finanziari	653.665	644.911	685.390
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	14.922		
18) rivalutazioni	14.922		
19) svalutazioni			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	92.153	-63.534	-84.512
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	-62.745	66.455	108.948
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	29.408	2.921	24.436

8. Andamento aziendale nel 2022

L'anno 2022 è stato caratterizzato da un marcato incremento dell'attività gestionale svolta nei tre impianti operativi (Magazzino doganale - Terminal intermodale – Mag acque minerali). La “convivenza” forzata con la pandemia Covid 19 ha limitato, seppur in maniera meno importante del 2021, le attività logistiche che tuttavia hanno visto consolidare all'Interporto alcuni traffici con la relativa clientela ed hanno permesso alla società di gestione di raggiungere un fatturato di circa 1.3 milioni di euro, in linea con il budget di inizio anno.

Nel 2022 vi è stata anche una sensibile ripresa di traffico di treni al terminal, dopo il 2021 di attività molto ridotta e sporadica.

Nel 2022 la società ha registrato un risultato d'esercizio positivo pari a € 29.408,00, in aumento rispetto al risultato d'esercizio 2021 in cui era pari a € 2.921,00.

Il valore della produzione ha evidenziato un incremento del 1,57% passando da € 4.269.255,00 del 2021 a € 4.336.378,00 nel 2022.

I costi di produzione evidenziano una diminuzione del -2,23%, passando da € 3.690.289,00 nel 2021 a € 3.608.089,00 nel 2022.

Dal punto di vista patrimoniale la situazione della società resta caratterizzata da un consistente indebitamento con il sistema bancario (il totale dei “debiti verso banche” nel 2022 è di € 14.934.593,00, di cui € 1.646.657,00 esigibili entro l'esercizio successivo e € 13.287.936,00 esigibili oltre l'esercizio successivo) ed il rendiconto finanziario 2022 evidenzia un assorbimento di liquidità pari a 46.515,00 euro.

In data 28/02/2022, il Consiglio di Amministrazione della società ha deliberato la proposta di un aumento del Capitale sociale finalizzato al perseguimento dei seguenti obiettivi strategici:

1) reperire nuove risorse finanziarie per il perseguimento degli obiettivi previsti dal Piano Industriale

2) dotare la società di un capitale sufficiente per assicurare la copertura sia degli investimenti che dei costi di funzionamento, garantendo la continuità aziendale, ed in particolare consolidare il posizionamento della società quale primario operatore logistico in Italia e a livello europeo.

L'Assemblea straordinaria del 10 giugno 2022, che aveva all'ordine del giorno tale proposta di aumento di capitale sociale, è andata deserta, in quanto il Comune di Prato e la Camera di Commercio di Pistoia e Prato non si sono presentate.

ITALCERTIFER Spa

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: Certificazione di componenti e sottosistemi per l'interoperabilità ferroviaria in qualità di organismo di certificazione.

Codice Fiscale: 05127870482

Data di costituzione: 21/05/2001

Indirizzo: Piazza della Stazione, 45 - 50123 - Firenze

Tel: 055 2988811

Fax: 055 264279

E-mail: info@italcertifer.com

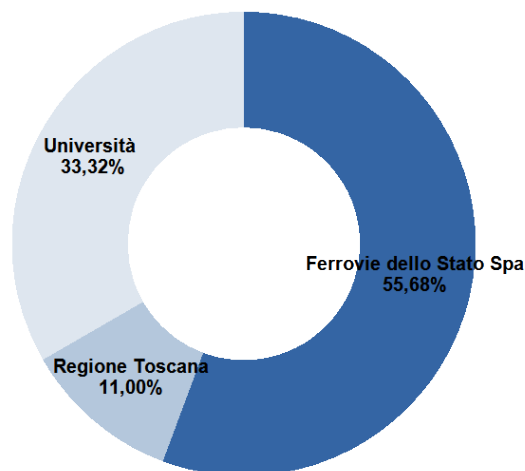
PEC: italcertifer@pec.it

Sito Internet: <http://www.italcertifer.com/>

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Ferrovie dello Stato Italiane Spa	267.200	55,67
Regione Toscana	52.800	11,00
Università degli Studi di Napoli Federico II	40.000	8,33
Università degli Studi di Firenze	40.000	8,33
Università di Pisa	40.000	8,33
Politecnico di Milano	40.000	8,33
Totale	480.000,0	100,0

Grafico 2,1:
Composizione societaria



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Gaetano Rosario	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Amministratore Delegato	Carmine Zappacosta	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Luisa Pellegrini	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Alessandra Carla Manenti	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Nicolino Giovanni Orlando	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022

Compensi percepiti: al Consiglio di Amministrazione non spetta alcun compenso; all'Amministratore Delegato spetta un compenso annuo pari ad € 25.000,00.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Ennio Celio Luglio	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Effettivo	Aldo Anelucci	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Effettivo	Liliana Giordano	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Supplente	Aurelio Marinelli	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Supplente	Maria Giovanna Basile	30/12/2020	Approvazione bilancio 2022

Compensi percepiti: al Presidente e ai Sindaci Effettivi spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 12.000,00 ed € 8.000,00.

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Società di Revisione	KPMG Spa	27/04/2020	Approvazione bilancio 2022

5. Partecipazioni in altre società

denominazione	quota percentuale di partecipazione al capitale sociale	valore nominale complessivo
Ditecfer S.ca.r.l.	1,70%	2000

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	6
Quadri	63
Impiegati	129
Operai	11
Totale	209

numero medio dipendenti 2022: 204

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	1.575.561	1.727.906	1.513.285
I) immobilizzazioni immateriali	115.585	83.511	58.402
II) immobilizzazioni materiali	1.375.983	1.605.568	1.409.036
III) immobilizzazioni finanziarie	83.993	38.827	45.847
C) Attivo circolante	18.776.625	16.850.200	14.825.074
I) rimanenze (lavori in corso su ordinazione)	2.369.424	2.642.024	1.370.965
II) crediti	12.642.833	9.246.183	7.880.426
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	3.167	0	0
IV) disponibilità liquide	3.761.201	4.961.993	5.573.683
D) Ratei e risconti attivi	510.532	525.781	352.624
TOTALE ATTIVO	20.862.718	19.103.887	16.690.983
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	14.172.506	12.229.055	10.449.581
I. capitale sociale	480.000	480.000	480.000
II. riserva da sovrapprezzo azioni	0	0	0
III. riserve di rivalutazione	0	0	0
IV. riserva legale	101.828	101.828	101.828
V. riserve statutarie	0	0	0
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio	0	0	0
VII. altre riserve	1.147.159	1.094.644	1.094.644
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	10.500.066	8.773.109	6.703.217
IX. utile (perdita) dell'esercizio	1.943.453	1.779.474	2.069.892
B) Fondi per rischi e oneri	174.250	753.740	298.427
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	393.745	460.669	446.827
D) Debiti	6.071.769	5.585.797	5.496.148
E) Ratei e risconti passivi	60.448	74.626	
TOTALE PASSIVO	20.872.718	19.103.887	16.690.983

7.2 Conto Economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	21.920.005	20.797.569	17.489.461
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	21.079.417	19.232.578	16.857.688
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	0	0	0
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione	-272.600	1.271.059	181.982
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	1.113.188	293.932	449.791
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	19.256.162	18.481.138	14.414.224
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	143.113	275.580	287.662
7) per servizi	4.930.097	5.408.447	3.596.628
8) per godimento di beni di terzi	1.341.977	1.087.839	1.063.859
9) per il personale	12.028.799	10.790.627	8.996.403
10) ammortamenti e svalutazioni	463.651	555.799	326.958
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	0	0	0
12) accantonamenti per rischi	0	0	0
13) altri accantonamenti	0	130.000	0
14) oneri diversi di gestione	348.525	232.846	142.714
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	2.663.843	2.316.431	3.075.237
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	124.667	92.638	-170.597
15) proventi da partecipazioni	81	0	0
16) altri proventi finanziari	7.513	437	403
17) interessi e altri oneri finanziari	2.321	94	1.354
17 bis) utili e perdite su cambi	119.394	92.295	-169.646
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	-47.753	0	69
18) rivalutazioni	0	0	69
19) svalutazioni	47.753	0	0
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	2.740.757	2.409.069	2.904.709
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	797.304	629.595	834.817
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	1.943.453	1.779.474	2.069.892

8. Andamento aziendale nel 2022

Il risultato di esercizio 2022 al netto delle imposte risulta pari ad euro 1.943.453,00

Il valore della produzione risulta pari a 21.920.005,00 euro con una variazione in aumento di 1.122.436,00 euro rispetto al 2021 in cui risultava pari a 20.797.569,00 euro.

I costi della produzione ammontano ad euro 19.256.162,00 e registrano un incremento di 775.024,00 euro (4,2%) rispetto al 2021 in cui erano pari a 18.481.138,00 euro

Anche per l'anno 2022 si assiste al trend crescente del numero di commesse in esecuzione dalla società, numero che ascende a oltre 1200 unita/fasi di lavorazione.

ITALCERTIFER S.p.A. ha consolidato i rapporti commerciali con i più importanti clienti nel settore Infrastruttura, Materiale Rotabile e nei sistemi di Segnalamento Ferroviario offrendo la propria competenza e professionalità nelle attività di certificazione, valutazione e prove. Sul mercato estero ITALCERTIFER continua ad operare in India, Arabia Saudita, Australia, Svizzera, Spagna e Francia e, tramite la presenza di branch locali, in Grecia e Colombia.

SOCIETA' ESERCIZIO AEROPORTO MAREMMA - SEAM Spa

1. Informazioni aziendali

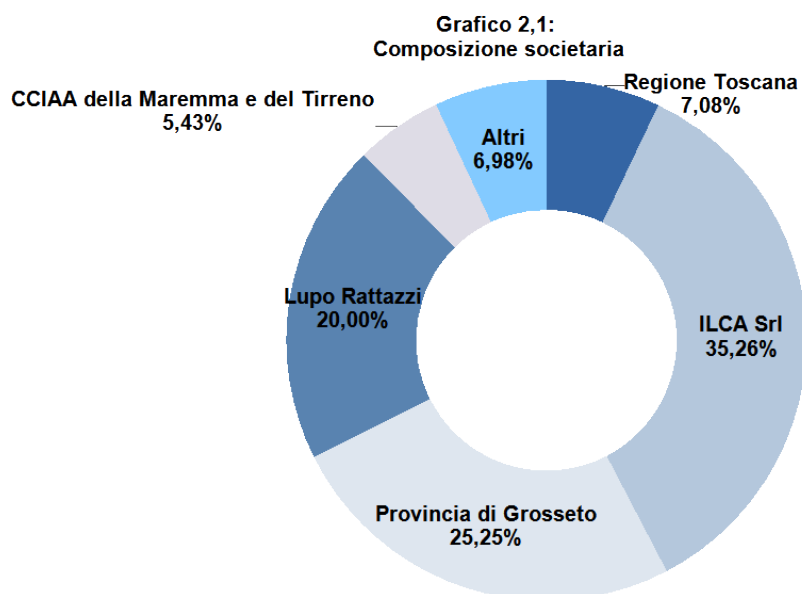
Forma giuridica: società per azioni
Attività: gestione dell'aeroporto civile di Grosseto

Codice Fiscale: 00950780536
Data di costituzione: 08/02/1989

Indirizzo: Via Orcagna, 125 - 58100 - Grosseto
Tel: 0564/492779
Fax: 0564/493099
E-mail: info@grossetoairport.com
Sito Internet: www.grossetoairport.com

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	156.721,40	7,08
ILCA Srl	780.617,20	35,26
Provincia di Grosseto	559.064,00	25,25
Lupo Rattazzi	442.772,00	20,00
CCIAA della Maremma e del Tirreno	120.197,00	5,43
Altri	154.488,40	6,98
Totale	2.213.860,00	100



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Tommaso Francalanci	29/05/2019	20/6/2022
Vice Presidente	Lupo Rattazzi	28/07/2020	20/6/2022
Consigliere	Sergio Andreucci	21/05/2019	20/6/2022
Consigliere	Emanuela Fontana Antonelli	28/07/2020	20/6/2022
Consigliere	Fabio Giorgetti	28/07/2020	20/6/2022
Presidente	Renzo Alessandri	1/7/2022	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2025)
Vice Presidente	Lupo Rattazzi	1/7/2022	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2025)
Consigliere	Giancarlo Farnetani	20/06/2022	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2025)
Consigliere	Tommaso Francalanci	20/06/2022	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2025)
Consigliere	Carlo Panerai	20/06/2022	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2025)

Compensi percepiti: al Presidente del Consiglio di Amministrazione spetta un compenso annuo pari ad € 12.000,00, al Vice Presidente e al Consigliere spetta un gettone di presenza rispettivamente pari ad € 150,00 ed € 100,00; ai membri del Cda inoltre spetta il rimborso delle spese sostenute.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Silvia Barneschi	21/05/2019	20/06/2022
Sindaco Effettivo	Federico Moscatelli	21/05/2019	20/06/2022
Sindaco Effettivo	Simona Rusconi	21/05/2019	20/06/2022
Presidente	Alba Sonia Di Fonte	20/06/2022	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2025)

Sindaco Effettivo	Gennaro Pappacena	20/06/2022	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2025)
Sindaco Effettivo	Luca Quercioli	20/06/2022	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2025)

Compensi percepiti: onorario annuale di € 800,00 per le verifiche trimestrali; un onorario di € 1.600,00 per la redazione della relazione al bilancio; un onorario di € 100,00 per ogni partecipazione alle riunioni del consiglio di amministrazione, dell'assemblea ed alle riunioni del collegio sindacale, escluse quelle relative alle verifiche trimestrali. E' escluso ogni ulteriore onere. Gli onorari spettanti al Presidente del collegio sindacale per le verifiche trimestrali e la redazione della relazione al bilancio sono aumentati del 50%.

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Società di Revisione	Ria Grant Thornton Spa	20/06/2022	Approvazione del bilancio del terzo esercizio successivo alla carica (05/2025)

5. Partecipazioni in altre società

La società non ha assunto partecipazioni in altre imprese

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	0
Quadri	1
Impiegati	2
Operai	2
Totale	5

Numero medio dipendenti nel 2022: 5

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	2.966.036	2.936.845	3.053.210
I) immobilizzazioni immateriali	7.000	10.500	14.000
II) immobilizzazioni materiali	2.813.846	2.792.153	2.901.266
III) immobilizzazioni finanziarie	145.190	134.192	137.944
C) Attivo circolante	2.036.914	1.561.540	1.313.205
I) rimanenze	0	0	0
II) crediti	82.545	95.078	72.089
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	678.703	695.862	706.356
IV) disponibilità liquide	1.275.666	770.600	534.760
D) Ratei e risconti attivi	25.624	18.299	15.513
TOTALE ATTIVO	5.028.574	4.516.684	4.381.928
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	3.371.720	3.008.361	2.885.383
I. capitale sociale	2.213.860	2.213.860	2.213.860
II. riserva da sovrapprezzo azioni	0	0	0
III. riserve di rivalutazione	228.750	228.750	241.012
IV. riserva legale	442.772	442.772	442.772
V. riserve statutarie	0	0	0
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio	0	0	0
VII. altre riserve	122.980	4	102.289
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	0	0	0
IX. utile (perdita) dell'esercizio	363.358	122.975	-114.550
B) Fondi per rischi e oneri	137.827	141.656	145.949
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	139.652	118.181	102.840
D) Debiti	817.297	660.150	624.004
E) Ratei e risconti passivi	562.078	588.336	623.752
TOTALE PASSIVO	5.028.574	4.516.684	4.381.928

7.2 Conto Economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	1.513.892	995.564	580.890
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	1.375.516	914.869	524.933
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	0	0	0
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione	0	0	0
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0	0	0
5) altri ricavi e proventi	138.376	80.695	55.957
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	1.047.362	871.408	714.096
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	85.095	40.583	27.689
7) per servizi	478.667	411.596	304.355
8) per godimento di beni di terzi	4.249	1.862	1.789
9) per il personale	282.869	240.884	218.406
10) ammortamenti e svalutazioni	132.424	141.773	130.884
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	0	0	0
12) accantonamenti per rischi	0	0	0
13) altri accantonamenti	0	0	0
14) oneri diversi di gestione	64.058	34.710	30.973
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	466.530	124.156	-133.206
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	7.947	7.421	14.362
15) proventi da partecipazioni	0	0	0
16) altri proventi finanziari	10.240	8.867	14.538
17) interessi e altri oneri finanziari	-2.293	-1.446	-176
17 bis) utili e perdite su cambi	0	0	0
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	0	0	0
18) rivalutazioni	0	0	0
19) svalutazioni	0	0	0
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	474.477	131.577	-118.844
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	-111.119	-8.602	4.294
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	363.358	122.975	-114.550

8. Andamento aziendale nel 2022

Nell'esercizio 2022, nonostante non sia stata del tutto superata l'emergenza pandemica, i dati di bilancio evidenziano un trend di crescita. Tale incremento è riconducibile al notevole aumento dei movimenti aerei registrati sullo scalo che ha consentito di superare, per la prima volta, la soglia dei 2.000 movimenti autorizzati dallo Stato Maggiore Aeronautica.

L'esercizio 2022 ha registrato un utile pari a € 363.358,00 in miglioramento rispetto al 2021 nel quale esso era pari a € 122.975,00. Il Consiglio di Amministrazione, in segno di attenzione verso un corpo sociale pubblico e privato che non ha fatto mai mancare il proprio sostegno, nonché quale segno di vitalità di una società decisamente orientata alla crescita, ha proposto all'Assemblea dei Soci, che ha accolto la proposta, di distribuire un dividendo di € 0,08 per singola azione per complessivi € 80.504,00.

Il **valore della produzione** evidenzia una crescita pari al 52,06% passando da € 995.564,00 del 2021 a € 1.513.892,00 del 2022, dovuta principalmente alla crescita della voce Ricavi delle vendite e delle prestazioni (da € 914.869,00 del 2021 a € 1.375.516,00) legato, come suddetto, all'incremento dei movimenti aerei registrati sullo scalo.

I **costi della produzione** evidenziano una crescita del 20,19%, passando da € 871.408,00 del 2021 a € 1.047.362,00 del 2022.

Da segnalare nell'esercizio 2023 la sottoscrizione di un patto di sindacato tra i soci pubblici (Provincia di Grosseto 25,25%, Regione toscana 7,08%, C.C.I.A.A. Maremma e Tirreno 5,43% e Comune di Roccastrada: 0,04%) che ha come finalità quella di assicurare unitarietà e coerenza di indirizzo nella gestione della Società da parte della compagine pubblica, anche se non permette di assicurare il controllo della stessa.

SVILUPPO TOSCANA Spa

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: La società Sviluppo Toscana spa opera prevalentemente a supporto della Regione e degli enti dipendenti, nel rispetto dei requisiti della legislazione, comunitaria e statale, in materia di "in house providing" di cui all'articolo 192 del decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50 (Codice dei contratti pubblici), nel quadro delle politiche di programmazione regionale ed ha il seguente oggetto sociale:

- a) progettazione e attuazione dei programmi e progetti comunitari di interesse regionale;
- b) consulenza e assistenza per la programmazione in materia di incentivi alle imprese, monitoraggio e valutazione;
- c) gestione e controllo di fondi e istruttoria per la concessione di finanziamenti, incentivi, agevolazioni, contributi, strumenti di carattere finanziario ed ogni altro tipo di beneficio regionale, nazionale e comunitario, alle imprese e agli enti pubblici;
- d) funzioni di organismo intermedio responsabile delle attività di gestione, controllo e pagamento di programmi operativi regionali (POR) di fondi strutturali e di investimento europei (fondi SIE);
- e) collaborazione alla progettazione e attuazione delle politiche di intervento in materia di ricerca, innovazione e sostegno alla competitività del sistema imprenditoriale toscano, ivi comprese azioni di trasferimento tecnologico e di valorizzazione dei risultati della ricerca pubblica;
- f) supporto a progetti di investimento e di sviluppo territoriale, ivi comprese azioni di internazionalizzazione;
- g) sostegno tecnico-operativo ad iniziative ed attività rivolte alla realizzazione di obiettivi di sviluppo, economico e sociale, delle comunità locali regionali, nel quadro di programmi di committenza pubblica regionale;
- h) informatizzazione e manutenzione evolutiva del sistema di gestione e controllo del POR del fondo europeo di sviluppo regionale (FESR);
- i) informatizzazione e manutenzione evolutiva dei protocolli di colloquio tra i sistemi informativi regionali per la gestione degli aiuti di stato e il sistema del registro nazionale aiuti di cui all'articolo 52, comma 1, della legge 24 dicembre 2012, n. 234 (Norme generali sulla partecipazione dell'Italia alla formazione e all'attuazione della normativa e delle politiche dell'Unione europea).

La Società svolge le attività di cui sopra in attuazione del Piano delle attività previsto dall'articolo 3-bis della L.R. n. 28/2008, nel rispetto degli indirizzi per la gestione impartiti dalla Regione Toscana.

Una recente modifica della legge regionale n. 28/2008, avvenuta con la legge regionale n. 38 del 2022, ha ridefinito, ampliandole, le attività che la società svolgerà per la Regione.

Codice Fiscale: 00566850459

Data di costituzione: 18/07/1991

Indirizzo: Viale Matteotti, 60 – 50132 - Firenze

Tel: 055/2657550

Fax: 055/2654509

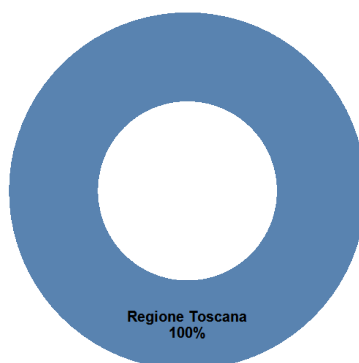
E-mail: info@sviluppo.toscana.it

Sito Internet: www.sviluppo.toscana.it

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	15.323.154,00	100

Grafico 2,1:
Composizione societaria



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Amministratore Unico	Orazio Figura	25/05/2018	Approvazione del bilancio 2022

Compensi percepiti: compenso annuo pari ad € 120.000,00.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Federico Nocchi*	30/05/2019	31/12/2021
Sindaco Effettivo	Patrizia Pandolfi*	30/05/2019	31/12/2021
Sindaco Effettivo	Roberto De Marco*	30/05/2019	31/12/2021
Sindaco Supplente	Francesco Martelli*	30/05/2019	31/12/2021
Sindaco Supplente	Lina Ruggiero*	30/05/2019	31/12/2021

*di nomina regionale (Deliberazione CR n. 31 del 28/05/2019)

Compensi percepiti: il presidente del collegio sindacale ha un compenso lordo annuo di euro 3.655,78 e i sindaci effettivi euro 2.437,19.

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore legale	Nicola Tonveronachi	26/07/2017	31/12/2022

Compensi percepiti: il compenso annuo del Revisore legale è pari a euro 3.655,78

5. Partecipazioni in altre società

Non sono stata indicate partecipazioni in altre società.

