

ELENCO PARTECIPANTI DIRETTI

PIF 5/2017		UNIONE DEI COMUNI MONTANI DEL CASENTINO	Punti 61	Contributo totale ammesso: € 1.407.400,00		
<i>n. Partecipanti</i>	<i>Codice Partecipante Diretto</i>	<i>Partecipante Diretto</i>	<i>Comune UTE/UPS</i>	<i>Sottomisura / tipo di operazione</i>	<i>Tasso di contribuzione</i>	<i>Contributo</i>
1	A1.1	UNIONE DEI COMUNI MONTANI DEL CASENTINO	POPPI	8.5	100%	€ 88.000,00
				8.6	40%	€ 140.800,00
2	A2.1	UNIONE DEI COMUNI DEL PRATOMAGNO	LORO CIUFFENNA	8.5	100%	€ 143.000,00
3	A3.1	UNIONE MONTANA DEI COMUNI DELLA VALTIBERINA TOSCANA	SAN SEPOLCRO	8.5	100%	€ 143.000,00
4	A4.1	VANGELISTI F.LLI DI VANGELISTI A. E M. S.N.C.	PRATOVECCHIO STIA	8.6	40%	€ 101.000,00
5	A5.1	SOCIETA COOPERATIVA AGRICOLA ECO-ENERGIE	SUBBIANO	8.6	40%	€ 193.920,00
6	A6.1	SEGHERIA DEL PARCO SRL	CHIUSI DELLA VERNA	8.6	40%	€ 60.600,00
7	A7.1	SOCIETA AGRICOLA F.LLI PONTENANI SS	LATERINA PERGINE VALDARNO	8.6	40%	€ 48.480,00
8	A8.1	BUCCIARELLI CARLO	TERRANUOVA BRACCIOLINI	8.6	40%	€ 64.640,00
9	A10.1	BAC SNC DI CIPRIANI B. E C.	PRATOVECCHIO STIA	8.6	40%	€ 40.400,00
10	A11.1	ECO TRADE GROUP SRL	PRATOVECCHIO STIA	8.6	40%	€ 56.560,00
11	A12.1	VA-DE SRL	BIBBIENA	8.6	40%	€ 161.600,00
12	A13.1	DREAM FORMAZIONE E CONSULENZA SOCIETA COOPERATIVA	PRATOVECCHIO STIA	1.2	100%	€ 40.000,00
13	A15.1	EUROLEGNO SRL	BIBBIENA	8.6	40%	€ 12.120,00
14	A16.1	BAGLIONI SIMONE	SUBBIANO	16.3	40%	€ 64.000,00
					70%	€ 49.280,00

PIF 4/2017		MARCHESI FRESCOBALDI SOCIETA' AGRICOLA S.R.L.	Punti 60	Contributo totale ammesso: € 1.089.626,00		
n. P partecipanti	Codice Partecipante Diretto	Partecipante Diretto	Comune UTE/UPS	Sottomisura / tipo di operazione	Tasso di contribuzione	Contributo
1	A1.1	MARCHESI FRESCOBALDI SOCIETA' AGRICOLA S.R.L.	RUFINA	8.6	40%	€ 124.000,00
				16.6	70%	€ 175.000,00
2	A2.1	UNIONE DI COMUNI VALDARNO E VALDISIEVE	LONDA	8.5	100%	€ 120.000,00
3	A3.1	LIPPI ALESSANDRO E NOCENTINI ROBERTO S.S. SOCIETA' AGRICOLA	DICOMANO	8.6	40%	€ 31.260,00
4	A4.1	SOCIETA' AGRICOLA FUTURO VERDE S.R.L.	PELAGO	8.6	40%	€ 262.600,00
5	A5.1	SOCIETA' AGRICOLA LA FIORENTINA S.R.L.	REGGELLO	8.6	40%	€ 6.060,00
6	A6.1	SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA ECO-ENERGIE	SUBBIANO	8.6	40%	€ 242.400,00
7	A7.1	PROFORMA SOC. COOP. A R.L.	BORGO SAN LORENZO	1.2	100%	€ 40.000,00
8	A8.1	CIUCCHI GIUSEPPE	SAN GODENZO	8.6	40%	€ 14.140,00
9	A9.1	PIANI EMANUELE	SAN GODENZO	8.6	40%	€ 15.626,00
10	A10.1	PERINI GIUSEPPE	SAN GODENZO	8.6	40%	€ 24.200,00
11	A11.1	PERINI LUCIO	SAN GODENZO	8.6	40%	€ 34.340,00

