

ALLEGATO B

| PIF 56/2017 | | TERRE DELL'ETRURIA SOCIETA' COOP.VA AGR.LA TRA PRODUTTORI | | Punti 70 | Contributo totale ammesso: | | € 2.117.259,67 |
|-----------------|-----------------------------|--|----------------|---------------------------|----------------------------------|------------------------|----------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo |
| 1 | A1.1 | TERRE DELL'ETRURIA SOCIETA' COOP.VA AGR.LA TRA PRODUTTORI | 87488 | CASTAGNETO CARDUCCI | 16.2 | 90% | € 73.305,90 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € 36.294,40 |
| | A1.2 | TERRE DELL'ETRURIA SOCIETA' COOP.VA AGR.LA TRA PRODUTTORI | 529522 | MANCIANO | 4.2.1 | 40% | € 105.186,77 |
| 2 | A2.1 | MICHELETTI ENIO E BENUCCI ENRICA SOCIETA' SEMPLICE SOCIETA' AGRICOLA | 40616 | CASTAGNETO CARDUCCI | 4.1.3 | 40% | € 8.480,00 |
| 3 | A4.1 | CAMPO FRANCESCO | 369529 | GROSSETO | 4.1.3 | 50% | € 143.821,56 |
| 4 | A5.1 | RAIMONDO ROSARIA | 120722 | CASTAGNETO CARDUCCI | 4.1.3 | 40% | € 26.772,16 |
| 5 | A6.1 | NUCCI ROSSANO | 39201 | MAGLIANO IN TOSCANA | 4.1.3 | 40% | € 25.864,00 |
| 6 | A7.1 | CAMPO FRANCESCO GIUSEPPE | 46851 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € 135.338,11 |
| 7 | A8.1 | MARCHESI GINORI LISCI SRL SOCIETA' AGRICOLA | 108764 | MONTECATINI VAL DI CECINA | 4.1.3 | 40% | € 13.313,60 |
| 8 | A9.1 | FICOSECCO SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA DI FRANCO E VITTORIO BIAGI | 514073 | CASTAGNETO CARDUCCI | 4.1.3 | 40% | € 25.652,00 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € 27.560,00 |
| 9 | A10.1 | ANDREATTA FILIPPO | 299753 | MASSA MARITTIMA | 4.1.3 | 40% | € 31.340,00 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € 10.600,00 |
| 10 | A11.1 | PU.MA. SOCIETA' AGRICOLA S.R.L. | 40603 | SAN GIULIANO TERME | 4.1.3 | 40% | € 21.397,60 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € 8.450,96 |
| 11 | A12.1 | TOMMI LUANA | 592317 | MASSA MARITTIMA | 4.1.3 | 40% | € 6.118,32 |
| 12 | A13.1 | F.LLI RONCAREGGI ANDREA E LUIGI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 85836 | SAN VINCENZO | 4.1.3 | 40% | € 76.347,14 |
| 13 | A14.1 | PAZZAGLI ORLANDO | 57569 | SUVERETO | 4.1.3 | 40% | € 32.224,00 |
| 14 | A15.1 | TOGNOLI MAURO | 571325 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € 46.573,86 |
| 15 | A16.1 | CINI FRANCESCO | 556024 | MASSA MARITTIMA | 4.1.3 | 50% | € 23.585,00 |
| 16 | A17.1 | GUGLIELMI LUCA | 488473 | CAMPIGLIA MARITTIMA | 4.1.3 | 50% | € 119.144,00 |
| | | | | | 16.2 | 90% | € 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.5 | 50% | € 26.500,00 |
| 17 | A18.1 | SCORNAJENGI ANTONIETTA | 381841 | SCANSANO | 4.1.3 | 40% | € 16.366,40 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € 11.872,00 |
| 18 | A19.1 | ADORNI BRACCESI CHIASSI FRANCESCO | 49079 | CECINA | 4.1.3 | 40% | € 31.288,74 |
| 19 | A20.1 | SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA GAROFANI FABIO E NOFRONI MARZIA | 40886 | MAGLIANO IN TOSCANA | 4.1.3 | 40% | € 17.384,00 |
| 20 | A21.1 | CROCUS SOCIETA' AGRICOLA DI MARZANO FEDERICA E C. SAS | 261219 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 20.352,00 |
| 21 | A22.1 | FAGGI ELISABETTA | 504601 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 34.344,00 |
| 22 | A23.1 | GIGLI PAOLO | 461100 | PIOMBINO | 4.1.3 | 40% | € 14.628,00 |
| 23 | A24.1 | LE VECCHIE QUERCE SOCIETA' AGRICOLA S.R.L. | 590481 | CECINA | 4.1.3 | 40% | € 6.031,40 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € 13.949,60 |
| 24 | A25.1 | ERCOLI SABATINO | 87778 | CASTELLINA MARITTIMA | 4.1.3 | 40% | € 19.276,82 |
| 25 | A26.1 | GREEN STYLE SOCIETA SEMPLICE AGRICOLA | 590006 | MONTEROTONDO MARITTIMO | 4.1.3 | 40% | € 17.738,10 |