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	0
Quadri direttivi a tempo indet.	5
Quadri direttivi a tempo det.	1
Impiegati a tempo indet.	60
Impiegati a tempo det.	5
Totale	71

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	13.290.470	13.104.404	12.852.349
I) immobilizzazioni immateriali	0	0	0
II) immobilizzazioni materiali	13.290.470	13.104.404	12.852.349
III) immobilizzazioni finanziarie	0	0	0
C) Attivo circolante	83.487.440	171.577.005	105.240.688
I) rimanenze	0	0	0
II) crediti	6.540.662	6.947.136	8.111.749
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide	76.946.778	164.629.869	97.128.939
D) Ratei e risconti attivi	20.212	5.091	12.588
TOTALE ATTIVO	96.798.122	184.686.500	118.105.625
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	16.314.667	15.931.992	15.866.361
I. capitale sociale	15.323.154	7.323.141	7.323.141
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione			
IV. riserva legale	82.337	79.055	18.425
V. riserve statutarie			
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	-2	7.999.998	8.000.000
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	526.503	464.166	-687.800
IX. utile (perdita) dell'esercizio	382.675	65.632	1.212.595
B) Fondi per rischi e oneri	447.767	629.794	720.000
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	1.445.529	1.306.872	1.239.399
D) Debiti	75.866.575	164.037.558	97.441.394
E) Ratei e risconti passivi	2.723.584	2.780.284	2.838.471
TOTALE PASSIVO	96.798.122	184.686.500	118.105.625

7.2 Conto Economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	8.041.441	6.852.969	8.360.677
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	6.520.976	6.304.011	8.007.542
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	1.520.465	548.958	353.135
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	7.500.260	6.686.476	6.566.600
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	6.831	3.844	2.157
7) per servizi	2.321.891	1.658.307	1.402.169
8) per godimento di beni di terzi	81.437	84.477	77.430
9) per il personale	4.365.650	4.337.515	3.861.424
10) ammortamenti e svalutazioni	430.978	323.374	250.767
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi			
13) altri accantonamenti			720.000
14) oneri diversi di gestione	293.473	278.959	252.653
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	541.181	166.493	1.794.077
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	2.672	-4.482	334
15) proventi da partecipazioni			
16) altri proventi finanziari	3.019	2.676	783
17) interessi e altri oneri finanziari	347	7.158	449
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	0	0	0
18) rivalutazioni			
19) svalutazioni			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	543.853	162.011	1.794.411
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	161.178	96.379	581.816
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	382.675	65.632	1.212.595

Andamento 2022

In data 18.03.2022 l'Assemblea straordinaria dei soci ha deliberato un aumento del capitale sociale di € 8.000.013,00 (con emissione di 156.863 nuove azioni da nominali euro 51,00), portando il valore dello stesso a € 15.323.154,00 dal precedente € 7.323.141,00. L'aumento del capitale sociale è avvenuto mediante l'utilizzo della riserva in conto futuro aumento di capitale, costituita nel 2018, e finalizzata all'acquisizione dal fallimento di CREAM srl del complesso immobiliare di Prato.

L'esercizio 2022 si è chiuso registrando un utile pari a € 382.675,00, in forte crescita (+ 483,06%) rispetto al consuntivo 2021 in cui era pari a € 65.632,00.

Il **valore della produzione** ammonta ad € 8.041.441,00, in aumento del 17,34% rispetto al valore dell'esercizio 2021 (pari a € 6.852.968,00) per effetto della crescita del contributo in conto esercizio erogato dalla Regione a favore di Sviluppo Toscana – proprietaria dell'immobile ex CREAM di Prato - per il concorso al finanziamento degli oneri di gestione del Centro (da € 120.000,00 dell'anno 2021 a € 480.000,00 per il 2022) e alle sopravvenienze attive derivanti dal riconoscimento favorevole alla Società, da parte della Corte di Cassazione, del credito IVA vantato da CREAM srl nei confronti dell'Agenzia delle Entrate (di complessivi 524 mila Euro), società acquisita da Sviluppo Toscana quale assuntore del fallimento della medesima società.

I **costi della produzione** ammontano a € 7.500.260,00 in aumento del 12,17% rispetto al 2021 in cui ammontavano a € 6.686.476,00.

Nell'esercizio 2022 è stata assunta da parte della Giunta la decisione di potenziare la società Sviluppo Toscana spa prevedendo un ampliamento del suo oggetto sociale. La società al fine di dare attuazione a questo processo di potenziamento ha presentato nuovo piano industriale coerente alla nuova missione, ed in particolare ha espresso il maggiore fabbisogno di personale, così da poter effettuare opportune valutazioni di ricollocazione degli esuberi di personale dichiarati dalle società controllate dalla Regione Toscana, in un'ottica di salvaguardia dei livelli occupazionali e della valorizzazione delle professionalità del personale ex art. 25 del TUSP. A seguito dell'approvazione del citato Piano Industriale, Sviluppo Toscana S.p.A. ha avviato una "procedura riservata ai lavoratori iscritti negli elenchi degli esuberi di cui all'art. 25 del D.Lgs n. 175/2016 (TUSP) – per l'assunzione a tempo pieno e indeterminato di n. 20 unità di personale.

TERME DI CASCIANA Spa in liquidazione

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni
Attività: proprietaria immobiliare delle terme di Casciana

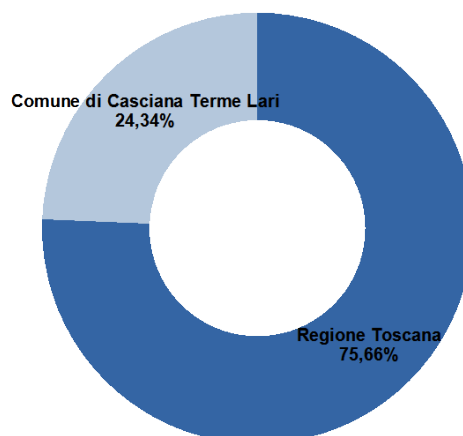
Codice Fiscale: 00381680503
Data di costituzione: 13/07/1963

Indirizzo: Piazza Garibaldi, 9 – 56034 - Casciana Terme (PI)
Tel: 0587/64461
Fax: 0587/644629
E-mail: info@termedicasciana.it
PEC: amministrazione.termedicascianaspa@pcert.postecert.it
Sito Internet: www.termedicasciana.com

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	6.060.542,00	75,66
Comune di Casciana Terme Lari	1.949.485,00	24,34
Totale	8.010.027,00	100,00

Grafico 2.1:
Composizione societaria



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Liquidatore	Arabella Ventura	19/10/2018	Fino a revoca

Compensi percepiti: al liquidatore spetta un compenso annuo pari ad € 8.000,00.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Carlo Rossi	20/7/2021	Approvazione bilancio 2023
Sindaco Effettivo	Sabrina Cavallini	20/7/2021	Approvazione bilancio 2023
Sindaco Effettivo	Francesco Fiaschi*	20/7/2021	Approvazione bilancio 2023
Sindaco Supplente	Maria Teresa Madeo*	20/7/2021	Approvazione bilancio 2023
Sindaco Supplente	Andrea Mazzini	20/7/2021	Approvazione bilancio 2023

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 70 del 6/7/2021)

Compensi percepiti: al Presidente del Collegio Sindacale spetta un compenso annuo pari ad € 4.286,00; ai Sindaci effettivi spetta un compenso annuo pari ad € 2.857,00.

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore legale	Lagonegro Ioselito	16/9/2020	Nominato per il triennio 2020-2022

Compensi percepiti: al Revisore legale spetta un compenso annuo lordo pari ad € 3.000,00.

5. Partecipazioni in altre società

Nome società	% di possesso	Valore nominale (€)
Bagni di Casciana Srl	100,0	446.459,57

6. Altri dati aziendali

L'impresa non presenta dipendenti in organico.

7. Bilancio

7.1 Stato patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti	0	0	0
B) Immobilizzazioni	8.123.776	8.583.437	7.308.852
I) immobilizzazioni immateriali	1.457	1.457	1.942
II) immobilizzazioni materiali	8.068.029	8.068.029	6.930.875
III) immobilizzazioni finanziarie	54.290	513.951	376.035
C) Attivo circolante	649.705	424.386	634.537
I) rimanenze			
II) crediti	649.705	424.386	634.537
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide			
D) Ratei e risconti attivi	111.829	118.829	125.829
TOTALE ATTIVO	8.885.310	9.126.652	8.069.218
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	6.078.251	6.420.085	6.271.122
I. capitale sociale	8.010.027	8.010.027	8.010.027
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione	167.760	167.760	167.760
IV. riserva legale	74.092	74.092	74.092
V. riserve statutarie			
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	6.857	6.857	6.857
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	-1.838.651	-1.987.614	-1.734.864
IX. utile (perdita) dell'esercizio	-341.834	148.963	-252.750
B) Fondi per rischi e oneri			
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato			
D) Debiti	2.188.182	2.108.498	1.193.018
E) Ratei e risconti passivi	618.877	598.069	605.078
TOTALE PASSIVO	8.885.310	9.126.652	8.069.218

7.2 Conto economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	346.954	323.123	340.221
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	340.917	318.868	298.988
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti			
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione			
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
5) altri ricavi e proventi	6.037	4.255	41.233
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	175.210	248.337	241.052
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci			
7) per servizi	56394	64.629	60.258
8) per godimento di beni di terzi	7.000	7.000	7.000
9) per il personale			
10) ammortamenti e svalutazioni		68.225	116.751
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci			
12) accantonamenti per rischi			
13) altri accantonamenti			
14) oneri diversi di gestione	111816	108.483	57.043
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	171.744	74.786	99.169
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-52.444	-42.598	-25.411
15) proventi da partecipazioni	0	0	3.423
16) altri proventi finanziari	0	0	12
17) interessi e altri oneri finanziari	52444	42.598	28.846
17 bis) utili e perdite su cambi			
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	-459.661	137.916	-317.699
18) rivalutazioni		137.916	
19) svalutazioni	459.661	0	317.699
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
20) proventi			
21) oneri			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	-340.361	170.104	-243.941
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	1473	21.141	8.809
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	-341.834	148.963	-252.750

8. Andamento aziendale nel 2022

Nel corso del 2022 le operazioni per la chiusura della società hanno raggiunto una consistente fase di avanzamento

Il Bilancio intermedio di liquidazione dell'esercizio 2022 è stato approvato con assemblea del 21/12/2023

L'esercizio 2022 chiude con una perdita di esercizio di € 341.834 in significativa contro tendenza rispetto al 2021, quando si era registrato un utile di € 148.963,00. Data la natura immobiliare dell'oggetto sociale della società, il risultato gestionale è tendenzialmente stabile ed il risultato d'esercizio è fortemente condizionato dai risultati gestionali della partecipata Bagni di Casciana Srl che nel 2022 ha registrato un risultato negativo di € 459.662 .

In considerazione della perdita registrata, il liquidatore ha proceduto ad una svalutazione della partecipazione nella stessa misura della perdita registrata da Bagni di Casciana srl nel bilancio 2022.

Il valore della produzione, pari ad € 346.954, registra un lieve aumento rispetto all'esercizio precedente, quando ammontava ad € 323.123.

I costi della produzione ammontano ad € 175.210 in riduzione rispetto al 2021, quando ammontavano ad € 248.337,00.

Il risultato della gestione caratteristica presenta un valore positivo pari ad € 171.744, in aumento rispetto al 2021 (€ 74.786).

La gestione finanziaria evidenzia un risultato negativo di € 52.444 in aumento rispetto al al 2021 (- € 42.598). Questo aumento rappresenta il riflesso economico dell'ulteriore operazione di accollo dei mutui della controllata i cui contratti stipulati anche nel corso del 2021 hanno prodotto in pieno gli effetti economici nell'esercizio 2022 per i due semestri.

TERME DI CHIANCIANO IMMOBILIARE Spa in liquidazione

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Attività: gestione immobiliare delle terme di Chianciano

Codice Fiscale: 00423030584

Data di costituzione: 29/05/1961 come Terme di Chianciano

L'Assemblea straordinaria del 17.03.2005 ha deliberato il cambio di denominazione da Terme di Chianciano S.p.A. a Terme di Chianciano Immobiliare S.p.A., separando l'attività di gestione termale da quella immobiliare.

Indirizzo: Largo Siena, 3 Int. 1 - 53042 Chianciano Terme (SI)

Tel: 0578/64233

Fax: 0578/64694

E-mail: info@termechiancianoimmobiliare.it

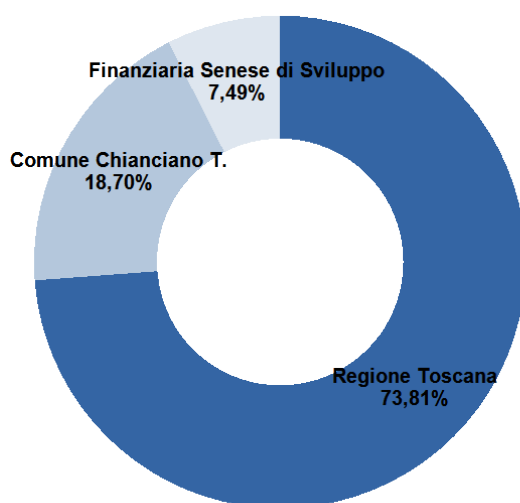
PEC: termechiancianoimmobiliare@pec.it

Sito Internet: www.termechiancianoimmobiliare.it/

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	12.991.912,0	73,81
Comune Di Chianciano T.	3.291.978,4	18,7
Finanziaria Senese Di Sviluppo	1.318.803,6	7,49
Azioni Proprie	151,1	< 0,005
Totale	17.602.845,2	100,0

Grafico 2,1:
Composizione societaria



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Liquidatore	Massimiliano Galli	17/01/2018	Fino a revoca

Compensi percepiti: al liquidatore spetta un compenso annuo pari ad € 16.000,00.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Gabriele Lorini **	15/10/2021	30/04/2024
Sindaco Effettivo	Grazia Baiocchi	15/10/2021	30/04/2024
Sindaco Effettivo	Vincenzo Albanese	15/10/2021	30/04/2024
Sindaco Supplente	Madeo Maria Teresa**	15/10/2021	30/04/2024

** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 77 del 28/07/2021)

Compensi percepiti: ai Sindaci e al Presidente del Collegio Sindacale spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 3.305,33 ed € 4.958,00; a tutti i componenti, inoltre, spetta un'indennità di presenza pari ad € 103,23 per ogni seduta del Consiglio di Amministrazione e dell'Assemblea dei Soci (con esclusione dell'Assemblea di Approvazione del Bilancio d'Esercizio).

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore legale	Stefano Bartalini	29/07/2020	30/04/2022

Compensi percepiti: al Revisore legale spetta un compenso annuo pari ad € 4.000,00.

5. Partecipazioni in altre società

Non risultano partecipazioni in altre società.

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	0
Quadri direttivi	0
Impiegati	1
Operai	0
Totale	1

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti			
B) Immobilizzazioni	14.937.384	19.288.995	19.291.717
I) immobilizzazioni immateriali	0	0	
II) immobilizzazioni materiali	14.928.384	19.279.995	19.282.717
III) immobilizzazioni finanziarie	9.000	9.000	9.000
C) Attivo circolante	922.387	698.994	517.649
I) rimanenze	0	0	0
II) crediti	648.032	374.715	5.903
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	0	0	0
IV) disponibilità liquide	274.355	324.279	511.746
D) Ratei e risconti attivi	11.368	13.177	12.202
TOTALE ATTIVO	15.871.139	20.001.166	19.821.568
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	11.625.102	14.959.716	15.220.868
I. capitale sociale	17.602.845	17.602.845	17.602.845
II. riserva da sovrapprezzo azioni	0	0	0
III. riserve di rivalutazione	0	0	0
IV. riserva legale	0	0	0
V. riserve statutarie	0	0	0
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio	0	0	0
VII. altre riserve	0	0	0
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	-2.637.963	-2.370.688	-2.334.595
IX. utile (perdita) dell'esercizio	-3.334.615	-267.276	-42.217
X Riserva negativa per azioni in portafoglio	-5.165	-5.165	-5.165
B) Fondi per rischi e oneri	273.986	394.022	48.668
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	28.606	24.533	21.732
D) Debiti	3.874.528	4.556.895	4.464.300
E) Ratei e risconti passivi	68.917	66.000	66.000
TOTALE PASSIVO	15.871.139	20.001.166	19.821.568

7.2 Conto economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	987.539	510.221	406.748
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	549.870	466.780	365.428
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	0	0	0
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione	0	0	0
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0	0	0
5) altri ricavi e proventi	437.669	43.441	41.320
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	4.129.519	682.869	174.735
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	3.750	7.031	2.471
7) per servizi	110.806	116.614	92.767
8) per godimento di beni di terzi	5.557	5.832	6.287
9) per il personale	42.056	41.337	40.026
10) ammortamenti e svalutazioni	3.654.505	34.126	2.763
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	0	0	0
12) accantonamenti per rischi	66.697	337.243	0
13) altri accantonamenti	246.148	0	0
14) oneri diversi di gestione	0	140.686	30.421
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	-3.141.980	-172.648	232.013
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-35.062	-28.628	-35.354
15) proventi da partecipazioni	0	0	0
16) altri proventi finanziari	53	6	6
17) interessi e altri oneri finanziari	35.115	28.634	35.360
17 bis) utili e perdite su cambi	0	0	0
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)	0	0	-200.000
18) rivalutazioni	0	0	0
19) svalutazioni	0	0	200.000
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI			
20) proventi			
21) oneri			
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	-3.177.042	-201.276	-3.341
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	157.573	66.000	38.876
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	-3.334.615	-267.276	-42.217

8. Andamento aziendale nel 2022

La DG Regionale n. 33/2018 ha previsto un esercizio provvisorio sia nell'ottica di mantenere e massimizzare il valore dell'azienda, che di evitare possibili richieste di danni da parte di terzi (e nello specifico anche da parte della società di gestione Terme di Chianciano S.p.A.). Il tutto, comunque, finalizzato alla cessazione dell'attività dell'azienda e alla liquidazione.

L'esercizio 2022 chiude con una **perdita di € 3.334.615** che risulta decuplicata rispetto a quella registrata nel 2021.

Il valore della produzione, pari a € 987.539 registra un incremento del 93,55 % rispetto al 2021 a fronte di un aumento molto più consistente dei costi di produzione che passano da € 682.869 del 2021 ad € 4.129.519 del 2022.

Tra le voci che compongono il **valore della produzione**, la quota più rilevante è rappresentata dal canone di locazione dovuto dalla società di gestione Terme di Chianciano Spa. Il canone di gestione nel 2022 è stato complessivamente ridotto per € 41.029, ossia da € 524.603 a € 483.574, a seguito della cessione del Parco Fucoli, secondo gli accordi intercorsi.

Fra le variazioni più consistenti delle voci che compongono i **costi di produzione**, si registra la significativa svalutazione delle Immobilizzazioni pari a € 3.435.759 scaturita dalla perizia di stima del 30/05/2023 redatta dal tecnico incaricato.

Anche l'importo della voce Svalutazione dei crediti € 215.734 risulta aumentato sensibilmente (+ 587 %) rispetto al 2021.

Gli oneri diversi di gestione sono aumentati anch'essi (+75%) per il venir meno nel 2021 dell'esenzione IMU (acconto) per gli stabilimenti termali, e quindi con il ristabilimento dell'imposta nella sua interezza.

La differenza tra il valore della produzione e il totale dei costi di produzione, pesantemente negativa, passa da - € 172.648 a - € -3.141.980.

Il risultato della gestione finanziaria si conferma negativo anche per l'esercizio 2022, di importo più consistente rispetto al 2021, in quanto sono stati contabilizzati anche gli interessi per la rateizzazione delle imposte.

Evoluzione della gestione

Il mancato pagamento dei canoni del contratto di gestione, causa del deterioramento della situazione finanziaria della società di gestione, sta creando tensioni finanziarie anche alla società Terme di Chianciano immobiliare spa che deve essere fronteggiato tempestivamente anche attraverso le opportune azioni legali a tutela degli interessi della società e dei creditori sociali.

TERME DI MONTECATINI Spa

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni
Attività: la gestione e sfruttamento delle terme di Montecatini

Codice Fiscale: 00466670585
Data di costituzione: 29/05/1961

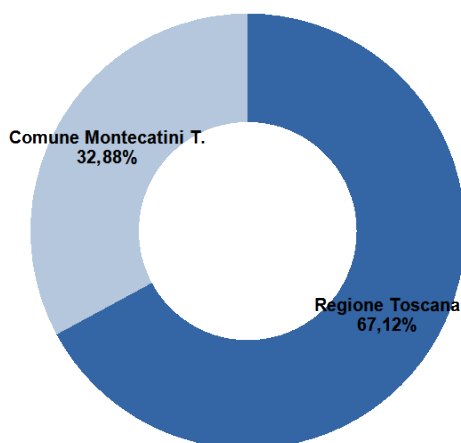
Indirizzo: viale G. Verdi, 41 – 51016 - Montecatini Terme (PT)
Tel: +39 0572/7781
Fax: +39 0572/778444
E-mail: info@termemontecatini.it
PEC: direzione.generale@pec.termemontecatini.it
Sito Internet: www.termemontecatini.it

Non essendo pervenuta la check list aggiornata si riportano i dati dell'ultima pervenuta (2020)

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Regione Toscana	17.956.760,0	67,1
Comune Montecatini	8.796.760,0	32,9
Terme di Montecatini S.p.A	100,0	0,00
Totale	26.753.620,0	100,0

Grafico 2,1:
Composizione societaria



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Amministratore Unico	Alessandro Michelotti	09/02/2018	Approvazione bilancio 2021

Compensi percepiti: all'Amministratore Unico spetta un compenso annuo pari ad € 21.934,40.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Elena Gori	16/06/2019	Approvazione bilancio 2020
Sindaco Effettivo	Alessandro Bottaini*	16/06/2019	Approvazione bilancio 2020
Sindaco Effettivo	Virgilio Casale	16/06/2019	Approvazione bilancio 2020
Sindaco Supplente	Roberta Giacinti**	16/06/2019	Approvazione bilancio 2020
Sindaco Supplente	Emanuele Boschi	16/06/2019	Approvazione bilancio 2020

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 35 del 11/06/2019)

** di nomina regionale (Decreto Presidente CR n. 1 del 19/06/2019)

Compensi percepiti: al Presidente del Collegio Sindacale e ai Sindaci Effettivi spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 6.500,00 ed € 3.250,00.

Si segnala che i dati relativi all'organo di controllo non sono stati aggiornati poiché non sono state comunicate dalla società le informazioni relative.