PIF 3/2017		CONSORZIO VILLA BASILICA GEST. RISORSE AGRO FORESTALI	Punti 58	Contributo totale ammesso: € 1.033.565,20		
n. P partecipanti	Codice Partecipante Diretto	Partecipante Diretto	Comune UTE/UPS	Sottomisura / tipo di operazione	Tasso di contribuzione	Contributo
1	A1.1	CONSORZIO VILLA BASILICA BASILICA GEST. RISORSE AGRO FORESTALI	VILLA BASILICA	16.3	40%	€ 32.000,00
				16.3	70%	€ 49.700,00
				6.4.2	50%	€ 60.000,00
2	A2.1	CONSORZIO PER LA GESTIONE DELLE RISORSE AGROFORESTALI DELLE COLLINE LUCCHESI	LUCCA	8.6	40%	€ 21.220,00
				16.8	90%	€ 198.000,00
3	A4.1	FLOSI VALERIO	VILLA BASILICA	8.6	40%	€ 23.360,00
4	A5.1	SACCHELLI LINO	SERAVEZZA	8.6	40%	€ 90.389,20
5	A6.1	MENCHINI ADRIANO	BAGNI DI LUCCA	8.6	40%	€ 30.880,00
6	A7.1	LENZARINI MASSIMILIANO	BORGO A MOZZANO	8.6	40%	€ 23.836,00
7	A8.1	P.R. LEGNAMI IL PONTE-SOCIETA' COOPERATIVA	CASTIGLIONE DI GARFAGNANA	8.6	40%	€ 37.400,00
8	A9.1	COOP.AGRO - TURISTICO FORESTALE VAL DI LIMA	BAGNI DI LUCCA	8.6	40%	€ 36.400,00
9	A10.1	ERRE ENERGIE SRL - SOCIETA' UNIPERSONALE	CERTALDO	6.4.2	40%	€ 184.000,00
10	A11.1	CENTRO ASSISTENZA IMPRESE COLDIRETTI TOSCANA SRL	FIRENZE	1.2	100%	€ 40.000,00
11	A12.1	RM LEGNAMI SRL	LUCCA	8.6	40%	€ 6.880,00
				16.6	70%	€ 199.500,00