5. Partecipazioni in altre società

Nome Società	% possesso	Valore nominale
Gestioni Complementari Termali Srl	100,00	3.771.000,00

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	0
Quadri direttivi	0
Impiegati	14
Operai	20
Totale	34

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

Alla data di redazione del presente rapporto non risultano approvati i bilanci per gli anni 2020 e 2021. Si riportano i dati del bilancio 2022 (comprensivo dei dati del bilancio 2021 come anno precedente) presenti nel registro delle imprese:

	31/12/2022	31/12/2021
ATTIVO		
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti		
B) Immobilizzazioni	50.915.690	53.456.268
I) immobilizzazioni immateriali		
II) immobilizzazioni materiali	47.807.088	49.876.611
III) immobilizzazioni finanziarie	3.108.602	3.579.657
C) Attivo circolante	2.027.910	1.704.089
I) rimanenze	60.641	60.641
II) crediti	775.316	1.292.824
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni		
IV) disponibilità liquide	1.191.953	350.624
D) Ratei e risconti attivi	487	1.908
TOTALE ATTIVO	52.944.087	55.162.265

PASSIVO		
A) Patrimonio netto	8848656	13622895
I. capitale sociale	24.907.043	24.907.043
II. riserva da sovrapprezzo azioni		
III. riserve di rivalutazione	2.895.365	19.158.638
IV. riserva legale		
V. riserve statutarie		
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio		
VII. altre riserve	-1	-16.268.182
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	-14.174.603	-3.988.527
IX. utile (perdita) dell'esercizio	-4.779.148	-10.186.077
B) Fondi per rischi e oneri	5.290.219	5.049.459
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	276.956	305.680
D) Debiti	38.400.098	36.162.704
E) Ratei e risconti passivi	128.158	21.527
TOTALE PASSIVO	52.944.087	55.162.265

7.2 Conto Economico

Alla data di redazione del presente rapporto non risultano approvati i bilanci per gli anni 2020 e 2021. Si riportano i dati del bilancio 2022 (comprensivo dei dati del bilancio 2021 come anno precedente) presenti nel registro delle imprese:

	31/12/2022	21/12/2021
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	3.517.724	3.136.722
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	2.493.961	2.470.870
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti		
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione		
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni		
5) altri ricavi e proventi	1.023.763	665.852
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	7.102.393	11.792.817
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	159.718	180.047
7) per servizi	1.911.962	1.694.129
8) per godimento di beni di terzi		
9) per il personale	1.440.117	1.482.925
10) ammortamenti e svalutazioni	2.654.852	7.918.418
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci		4.605
12) accantonamenti per rischi	500.000	99.725
13) altri accantonamenti		
14) oneri diversi di gestione	435.744	412.968
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	-3584669	-8656095
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-1194479	-1670302
15) proventi da partecipazioni		
16) altri proventi finanziari	21	34
17) interessi e altri oneri finanziari	1194500	1670336
17 bis) utili e perdite su cambi		
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)		
18) rivalutazioni		
19) svalutazioni		
E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI		
20) proventi		
21) oneri		
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	-4.779.148	-10.326.397
22) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate		-140.320
23) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	-4.779.148	-10.186.077

8. Andamento aziendale nel 2022

Il risultato di esercizio 2022 registra una perdita di € 4.779.148 a conferma della perdurante incapacità aziendale di generare ricavi sufficienti a coprire i costi aziendali. Tale risultato si aggiunge alle perdite degli esercizi 2020 (- € 3.988.527) e 2021 (- € 10.186.077) (i cui bilanci non sono mai stati approvati) e risente della significativa svalutazione degli immobili pari ad € 7.108.398,00. Il bilancio 2022 è stato redatto con il criterio della continuità aziendale mitigata. Alcuni valori sono stati infatti rettificati sia in considerazione delle diverse valutazioni a cui è giunto il Commissario Giudiziale nella sua relazione, sia ritenendo che il concordato preventivo omologato dal tribunale, pur essendo qualificato in continuità, prevede la dismissione dell'intero complesso aziendale.

Secondo le valutazioni contenute nella proposta di concordato presentata dall'Amministratore e nella Relazione del Commissario giudiziale, la vendita unitaria del complesso termale potrebbe soddisfare integralmente i creditori sociali. Restano tuttavia le incertezze sull'esito della procedura concordataria e sulle vendite dei beni aziendali. Con riferimento alla continuità del ramo aziendale che permetterà la prosecuzione delle cure idropiniche, si osserva che esse offrono solo un piccolo contributo di liquidità per la soddisfazione dei creditori sociali.

TOSCANA AEROPORTI Spa

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: società per azioni

Sviluppo, progettazione, realizzazione e gestione degli impianti e delle infrastrutture per l'esercizio dell'attività portuale.

Codice Fiscale: 00403110505

Data di costituzione: 04/06/2015

Indirizzo: via del termine, 11 – 50027 – Firenze

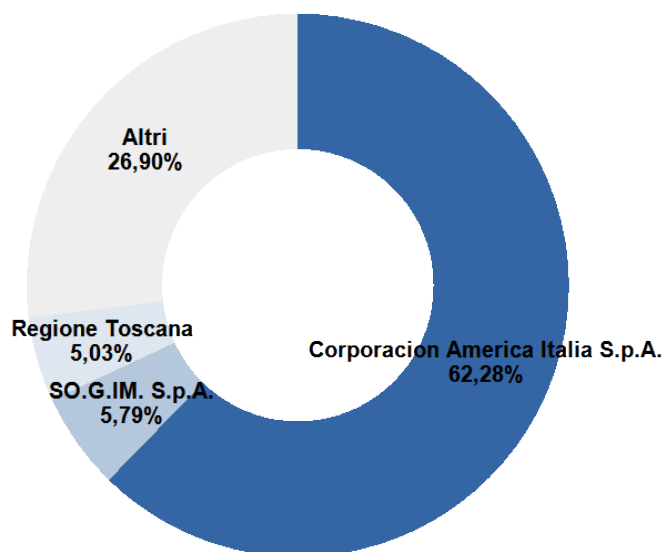
Tel: +39 055.3061.5

Sito Internet: <http://www.toscana-aeroporti.com/>

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Corporacion America Italia Spa	19.126.028,50	62,28
SO.G.IM. Spa	1.778.094,17	5,79
Regione Toscana	1.544.700,12	5,03
Altri	8.260.921,11	26,90
	30.709.743,90	100

Grafico 2,1:
Composizione societaria



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Marco Carrai	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Amministratore Delegato	Roberto Naldi	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Mobilia Mariano Andres Santi	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Mansi Antonella	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Martelli Cristina	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Bianchi Claudio	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Pacini Patrizia Alma	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Vice Presidente	Stefano Bottai	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Romoli Fenu Mirko	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Elisabetta Fabri	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Mannocci Gino	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	De Francesco Nicoletta	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	De Lorenzi Giorgio	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Saverio Panerai	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023
Consigliere	Ana Cristina Schirinian	18/06/2021	Approvazione Bilancio 2023

Compensi percepiti: agli *amministratori non esecutivi* della società spetta una remunerazione fissa annua pari ad € 10.000,00 cui si aggiungono € 2.500,00 per il Presidente del Comitato Controllo e Rischi e per il Presidente del Comitato Nomine e Remunerazione ed € 2.000,00 per ciascun membro del Comitato Controllo e Rischi e del Comitato Nomine e Remunerazione. Agli amministratori non esecutivi la cui residenza è fissata oltre 50 Km dalla sede sociale spetta inoltre il rimborso, a piè di lista, delle spese sostenute per la partecipazione alle riunioni del Consiglio di Amministrazione e dei comitati interni.

Agli *amministratori esecutivi* è riconosciuta una remunerazione annua a componente mista: un emolumento fisso pari ad € 120.000,00 al Presidente del CDA, € 10.000,00 al Vice Presidente del CDA, € 200.000,00 al consigliere delegato ed € 244.000,00 all'Amministratore delegato. A ciascun membro del comitato esecutivo è riconosciuto, inoltre, un gettone di presenza di € 500,00.

A questi importi si aggiunge una componente variabile collegata ai risultati conseguiti.

Per un maggior dettaglio si può vedere la relazione sulla remunerazione pubblicata sul sito della società:

https://www.toscana-aeroporti.com/images/files/investor-relations/corporate-governance/documenti/20230404_-_Relazione_sulla_Remunerazione_2023.pdf

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Michele Molino	11/06/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Effettivo	Silvia Bresciani	15/05/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Effettivo	Raffaella Fantini	15/05/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Effettivo	Roberto Giacinti	15/05/2020	Approvazione bilancio 2022

Sindaco Effettivo	Antonio Martini	15/05/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Supplente	Maurizio Redeghieri Baroni	15/05/2020	Approvazione bilancio 2022
Sindaco Supplente	Stefano Fontani	15/05/2020	Approvazione bilancio 2022

Compensi percepiti: Al Presidente del Collegio Sindacale e ai sindaci effettivi spetta un compenso annuo fisso pari rispettivamente ad € 30.000,00 ed € 22.500,00 più il gettone di presenza e un compenso variabile in ragione della partecipazione ai comitati.

Per un maggior dettaglio si può vedere la relazione sulla remunerazione pubblicata sul sito della società: https://www.toscana-aeroporti.com/images/files/investor-relations/corporate-governance/documenti/20230404_-_Relazione_sulla_Remunerazione_2023.pdf

5. Partecipazioni in altre società

denominazione	quota percentuale di partecipazione al capitale sociale	valore nominale complessivo
Jet Fuel Co. Srl	51,0%	57.229,80
Toscana Aeroporti Engineering srl	100,0%	80.000,00
Parcheggi Peretola Srl	100,0%	3.251.185,29
Toscana Aeroporti Costruzioni S.r.l.	51,0%	1.000.000,00
Alatoscana Spa	13,3%	336.000,00
Toscana Aeroporti Handling srl	100,0%	750.000,00
I.T. Amerigo Vespucci S.p.a	0,2%	40.600,00
TOSCANA 24 SRL	4,0%	30.000,00
Aeroporto di Siena S.p.A. in Liquidazione	0,1%	8.500,00
Firenze Convention and Visitors Bureau S.c.r.l.	4,4%	6.300,00
Firenze Mobilità S.p.A.	4,0%	42.500,00
SEAM S.p.A.	0,4%	10.187,00
Consorzio Pisa Energia S.c.r.l.	5,3%	831,40
Consorzio Turistico Area Pisana S.c.a.r.l.	2,4%	420,00
Firenze Parcheggi Spa	8,2%	2.823.000,00

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	15
Quadri direttivi	16
Impiegati (di cui 3 t.det.)	286
Operai (di cui 1 t.det.)	30
Totale	347

Numero medio dipendenti nel 2022: 326

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

(Importi in euro/000)	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
Attività non correnti	237.005	242.008	224.532
Attività immateriali	180.911	179.687	172.463
Immobili, impianti e macchinari	25.680	26.946	26.942
Diritti d'uso	3.820	4.353	4.615
Partecipazioni	11.108	11.741	7.663
Attività finanziarie	4.014	8.419	8.611
Crediti commerciali esigibili oltre l'anno	1.482	162	272
Attività fiscali differite	9.990	10.700	3.965
Attività correnti	81.820	84.083	103.559
Crediti commerciali	19.628	17.740	15.608
attività fiscali per imposte correnti	210	398	903
Crediti tributari	136	1.499	2.083
crediti verso altri esigibili entro l'anno	7.838	14.027	14.202
Cassa e mezzi equivalenti	54.008	50.419	70.763
TOTALE ATTIVO	318.825	326.091	328.091
PATRIMONIO NETTO E PASSIVITA'			
Patrimonio netto		101.606	107.576
Passività non correnti		120.719	124.627
Passività correnti		103.766	95.888
TOTALE PASSIVITA'	0	224.485	220.515
TOTALE PASSIVITA' E PATRIMONIO NETTO	0	326.091	328.091

7.2 Conto Economico

(Importi in euro/000)	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
RICAVI	84.043	48.039	51.603
Ricavi Operativi	73.300	33.658	29.851
Altri ricavi	3.336	2.859	12.764
Ricavi per servizi di costruzione	7.407	11.522	8.988
ALTRI PROVENTI	616	9.381	10.005
COSTI	65.199	51.084	47.387
Materiali di consumo	1.011	643	778
Costi del personale	19.772	15.841	15.711
Costi per servizi	30.522	19.179	18.678
Oneri diversi di gestione	987	1.443	1.259
Canoni aeroportuali	5.712	2.669	2.192
Costi per servizi di costruzione	7.195	11.309	8.769
MARGINE LORDO OPERATIVO	19.460	6.336	4.216
RISULTATO OPERATIVO	6.151	-10.291	-8.417
GESTIONE FINANZIARIA	-2.892	-2.611	-1.205
Proventi finanziari	198	65	13
Oneri finanziari	-3.858	-2.534	-1.275
Utile (perdita) da partecipazioni	767	-143	58
UTILE (PERDITA) PRIMA DELLE IMPOSTE	3.259	-12.903	9.622
Imposte di periodo	1.204	-6.858	1.776
UTILE (PERDITA) DI ESERCIZIO	2.055	-6.045	-7.845

8. Andamento aziendale nel 2022

L'esercizio 2022 si chiude registrando un utile pari € 2.055.000,00 in miglioramento rispetto alla perdita di € 6.045.000,00 registrata nel 2021. Gli amministratori propongono che l'utile d'esercizio sia accantonato a Riserva legale per € 411.000,00 e a Riserva straordinaria per € 1.644.000,00.

I ricavi totali d'esercizio registrano una crescita del 74,9%, passando da 48 milioni di euro del 2021 a 84 milioni di euro del 2022 .

I costi totali ammontano a circa 65,2 milioni di euro, in aumento del 27,6% rispetto al 2021, quando erano pari a 51,1 milioni di euro

Il risultato operativo è pari a 6,15 milioni di euro in netto miglioramento rispetto a quello del 2021 che era risultato negativo e pari a circa – 10,3 milioni di euro.

La gestione finanziaria registra un saldo negativo pari a – 2,89 milioni di euro.

Nel corso dell'esercizio 2023 il socio di maggioranza Corporacion America Italia spa (62,83%) ha chiesto al consiglio di amministrazione di convocare l'assemblea societaria per deliberare la distribuzione di una parte della "Riserva straordinaria", pari a € 7.000.000. L'assemblea ha quindi deliberato la distribuzione di un dividendo di € 0,3761 per ciascuna delle 18.611.966 azioni.

CONSORZIO METIS

1. Informazioni aziendali

Forma giuridica: consorzio senza personalità giuridica

Attività: eroga servizi di carattere tecnico amministrativo esclusivamente ai propri membri. Assicura la gestione delle tecnologie sanitarie per servizi nel campo del Technology Assessment, della manutenzione e verifica delle apparecchiature elettromedicali; accoglie e orienta l'utenza delle strutture sanitarie e gestisce servizi di prenotazione ove non siano previste competenze di tipo sanitario; gestisce gli immobili con servizi inerenti alla progettazione, certificazione e accreditamento di nuove edificazioni, manutenzioni o ristrutturazioni; monitora i rischi ed elabora le misure per la loro prevenzione e la bonifica; sviluppa software con finalità mediche e tecniche; progetta, realizza e gestisce dispositivi, reti e sistemi informatici; fornisce supporto ad esigenze di carattere amministrativo, tecnico o giuridico; cura la formazione del personale nei settori partecipazione di progetti di ricerca in concorso con i propri Soci, Università, comunità scientifica, altri Enti della Pubblica Amministrazione, Enti e Associazioni senza fini di lucro operanti nell'ambito della Cooperazione Sanitaria Internazionale

Codice Fiscale: **93042190509**

Indirizzo: Via Cosimo Ridolfi, 6 - Pisa

Tel: 050 572761

email: metis@consorziometis.it

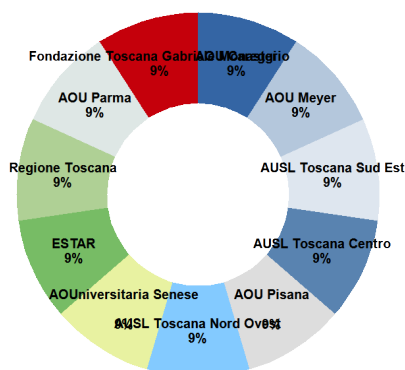
pec: metis@pec.consorziometis.it

Sito Internet: www.consorziometis.it/

2. Analisi dell'assetto proprietario

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Azienda Ospedaliero-Universitaria Careggi	9.038,00	9,09%
Azienda Ospedaliero-Universitaria Meyer	9.038,00	9,09%
Azienda USL Toscana Sud Est	9.038,00	9,09%
Azienda USL Toscana Centro	9.038,00	9,09%
Azienda Ospedaliero-Universitaria Pisana	9.038,00	9,09%
Azienda USL Toscana Nord Ovest	9.038,00	9,09%
Azienda Ospedaliero-Universitaria Senese	9.038,00	9,09%
ESTAR	9.038,00	9,09%
Regione Toscana	9.038,00	9,09%
AOU Parma	9.038,00	9,09%
Fondazione Toscana Gabriele Monasterio	9.038,00	9,09%
	99.418,00	100,00%

Grafico 2.1:
Composizione societaria



3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Amministratore unico	Walter Volpi	26/2/2021	26/2/2024

Il compenso annuo dell'amministratore unico è pari ad € 70.000,00

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Sindaco Revisore	Claudio Rapalini	28/2/2022	28/2/2025

Il compenso annuo lordo del Sindaco Revisore è pari ad € 10.000,00

5. Partecipazioni in altre società

Il consorzio non detiene partecipazioni in altre società

6. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	0
Quadri direttivi	0
Impiegati t.indet.	80
Impiegati t. det.	10
Altro (collaboratori)	6
Totale	96

Consorzio Metis come responsabile della protezione dei dati (RPD o DPO)

Il consorzio Metis è stato designato come responsabile della protezione dei dati (con acronimo RPD o DPO dall'inglese data protection officer) ai sensi della normativa privacy GDPR (dall'inglese General Data Protection Regulation, il regolamento generale UE sulla protezione dei dati) per la Giunta e il Consiglio della Regione Toscana e per i 14 enti (Toscana Promozione Turistica, ARTI, ARPAT, ARS, ARTEA, IRPET, Ente Parco Regionale San Rossore – Migliarino – Massaciuccoli, Ente parco Regionale della Maremma, Ente Parco regionale delle Alpi Apuane, Ente Terre regionali Toscane, Consorzio Lamma, ARRR s.p.a., Sviluppo Toscana spa, Autorità portuale regionale) che si sono avvalsi della facoltà prevista dall'art.37, paragrafo 3 del GDPR, che prevede una nomina condivisa di uno stesso DPO. Tale scelta garantisce uniformità di decisioni in materia di privacy e garantisce un medesimo livello di competenze circa il supporto consulenziale in ambito di protezione dei dati personali.

Nel corso del 2023 la Giunta regionale con DGR n. 1014 del 04/09/2023 ha espresso la volontà di definire per il consorzio un ruolo strategico in tema di attuazione delle politiche di transizione al digitale. A tale scopo ha ritenuto di investire gli organi amministrativi dello stesso per la presentazione di un'analisi tecnica ed economico-finanziaria con proiezione 2023-2027 e la contestuale presentazione di una proposta di modifiche da apportare allo statuto, finalizzata a verificare e dimensionare la sostenibilità della realizzazione delle attività connesse al ruolo strategico che la Regione intende conferire al consorzio.

7. Bilancio

7.1 Stato Patrimoniale

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
ATTIVO			
A) Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti	0	0	0
B) Immobilizzazioni	8.123.776	8.583.437	7.308.852
I) immobilizzazioni immateriali	1.457	1.457	1.942
II) immobilizzazioni materiali	8.068.029	8.068.029	6.930.875
III) immobilizzazioni finanziarie	54.290	513.951	376.035
C) Attivo circolante	649.705	424.386	634.537
I) rimanenze			
II) crediti	649.705	424.386	634.537
III) attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni			
IV) disponibilità liquide			
D) Ratei e risconti attivi	111.829	118.829	125.829
TOTALE ATTIVO	8.885.310	9.126.652	8.069.218
PASSIVO			
A) Patrimonio netto	6.078.251	6.420.085	6.271.122
I. capitale sociale	8.010.027	8.010.027	8.010.027
II. riserva da sovrapprezzo azioni			
III. riserve di rivalutazione	167.760	167.760	167.760
IV. riserva legale	74.092	74.092	74.092
V. riserve statutarie			
VI. riserve per azioni proprie in portafoglio			
VII. altre riserve	6.857	6.857	6.857
VIII. utili (perdite) portati a nuovo	-1.838.651	-1.987.614	-1.734.864
IX. utile (perdita) dell'esercizio	-341.834	148.963	-252.750
B) Fondi per rischi e oneri			
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato			
D) Debiti	2.188.182	2.108.498	1.193.018
E) Ratei e risconti passivi	618.877	598.069	605.078
TOTALE PASSIVO	8.885.310	9.126.652	8.069.218

7.2 Conto economico

	31/12/2022	31/12/2021	31/12/2020
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	7.058.157	7.821.400	8.157.990
1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	7.036.963	7.774.166	8.130.146
2) variazioni delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	0	0	0
3) variazione dei lavori in corso su ordinazione	0	0	0
4) incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0	0	0
5) altri ricavi e proventi	21.194	47.234	27.844
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	6.814.856	7.467.105	7.718.022
6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	45.142	37.824	60.589
7) per servizi	3.013.124	3.112.618	2.357.920
8) per godimento di beni di terzi	51.897	43.106	62.461
9) per il personale	3.539.517	4.128.700	5.126.884
10) ammortamenti e svalutazioni	12.753	10.319	7.999
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	0	0	0
12) accantonamenti per rischi	0	0	0
13) altri accantonamenti	0	0	0
14) oneri diversi di gestione	152.423	134.538	102.169
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A-B)	243.301	354.295	439.968
C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI	-5.700	-5.700	-5.702
15) proventi da partecipazioni	0	0	0
16) altri proventi finanziari	0	0	0
17) interessi e altri oneri finanziari	5.700	5.700	5.702
17 bis) utili e perdite su cambi	0	0	0
D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE (18-19)			
18) rivalutazioni	0	0	0
19) svalutazioni	0	0	0
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	237.601	348.595	434.266
20) imposte sul reddito di esercizio, correnti, differite e anticipate	88.754	110.181	166.224
21) UTILE (PERDITE) DELL'ESERCIZIO	148.847	238.414	268.042

STATO DELLA DISMISSIONE DELLE PARTECIPAZIONI IN ORGANISMI COOPERATIVI E CONSORZI EX ETSAF (Ente Toscano Sviluppo Agricolo e Forestale)

1. Riferimenti normativi

In attuazione della Legge quadro 30.4.1976 n. 386 concernente gli enti di sviluppo, con la quale venivano trasferite alla Regione Toscana le funzioni di vigilanza e tutela dell'Ente Maremma nonché quelle attribuite all'Opera Nazionale Combattenti, con Legge Regionale 18.10.1977 n. 72 fu istituito l'E.T.S.A.F, soggetto di diritto pubblico con funzioni di strumento operativo della Regione per l'attuazione degli interventi di promozione delle attività agricole e forestali. Al nuovo Ente erano state attribuite anche delle competenze specifiche dirette alla promozione e sviluppo della cooperazione e delle altre forme associative: a tal proposito era stata infatti conferita la facoltà di sottoscrivere quote di partecipazione in società di interesse agricolo.

Durante la sua attività, l'E.T.S.A.F. ha realizzato un portafoglio di 119 partecipazioni per un valore nominale di circa 7 mln di €.

Successivamente, al fine di favorire la riorganizzazione delle funzioni amministrative regionali in materia di agricoltura e foreste, con L.R. 22.3.1993 n. 15 fu disposto lo scioglimento dell'E.T.S.A.F. e fu elaborato un programma di dismissione delle suddette partecipazioni volto alla liquidazione degli investimenti effettuati, senza tuttavia pregiudicare la corretta gestione aziendale delle imprese partecipate.

In seguito, con Legge Regionale n. 24 del 28.3.1996 la Regione conferiva a Fidi Agricola S.p.A. (società a prevalente partecipazione regionale istituita con L.R. n. 41/94 per la concessione di garanzie sussidiarie a favore di imprese agricole singole o associate a fronte di operazioni di credito agrario) mandato a gestire, vendere o ottenere il rimborso delle partecipazioni provenienti dalla liquidazione dell'E.T.S.A.F. A seguito della fusione per incorporazione di Fidi Agricola S.p.A. in Fidi Toscana S.p.A. (disposta con Legge Regionale n. 82 del 12.11.1997), il mandato era stato attribuito a quest'ultima.

Con deliberazione della Giunta regionale 23 maggio 2011, n. 401, sono state individuate, nell'ambito del portafoglio regionale delle partecipazioni, quelle da dismettere in quanto non conformi ai principi della l.r. 20/2008 e ai sensi e per gli effetti della l. 244/2007, tra queste rientravano anche le partecipazioni nelle cooperative e consorzi ex ETSAF. Per effetto di detta deliberazione e degli atti conseguenti la Regione ha intrapreso il processo di recesso e recupero della propria quota di partecipazione nei 46 organismi cooperativi interessati.

Nel corso dell'anno 2018, a seguito di ulteriori atti di formale richiesta della liquidazione della quota di competenza della Regione Toscana, è stato dato l'avvio ad una fase di interlocuzione con 13 cooperative per la rateizzazione delle rispettive quote, che è stata formalizzata con la deliberazione della Giunta regionale 25 giugno 2018, n. 716. Inoltre, si rileva che per 4 cooperative sono in corso procedure di liquidazione⁵. Per quanto riguarda la Soc. Cooperativa Caseificio di Sorano, dalle verifiche effettuate è stato accertato che la Regione Toscana non risulta più nel libro soci della cooperativa, avendo accettato la richiesta di recesso. In merito alla cooperativa La Tosca – società coop. Agricola che ha incorporato per fusione la cooperativa Avola, è stata avviata un'azione legale per il recupero della quota di partecipazione. Il tribunale di Pisa ha fissato l'udienza di precisazione conclusioni al 4 giugno 2021. Tale udienza costituirà il momento in cui la causa andrà in decisione.

Le cooperative Cantina Sociale Certaldo, Agricola Pomonte, Cantine Montalbano e Produttori Agricoli di Paganico hanno rimborsato la propria quota nel corso del 2018. Nel corso del 2019 la cooperativa Agricola fra Agricoltori e Allevatori di Palazzuolo sul Senio Agricoop - Società agricola ha liquidato in un'unica soluzione la quota residua a seguito di fusione.

⁵ Cantine di Capalbio – società cooperativa agricola a r.l., Cooperativa Agricola Allevatori Riuniti Sovicille (A.R.S.), Cooperativa Olearia Boccaccio – Società Agricola Cooperativa, Cooperativa Produttori Agricoli San Vittore – società agricola cooperativa.

Agriambiente Mugello e Società Cooperativa Val d'Orcia hanno completato il rimborso della quota nel 2020. Valle Bruna soc. coop Agricola, Terre dell'Etruria soc. agricola tra produttori e Cantina Sociale Colli Fiorentini soc. agr. Coop. hanno completato il rimborso della quota nel 2021.

Il Consorzio Conserve Italia – Consorzio Italiano fra cooperative Agricole ha completato il rimborso della quota in data 7/11/2022.

Il Poggio – Soc. Agricola Cooperativa ha completato il rimborso della quota in data 30/12/2022.

2. Situazione attuale delle dimissioni

Al 31/12/2022 la Regione detiene un portafoglio di 111 partecipazioni riferibili all'ex-ETSAF per un valore pari a € 402.468,28.

Di seguito la tabella che riassume gli organismi cooperativi e consorzi ex ETSAF al 31/12/2022 con il valore della quota di spettanza della Regione e una breve nota esplicativa. Il valore pari a 1 € è stato attribuito a quelle cooperative in liquidazione il cui valore nominale è inferiore ad € 5.000,00 o il cui valore esiguo non rende conveniente l'esperimento di azioni legali.

PARTECIPAZIONE IN ORGANISMI COOPERATIVI E CONSORZI EX ETSAF					
N. Ordine	DESCRIZIONE DELLE PARTITE	Valore nominale quota RT aggiornato ai rimborsi effettuati nel corso del 2022	Valore quota interessi al 31/12/2022	Valore del credito vantato da RT al 31/12/2022 (quota+interessi)	Note
1	AVOLA - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA A R.L. (fusa in La Tosca Soc. Coop Agr.)	25.820,00	da definire	25.820,00	Recupero coattivo in corso. Il Tribunale di Pisa, con Ordinanza del 7/02/2022, ha accolto il ricorso di Regione Toscana, dichiarando l'avvenuto recesso di Regione Toscana dalla compagine sociale e condannando la società a liquidare la quota di partecipazione valutata in € 25.820 oltre interessi dal giorno 04/07/2021 al saldo.
2	CANTINA DI CAPALBIO - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA A R.L. (in liquidazione)	1,00	0,00	1,00	in liquidazione
3	CANTINA SOCIALE VITICOLTORI COLLINE ARNO SIEVE - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA (IN FORMA ABBREVIATA: VI.C.A.S. S.C. AGRICOLA)	64.557,12	532,59	65.089,71	rimborso a rate (DGR 716/2018). Scad. 2027
4	COMUNIONE CAPALBACCIO SOCIETA' SEMPLICE	1,00	0,00	1,00	Caso particolare- valore esiguo
5	CONSMAREMMA - CONSORZIO COOPERATIVE FRA PRODUTTORI AGRICOLI - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA	154.800,00	1.985,31	156.785,31	rimborso a rate (DGR 716/2018). Iscritta a ruolo
6	COOPERATIVA AGRITURISMO ETRURIA - SOCIETA' COOPERATIVA (IN SIGLA: COOPAGRET SOCIETA' COOPERATIVA) (in liquidazione)	25.822,84	0,00	25.822,84	liquidazione
7	COOPERATIVA PRODUTTORI AGRICOLI DELLA VAL D'ERA A R.L.	6.952,50	52,15	7.004,65	rimborso a rate (DGR 716/2018). Iscritta a ruolo
8	COOPERATIVA PRODUTTORI AGRICOLI SAN VITTORE - SOCIETA' AGRICOLA COOPERATIVA (in liquidazione)	1,00	0,00	1,00	liquidazione
9	COOPERATIVE FORESTALI TOSCANA VERDE - C.T.V. - SOCIETA' COOPERATIVA A R.L. (la quota residua di € 1341,46 è stata versata a RT in data 03/01/2023 e regolarizzata con reversali n. 3664-3665 del 03/03/2023)	1.339,45	2,01	1.341,46	rimborso a rate (DGR 716/2018). Scad. 2022
10	LE CHIANTIGIANE - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA A R.L.	123.172,37	1.016,18	124.188,55	rimborso a rate (DGR 716/2018). Scad. 2027
11	VALDARNO SUPERIORE - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA (liquidazione coatta amministrativa)	1,00		1,00	liquidazione
Totale Partecipazioni in organismi cooperativi e consorzi ex Etsaf		402.468,28	3.588,24	406.056,52	



**REGIONE TOSCANA
GIUNTA REGIONALE
DIREZIONE “PROGRAMMAZIONE E BILANCIO”
Settore Società partecipate - Enti dipendenti**

**LE PARTECIPAZIONI DELLA REGIONE TOSCANA
AL 31 DICEMBRE 2022**

CAPITOLO 2 - FONDAZIONI E ASSOCIAZIONI -

RAPPORTO 2023

Capitolo 2 - Le Fondazioni e le Associazioni

Le Fondazioni qui illustrate sono suddivise in quattro gruppi sulla base del rapporto intercorrente con Regione Toscana:

- quella riconosciuta “in house”:
 - Fondazione Sistema Toscana;
- quelle istituite e disciplinate con legge regionale, in cui la Regione partecipa al fondo di dotazione in qualità di fondatore ed eroga contributi annuali funzionali all’attuazione delle politiche regionali:
 - Fondazione Orchestra Regionale Toscana,
 - Fondazione Scuola Interregionale di Polizia Locale,
 - Fondazione Scuola Musica Fiesole Onlus,
 - Fondazione Toscana Spettacolo;
 - Fondazione Alinari per la Fotografia (FAF Toscana)
- quelle in cui Regione Toscana partecipa al fondo di dotazione in qualità di fondatore:
 - Fondazione Teatro del Maggio Musicale Fiorentino,
 - Fondazione Teatro Metastasio di Prato,
 - Fondazione Toscana Life Sciences,
 - Fondazione Museo Archivio Richard Ginori della Manifattura di Doccia;
 - Fondazione per la formazione politica e istituzionale Alessia Ballini
 - Fondazione Museo Igor Mitoraj
- quelle nelle quali Regione Toscana nomina unicamente propri rappresentanti in seno agli organi amministrativi o di controllo:
 - Fondazione dell’ospedale Pediatrico Anna Meyer onlus,
 - Fondazione Monte dei Paschi di Siena,
 - Fondazione Palazzo Strozzi,
 - Fondazione Premi, Borse di studio e Provvidenze dell’Università di Pisa,
 - Fondazione Teatro della Toscana,
 - Fondazione Toscana per la Prevenzione dell’Usura.
 - Fondazione per le Arti Contemporanee in Toscana,

Rispetto all’edizione precedente del rapporto, si aggiunge la Fondazione Museo Igor Mitoraj

Le Associazioni sono quelle per cui la Regione Toscana ha deliberato l’adesione nell’anno 2023.

Analisi di dettaglio:

a) Fondazioni riconosciute “in house”

FONDAZIONE SISTEMA TOSCANA

La Fondazione Sistema Toscana è una fondazione di diritto privato senza scopo di lucro, costituita il 18.10.2004 dalla Regione Toscana e dalla Banca Monte dei Paschi S.p.A. per la realizzazione di un sistema integrato di comunicazione multimediale in grado di promuovere la specificità, i punti di forza e di attrazione che distinguono l'identità e l'immagine della Toscana. E' iscritta nel registro regionale delle persone giuridiche dal 21/12/2004.

Dal 2010, a seguito della fusione con la Fondazione Mediateca Regionale Toscana, sviluppa e sostiene anche le attività in campo cinematografico e audiovisivo, attuando le politiche regionali di settore anche in ambito educativo e formativo. A partire dall'anno 2013 la Banca Monte dei Paschi di Siena S.p.A. ha rinunciato alle prerogative alla stessa riconosciute in qualità di socio fondatore e promotore.

Nel corso del 2014 è stato avviato un percorso di caratterizzazione della Fondazione come organismo in house della Regione al fine di razionalizzare l'azione regionale e dell'impiego delle risorse destinate alla Fondazione; il percorso si è concluso con la L.R. n. 59/2016 che ha caratterizzato la Fondazione Sistema Toscana come una articolazione interna "in house" attraverso la previsione di adeguate forme di controllo e di indirizzi annuali da parte della Regione Toscana.

Con la Legge regionale 13 novembre 2018, n. 61, è stata modificata la L.R. 21/2010 e sono state approvate le disposizioni in materia di attività (art. 2) e modalità di finanziamento (art. 4) della Fondazione Sistema Toscana.

1. Informazioni istituzionali

Ai sensi dell'art. 2 della Legge regionale 13 novembre 2018, n. 61, le attività della Fondazione Sistema Toscana si articolano in:

- a) attività istituzionali a carattere continuativo, che la Fondazione svolge in modo costante e in via prevalente mediante l'impiego di risorse umane e mezzi strumentali propri e in attuazione degli atti di programmazione regionale;
- b) attività istituzionali connesse a quelle a carattere continuativo, che svolgono una funzione di potenziamento delle attività di cui alla lettera a), ivi comprese le attività svolte d'intesa con altre pubbliche amministrazioni sulla base di accordi stipulati con la Regione Toscana;
- c) eventuali attività istituzionali a carattere non continuativo.

Sono attività istituzionali a carattere continuativo:

- a) per lo sviluppo della comunicazione digitale: il supporto alla diffusione dei servizi digitali, agli eventi e ai progetti finalizzati alla crescita della cultura digitale, il supporto alla semplificazione amministrativa, alla partecipazione e alla collaborazione attiva dei cittadini, all'integrazione delle attività del portale "intoscana.it" con quelle del sito istituzionale della Regione e supporto alla comunicazione on line di azioni e progetti di interesse regionale;
- b) per la promozione dell'integrazione fra offerta culturale e offerta turistica: la gestione e lo sviluppo del sistema digitale turistico regionale in collaborazione con le azioni di Toscana promozione turistica;
- c) per la promozione e diffusione del cinema e dell'audiovisivo e delle iniziative educative e formative: le attività della Mediateca regionale e di educazione all'immagine e alla cultura cinematografica in ambito scolastico e sociale, il supporto ai festival internazionali di cinema e alle sale tradizionali, la gestione del cinema "La Compagnia";
- d) per le attività di film commission: il sostegno alla localizzazione in Toscana di produzioni televisive, cinematografiche e multimediali;
- e) per la promozione e valorizzazione dell'identità toscana: il supporto alle attività di promozione del sistema economico e produttivo, anche ai fini dell'attrazione di nuovi investimenti, e del patrimonio culturale, scientifico e paesaggistico; per lo sviluppo delle

politiche giovanili: il supporto all'integrazione e alla sistematizzazione delle opportunità e dei servizi a favore dei giovani; per lo sviluppo delle politiche dei diritti: il supporto allo sviluppo di attività che favoriscano, anche attraverso l'utilizzo delle nuove tecnologie, la più ampia partecipazione dei giovani alla diffusione della cultura dei diritti.

Codice Fiscale: 05468660484

Data di costituzione: 25/10/2004

Legge Regionale di riferimento: L.R n. 61 del 13/11/2018

Indirizzo: Via Duca d'Aosta, 9 – 50129 Firenze

Tel: 055/2719011

Fax: 055/489308

E-mail: segreteria@fst.it

PEC: fondazionesistematoscana@pec.it

Sito Internet: www.fondazionesistematoscana.it

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana*	Fondatore	5.129.114,00	83
Banca MPS S.p.a.	Fondatore	1.046.180,00	17
	Totale	6.175.294,00	100

* Comprensivo di € 129.114,00 dell'ex MRT (Mediateca Regionale Toscana)

Il 21 dicembre 2009 la Fondazione Mediateca Regionale Toscana e la Fondazione Sistema Toscana hanno deliberato la fusione per incorporazione della Fondazione Mediateca Regionale nella Fondazione Sistema Toscana con efficacia retroattiva al 1° gennaio 2009 (art. 2 comma 3 dell'atto di fusione delle fondazioni). Per effetto della fusione, la Fondazione Sistema Toscana subentra di diritto in tutto il patrimonio attivo e passivo della Fondazione Mediateca Regionale Toscana, e in tutte le ragioni, azioni, diritti, obbligazioni e impegni di quest'ultima, di qualsiasi natura, nessuno escluso né eccettuato e inoltre cessano tutte le cariche sociali della Fondazione incorporata. (artt. 10 e 12 dell'atto di fusione delle fondazioni).

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Iacopo Di Passio*	15/05/2017	15/05/2022
Vice presidente	Arianna Buti*	15/05/2017	15/05/2022
Consigliere	Stefano Giovannelli*	15/05/2017	15/05/2022
Consigliere	Carlo Iacoviello*	15/05/2017	15/05/2022
Consigliere	Errico Pucci*	15/05/2017	15/05/2022
Presidente	Iacopo Di Passio**	14/06/2022	14/06/2027
Vice presidente	Antonio Colicelli**	14/06/2022	14/06/2027
Consigliere	Barbara Croci**	14/06/2022	14/06/2027
Consigliere	Niccolò Niccoli Vallesi**	14/06/2022	14/06/2027
Consigliere	Tecla Augello**	14/06/2022	14/06/2027

*di nomina regionale (Deliberazione CR n. 20 del 28/03/2017)

**di nomina regionale (Deliberazione CR n. 39 del 14/06/2022)

Compensi percepiti dai componenti del Consiglio di Amministrazione: al Presidente spetta un compenso annuo di € 18.000, al Vice Presidente di € 6.000, agli altri membri spetta un compenso annuo di € 3.000 ciascuno (il consigliere Errico Pucci ha rinunciato al compenso)

4. Organo di controllo

L'art. 7 della L.R. 61/2018 ha introdotto quale organo della Fondazione Sistema Toscana il Revisore Unico in sostituzione del Collegio dei Revisori dei Conti

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore Unico	Roberto Giacinti*	29/04/2020	28/04/2025

** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 23 del 29/04/2020)*

Compensi percepiti: al Revisore Unico spetta un compenso annuo pari ad € 8.000 cui si aggiungono IVA e contributo cassa previdenziale.

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti (di cui 1 t.det)	2
Quadri direttivi	9
Impiegati (di cui 1 t.det)	56
Totale	67

Numero medio dipendenti nel 2022: 71,5

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	26.366,00
	Immobilizzazioni Materiali	398.319,00
	Crediti	3.892.807,00
	Cassa e Disponibilità Liquide	4.792.522,00
	Patrimonio netto	5.474.594,00
	Debiti	2.420.684,00
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	-
<hr/>		
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	10.293.303,00
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	9.409.362,00
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	471.128,00
	<i>Costi totali di produzione</i>	9.984.422,00
	di cui a titolo di Costo del personale	3.973.768,00
	Risultato di esercizio	200.676,00

Analisi di dettaglio:

- b) Fondazioni istituite e disciplinate con legge regionale, in cui la Regione partecipa al fondo di dotazione in qualità di fondatore ed eroga contributi annuali funzionali all'attuazione delle politiche regionali.

FONDAZIONE ORCHESTRA REGIONALE TOSCANA

1. Informazioni istituzionali

Attività: promuovere lo sviluppo e la diffusione della cultura musicale in Toscana, costituire e gestire un'orchestra stabile professionale per realizzare con continuità programmi di produzione e di distribuzione musicale in Toscana, collaborare con le istituzioni musicali e teatrali e con le amministrazioni locali, assumere iniziative per favorire il coordinamento delle attività musicali in Toscana, realizzare scambi con analoghe istituzioni italiane e straniere.

Codice Fiscale: 01774620486

Data di costituzione: 11/07/1980

Legge Regionale di riferimento: L.R. 7 maggio 1980, n.44 sostituita e abrogata dalla Legge regionale 25 febbraio 2010, n. 21

Indirizzo: Via Verdi 5 – 50122 Firenze

Tel: 055/2340710

Fax: 055/2008035

E-mail: info@orchestradellatoscana.it

PEC: ort@pec.orchestradellatoscana.it

Sito Internet: www.orchestradellatoscana.it

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana	Fondatore	5.190.528,45	98,4
Comune di Firenze	Fondatore	77.468,53	1,5
Provincia di Firenze	Fondatore	5.164,57	0,1
	Totale	5.273.161,55	100

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Maurizio Frittelli**	14/1/2021	13/01/2026
Vice Presidente	Nazzareno Carusi**	14/1/2021	13/01/2026
Consigliere	Maria Luisa Chiofalo**	14/1/2021	13/01/2026
Consigliere	Antonella Centra	30/3/2021	13/01/2026
Consigliere	Elisabetta Bardelli	30/3/2021	13/01/2026

*di nomina regionale (Deliberazione CR n. 84 del 23/12/2020)

Compensi percepiti: i membri del Consiglio di Amministrazione non ricevono alcun compenso.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore Unico	Vittorio Quarta**	14/1/2020	13/01/2026

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 84 del 23/12/2020)

Compensi percepiti: al Revisore Unico spetta un compenso annuo pari ad € 6.000.

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	1
Quadri direttivi	1
Impiegati *	11
Tecnici	1
Operai **	27
Professori di orchestra ***	187
Totale	228

* di cui n. 3 con contratto a tempo determinato

** di cui n. 22 con contratto a tempo determinato

*** di cui n. 145 con contratto a tempo determinato

Numero medio dipendenti nel 2022: 59

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	27.853,00 €
	Immobilizzazioni Materiali	14.683.343,05 €
	Crediti	2.881.582,50 €
	Cassa e Disponibilità Liquide	1.020.577,93 €
	Patrimonio netto	7.005.311,17 €
	Debiti	2.633.161,25 €
	di cui oltre l'esercizio successivo	2.300.000,00 €
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	5.640.377,96 €
	di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana	1.597.684,49 €
	di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati	2.659.774,00 €
	Costi totali di produzione	5.600.118,09 €
	di cui a titolo di Costo del personale	4.463.142,22 €
	Risultato di esercizio	40.259,87 €

FONDAZIONE SCUOLA INTERREGIONALE DI POLIZIA LOCALE

1. Informazioni istituzionali

Attività: gestire la Scuola Interregionale di Polizia Locale delle Regioni Emilia-Romagna, Toscana e Liguria e realizzare i propri obiettivi in coerenza con gli indirizzi propri di ciascuna Regione.

In questo contesto la Scuola:

- a) sviluppa attività di formazione del personale, di ogni livello, appartenente alla Polizia locale e contribuisce alla diffusione di criteri omogenei di intervento nei diversi contesti regionali;
- b) consolida, sviluppa e diffonde il patrimonio tecnico–scientifico tipico della categoria e, segnatamente, le esperienze innovative sviluppate dalle strutture di Polizia Locale;
- c) valorizza e dà concretezza ad un modello formativo, che integra “sapere” e “capacità operative” in un contesto di stretto collegamento ed interazione tra il mondo della formazione e quello del settore professionale di riferimento;
- d) contribuisce alla formazione ed allo sviluppo di altre professionalità in grado di rispondere alle esigenze di regolazione e controllo dell’ordinato svolgersi delle attività, che caratterizzano la vita sociale ed economica di ogni comunità.

La Fondazione può, tra l’altro:

- a) realizzare corsi annuali o pluriennali, anche con riconoscimento legale, seminari di specializzazione e/o di aggiornamento, moduli e corsi per la formazione manageriale dei quadri e dei dirigenti dei corpi di polizia locale, sia in compresenza, secondo un criterio di prossimità rispetto alle amministrazioni interessate, che a distanza;
- b) sviluppare progetti di ricerca, partecipare a progetti nazionali e internazionali, elaborare e diffondere materiali didattici propri, raccogliere e catalogare materiale didattico e bibliografico, elaborare materiali didattici innovativi per la formazione a distanza, sperimentare nuove modalità di erogazione e valutazione della formazione, promuovere iniziative di formazione dei formatori.