PIF 6/2017			Punti 55	Contributo totale ammesso: € 1.174.846,93		
n. Partecipanti	Codice Partecipante Diretto	Partecipante Diretto	Comune UTE/UPS	Sottomisura / tipo di operazione	Tasso di contribuzione	Contributo
1	A1.1	UNIONE DI COMUNI MONTANI APPENNINO PISTOIESE	SAN MARCELLO PITEGLIO	8.6	40%	€ 78.680,00
2	A2.1	ORLANDINI ANTONIO	PISTOIA	8.6	40%	€ 81.600,00
				16.3	70%	€ 36.050,00
				16.3	40%	€ 32.000,00
3	A4.1	PISTOLOZZI GREGORIO	ABETONE CUTIGLIANO	8.6	40%	€ 14.000,00
4	A5.1	CORSINI GIUSEPPE	ABETONE CUTIGLIANO	8.6	40%	€ 13.120,00
5	A6.1	AZIENDA AGRICOLA LA SELVINA SOCIETA SEMPLICE AGRICOLA DI CASTELLI BRUNO E FABIO	ABETONE CUTIGLIANO	8.6	40%	€ 32.320,00
6	A7.1	SHIQERI MARK	MARLIANA	8.6	40%	€ 16.000,00
7	A9.1	TRAVERSARI PAOLO	MARLIANA	8.6	40%	€ 52.000,00
8	A10.1	MACCHIA PAOLO	PISTOIA	8.6	40%	€ 22.200,00
9	A11.1	LUNARDI RICCARDO	SERRAVALLE PISTOIESE	8.6	40%	€ 181.800,00
10	A12.1	LENZI CRISTIANO	MARLIANA	8.6	40%	€ 24.240,00
11	A13.1	SOCIETA AGRICOLA MEDIA VALLE SRL	BAGNI DI LUCCA	8.6	40%	€ 40.240,00
12	A15.1	MATTEONI LEGNAMI DEI F.LLI MATTEONI LUCA E SIMONE	SAMBUCA PISTOIESE	8.6	40%	€ 64.000,00
13	A16.1	OASI DYNAMO SOCIETA AGRICOLA S.R.L. UNIPERSONALE	SAN MARCELLO PITEGLIO	8.6	40%	€ 52.915,20
14	A17.1	ANCI TOSCANA	FIRENZE	1.2	100%	€ 39.970,00
15	A18.1	DUFERCO BIOMASSE SRL	LIVORNO	8.6	40%	€ 393.711,73

PIF 1/2017			Punti 52	Contributo totale ammesso: € 1.486.480,00		
n. Partecipanti	Codice Partecipante Diretto	Partecipante Diretto	Comune UTE/UPS	Sottomisura / tipo di operazione	Tasso di contribuzione	Contributo
1	A2.1	AGRICOLA LE CORNATE SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA	MONTIERI	6.4.2	40%	€ 40.000,00
				8.6	40%	€ 12.000,00
				16.3	40%	€ 30.400,00
				16.3	70%	€ 27.300,00
				16.6	70%	€ 196.000,00
2	A4.2	SILVA SOC. COOP. AGRICOLA	SANTA FIORA	8.6	40%	€ 52.000,00
3	A5.1	ZENCHER NORA	MONTICIANO	8.6	40%	€ 42.000,00
4	A7.1	TOSCANA ECOVERDE SRL	POMARANCE	8.6	40%	€ 280.800,00
5	A8.1	SOCIETA AGRICOLA LA MADONNA SOCIETA' SEMPLICE	CHIUSDINO	8.6	40%	€ 48.000,00
6	A9.1	TOSI GIACOMO	GAVORRANO	8.6	40%	€ 12.000,00
7	A10.1	LA LEGNAIA DI IERACE COSIMO E C. SAS	ROCCASTRADA	8.6	40%	€ 96.800,00
8	A11.1	IERACE CARMELO	CIVITELLA PAGANICO	8.6	40%	€ 103.600,00
9	A12.1	BAMBI FILIPPO	MONTICIANO	8.6	40%	€ 72.000,00
10	A13.1	BEKIROVSKI RASIM	MASSA MARITTIMA	8.6	40%	€ 72.000,00
11	A14.1	BRUNI MASSIMO	MONTEROTONDO MARITTIMO	8.6	40%	€ 40.000,00
12	A15.2	TANINI UMBERTO	MONTIERI	8.6	40%	€ 9.580,00
13	A16.1	RAGNAIE SNC DI GONNELLI SAVERIO E C.	SCANSANO	8.6	40%	€ 100.000,00
14	A17.1	PANTI PAOLA	MONTICIANO	8.6	40%	€ 36.000,00
15	A18.1	CENTRO ASSISTENZA IMPRESE COLDIRETTI TOSCANA SRL	FIRENZE	1.2	100%	€ 40.000,00
16	A19.1	CARNOVALE SRL SOCIETA' AGRICOLA FORESTALE	COLLE DI VAL D'ELSA	8.6	40%	€ 176.000,00