Codice fiscale: 02658900366

Data di costituzione: 21/10/2008

Legge Regionale di riferimento: L.R. 3 aprile 2006, n.12 sostituita e abrogata dalla Legge regionale 19 febbraio 2020, n. 11

Sede Legale: Via Busani, 14 - 41122 - Modena

Tel: 059.285.135

Fax: 059.283.780

E-mail: amministrazione@scuolapolizialocale.it

PEC: info@pec.scuolapolizialocale.it

Sito Internet: www.scuolapolizialocale.it

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità Di Socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Emilia Romagna	Fondatore	100.000	13,32
Regione Toscana	Fondatore	200.000	26,63
Regione Liguria	Fondatore	200.000	26,63
Comune di Modena	Fondatore	132.000	17,57
Comune di Bologna	Sostenitore	7.500	1,00
Comune di Ferrara	Sostenitore	7.500	1,00
Comune di Reggio Emilia	Sostenitore	7.500	1,00
Comune di Rimini	Sostenitore	7.500	1,00
Altri EELL	Sostenitore	89.000	11,85
	Totale	751.000,00	100,00

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Mauro Famigli	09/09/2020	30/04/2023
Consigliere	Gianluca Albertazzi	09/09/2020	30/04/2023
Consigliere	Giuseppe Mastursi *	09/09/2020	30/04/2023
Consigliere	Stefano Ante	09/09/2020	30/04/2023
Consigliere	Fabrizio Bozzini	26/04/2021	30/04/2023

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 19 del 29/04/2020)

Compensi percepiti: ai membri del Consiglio di Amministrazione spetta un gettone di presenza pari ad € 30,00 per ogni riunione istituzionale se fuori orario lavorativo, unitamente ai rimborsi di eventuali spese di trasferta.

4 Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore contabile	Massimo Bettalico	09/09/2020	2023

Compensi percepiti: al Revisore contabile spetta un compenso annuo pari ad € 3.806,40.

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	1
Quadri direttivi	-
Impiegati *	6
Altri	-
Totale	8

* di cui n. 2 a tempo indeterminato e part time e n. 1 a tempo determinato part time

Numero medio dipendenti nel 2022: 7

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	€	-
	Immobilizzazioni Materiali	€	390.683,00
	Crediti	€	324.294,00
	Cassa e Disponibilità Liquide	€	775.050,00
	Patrimonio netto	€	1.435.983,00
	Debiti	€	631.860,00
	<i>di cui d'tre l'esercizio successivo</i>	€	-
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	€	1.556.266,00
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	€	200.750,00
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	€	1.251.235,00
	Costi totali di produzione	€	1.489.003,00
	<i>di cui a titolo di Costo del personale</i>	€	393.622,00
	Risultato di esercizio	€	55.572,00

FONDAZIONE SCUOLA MUSICA FIESOLE ONLUS

1. Informazioni istituzionali

Attività: diffondere l'educazione musicale e promuovere ogni iniziativa atta a potenziare o fornire ai giovani una corretta ed alta qualificazione professionale in campo musicale.

Codice Fiscale: 01433890488

Data di costituzione: 20/06/1986

Legge Regionale di riferimento: L.R. 25 febbraio 2010, n.21 "Testo unico delle disposizioni in materia di beni, istituti e attività culturali" - (art.47)

Indirizzo: via delle Fontanelle, 24 – 50014 San Domenico di Fiesole (FI)

Tel: 055/597851

Fax: 055/599686

E-mail: info@scuolamusica.fiesole.fi.it

PEC: segreteriagenerale@pec.scuolamusica.fiesole.fi.it

Sito Internet: www.scuolamusicafiesole.fi.it

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana	Fondatore	-	-
Provincia di Firenze	Fondatore	-	-
Comune di Fiesole	Fondatore	-	-
Comune di Firenze	Fondatore	-	-
Associazione Amici Scuola di Musica di Fiesole	Fondatore	-	-
Totale		30.000	100,0

* La Fondazione è stata costituita nel 1986 (ma già presente come Associazione dal 1974) con l'adesione della Regione Toscana, della Provincia di Firenze, dei Comuni di Fiesole e di Firenze, dell'Associazione Amici della Scuola di Musica di Fiesole. Nell'atto di "trasformazione" si fa riferimento al fondo di dotazione come già esistente e non viene fatto alcun riferimento al versamento di somme da parte degli enti fondatori. Nel corso del 2019 il Fondo è stato aumentato a € 30.000, importo minimo richiesto alle fondazioni dal Codice del Terzo Settore per l'iscrizione al RUNTS.

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Spini Daniele	12/11/2021	21/4/2022
Consigliere	Corradini Ricciotti	06/05/2021	08/07/2024
Consigliere	Dalpiaz Stefano	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	De Sanctis Alessandro	25/03/2021	30/4/2022
Consigliere	Fornaciari Donata	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Lonquich Alexander	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Montanari Barbara	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Muntoni Giampaolo	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Pezzati Anna	06/05/2021	08/07/2024
Consigliere	Rosadini Edoardo	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Siliani Simone *	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Sorgente Stella	10/12/2020	08/07/2024
Consigliere	Traina Duccio Maria	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Urbani Rita	28/09/2020	08/07/2024
Consigliere	Martini Claudio	01/05/2022	30/04/2025
Presidente	Mugelli Alessandro	22/04/2022	08/07/2024

Consigliere Paoloscia Alberto
* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 45 del 14/07/2020)

07/04/2022 08/07/2024

Compensi percepiti: ai sensi dell'articolo 9, comma 2, dello statuto della Fondazione, l'incarico di componente del Consiglio di amministrazione è gratuito; nessun compenso può essere assegnato ai consiglieri per lo svolgimento della loro funzione, ad eccezione del rimborso delle spese sostenute per l'espletamento dell'incarico.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	Incarica dal	Scadenza
Presidente	Sanesi Alessandro **	30/09/2020	08/07/2024
Sindaco Revisore	Boni Petra	10/12/2020	08/07/2024
Sindaco Revisore	De Gasperi Valentina	20/05/2021	08/07/2024

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 46 del 14/07/2020)

Compensi percepiti: al Presidente e ai Sindaci effettivi del Collegio Sindacale spetta un compenso annuo rispettivamente pari ad € 5.800 ed € 3.873.

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	0
Quadri direttivi	0
Impiegati	22
Operai *	3
Docenti **	46
Totale	71

* di cui 1 a tempo determinato

** di cui 3 a tempo determinato

Numero medio dipendenti nel 2022: 70

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	124.567
	Immobilizzazioni Materiali	7.205.502
	Crediti	1.357.003
	Cassa e Disponibilità Liquide	782.765
	Patrimonio netto	1.470.239
	Debiti	1.316.716
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	425.625
Bilancio 2022: Situazione Economica		
	Ricavi dell'esercizio	5.260.451
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	750.000
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana (quota parte progetto Giovanisì 2022)</i>	300
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	2.796.325
	<i>Costi totali di produzione</i>	4.655.827
	di cui a titolo di Costo del personale	2.043.554
	Risultato di esercizio	604.625

FONDAZIONE TOSCANA SPETTACOLO

1. Informazioni istituzionali

Attività: intervenire nel campo della distribuzione del teatro e dello spettacolo, della promozione e della formazione del pubblico nel quadro degli indirizzi programmatici della Regione.

Codice Fiscale: 04210330488

Data di costituzione: 31/07/1989

Legge Regionale di riferimento: L.R. 25 febbraio 2010, n.21 "Testo unico delle disposizioni in materia di beni, istituti e attività culturali" - (art.42)

Indirizzo: via Santa Reparata, 10A - 50129 Firenze

Tel: 055 219851

Fax: 055 219853

E-mail: fts@toscanaspettacolo.it

PEC: fondazionetoscanaspettacolo@postecert.it

Sito Internet: www.toscanaspettacolo.it

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana	Fondatore	458.985,87	84,27
Associazione Teatrale Pistoiese	Fondatore	6.762,15	1,24
Associazione Teatro di Pisa	Fondatore	6.762,15	1,24
Atelier della Costa Ovest	Fondatore	4.508,11	0,83
Centro di Ricerca e Sperimentazione di Pontedera	Fondatore	4.508,11	0,83
Comitato Estate Livornese	Fondatore	4.508,11	0,83
Centro Teatrale Sipario Stregato	Fondatore	4.508,11	0,83
Fondazione Teatro Metastasio	Fondatore	2.254,05	0,41
Provincia di Arezzo	Fondatore	6.762,15	1,24
Provincia di Firenze	Fondatore	4.508,11	0,83
Provincia di Livorno	Fondatore	4.508,11	0,83
Provincia di Pisa	Fondatore	9.016,21	1,66
Provincia di Massa	Fondatore	9.016,21	1,66
Provincia di Lucca	Fondatore	4.508,11	0,83
Provincia di Pistoia	Fondatore	4.508,11	0,83
Provincia di Grosseto	Fondatore	4.508,11	0,83
Provincia di Prato	Fondatore	4.508,11	0,83
Totale		544.639,89	100,00

Il Fondo di dotazione è la somma degli apporti dei soci registrati a partire dall'esercizio 1989-1990 per un totale di € 623.949,62, detratta la copertura delle perdite negli esercizi 1992-1993, 1993-1994 e 2000. Riguardo ai conferimenti della Regione al fondo di dotazione si precisa che l'ammontare dei versamenti dalla stessa effettuati sono stati così eseguiti: € 25.822.84 nel 1990, € 250.000 nel 2003 e € 250.000 nel 2005.

3. Organo amministrativo

Comitato Direttivo (art. 12 dello Statuto)

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Scaletti Cristina*	14/07/2021	14/07/2026
Vice-Presidente	Internò Maria Grazia*	14/07/2021	14/07/2026
Consigliere	Migliorati Fabio*	14/07/2021	14/07/2026
Consigliere	Nelli Rita	14/07/2021	14/07/2026

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 65 del 22/06/2021)

Compensi percepiti: ai componenti del Consiglio Direttivo spetta un gettone di presenza pari ad € 30,00 a seduta.

Consiglio della Fondazione (**) (art. 9 dello Statuto)

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Consigliere	Bonotti Rosaria	14/07/2021	14/07/2026

** fanno parte del Consiglio della Fondazione anche i componenti del Comitato Direttivo

Compensi percepiti: ai membri del Consiglio della Fondazione spetta un gettone di presenza pari ad € 30,00 a seduta.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore Unico	Chimirri Giovanni*	19/09/2017	19/09/2022
Revisore Unico	Chimirri Giovanni*	19/09/2022	11/8/2027

*di nomina regionale (Decreto del Presidente del CR n. 3 del 11/08/2017)

*di nomina regionale (Delibera CR n. 69 del 27/7/2022)

Compensi percepiti: al Revisore Unico spetta un compenso annuo lordo pari ad 3.655,79.

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	1
Quadri direttivi	0
Impiegati (*)	14
Altri	-
Totale	14

* di cui n. 1 a tempo determinato; n. 13 a tempo indeterminato, di cui 2 part time

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	7.407,00
	Immobilizzazioni Materiali	44.795,00
	Crediti	895.239,00
	Cassa e Disponibilità Liquide	2.503.726,00
	Patrimonio netto	674.263,00
	Debiti	1.161.457,00
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	5.729.342,00
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	900.000,00
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	3.046.212,00
	<i>Costi totali di produzione</i>	5.713.343,00
	di cui a titolo di Costo del personale	806.195,00
	Risultato di esercizio	0

FONDAZIONE ALINARI PER LA FOTOGRAFIA (FAF TOSCANA)

1. Informazioni istituzionali

FAF Toscana è il nuovo organismo fondato dalla Regione Toscana il 16 luglio 2020 a Firenze, per la conservazione, gestione e valorizzazione del patrimonio fotografico Alinari. Lo Statuto della FAF stabilisce che la sua finalità principale sia promuovere una diffusa cultura della fotografia, a partire dal patrimonio Alinari, preservandone l'autentico valore storico-culturale, la sua integrità fisica e garantendone le migliori condizioni di conoscenza e accessibilità.

Tra gli obiettivi principali vi è quindi favorire la più ampia e consapevole fruizione di questo bene culturale da parte di tutti, anche attraverso la costituzione di un Museo della fotografia, e l'organizzazione di attività di educazione e di formazione, di studio, di ricerca e di restauro.

La Fondazione inoltre ha l'obiettivo di valorizzare la storia della fotografia e il suo ruolo nella società, operando anche mediante iniziative editoriali, espositive e culturali dedicate alle diverse tecniche, agli stili, agli autori, alle scuole, alle indagini critiche, in Italia e all'estero.

Un'attività rilevante per la FAF è lo sviluppo e la gestione del sito web attraverso l'accrescimento delle possibilità narrative delle immagini dell'archivio e la loro circolazione e riproduzione.

La FAF Toscana attiva collaborazioni con istituzioni culturali e di ricerca, italiane e estere, enti pubblici e privati e può svolgere attività commerciale, stringendo in tutto il mondo con altri archivi e agenzie contratti per attività di *licensing*.

Codice fiscale: 94292420489

Data di costituzione: 16 luglio 2020

Legge Regionale di riferimento: L.R. 65/2019; L.R. 21/2010 e L.R. 20/2008

Sede Legale: via Farini, 8 | 50121 Firenze

Sede Operativa: Villa Fabbricotti - via Vittorio Emanuele II, 64 | 50134 Firenze

Tel: 055 4628069

E-mail: faf.toscana@alinari.it

PEC: faf.toscana@pec.it

Sito Internet: <http://www.alinari.it>

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana	Fondatore	50.000,00	100%

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Giorgio van Straten *	30.07.2020	30.07.2025
Membro	Giovanni Cipriani *	30.07.2020	30.07.2025
Membro	Barbara Felleca**	26/1/2021	30.7.2025

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 52 del 30/07/2020)

** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 10 del 26/01/2021) in sostituzione di Nocentini Sara che si è dimessa in data 17/11/2020

Compensi percepiti: i componenti dell'organo amministrativo non percepiscono compensi.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore Unico	Gian Paolo Carotti *	26/01/2021	26/01/2026

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 11 del 26/01/2021)

Compensi percepiti: al Revisore unico spetta un compenso lordo annuo di 6.240 euro.

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	1
Quadri	1
Impiegati	8
Altri	-
Totale	10

Numero medio dipendenti nel 2022: 9,16

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	6963
	Immobilizzazioni Materiali	12792
	Crediti	83628
	Cassa e Disponibilità Liquide	439167
	Patrimonio netto	132207
	Debiti	190545
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	1055756
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	710000
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	50000
	Costi totali di produzione	1031013
	di cui a titolo di Costo del personale	419935
	Risultato di esercizio	24236

Analisi di dettaglio:

c) Fondazioni in cui la Regione partecipa al fondo di dotazione in qualità di fondatore

FONDAZIONE TEATRO DEL MAGGIO MUSICALE FIORENTINO

1. Informazioni istituzionali

Attività: La fondazione persegue, senza scopo di lucro, la diffusione dell'arte musicale e l'educazione musicale della collettività attraverso la diretta gestione del proprio Teatro, denominato "Teatro del Maggio Musicale Fiorentino", e l'organizzazione in Italia e all'estero di attività concertistiche, liriche e di balletto; in particolare, la fondazione cura la programmazione organica di tali attività e la realizzazione del festival annuale denominato "Maggio Musicale Fiorentino". Nella programmazione e nella realizzazione della propria attività la fondazione:

- a) Inserisce nei programmi annuali di attività artistica opere di compositori nazionali prevedendo altresì forme di incentivazione della cultura musicale nazionale;
- b) Si coordina con le principali istituzioni culturali e, in particolare, con quelle aventi sede in Toscana;
- c) Si associa con soggetti aventi le medesime finalità istituzionali;
- d) Partecipa in maniera non totalitaria a Società, Enti e Associazioni aventi per scopo la tutela e la promozione delle arti dello spettacolo o li costituisce.

Le finalità di diffusione della musica e di educazione musicale sopra indicate vengono perseguite anche attraverso:

- 1) La realizzazione, in Italia e all'estero, di tournée dei complessi artistici della fondazione e degli spettacoli da essa realizzati;
- 2) La valorizzazione del patrimonio storico-culturale della fondazione, con particolare riguardo a quello visivo ed alla peculiare qualità artistica dei propri organici stabili;
- 3) La promozione di iniziative rivolte alla formazione del pubblico anche con riferimento alla incentivazione della presenza alle rappresentazioni dei giovani, degli studenti e dei lavoratori;
- 4) La formazione professionale dei quadri artistici e tecnici e delle figure organizzative, nonché la valorizzazione e la salvaguardia delle professionalità acquisite, anche con individuazione di ipotesi integrative di attività svolta dai conservatori di musica e tenuti presenti i possibili sbocchi professionali degli artisti;
- 5) La realizzazione di incisioni discografiche e di registrazioni audio-visive nonché la diffusione radiotelevisiva della propria attività e relativa commercializzazione.

Codice Fiscale: 00427750484

Data di costituzione: 29/06/1996

Legge Regionale di riferimento: decreto legislativo 29 giugno 1996, n. 367

Indirizzo: Piazzale Vittorio Gui, 1 – 50144 Firenze

Tel: 055/2779283

Fax: 055/2779308

E-mail: sovrintendenza@maggiofiorentino.com

Sito Internet: www.maggiofiorentino.com

2. Composizione del fondo di dotazione

I soci Fondatori della Fondazione sono lo Stato Italiano, la Regione Toscana e il Comune di Firenze. Ai sensi dell'articolo 5, comma 2, dello statuto, il patrimonio della Fondazione è suddiviso tra un fondo di dotazione, indisponibile e vincolato al perseguimento delle finalità statutarie, ed un fondo di gestione, destinato alle spese correnti di gestione. Il fondo di dotazione è composto da ogni e qualsiasi bene non rientrante nel fondo di gestione.

Il Patrimonio Netto della Fondazione pari a € 34.010.442 non è attribuito in percentuale ad alcun Socio.

3. Organo amministrativo – Consiglio di Indirizzo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Dario Nardella	11/07/2019	10/07/2024
Vice presidente	Valdo Spini *	27/08/2019	05/09/2024
Consigliere	Mauro Campus	26/07/2019	05/09/2024
Consigliere	Bernabò Bocca	06/09/2019	05/09/2024
Consigliere	Antonella Mansi	05/09/2019	05/09/2024
Consigliere	Stefano Lucchini	17/05/2021	05/09/2024

* di nomina regionale (Decreto Presidente CR n. 2 del 27/08/2019)

Compensi percepiti: ai membri del Consiglio di Indirizzo non spetta alcun compenso.

Si aggiunge il Sovrintendente Alexander Pereira, nominato il 16/12/2019 con scadenza il 15/12/2024 a cui è corrisposto un compenso annuo e “fringe benefit” pari ad € 240.000,00.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	Incarica dal	Scadenza
Presidente del Collegio dei revisori	Roberto Benedetti	28/2/2020	27/02/2025
Sindaco effettivo	Daniela Collesi	28/2/2020	27/02/2025
Sindaco effettivo	Giuseppe Signoriello	28/2/2020	27/02/2025

Compensi percepiti⁶: al Presidente e ai Sindaci Effettivi del Collegio Sindacale è corrisposto un compenso annuo rispettivamente pari ad € 13.073,28 ed € 10.894,40.

⁶ Con decreto del mibact di concerto con il mef del 6 dicembre 2017, rep. n. 533 sono stati individuati nuovi criteri per la determinazione dei compensi dei collegi dei revisori dei conti delle fondazioni lirico-sinfoniche che tengono conto della rilevanza e autonomia delle stesse fondazioni. I compensi determinati secondo il suddetto decreto interministeriale sono stati approvati dal consiglio di indirizzo in data 17 aprile 2018 e sono riconosciuti per tutta la durata del mandato dei componenti dei collegio dei revisori dei conti.

Esiste inoltre un organismo di vigilanza così composto:

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Fabrizio Rossi	23/10/2020	22/10/2023
Membro effettivo	Elisa Burlamacchi	23/10/2020	22/10/2023
Membro effettivo	Sigfrido Fenyés	23/10/2020	22/10/2023
Membro effettivo	Margherita Falagiani	23/10/2020	22/10/2023
Membro effettivo	Pierfrancesco Lotito	23/10/2020	22/10/2023

Compensi percepiti: al Presidente e ai membri effettivi dell'organismo di vigilanza è corrisposto un compenso annuo rispettivamente pari ad € 7.230,40 ed € 4.648,11.

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	5
Quadri	14
Impiegati	76
Operai	92
Altro	210
Totale	397

Numero medio dipendenti nel 2022: 394,22

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	40.148.304
	Immobilizzazioni Materiali	22.645.928
	Cassa e Disponibilità Liquide	25.613.734
	Patrimonio netto	34.010.442
	Debiti	50.490.660
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	33.808.721
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	36.329.385
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	2.900.000
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	25.497.699
	Costo del personale	21.591.675
	Risultato di esercizio	- 5.999.658

FONDAZIONE TEATRO METASTASIO DI PRATO

1. Informazioni istituzionali

Attività: diffondere la cultura teatrale attraverso la produzione, la distribuzione e la rappresentazione di spettacoli con precipuo riferimento all'ambito cittadino e regionale.

Codice Fiscale: 92029820484

Data di costituzione: 03/08/1994

Legge Regionale di riferimento: L.R. 2 luglio 1996, n.51

Indirizzo: Via Cairoli,59 – 59100 Prato

Tel: 0574/608553

Fax: 0574/608524

E-mail: info@metastasio.it

PEC: teatrometastasio@pec.it

Sito Internet: <http://www.metastasio.it/>

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana	Fondatore	25.822,85	17,24
Comune Prato	Fondatore	103.291,37	68,97
Provincia di Prato	Fondatore	20.658,28	13,79
Totale		149.772,50	100,00

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Massimo Bressan	23/11/2018	22/11/2022
Presidente	Massimo Bressan	12/12/2022	11/12/2026
Vicepresidente	Gabriele Zampini*	23/11/2018	22/11/2022
Vicepresidente	Gabriele Zampini**	12/12/2022	11/12/2026
Consigliere	Paolo Caselli	23/11/2018	22/11/2022
Consigliere	Paolo Caselli	12/12/2022	11/12/2026
Consigliere	Sabrina Bignami	23/11/2018	22/11/2022
Consigliere	Sabrina Bignami	12/12/2022	11/12/2026
Consigliere	Isabelle Mallez	23/11/2018	22/11/2022
Consigliere	Paola Mannelli	12/12/2022	11/12/2026

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 92 del 09/10/2018)

** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 99 del 29/11/2022)

Compensi percepiti: ai membri del Consiglio di amministrazione spetta un gettone di presenza pari ad € 30,00 a seduta, al quale tutti i membri hanno rinunciato

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Luigi Ilari	13/05/2021	12/05/2025
Sindaco Effettivo	Massimo Becagli	13/05/2021	12/05/2025
Sindaco Effettivo	Luca Turchi*	13/05/2021	12/05/2025
Sindaco supplente	Valentina Pino*	13/05/2021	12/05/2025
Sindaco supplente	Roberto Natali	13/05/2021	12/05/2025

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 76 del 09/12/2020)

Compensi percepiti: ai membri del Collegio sindacale spettano come tariffe unitarie per le prestazioni: € 1.120,00 cadauno per le relazioni al bilancio, € 490,00 cadauno per le verifiche sindacali ed € 115,00 cadauno per la partecipazione alle riunioni del Consiglio di amministrazione.

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	-
Quadri	-
Impiegati	24
Operai	6
Totale	30

Numero medio dipendenti nel 2022: 31

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	668.091,17
	Immobilizzazioni Materiali	996.225,51
	Crediti	1.361.428,56
	Cassa e Disponibilità Liquide	826.742,23
	Patrimonio netto	163.937,46
	Debiti	1.319.754,86
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	4.723.547,86
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	900.000,00
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	3.823.547,86
	Costi totali di produzione	4.723.080,16
	di cui a titolo di Costo del personale	1.363.247,05
	Risultato di esercizio	467,70

FONDAZIONE TOSCANA LIFE SCIENCES

1. Informazioni istituzionali

Attività: perseguire finalità di ricerca scientifica di particolare interesse sociale da svolgere prioritariamente nei seguenti ambiti:

- prevenzione, diagnosi e cura di tutte le patologie dell'essere umano;
- prevenzione e limitazione dei danni derivanti da abuso di droghe;
- studio delle malattie ad eziologia di carattere ambientale,
- produzione di nuovi farmaci e vaccini per uso umano e veterinario;
- progettazione e valorizzazione di piattaforme scientifico-tecnologiche di tipo "general purpose" suscettibili di applicazioni biotecnologiche, bioetiche, agroalimentari in diversi ambiti produttivi.

Codice fiscale: 92041260529

Data di costituzione: 02/12/2004

Legge Regionale di riferimento: n.d.

Sede Legale: Via Banchi di Sotto n. 34 Siena (Sede Operativa Via Fiorentina, 1 - 53100 Siena)

Tel: +39 0577 231211

Fax: +39 0577 43444

E-mail: info@toscanalifesciences.org

PEC: info@pec.fondazionetls.org

Sito Internet: www.toscanalifesciences.org

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana	Fondatore	200.000,00	29,20%
Scuola Normale Superiore di Pisa	Fondatore	20.000,00	2,92%
Scuola Superiore degli Studi Universitari e Perfezionamento Sant'Anna	Fondatore	20.000,00	2,92%
Università degli Studi di Pisa	Fondatore	20.000,00	2,92%
Az. Ospedaliera Università Senese	Fondatore Sostenitore	10.000,00	1,46%
Banca Monte dei Paschi di Siena	Fondatore Sostenitore	100.000,00	14,60%
Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Siena	Fondatore Sostenitore	10.000,00	1,46%
Comune di Siena	Fondatore Sostenitore	10.000,00	1,46%
Fondazione Monte dei Paschi di Siena	Fondatore Sostenitore	250.000,00	36,50%
Amm.ne Provinciale di Siena	Fondatore Sostenitore	10.000,00	1,46%
Università degli Studi di Firenze	Fondatore Sostenitore	10.000,00	1,46%
Università degli Studi di Siena	Fondatore Sostenitore	25.000,00	3,65%
		Totale 685.000,00	100,00%

Il Fondo di gestione risultante dall'Atto di Costituzione della Fondazione ammonta a complessive euro 415.000,00.

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Fabrizio Landi *	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Vice Presidente	Carlo Rossi	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Roberto Di Pietra	08/11/2021	
Consigliere	Bonini Roberto	28/11/2022	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Bruno Frediani	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Luigi De Mossi	08/11/2021	
Consigliere	Tirelli Alberto	28/11/2022	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Betti Giusti	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Vittoria Raffa	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Consigliere	Maria Pia Maranghini	08/11/2021	Approvazione bilancio 2024

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 36 del 23/05/2017)

Compensi percepiti: ai membri dell'organo amministrativo spetta un gettone di presenza di € 400,00 a riunione.

Con deliberazione di consiglio regionale n. 5 del 29/07/2021 è stata nominata Annalisa Santucci quale rappresentante di Regione Toscana nel Consiglio di Indirizzo

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Giacomo Brogi	8/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Sindaco effettivo	Eugenio Giomarelli	8/11/2021	Approvazione bilancio 2024
Sindaco effettivo	Marzia Mucciarelli	8/11/2021	Approvazione bilancio 2024

Compensi percepiti: al Presidente e ai sindaci effettivi spetta un compenso annuo lordo rispettivamente pari ad € 6.000,00 ed € 4.000,00.

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	5
Quadri	19
Impiegati	55
operai	1
Totale	80

Numero medio dipendenti nel 2022: 80

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	2.819.976
	Immobilizzazioni Materiali	1.513.336
	Crediti	11.337.426
	Cassa e Disponibilità Liquide	1.674.402
	Patrimonio netto	829.935
	Debiti	15.037.831
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	0
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	14.290.809
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	730.000
	<i>Costi totali di produzione</i>	14.079.134
	di cui a titolo di Costo del personale	4.836.094
	Risultato di esercizio	6.769

FONDAZIONE MUSEO ARCHIVIO RICHARD GINORI DELLA MANIFATTURA DI DOCCIA

1. Informazioni istituzionali

La Fondazione è stata costituita su iniziativa del Ministero per i beni e le Attività culturali e per il turismo, insieme alla Regione Toscana e il Comune di Sesto Fiorentino ai sensi dell'art. 112, comma 5 del decreto legislativo 42 del 22 gennaio 2004 e successive modifiche e integrazioni e in attuazione dell'art. 2, comma 2 dell'Accordo di valorizzazione del 14 febbraio 2018.

La Fondazione è iscritta al Registro delle persone giuridiche della Prefettura di Firenze con numero 831.

La funzione della Fondazione è promuovere la conservazione, la catalogazione, lo studio, la comunicazione e l'esposizione di testimonianze materiali, artistiche e documentarie, legate alle produzioni di porcellane artistiche realizzate, nelle diverse epoche e con marchi diversi a Sesto Fiorentino e definire il modello di gestione del Museo Richard Ginori e l'elaborazione dei conseguenti piani strategici di sviluppo culturale e i programmi di valorizzazione dei beni culturali di pertinenza pubblica.

Codice fiscale: 94289210489

Data di costituzione: 19 dicembre 2019

Legge Regionale di riferimento: legge regionale 21/2010 "Testo unico delle disposizioni in materia di beni, istituti e attività culturali"; legge regionale 20/2008 "Disciplina della partecipazione regionale a società, associazioni, fondazioni e altri organismi di diritto privato, ai sensi dell'articolo 51, comma 1 dello Statuto. Norme in materia di componenti degli organi amministrativi delle società a partecipazione regionale".

Sede Legale: Via Pratese 31 50019 (Sesto Fiorentino (FI)

Tel: 055-5389100

E-mail: fondazionemuseoginori@gmail.com

PEC: fondazionemuseoginori@pec.it

Sito Internet: <http://www.polomusealetoscana.beniculturali.it/index.php?it/278/sesto-fiorentino-fi-museo-richard-ginori-della-manifattura-di-doccia>

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Ministero Beni Culturali	Fondatore	100.000	25%
Regione Toscana	Fondatore	200.000	50%
Comune di Sesto Fiorentino	Fondatore	100.000	25%

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Tomaso Montanari	21/10/2020	25/11/2024
Consigliere	Stefano Casciu	21/10/2020	25/11/2024
Consigliere	Maurizio Toccafondi*	21/10/2020	25/11/2024
Consigliere	Nicoletta Maraschio	21/10/2020	25/11/2024
Consigliere	Gianni Pozzi	21/10/2020	25/11/2024

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 50 del 30/07/2020)

Compensi percepiti: i componenti dell'organo amministrativo non percepiscono compensi.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Leonardo Paolo Pietro Fiore	5/8/2021	05/10/2025
Revisore	Agostino Cianfriglia	5/8/2021	05/10/2025
Revisore	Daniele De Santis*	5/8/2021	05/10/2025
Supplente	Carotti Gianpaolo*	5/8/2021	05/10/2025

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 84 del 28/07/2021)

Compensi dei componenti del Collegio dei revisori: € 3.000 al presidente e € 2.500 ai membri effettivi

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Direttore	1
Capo conservatore	1
Conservatore museale	1
Altri	-
Totale	3

Numero medio dipendenti nel 2022 **3**

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	153.562,00
	Immobilizzazioni Materiali	22.364,00
	Crediti	133,00
	Cassa e Disponibilità Liquide	1.028.101,00
	Patrimonio netto	1.312.524,00
	Debiti	95.284,00
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	767.823,00
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	300.000,00
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	453.675,00
	<i>Costi totali di produzione</i>	495.666,00
	di cui a titolo di Costo del personale	202.010,00
	Risultato di esercizio	267.225,00

FONDAZIONE PER LA FORMAZIONE POLITICA E ISTITUZIONALE ALESSIA BALLINI

1. Informazioni istituzionali

Con L.R n. 79 del 06/08/2020 è stata costituita la Fondazione per la formazione politica e istituzionale nella quale il Consiglio Regionale è socio promotore e fondatore.

la Fondazione, che opera nel quadro dell'ordinamento regionale e del territorio della Regione Toscana, ha la finalità di curare la formazione politica, istituzionale e amministrativa dei giovani consiglieri e amministratori degli enti locali e della Regione, mediante attività formative e scientifiche in un contesto di crescente complessità sociale, culturale ed economica in cui si trovano oggi ad operare le amministrazioni di ogni livello, individuando e predisponendo itinerari di formazione politico-scientifica e amministrativa che, in armonia con i valori costituzionali e con le finalità dello Statuto regionale, mirino a qualificare sempre più, anche in futuro, l'impegno nelle istituzioni e ad incrementare la capacità di analisi e di governo degli eletti negli enti locali;

Codice fiscale: 94306810485

Data di costituzione: 11/6/2021

Legge Regionale di riferimento: legge regionale n. 79 del 06/08/2020

Sede Legale: Firenze, in Via Cavour 2, presso la sede del Consiglio regionale della Toscana.

E-mail: fondazione.fpi@gmail.com

PEC: fondazione.fpi@legalmail.it

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana (Consiglio regionale della Toscana)	Fondatore	50.000,00	83,33%
Anci Toscana	Fondatore	5.000,00	8,33%
UPI	Fondatore	5.000,00	8,33%
	Totale	60.000,00	100%

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Nicola Pignatelli*	28/7/2021	
Membro CDA	Cristina Napoli*	28/7/2021	
Vicepresident e	Carletti Agnese*	28/7/2021	Approvazione bilancio quinto esercizio successivo alla nomina
Membro CDA	Tania Cintelli *	28/7/2021	
Membro CDA	Massimo Baldi*	28/7/2021	Approvazione bilancio quinto esercizio successivo alla nomina
Membro CDA	Luigi Piergiuseppe Murciano*	28/7/2021	Approvazione bilancio quinto esercizio successivo alla nomina
Membro CDA	Alessandro Sestili*	28/7/2021	28/9/2021
Membro CDA	Christian Campigli**	28/9/2021	Approvazione bilancio quinto esercizio successivo alla nomina
PRESIDENT E	Alessandro Giovannelli***	8/11/2022	
membro CDA	Francesco Puggelli****	8/11/2022	
membro CDA	Claudia Bonuccelli*****	20/12/2022	

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 75 del 28/7/2021)

** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 87 del 28/9/2021)

*** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 84 del 8/11/2022)

**** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 85 del 8/11/2022)

***** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 106 del 20/12/2022)

Compensi percepiti: i componenti dell'organo amministrativo non percepiscono compensi.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore Unico	Giuseppe Rotunno*	01/10/2021	01/10/2026

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 76 del 28/07/2021)

Il compenso del sindaco revisore è di euro 7.612,80

5. Altri dati aziendali

Numero medio dipendenti nel 2022: 0

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	1.372,50
	Immobilizzazioni Materiali	
	Crediti	20,000,00
	Cassa e Disponibilità Liquide	95456,17
	Patrimonio netto	99434,68
	Debiti	19604,8
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	100,000,00
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	80,000,00
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	20,000,00
	<i>Costi totali di produzione</i>	57644,48
	di cui a titolo di Costo del personale	
	Risultato di esercizio	42,355,52

FONDAZIONE MUSEO IGOR MITORAJ

1. Informazioni istituzionali

la Fondazione non ha scopo di lucro e non può distribuire utili. La Fondazione risponde ai principi e allo schema giuridico della Fondazione di partecipazione, nell'ambito del più vasto genere di Fondazioni disciplinato dal Codice civile e dalle leggi speciali. La Fondazione persegue lo scopo di incrementare l'offerta culturale della Toscana nel settore dell'arte contemporanea e, dunque, a contribuire al potenziamento del sistema museale regionale, in un confronto continuo con la Regione Toscana, sotto il profilo della promozione e della valorizzazione dell'intero sistema, e con tutti i portatori d'interesse che vorranno contribuire a definire, in forme condivise, processi di sviluppo territoriale. La Fondazione ha la funzione di catalogare, conservare, ordinare ed esporre i beni culturali acquisiti al patrimonio dello Stato. Pervenire alla formazione di percorsi culturali di conoscenza delle diverse realtà locali e regionali connesse alle opere di arte contemporanea. Promuovere la valorizzazione dei beni culturali.

Codice fiscale: 91061170469

Data di costituzione: 4 aprile 2022

Legge Regionale di riferimento: L. 21/2010 e L. 20/2008

Sede : Via Oberdan 35 – 55045 Pietrasanta (LU)

Tel:

E-mail: museomitoraj@gmail.com

PEC: fondazionemitoraj@pec.it

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Regione Toscana	Fondatore	100000	1,41%
Comune di Pietrasanta	Fondatore	15493,71	0,22%
Ministero della Cultura	Fondatore	6972000	98,37%

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Jean-Paul Henry Joseph Sabatiè	23/9/2023	23/9/2026
Membro	Francesco Ferroni	23/9/2023	23/9/2026
Membro	Rosaria Sommariva*	23/9/2023	23/9/2026
Membro	Adolfo Agolini	23/9/2023	23/9/2026
Membro	Caterina Bon di Valsassina e Madrisio	23/9/2023	Dimessa il 12/12/2022

* di nomina regionale (Deliberazione CR n.72 del 8/09/2022)

Compensi percepiti: i componenti dell'organo amministrativo non percepiscono compensi.

4. Organo di controllo

L'organo di controllo non è ancora entrato in carica perché in attesa di completare le nomine. Si riportano i dati dei membri attualmente nominati:

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente			
Sindaco Effettivo	Crivelli Cinzia*		
Sindaco Effettivo	Marchi Davide*		
Sindaco Supplente			
Sindaco Supplente			

* di nomina regionale (11212 del 2/9/2022)

5. Altri dati aziendali

Numero medio dipendenti nel 2022: 0

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	6.992.238,00
	Immobilizzazioni Materiali	2.103,00
	Crediti	4.000,00
	Cassa e Disponibilità Liquide	288.299,00
	Patrimonio netto	7.285.613,00
	Debiti	1.027,00
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	-
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	-
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	-
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	-
	Costi totali di produzione	1.880,00
	di cui a titolo di Costo del personale	-
	Risultato di esercizio	- 1.880,00

Analisi di dettaglio:

d) Fondazioni nelle quali Regione Toscana nomina unicamente propri rappresentanti in seno agli organi amministrativi o di controllo.

FONDAZIONE DELL'OSPEDALE PEDIATRICO ANNA MEYER ONLUS

1. Informazioni istituzionali

Attività: La Fondazione dell'Ospedale nasce come strumento operativo sinergico all'Azienda Ospedaliera Meyer per le attività legate al Nuovo Meyer di Villa Ognissanti e per fornire supporto nell'attività di raccolta fondi del Meyer, ma non solo. Perfettamente integrata con le scelte programmatiche dell'Ospedale, la Fondazione rappresenta un aiuto e un sostegno per la realizzazione di tutte quelle azioni che danno "valore aggiunto" all'attività del Meyer, che lo rendono sempre più qualificato sotto il profilo tecnico-scientifico e sempre più apprezzato e caro all'opinione pubblica.

Scopi della Fondazione sono infatti sia quelli di sviluppo di iniziative di radicamento del Meyer sul territorio, sia di attività di ricerca sulla tematica del bambino spedalizzato con particolare riferimento alle problematiche psico-pedagogiche. Particolare attenzione viene prestata dalla Fondazione nel supporto all'impegno del Meyer per migliorare la qualità del soggiorno dei bambini e delle famiglie in ospedale ed anche attraverso il sostegno alla formazione del personale ed alla ricerca scientifica svolta dal Meyer.

Codice Fiscale: 94080470480.

Data di costituzione: 14/07/2000

Legge Regionale di riferimento: -

Indirizzo: Viale Pieraccini, 24 50139 Firenze

Tel: 055.566.2316 Fax: 055.566.2300

E-mail: fondazione@meyer.it

PEC: fondazione_ospedale_meyer@legalmail.it

Sito Internet: www.fondazione.meyer.it

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Valore nominale (€)	Quota %
Azienda Ospedaliera Meyer	224.659,00	100,0
Totale	224.659,0	100,0

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Gianpaolo Donzelli	01/09/2020	31/08/2023
Consigliere	Gaetano Aiello	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Paolo Bacciotti*	22/06/2021	16/05/2024
Consigliere	Brunero Baldacchini	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Pietro Bartolo	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Massimo Bellandi	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Manuele Braghero	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Carlo Conti	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Giuseppe Lavazza	17/05/2021	16/05/2024

Consigliere	Laura Lensi	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Nicoletta Mantovani	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Francesca Pinzauti	23/02/2022	16/05/2024
Consigliere	Pietro Sebastiani	17/05/2021	16/05/2024
Consigliere	Sara Funaro	07/07/2021	16/05/2024

* di nomina regionale (Delibera del Consiglio Regionale DC n. 62 del 22/06/2021)

Compensi percepiti: il Consiglio di Amministrazione non percepisce compensi.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Pierluigi D'Ambrosio	14/05/2021	14/05/2024
Sindaco Effettivo	Gino Valenti	14/05/2021	14/05/2024
Sindaco Effettivo	Luca Bagnoli	14/05/2021	14/05/2024
Sindaco Supplente	Alberto Montuori	14/05/2021	14/05/2024
Sindaco Supplente	Vittorio Romani	14/05/2021	14/05/2024

Compensi percepiti: al Presidente e ai Sindaci effettivi spetta un compenso rispettivamente pari ad € 7.275,84+IVA ed € 5.720,00+IVA

Esistono, inoltre, un Comitato dei Garanti e un Organismo di vigilanza:

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Membro Comitato Garanti	Antonio Panti	14/05/2021	14/05/2024
Membro Comitato Garanti	Susanna Cressati	14/05/2021	14/05/2024
Membro Comitato Garanti	Piero Barucci	14/05/2021	14/05/2024

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Organismo di vigilanza	Mariangela Marrangoni	14/05/2021	14/05/2024

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	-
Quadri direttivi	-
Impiegati	16
Altri	
Totale	14

Numero medio dipendenti nel 2022: **16**

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	7.339
	Immobilizzazioni Materiali	336.849
	Crediti	876.697
	Cassa e Disponibilità Liquide	17.275.063
	Patrimonio netto	17.796.360
	Debiti	936.974
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	
<hr/>		
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	12.671.493
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	165.022
	Costi totali di produzione	5.204.202
	di cui a titolo di Costo del personale	681.398
	Risultato di esercizio	7.443.789

FONDAZIONE MONTE DEI PASCHI DI SIENA

1. Informazioni istituzionali

Attività: persegue fini di utilità sociale nei settori della ricerca scientifica, dell'istruzione, dell'arte, della sanità, dell'assistenza alle categorie sociali deboli, della valorizzazione dei beni e delle attività culturali nonché dei beni ambientali mantenendo e rafforzando i particolari legami con Siena, il suo territorio e le sue istituzioni, anche nella continuazione della originaria finalità di beneficenza e nel compito di favorire ed incoraggiare, anche con interventi a sostegno dei programmi e dei progetti del comune e della provincia di Siena, la promozione dello sviluppo economico, assecondando la realizzazione e la gestione di infrastrutture e di servizi che migliorino l'assetto del territorio senese, la qualità di vita della sua comunità e l'insediamento delle attività produttive che facilitano il raggiungimento degli obiettivi predetti.

Codice Fiscale: 92035840526

Data di costituzione: 25/04/1925

Legge di riferimento: Legge 218/1990; Decreto del Ministro del Tesoro dell'8 agosto 1995.

Indirizzo: Via Banchi Di Sotto, 34 53100 - Siena

Tel: 0577/294111

E-mail: fmpps@fondazionemps.it

PEC: fmpps@pec.it

Sito Internet: www.fondazionemps.it

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
MPS (*)	Fondatore	1.044.994.367,00	100

(*) la Fondazione è stata costituita per effetto della legge Amato che ha previsto la scissione dell'ex Istituto di Credito di Diritto Pubblico in un soggetto bancario MPS spa che esercita l'attività bancaria e la Fondazione.

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Carlo Rossi	20/04/2018	Approvazione bilancio 2021
Vice Presidente	Grazia Baiocchi	15/05/2018	Approvazione bilancio 2021
Deputato Amministratore	Stefano Bernardini	20/04/2018	Approvazione bilancio 2021
Deputato Amministrativo	Giuseppe Liberatore	20/04/2018	Approvazione bilancio 2021
Deputato Amministratore	Gianbruno Ravenni	20/04/2018	Approvazione bilancio 2021

Presidente	Carlo Rossi	26/4/2022	Approvazione bilancio 2025
Vice Presidente	Monica Barbafiera	26/4/2022	Approvazione bilancio 2025
Deputato Amministratore	Stefano Bernardini	26/4/2022	Approvazione bilancio 2025
Deputato Amministrativo	Grazie Baiocchi	26/4/2022	Approvazione bilancio 2025
Deputato Amministratore	Alessandro Manganelli	26/4/2022	Approvazione bilancio 2025

Compensi percepiti: al Presidente, al Vicepresidente e al Deputato amministratore spetta un compenso fisso pari rispettivamente ad € 48.000,00 , 17.000,00 e 15.000,00 .

Esiste inoltre la "Deputazione generale" così composta:

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Deputato Generale	Margherita Anselmi Zondadari	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Patrizia Asproni	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Riccardo Baccheschi	13/05/2021	
Deputato Generale	Monica Barbafiera	13/05/2021	
Deputato Generale	Leonardo Brogi	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Maurizio Casiraghi	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Paolo Chiappini*	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Andrea Erri	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Remo Grassi	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Franco Guerri	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Anna Loretoni	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Alessandro Manganelli	13/05/2021	
Deputato Generale	Serenella Pallecchi	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Serena Signorini	13/05/2021	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Curzio Mazzi	27/06/2022	Approvazione bilancio 2024
Deputato Generale	Eleonora Piazza	27/06/2022	Approvazione bilancio 2024

**di nomina regionale (Deliberazione CR n. 42 del 28/04/2021)*

Compensi percepiti: ai Deputati spetta il gettone di presenza pari ad € 700,00 e il rimborso spese.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Giacomo Brogi	13/06/2018	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Effettivo	Gianni Baldini	13/06/2018	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Effettivo	Francesco Bonelli	13/06/2018	Approvazione bilancio 2021
Sindaco Supplente	Marco Ragni	13/06/2018	Approvazione bilancio 2021

Sindaco Supplente	Enrico Auriemma	13/06/2018	Approvazione bilancio 2021
Presidente	Claudio Gasperini Signorini	27/6/2022	Approvazione bilancio 2025
Sindaco Effettivo	Elena Gazzola	27/6/2022	Approvazione bilancio 2025
Sindaco Effettivo	Patrizia Sideri	27/6/2022	Approvazione bilancio 2025
Sindaco Supplente	Francesco Bonelli	27/6/2022	Approvazione bilancio 2025
Sindaco Supplente	Daniela Belli	27/6/2022	Approvazione bilancio 2025

Compensi percepiti: al Presidente e ai Sindaci effettivi spetta un compenso fisso pari rispettivamente ad € 20.000,00 ed € 15.000,00. Ai Sindaci Supplenti non spetta alcun compenso.

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	1
Quadri direttivi	17
Impiegati	4
Totale	22

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	1.913,51
	Immobilizzazioni Materiali	43.052.695,02
	Crediti	3.120.040,92
	Cassa e Disponibilità Liquide	20.881.327,58
	Patrimonio netto	569.064.910,59
	Debiti	945.302,67
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	-
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	13.914.126,29
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	0
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	0
	Costi totali di produzione	4.834.260,13
	di cui a titolo di Costo del personale	1.331.127,52
	Risultato di esercizio	9.079.866,16

FONDAZIONE PALAZZO STROZZI

1. Informazioni istituzionali

La Fondazione persegue, senza scopo di lucro, le finalità dello svolgimento delle attività di tutela, promozione e valorizzazione dei beni di interesse artistico, storico e paesaggistico di cui al D.Lgs. 42/04, delle attività culturali e dello spettacolo, delle attività di formazione superiore e di ricerca scientifica, della organizzazione di mostre, eventi ed iniziative di tipo culturale, del sostegno alla domanda culturale dei residenti dell'area metropolitana, anche per favorirne la coesione sociale, della agevolazione della produzione culturale innovativa, dello sviluppo del turismo culturale sostenibile e della definizione delle strategie operative necessarie per il raggiungimento di tali finalità, mediante la gestione dei beni ad essa assegnati o comunque da essa ricevuti, di strutture fisse stabilmente aperte al pubblico, degli istituti e dei servizi museali e culturali ad essa, a qualsiasi titolo, affidati.

Codice fiscale: 04963330487

Data di costituzione: 15/03/2006

Legge Regionale di riferimento: n.d.

Sede Legale: Piazza degli Strozzi, Firenze

Tel: 055/2776406/2776461

Fax: 055/2646560

E-mail: info@palazzostrozzi.org

Sito Internet: <http://www.fondazionepalazzostrozzi.it/>

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Comune di Firenze	Fondatore	907.152,82	42,28
Provincia di Firenze (ora Città Metropolitana di Firenze)	Fondatore	901.389,18	42,01
Banca Cassa di Risparmio di Firenze Spa (ora Banca Intesa spa)	Fondatore	67.412,54	3,14
Banca Toscana Spa (ora Monte dei Paschi di Siena Spa)	Fondatore	67.412,54	3,14
Banca Federico del Vecchio Spa	Fondatore	67.412,54	3,14
Banca Popolare di Lodi (ora C.R. Di Lucca, Pisa e Livorno)	Fondatore	67.412,54	3,14
Fondazione Premio Galileo 2000	Fondatore	67.412,54	3,14
	Totale	2.145.603,70	100,00

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Giuseppe Morbidelli	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Donatella Carmi	19/07/2019	18/02/2021
Membro	Lionardo Ginori Lisci	19/02/2021	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Iacopo Mazzei	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Aldo Maria Cursano	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Giacomo Bei	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Leonardo Ferragamo	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Massimo Pieri*	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021

Presidente	Giuseppe Morbidelli	27/4/2022	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Lionardo Ginori Lisci	27/4/2022	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Iacopo Mazzei	27/4/2022	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Aldo Maria Cursano	27/4/2022	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Giacomo Bei	27/4/2022	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Laonardo Ferragamo**	27/4/2022	Approvazione Bilancio 2021
Membro	Andrea Bianchedi	27/4/2022	Approvazione Bilancio 2021

*di nomina regionale (Deliberazione CR n. 30 del 28/05/2019)

** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 19 del 06/04/2022)

Compensi percepiti: i componenti dell'organo amministrativo non percepiscono compensi.

Esiste, inoltre, un Comitato Scientifico così composto:

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Cristina Acidini	28/11/2019	Approvazione Bil. 2021
Membro	Maria de Pevelli Lisci	28/11/2019	Approvazione Bil. 2021
Membro	Nicholas Cullinan	28/11/2019	Approvazione Bil. 2021
Membro	Victoria Siddall	28/11/2019	Approvazione Bil. 2021
Membro	Xavier Salomon	28/11/2019	Approvazione Bil. 2021
Presidente	Cristina Acidini	27/04/2022	Approvazione Bil. 2024
Membro	Maria de Pevelli Lisci	27/04/2022	Approvazione Bil. 2024
Membro	Nicholas Cullinan	27/04/2022	Approvazione Bil. 2024
Membro	Victoria Siddall	27/04/2022	Approvazione Bil. 2024
Membro	Xavier Salomon	27/04/2022	Approvazione Bil. 2024

Compensi percepiti: ai membri del Consiglio di Indirizzo non spettano compensi.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Francesco Mancini	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro effettivo	Leonardo Focardi	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro effettivo	Roberto Franceschi	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro supplente	Valentina Pino	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro supplente	Leonardo Quagliotti	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Membro supplente	Corrado Galli	19/07/2019	Approvazione Bilancio 2021
Presidente	Lorenzo Parrini	27/10/2022	Approvazione Bilancio 2024
Membro effettivo	Leonardo Focardi	7/10/2022	Approvazione Bilancio 2024
Membro effettivo	Roberto Franceschi	7/10/2022	Approvazione Bilancio 2024
Membro supplente	Annalisa Naldi	7/10/2022	Approvazione Bilancio 2024
Membro supplente	Stefano Casagni	7/10/2022	Approvazione Bilancio 2024
Membro supplente	Corrado Galli	7/10/2022	Approvazione Bilancio 2024

Compensi percepiti: al Presidente e ai membri effettivi spetta un compenso annuo pari rispettivamente ad € 6.000,00 ed € 4.000,00.

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica		
Dirigenti		2
Quadri direttivi		2
Impiegati		13
Altri		-
	Totale	17

Numero medio dipendenti nel 2022: 17

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	327.449
	Immobilizzazioni Materiali	739.596
	Crediti	1.491.873
	Cassa e Disponibilità Liquide	3.511.803
	Patrimonio netto	5.031.913
	Debiti	1.271.887
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	10.589.459
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	450.000
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	4.259.201
	<i>Costi totali di produzione</i>	10.039.834
	<i>di cui a titolo di Costo del personale</i>	1.417.932
	Risultato di esercizio	549.625

FONDAZIONE PREMI, BORSE DI STUDIO E PROVVIDENZE DELL'UNIVERSITA' DI PISA

1. Informazioni istituzionali

Attività: Lo scopo della Fondazione è quello di istituire ed erogare premi, borse di studio e provvidenze a studenti e laureati meritevoli dell'Ateneo pisano, sia con proprie iniziative, sia con la partecipazione ad iniziative dei terzi, Enti, amministrazioni pubbliche e soggetti privati.

Codice Fiscale: 01939200505
Data di costituzione: 30/01/2008

Indirizzo: Lungarno Pacinotti 43, Pisa
Tel: 050 2212136
Fax: 0039 050 2212305
E-mail: organismipartecipati@adm.unipi.it
Sito Internet: <http://www.unipi.it/index.php/strutture/item/1436-fondazione-premi-borse-di-studio-e-provvidenze-dell'università-di-pisa>

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Università di Pisa	Fondatore	1.231.069,56	100

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Carlo Petronio	01/11/2020	31/10/2022
Presidente	Riccardo Zucchi	01/11/2022	08/06/2022
Consigliere	Michele Ceraolo*	04/12/2018	02/12/2022
Consigliere	Marcella Aglietti	01/12/2021	15/06/2023
Consigliere	Rossano Massai	01/12/2021	15/06/2023
Consigliere	Mauro Sylos Labini	01/12/2021	15/06/2023
Consigliere	Francesca Caleca**	21/12/2022	20/12/2026

* di nomina regionale (Deliberazione CR n. 107 del 4/12/2018)

** di nomina regionale (Deliberazione CR n. 109 del 21/12/2022)

Compensi percepiti: al Consiglio di Amministrazione non spetta alcun compenso.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore dei Conti	Tiziana Cosci	13/07/2021	31/12/2024

Compensi percepiti: al revisore spetta un compenso annuo pari ad € 500,00.

5. Altri dati aziendali

La Fondazione non prevede organico

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	
	Immobilizzazioni Materiali	
	Crediti	
	Cassa e Disponibilità Liquide	€ 2.887.602,91
	Patrimonio netto	
	Debiti <i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	€ 362.933,44
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	€ 2.000,00
	Costi totali di produzione	
	<i>di cui a titolo di Costo del personale</i>	€ 4.500,00
	Risultato di esercizio	

FONDAZIONE TEATRO DELLA TOSCANA

1. Informazioni istituzionali

La Fondazione che non ha scopo di lucro è finalizzata a mantenere, tutelare e valorizzare il patrimonio monumentale, storico e culturale che il teatro "La Pergola" di Firenze ha costruito ed espresso nel corso della sua storia fin dall'anno della fondazione (1652) in ogni settore e ambito delle discipline dello spettacolo dal vivo.

L'obiettivo della Fondazione è quello di creare un Centro Internazionale di Cultura teatrale che possa coniugare attività di formazione, attività di valorizzazione delle lingue nazionali, ed attività di Archivio, sia bibliografico che audiovisivo.

Codice Fiscale: 06187670481

Data di costituzione: 09/09/2011

Legge Regionale di riferimento: L.R. 25 febbraio 2010, n. 21 "Testo unico delle disposizioni in materia di beni, istituti e attività culturali".

Indirizzo: via della Pergola 12/32 - 50121 Firenze

Tel: 055 22641

E-mail: direzione@teatrodellatoscana.it

PEC: teatrodellatoscana@legalmail.it

Sito Internet: <http://www.teatrodellatoscana.it/>

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/ Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Fondazione CR Firenze	Fondatore	200.000	95
Comune di Firenze	Fondatore	10.000	5
	Totale	210.000	100

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Tommaso Sacchi su delega Sindaco Nardella	20/09/2019	Fino a fine mandato di Sindaco di Firenze
Vice Presidente	Antonio Chelli	23/10/2020	30/04/2025
Consigliere	Antonia Ida Fontana	23/10/2020	30/04/2025
Consigliere	Vittoria Barsotti	23/10/2020	30/04/2025
Consigliere	Giovanni Fossi	23/10/2020	30/04/2025
Consigliere	Elisa Giobbi**	12/05/2021	30/04/2025
Consigliere	Renzo Macelloni	11/02/2022	24/03/2023
Consigliere	Alfredo Esposito	20/7/2022	24/03/2023

* di nomina regionale (Decreto Presidente del Consiglio DPC n. 2 del 04/03/2021)

Compensi percepiti: al Consiglio di amministrazione non spetta alcun compenso.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente collegio Revisori	Roberto Giacinti	23/10/2020	30/04/2025
Membro Collegio Revisori	Adriano Moracci	23/10/2020	30/04/2025
Membro Collegio Revisori	Giuseppe Urso	23/10/2020	30/04/2025
Membro Collegio Revisori	Tamara Governi	23/10/2020	30/04/2025
Membro Collegio Revisori	Gianni Tarozzi	23/10/2020	30/04/2025

Compensi percepiti: il trattamento economico corrisponde alle tariffe minime previste dall'art. 37 del tariffario dei Dottori commercialisti revisori contabili.

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti (di cui 1 t.det.)	2
Quadri direttivi	4
Impiegati (di cui 8 a t. det.)	42
Operai (di cui 28 a t. det.)	38
Altri (scritturati di cui 85 t.det.)	86
Totale	172

Numero medio dipendenti nel 2022: 137

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	1.573.092
	Immobilizzazioni Materiali	3.698.018
	Credit	4.621.216
	Cassa e Disponibilità Liquide	1.548.374
	Patrimonio netto	2.833.830
	Debiti	8.573.779
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	<i>4.801.571</i>
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	11.503.029
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	<i>2.000.000</i>
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	<i>7.388.324</i>
	Costi totali di produzione	11.292.458
	di cui a titolo di Costo del personale	4.470.708
	Risultato di esercizio	5.054

FONDAZIONE TOSCANA PER LA PREVENZIONE DELL'USURA

1. Informazioni istituzionali

La Fondazione ha come principali scopi di:

- assumere iniziative a favore di soggetti a rischio di usura, mediante il rilascio di garanzie a Banche convenzionate per facilitare la concessione di finanziamenti con le modalità previste dall'art. 15 della Legge 7 Marzo 1996 n° 108;
- rilasciare garanzie a banche convenzionate per facilitare la concessione di finanziamenti a soggetti che, pur non aparendo a rischio di usura, non hanno capacità economico-patrimoniali per ottenere credito bancario ordinario ma presentano potenzialità economiche future che possono giustificare l'assunzione di impegni responsabilizzanti.
- fornire assistenza e consulenza nel campo economico-finanziario per la soluzione dei problemi riguardanti soggetti in difficoltà che possono concretizzarsi anche nella riorganizzazione dei bilanci familiari, nella rinegoziazione con le banche di prestiti e mutui, nella predisposizione di piani finanziari per le piccole imprese fino ai contatti con i creditori per la sistemazione a saldo e stralcio delle posizioni debitorie.

Codice fiscale: 92039750523

Data di costituzione: 05/04/2004

Legge Regionale di riferimento: legge regionale 29 dicembre 2009, n. 86 "Strumenti di prevenzione dell'usura ed educazione all'uso consapevole del denaro" (art. 6)

Sede Legale: Via del Porrione, 49 - 53100 Siena

Tel: 0577/210286 - 222516

Fax: 0577/237399

E-mail: prevenzioneusura@libero.it

PEC: prevenzioneusura@pec.it

Sito Internet: www.prevenzioneusuratoscana.it

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)	Quota %
Arciconfraternita di Misericordia di Siena	Fondatore	110.000,00	100

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Grossi Lelio	01/01/2021	31/12/2024
Vice Presidente	Gugliotti Giuseppe	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Barbafiera Luigi	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Branchetti Faido	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Farnetani Francesco*	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Giusti Paolo	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Macchia Piero	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Perini Mario	01/01/2021	31/12/2024
Consigliere	Scardigli Paolo	01/01/2021	31/12/2024

*di nomina regionale (Deliberazione CR n. 58 del 09/06/2021)

Compensi percepiti: i componenti dell'organo amministrativo non percepiscono compensi. Esiste, inoltre, un Comitato Credito così composto

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Componente	Luigi Barbafiera	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Faido Branchetti	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Paolo Compiani	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Alessandro Conforti	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Cipriano Del Siena	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Lucia Franci	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Piero Macchia	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Francesco Massarelli	08/09/2021	31/12/2024
Componente	Virgilio Sani	08/09/2021	06/05/2022
Componente	Pietro Casini	6/05/2022	31/12/2024
Componente	Luisa Secciani	08/09/2021	31/12/2024

Compensi percepiti: i componenti del Comitato Credito non percepiscono compensi.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	Incarica dal	Scadenza
Presidente	Marco Grazzini	01/01/2021	31/12/2024
Membro effettivo	Silvano Bertoldi	01/01/2021	31/12/2024
Membro effettivo	Lorenzo Polvani	01/01/2021	31/12/2024
Membro supplente	Leandro Chiarelli	01/01/2021	31/12/2024
Membro supplente	Emanuele Pomponi	01/01/2021	31/12/2024

Compensi percepiti: al Presidente spetta un rimborso spese annuo pari ad € 1.000,00, per gli altri membri non è previsto compenso.

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	-
Quadri direttivi	-
Impiegati (part time)	1
Altri	-
Totale	1

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	
	Immobilizzazioni Materiali	
	Cassa e Disponibilità Liquide	276.349
	Patrimonio netto	155.871
	Debiti	20.240.887
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	635.813
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	7.464
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	83.847
	Costo del personale	14.070
	Risultato di esercizio	12.448

(*) in base ad Accordo di Collaborazione del 21/1/2020 la Regione rimborsa alcuni oneri consentendo alla Fondazione di prelevare il relativo importo dagli interessi prodotti dall'investimento di un Fondo Garanzie Integrative di € 1.500.000,00 costituito dalla stessa Regione.-

-

FONDAZIONE PER LE ARTI CONTEMPORANEE IN TOSCANA

1. Informazioni istituzionali

Il Centro per l'Arte Contemporanea Luigi Pecci è la prima istituzione italiana costruita ex novo per presentare, collezionare, documentare e promuovere le ricerche artistiche più avanzate. Dalla sua apertura nel 1988 ha prodotto una vasta attività espositiva e di documentazione sull'arte contemporanea, numerosi programmi didattici, spettacoli ed eventi multimediali. Ha raccolto in collezione oltre mille opere che mappano le tendenze artistiche dagli anni Sessanta ad oggi: pittura, scultura, cinema e video, installazioni, opere su carta, libri d'artista, fotografie, grafica, e progetti commissionati.

Codice fiscale: 92098360487

Data di costituzione: 30/07/2015

Legge Regionale di riferimento: n.d.

Sede Legale: Viale della Repubblica 277 – 59100 Prato

Tel: 0574/5317

E-mail: info@centropecci.it

Sito Internet: <https://www.centropecci.it/it/fondazione-per-le-arti-contemporanee-in-toscana>

2. Composizione del fondo di dotazione

Socio	Qualità di socio (Fondatore/Sostenitore)	Valore (€)
Comune di Prato	Fondatore	Diritto di godimento riferito al complesso immobiliare in uso alla Fondazione (valore dell'immobile € 15.000.000)
Associazione Centro per l'Arte Contemporanea Luigi Pecci	Fondatore	85.589,00 (€ 50.000 + conferimento dell'azienda museale Centro Luigi Pecci)

3. Organo amministrativo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Presidente	Lorenzo Bini Smaghi	23/12/2019	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Edoardo Donatini	23/12/2019	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Jacopo Gori	23/12/2019	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Alessio Marco Ranaldo	23/12/2019	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Gherardo Biagini	23/12/2019	Approvazione bilancio 2022
Consigliere	Silvia Cangioli	10/02/2020	Approvazione bilancio 2022

Il rappresentante della Regione Toscana nel Consiglio di Amministrazione era Lorenzo Marchi fino al 23/12/2019, data in cui è stato rinnovato il nuovo CdA, attualmente non è ancora stato nominato il nuovo rappresentate regionale.

Compensi percepiti: i componenti dell'organo amministrativo non percepiscono compensi. Esiste, inoltre, un Collegio dei Fondatori così composto:

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Fondatore	Matteo Biffoni	30/07/2015	-
Fondatore	Gianni Antenucci	30/07/2015	-

Compensi percepiti: i componenti del Collegio dei Fondatori non percepiscono compensi.

4. Organo di controllo

Qualifica	Nominativo	In carica dal	Scadenza
Revisore dei Conti	Fabrizio Zaccagnini	23/12/2019	Approvazione bilancio 2022

Compensi percepiti: al Revisore dei Conti spetta un compenso annuo pari ad € 5.000 oltre Iva e cassa previdenza

5. Altri dati aziendali

Organico aziendale per qualifica	
Dirigenti	1
Quadri direttivi	1
Impiegati (di cui 6 part time)	14
Operai	2
Altri	-
Totale	18

6. Alcuni dati di bilancio 2022

Bilancio 2022: Situazione Patrimoniale	Immobilizzazioni Immateriali	56.704
	Immobilizzazioni Materiali	1.777.387
	Crediti	556.170
	Cassa e Disponibilità Liquide	485.705
	Patrimonio netto	1.030.453
	Debiti	1.267.626
	<i>di cui oltre l'esercizio successivo</i>	-
Bilancio 2022: Situazione Economica	Ricavi dell'esercizio	3.032.980
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti dalla Regione Toscana</i>	731.819
	<i>di cui a titolo di contributi ricevuti da altri soggetti pubblici o privati</i>	1.535.188
	<i>Costi totali di produzione</i>	3.063.248
	di cui a titolo di Costo del personale	773.055
	Risultato di esercizio	-332.374

Le Associazioni a cui la Regione partecipa

Elenco riassuntivo

SSOCIAZIONE	SCOPO E FINALITA' ASSOCIATIVE	ATTO DI ADESIONE	DIREZIONE PROPONENTE
A.R.E.P.O. (Associazione delle Regioni Europee dei prodotti d'Origine)	L'AREPO ha indicato 5 obiettivi da perseguire: 1) promuovere e valorizzare i marchi d'indicazione geografica nei confronti dei consumatori e dell'opinione pubblica; 2) esprimere pareri e proposte sulla PAC, nel volet dedicato alle politiche di qualità; 3) sviluppare scambi del savoir faire affinché la cultura delle indicazioni geografiche sia condivisa, e in particolare nei confronti dei nuovi paesi aderenti all'UE; 4) difendere i prodotti ad indicazione d'origine sul piano mondiale nel quadro delle negoziazioni del WTO; 5) rappresentare un interlocutore credibile e competente per le istituzioni comunitarie, si nel processo legislativo (Consiglio dei Ministri) sia nell'attuazione della regolamentazione comunitaria	Deliberazione della Giunta regionale n.897 del 31/7/2023	Direzione Agricoltura e sviluppo rurale
FSC (Forest Stewardship Council – Gruppo FSC – ITALIA)	FSC è un sistema di certificazione per la gestione forestale sostenibile. Inoltre il marchio FSC identifica i prodotti contenenti legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo i rigorosi standard ambientali, sociali ed economici. La gestione forestale è controllata e valutata in maniera indipendente in conformità a questi standard (principi e criteri di buona gestione forestale), stabiliti ed approvati dal Forest Stewardship Council a.c. tramite la partecipazione e il consenso delle parti interessate.	Deliberazione della Giunta regionale n.897 del 31/7/2023	Direzione Agricoltura e sviluppo rurale
PEFC Programme for Endorsement of Forest Certification Schemes	Il PEFC, Programma di Valutazione degli Schemi di Certificazione Forestale, è un sistema di certificazione per la gestione sostenibile delle foreste. Il PEFC è un'iniziativa internazionale basata su una larga intesa delle parti interessate all'implementazione della gestione forestale sostenibile a livello nazionale e regionale. Inoltre il marchio PEFC identifica i prodotti contenenti legno proveniente da foreste gestite in modo sostenibile.	Deliberazione della Giunta regionale n.897 del 31/7/2023	Direzione Agricoltura e sviluppo rurale
TOS.CO.VIT Associazione Toscana Costitutori Viticoli c/o Centro Interdipartimentale di Ricerche	Attraverso la gestione di un Nucleo di premoltiplicazione viticola, TOS.CO.VIT. si prefigge, fra l'altro, gli scopi di: organizzare la premoltiplicazione e la distribuzione del materiale di moltiplicazione della vite della categoria "base" selezionato in Toscana; promuovere attività che favoriscano la conoscenza delle caratteristiche dei materiali moltiplicati e la diffusione di materiali di impianto migliorativi per la viticoltura Toscana; assicurare l'osservanza degli obblighi di legge previsti in merito alla conservazione dei materiali selezionati	Deliberazione della Giunta regionale n.897 del 31/7/2023	Direzione Agricoltura e sviluppo rurale
Associazione Europea delle Vie Francigene (AEVF)	La Via Francigena promuove un patrimonio legato alle identità culturali europee partendo da un itinerario storico che si esprime attraverso un fascio di strade, sulle quali si è formata la storia dell'Europa nei secoli scorsi.	Deliberazione della Giunta regionale n. 920 del 31/07/2023	Direzione Attività produttive
Centro di Firenze per la Moda	Il Centro di Firenze per la Moda Italiana è	Deliberazione della Giunta	Direzione Attività produttive

Italiana (Centro Moda)	un'associazione senza scopo di lucro, costituita nel 1954 con l'obiettivo di promuovere e internazionalizzare il sistema moda italiano.	regionale n. 920 del 31/07/2023	
NECSTOUR European network of regions for sustainable and competitive tourism	NECSTOUR si propone come un laboratorio permanente di dibattito sul tema delle politiche per il turismo, una piattaforma di condivisione di buone pratiche, scambio di esperienze, sperimentazione di modelli condivisi di analisi, di gestione e di misurazione dei fenomeni e di dialogo sociale.	Deliberazione della Giunta regionale n. 920 del 31/07/2023	Direzione Attività produttive
Associazione Beni Italiani Patrimonio Mondiale UNESCO	Obiettivi: l'organizzazione di iniziative per la tutela del patrimonio culturale e naturale dichiarato patrimonio dell'umanità e la realizzazione di progetti e proposte comuni da rappresentare alle amministrazioni pubbliche italiane e alle istituzioni internazionali; l'elaborazione di politiche di scambio di esperienze in relazione ai problemi presentati e alle soluzioni adottate dalle varie comunità; la promozione di iniziative di educazione in collaborazione con le autorità scolastiche; la promozione, in collaborazione, con le Università e gli istituti di Ricerca pubblici e privati, di iniziative finalizzate alla formazione professionale del personale delle pubbliche amministrazioni e non impiegato nella gestione del patrimonio culturale delle città d'arte; la programmazione di una politica turistica e di diffusione dell'immagine che corrisponda agli interessi della comunità in cui si trovano i beni patrimonio dell'umanità; la promozione di rapporti di collaborazione e cooperazione con analoghe associazioni che dovessero costituirsi in Italia e con l'A.N.C.I., nonché con le associazioni internazionali che hanno medesime finalità, in particolar modo con l'Unesco	Delibera della Giunta Regionale n. 878 del 31/7/2023	Direzione Beni, istituzioni, attività culturali e sport
I.C.O.M. Italia (International Council of Museum)	Il Comitato Nazionale Italiano di ICOM è la principale associazione professionale del settore museale in Italia e si occupa di tutti i problemi strettamente connessi allo sviluppo e alla difesa della professione. ICOM Italia ha promosso e coordina inoltre l'attività della Conferenza permanente delle Associazioni museali italiane	Delibera della Giunta Regionale n. 878 del 31/7/2023	Direzione Beni, istituzioni, attività culturali e sport
Associazione Nazionale Città dei Presepi	l'associazione culturale denominata "Associazione Nazionale Città dei Presepi si propone di mantenere in vita, scoprire e valorizzare il ricchissimo patrimonio culturale immateriale fatto di tradizioni connesse alle rappresentazioni presepiali del Natale -ma anche del periodo pasquale e delle festività di tutto l'anno- nonché di organizzare attività culturali, artistiche e ricreative di interesse sociale, incluse attività editoriali, di promozione e valorizzazione delle opere presepiali e attraverso di esse unire le comunità nell'obiettivo di mantenere e valorizzare le identità e le tradizioni culturali del territorio regionale;	Delibera della Giunta Regionale n. 878 del 31/7/2023	Direzione Beni, istituzioni, attività culturali e sport
AICCRE (Associazione Italiana dei Comuni, delle Province, delle Regioni e delle altre comunità locali)	Gli obiettivi dell'AICCRE sono: - promuovere e coordinare le iniziative dei poteri regionali e locali per la costituzione	Delibera n. 1077 del 18/09/2023	Direzione Competitività territoriale della Toscana e autorità di gestione

	dell'unità politica europea in forma federale; - assicurare ai poteri locali e regionali, nei loro rapporti con le organizzazioni e le istituzioni europee, un "servizio europeo" di informazione e di formazione degli amministratori eletti e di assistenza ad attività volte ad utilizzare i programmi e i relativi progetti, previsti dall'Unione europea; - promuovere iniziative di reciproca conoscenza e di collaborazione, di scambi e gemellaggi, fra i poteri locali e regionali dei diversi Paesi d'Europa; - promuovere e favorire, in una prospettiva federalista, iniziative di pace, di collaborazione tra popoli, di sviluppo e di impegno per debellare la fame il sottosviluppo nel mondo; - rispettare e sostenere le legittime aspettative dei gruppi minoritari etnici e linguistici nel contesto di un'Europa pluriethnica e multiculturale		
Tecnostruttura delle Regioni per il FSE	La missione per cui Tecnostruttura è stata istituita dalle Regioni, in sintesi, è quella di costituire una struttura di assistenza tecnica e di coordinamento delle posizioni regionali, capace di realizzare iniziative di elaborazione, studio, informazione e supporto, e sostegno operativo, tecnico e giuridico alle politiche di settore delle Regioni e del loro organismo di rappresentanza, il Coordinamento tecnico e politico delle Regioni in tema di formazione e al lavoro	Delibera n. 953 del 07/08/2023	Direzione Competitività territoriale della Toscana e autorità di gestione
Associazione Forum Italiano per la Sicurezza Urbana (FISU) e Forum Europeo per la sicurezza urbana (FESU)	Il Forum Italiano per la Sicurezza Urbana è un'associazione il cui obiettivo è promuovere, anche nel nostro paese, nuove politiche di sicurezza urbana. Il Forum italiano riconosce il ruolo centrale delle Città nello sviluppo di queste nuove politiche ed opera, fin dalla sua costituzione, per costruire un punto di vista unitario di Città, Regioni e Province sulle politiche di sicurezza urbana.	Deliberazione della Giunta regionale n.232 del 13/03/2023	Direzione generale della Giunta regionale
AVVISO PUBBLICO. Enti locali e Regioni per la formazione civile contro le mafie	Diffondere i valori e la cultura della legalità e della democrazia attraverso l'impegno concreto degli enti che vi aderiscono e attivarsi nelle varie forme possibili nell'azione di contrasto alla criminalità e alle diverse forme di illegalità	Deliberazione della Giunta regionale n.232 del 13/03/2023	Direzione generale della Giunta regionale
C.R.P.M. (Conferenza delle Regioni Periferiche Marittime d'Europa)	Promuovere uno sviluppo bilancio fra le Regioni di Europa, nonché la competitività attraverso azioni sulle politiche relative ai trasporti, alla R&S, al lavoro e alla formazione	Deliberazione della Giunta regionale n.232 del 13/03/2023	Direzione generale della Giunta regionale
E.R.R.I.N. (European Regions Research and Innovation Network)	Lo scopo principale del Network è il miglioramento del coordinamento e della comunicazione tra le rappresentazioni regionali di Bruxelles, al fine di creare sinergie che possano rafforzare la cooperazione tra le Regioni in Europa nel campo della Ricerca e dell'innovazione	Deliberazione della Giunta regionale n.232 del 13/03/2023	Direzione generale della Giunta regionale
ITACA (Istituto per la trasparenza, aggiornamento e certificazione degli appalti)	Organo tecnico della Conferenza delle Regioni e delle Province autonome; opera anche all'istruttoria di provvedimenti di natura tecnica da sottoporre alla approvazione della stessa. Supporta inoltre, in qualità di segreteria tecnica,	Deliberazione della Giunta regionale n.232 del 13/03/2023	Direzione generale della Giunta regionale

	l'attività dei responsabili regionali dell'Osservatorio dei contratti pubblici di lavori, servizi e forniture. Deliberazione della Giunta regionale 10 febbraio 2020, n. 116		
SISE (Società Italiana di Studi Elettorali)	La SISE è un'associazione senza scopi di lucro costituita per favorire lo sviluppo degli studi e delle ricerche sul comportamento elettorale e sui sistemi elettorali in Italia e all'estero. Deliberazione della Giunta regionale 17 febbraio 2020, n. 160	Deliberazione della Giunta regionale n.232 del 13/03/2023	Direzione generale della Giunta regionale
Centro Interregionale Studi e Documentazione – CINSEDO	Con la legge regionale 21 febbraio 1983, n. 12 la Regione Toscana riconosce la rilevanza, per i propri fini istituzionali, del Centro Interregionale di Studi e Documentazione – CINSEDO e si impegna a sostenerne annualmente l'organizzazione e le attività, svolte nel comune interesse degli associati (Regioni e Province autonome di Trento e Bolzano)	Decreto n.15630 del 13/07/2023	Direzione generale della Giunta regionale
ALI – Lega delle autonomie locali	Autonomie Locali Italiane – Lega delle Autonomie Locali (ALI) è un'associazione di Comuni e di enti locali che ispira la propria azione ai valori della Costituzione italiana e in particolare, al principio federalista dell'autonomia e a quelli della solidarietà, della cooperazione tra istituzioni e della sussidiarietà	Deliberazione della Giunta regionale n.232 del 13/03/2023	Direzione generale della Giunta regionale
EARLALL Associazione Europea delle Autorità Locali e Regionali per l'apprendimento lungo tutta la vita	L'associazione EARLALL è stata costituita allo scopo di condividere obiettivi e strumenti per la realizzazione delle politiche di promozione dell'apprendimento lungo tutto l'arco della vita e della mobilità transnazionale	Deliberazione della Giunta regionale n. 333 del 27/03/2023	Direzione Istruzione, formazione, ricerca e lavoro
TOUR4EU (Tuscan Organization of Universities and Research 4 Europe)	Associazione di diritto Belga per la promozione e l'internazionalizzazione della ricerca toscana presso l'Unione Europea	Deliberazione della Giunta regionale n. 112 del 5 febbraio 2018, e deliberazione della Giunta regionale n. 403 del 12 aprile 2021, con cui la validità dell'accordo è stata prorogata al 31/12/2025 e le quote di adesione annuali sono state fissate per il triennio 2021-2023. Sarà a breve confermato l'importo delle quote per il 2024-2025, pari a 20.000 euro annui	Direzione Istruzione, formazione, ricerca e lavoro
Liberation Route Italia (LRI)	Promozione dei luoghi della memoria e di un'offerta culturale e turistica per l'accessibilità ai luoghi che hanno conosciuto gli avvenimenti della Seconda Guerra Mondiale	Deliberazione della Giunta regionale n. 333 del 27/03/2023	Direzione Istruzione, formazione, ricerca e lavoro
AIPCR – Gruppo Nazionale Italiano – Associazione Mondiale della Strada	La missione AIPCR (PIARC) è quella di mettersi al servizio dei suoi membri, essendo un forum internazionale di informazioni per lo studio e l'approfondimento di tutti i problemi relativi alla strada, al trasporto stradale e alla sicurezza. PIARC segue lo sviluppo e la diffusione delle ricerche in campo stradale e mette a disposizione, in campo internazionale, i risultati ottenuti; presta	Deliberazione della Giunta regionale n.274 del 20/03/2023	Direzione Mobilità, infrastrutture e trasporto pubblico locale

	particolare attenzione, nel quadro delle proprie attività, ai Paesi in via di sviluppo e in transizione; cura l'evoluzione e la promozione degli strumenti più efficaci e appropriati per le decisioni da prendere in materia stradale e di trasporto. AIPCR (PIARC) rappresenta, a livello mondiale, la fonte di informazione sulla strada, il trasporto stradale e le sue applicazioni, nel contesto del trasporto sostenibile e integrato.		
FEDERMOBILITA' - Forum per il governo regionale, locale e urbano della mobilità sostenibile	federMobilità è l'associazione senza scopo di lucro che riunisce le amministrazioni responsabili del governo della mobilità a livello Regionale, Provinciale e Comunale. FederMobilità vuole essere un luogo di riflessione sui temi cruciali dei trasporti e della mobilità in grado di: - promuovere ed organizzare con metodo innovativo la partecipazione, il confronto, l'analisi, il dibattito, la formulazione di progetti e proposte per la soluzione delle problematiche del settore della mobilità e dei trasporti; - interagire con gli altri attori istituzionali della mobilità in Italia e in Europa; - fornire, attraverso la realizzazione di specifici studi e ricerche, uno strumento di informazione e di supporto alle attività istituzionali degli enti associati attivo e indipendente; - organizzare corsi e seminari di formazione per i soci promuovendo lo sviluppo di competenze specializzate nel settore; - organizzare eventi aperti al pubblico per la discussione delle problematiche relative al settore dei trasporti, la divulgazione delle buone pratiche, l'analisi e la valutazione delle proposte e delle iniziative di risoluzione di tali questioni.	Deliberazione della Giunta regionale n.274 del 20/03/2023	Direzione Mobilità, infrastrutture e trasporto pubblico locale
Associazione per la ricerca sociale (ARS) per la partecipazione al programma d'intervento e sostegno dell'attività delle regioni e delle province autonome in materia di welfare (WELFORUM)	Rete delle regioni e delle province autonome, rete dei grandi comuni per le politiche sociali e socio sanitarie	Deliberazione della Giunta regionale n.144 del 20/02/2023	Direzione Sanità, welfare e coesione sociale
European Innovation Partnership on Active and Healthy Aging Reference Site Collaborative Network (EIP on AHA Reference Site Collaborative Network)	Si tratta di una piattaforma di comunicazione ed informazione per tutti gli attori coinvolti nell'invecchiamento attivo e in buona salute in Europa. E' il luogo in cui incoraggiare il coinvolgimento dei partner, promuovere notizie ed eventi, incontrare e scambiare idee con i colleghi e cercare potenziali partner su progetti innovativi	Deliberazione della Giunta regionale n.144 del 20/02/2023	Direzione Sanità, welfare e coesione sociale
European Partnership for Improving Health, Equity and Wellbeing (EUROHEALTHNET)	EUROHEALTHNET il partenariato europeo per il miglioramento della salute, dell'equità e del benessere	Deliberazione della Giunta regionale n.144 del 20/02/2023	Direzione Sanità, welfare e coesione sociale
European Regional and Local Health Authorities (EUREGHA)	EUREGHA rappresenta un interlocutore privilegiato della Commissione europea sulle politiche regionali in materia di ricerca e salute e mira a promuovere la collaborazione tra le Regioni sulle strategie di ricerca e politiche sanitarie	Deliberazione della Giunta regionale n.144 del 20/02/2023	Direzione Sanità, welfare e coesione sociale
International Guide Dog Federation (IGDF)	Gli obiettivi della Federazione sono: promuovere nelle scuole membri nuovi ed esistenti; l'istruzione delle persone con	Deliberazione della Giunta regionale n.144 del 20/02/2023	Direzione Sanità, welfare e coesione sociale

	disabilità in visione l'uso di cani guida per ciechi; il concetto di riproduzione, lo sviluppo, la cura e la formazione dei cani da guida sicuro ed efficace per le persone con disabilità visiva. Impostare e promuovere standard minimi per l'allevamento e la selezione dei cani guida, la selezione e la formazione del personale, l'istruzione delle persone con disabilità in visione l'uso di cani guida		
REVES – Réseau Europe des Villes et Régions de l'Economie Sociale	La rete europea persegue gli obiettivi definiti nella carta di REVES, congiuntamente ai propri membri, allo scopo di: stabilire un dialogo con le istituzioni europee ed internazionali al fine di creare le condizioni favorevoli per lo sviluppo dell'economia sociale, sviluppare e scambiare esperienze e competenze e sperimentare l'innovazione dei settori dell'inclusione, la partecipazione e la responsabilizzazione delle società locali, educare e comunicare sul contributo dell'economia sociale nei partenariati per una società più solidale, essere un laboratorio di politiche sociali innovative e sostenere la loro disseminazione sul territorio, cooperare in maniera complementare e sinergica con altre reti nazionali, europee ed internazionali, perseguire i suddetti obiettivi in Europa ed a livello internazionale al fine di promuovere la solidarietà e lo scambio nord-sud, nonché le pari opportunità. Capitalizzare la propria esperienza e quella dei membri delle diverse aree di intervento di REVES e renderle disponibili a tutti i membri	Deliberazione della Giunta regionale n.144 del 20/02/2023	Direzione Sanità, welfare e coesione sociale
UNI (Ente Italiano di Normazione)	UNI – Ente Nazionale Italiano di Normazione – è un'associazione privata senza scopo di lucro fondata nel 1921 e riconosciuta dallo Stato e dall'Unione Europea, che studia, elabora, approva e pubblica le norme tecniche volontarie – cosiddette norme UNI – in tutti i settori commerciali, industriali e del terziario	Deliberazione della Giunta regionale n.144 del 20/02/2023	Direzione Sanità, welfare e coesione sociale
ANAI – Associazione Nazionale Archivistica Italiana	L'ANAI promuove attività e studi intesi a sostenere la funzione culturale degli archivisti, a sviluppare e a tutelare la loro professionalità a incrementare le relazioni fra esperti e cultori degli archivi e a preservare e a valorizzare il patrimonio artistico	Deliberazione della Giunta regionale n. 657 del 12/06/2023	Direzione Sistemi informativi, infrastrutture tecnologiche e innovazione
EURO IX (European Internet Exchange Association)	L'INTERNET EXCHANGE (IX) è un punto neutrale della rete globale Internet che interconnette le reti indipendenti di diversi operatori Internet, siano essi fornitori di connettività, cittadini, imprese, Pubbliche amministrazioni (Internet Service Provider – ISP), fornitori di applicazioni (Application Providers), fornitori di contenuti (Content Providers)	Deliberazione della Giunta regionale n. 657 del 12/06/2023	Direzione Sistemi informativi, infrastrutture tecnologiche e innovazione
SIS (Società Italiana di Statistica)	Promuove lo sviluppo delle scienze statistiche e delle loro applicazioni in campo economico, sociale, sanitario, demografico, tecnologico, produttivo e in molti altri ambiti di ricerca	Deliberazione della Giunta regionale n. 657 del 12/06/2023 Deliberazione della Giunta regionale n. 657 del 12/06/2023	Direzione Sistemi informativi, infrastrutture tecnologiche e innovazione
UNI (Ente Italiano di Unificazione)	(Ente italiano di unificazione) ha la finalità	Deliberazione della Giunta	Direzione Sistemi

	di emanare norme e regole autorevoli da applicare ai vari settori, in particolare la commissione DIAM (Documentazione, informazione automatica e multimediale) ha il compito di predisporre le norme e di seguire gli sviluppi normativi su quei temi.	regionale n. 657 del 12/06/2023	informativi, infrastrutture tecnologiche e innovazione
Major Cities of Europe - IT Users Group	"Major Cities of Europe - IT Users Group", organizzazione fondata nel 1982, è un gruppo indipendente di rappresentanti di città europee che investono in innovazione tecnologica e si propongono di condividere le proprie esperienze con colleghi di altri Paesi. I principali obiettivi dell'associazione sono promuovere lo scambio di idee, visioni ed esperienze tra i membri dell'organizzazione per migliorare le performance del governo locale attraverso le tecnologie dell'informazione; e rappresentare gli interessi collettivi dei membri dell'organizzazione in discussioni con le autorità pubbliche, con i fornitori ICT e altre organizzazioni rilevanti a livello europeo	Deliberazione della Giunta regionale n. 657 del 12/06/2023	Direzione Sistemi informativi, infrastrutture tecnologiche e innovazione
ECISO (European Cyber Security Organisation ASBL)	ECISO - (European Cyber Security Organisation ASBL) è il partner contrattuale della Commissione Europea per l'attuazione dell'unico partenariato pubblico-privato europeo nella sicurezza informatica e rimane il partner privilegiato della Commissione Europea per il Centro di competenza europeo sulla sicurezza informatica.	Deliberazione della Giunta regionale n. 657 del 12/06/2023	Direzione Sistemi informativi, infrastrutture tecnologiche e innovazione
AISRE - (Associazione italiana di scienze regionali)	promuove lo sviluppo di attività di ricerca, formazione e divulgazione nelle discipline delle scienze regionali	Deliberazione della Giunta regionale n. 657 del 12/06/2023	Direzione Sistemi informativi, infrastrutture tecnologiche e innovazione
CISIS - (Centro Interregionale per il Sistema Informativo ed il Sistema Statistico)	organo tecnico della Conferenza delle Regioni e delle Province autonome in materia di sistemi informatici, statistici e geografici.	Deliberazione della Giunta regionale n. 657 del 12/06/2023	Direzione Sistemi informativi, infrastrutture tecnologiche e innovazione
ANCSA – Associazione Nazionale Centri Storici	L'associazione Nazionale Centri Storico-Artistici è stata costituita nel 1960-61 allo scopo di promuovere iniziative culturali e operative a sostegno dell'azione delle amministrazioni pubbliche per la salvaguardia e la riqualificazione delle strutture insediative esistenti.	Deliberazione della Giunta regionale n. 906 del 31/07/2023	Direzione Urbanistica
INU Istituto Nazionale di Urbanistica	L'INU è organizzato come libera associazione di Enti e persone fisiche, senza fini di lucro. In tale forma l'Istituto persegue con costanza nel tempo i propri scopi statutari, eminentemente culturali e scientifici: la ricerca nei diversi campi di interesse dell'urbanistica, l'aggiornamento continuo e il rinnovamento della cultura e delle tecniche urbanistiche, la diffusione di una cultura sociale sui temi della città, del territorio, dell'ambiente e dei beni culturali.	Deliberazione della Giunta regionale n. 906 del 31/07/2023	Direzione Urbanistica
NEREUS network of european regions using space technologies	NEREUS offre una piattaforma dinamica di tutte le Regioni che mirano ad un uso migliore delle applicazioni per dare efficienti politiche pubbliche a beneficio dei cittadini	Deliberazione della Giunta Regionale n.342 del 03/04/2023	Direzione Urbanistica