| | | | | | | | | |
|----|-------|---|--------|---------------------------|-------|------|---|------------|
| 26 | A28.1 | VANNI MARGHERITA | 559634 | CASCIANA TERME LARI | 4.1.3 | 50% | € | 22.353,49 |
| 27 | A29.1 | TENUTA VILLA AMBRETTE SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 576175 | CAMPAGNATICO | 4.1.3 | 40% | € | 12.054,32 |
| 28 | A30.1 | TENUTA DI MAGLIANO CENTRO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 248388 | MAGLIANO IN TOSCANA | 4.1.3 | 40% | € | 350.000,00 |
| | | | | | 16.2 | 90% | € | 9.540,00 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € | 10.600,00 |
| 29 | A31.1 | TENUTA DI GHIZZANO SOCIETA' AGRICOLA S.S. | 261012 | PECCIOLI | 4.1.3 | 50% | € | 26.765,00 |
| 30 | A32.1 | SOCIETA' AGRICOLA FATTORESSA SOCIETA' SEMPLICE | 381330 | MAGLIANO IN TOSCANA | 4.1.3 | 40% | € | 8.480,00 |
| 31 | A33.1 | TENUTA GARDINI DI M.E M.ROSSI CIAMPOLINI S.A.IN NC | 141819 | LIVORNO | 4.1.3 | 40% | € | 38.160,00 |
| 32 | A34.1 | SOCIETA' AGRICOLA POGGIO AGLI ULIVI DI BENEDETTA RUSCHI E C. SOCIETA' SEMPLICE | 243091 | PIOMBINO | 4.1.3 | 40% | € | 25.440,00 |
| 33 | A35.1 | COOPERATIVA AGRICOLA E LAVORO FILIPPO MAZZOLAI SOCIETA' AGRICOLA COOPERATIVA A RESPONSABILITA' LIMITATA | 35910 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € | 10.732,41 |
| 34 | A36.1 | RUSSO ANTONIO | 58522 | SUVERETO | 4.1.3 | 40% | € | 22.472,00 |
| 35 | A37.1 | DE SANTIS ENRICO | 578245 | LIVORNO | 4.1.3 | 50% | € | 9.416,10 |
| 36 | A38.1 | SOC. AGR. CASALAPPI S.A.S. DI GUIDI RUGGERO E C. | 37234 | LIVORNO | 4.1.3 | 40% | € | 8.268,00 |
| 37 | A39.1 | BRILLI PIERPAOLO | 45192 | CAMPAGNATICO | 4.1.3 | 40% | € | 67.623,84 |
| 38 | A40.1 | TASSI RICCARDO | 128890 | CAMPAGNATICO | 4.1.3 | 40% | € | 8.819,20 |
| 39 | A41.1 | SORBAIANO SOCIETA' AGRICOLA SRL | 583472 | MONTECATINI VAL DI CECINA | 4.1.3 | 50% | € | 18.550,00 |
| 40 | A42.1 | TERRAVITA SOCIETA' AGRICOLA SOCIAETA'SEMPLICE | 392453 | SUVERETO | 4.1.3 | 50% | € | 68.833,17 |
| | | | | | 4.1.5 | 50% | € | 18.762,00 |
| 41 | A43.1 | BIZZARRI FRANCESCA | 116205 | BUTI | 4.1.3 | 40% | € | 5.469,60 |
| 42 | A45.1 | CAMUSO PAOLO | 306934 | ROSIGNANO MARITTIMO | 4.1.3 | 40% | € | 9.328,00 |
| 43 | A46.1 | MASTROMONACO GUERRINO MARCO | 384926 | ROSIGNANO MARITTIMO | 4.1.3 | 40% | € | 5.830,00 |
| 44 | A47.1 | LA FONTANELLA SOCIETA' AGRICOLA DI I. CIARDELLA E C. SAS | 87584 | SUVERETO | 4.1.3 | 40% | € | 12.508,00 |
| 45 | A48.1 | UNIVERSITA' DI PISA | 388792 | PISA | 16.2 | 90% | € | 29.654,10 |
| 46 | A49.1 | ASSOCIAZIONE PRODUTTORI OLIVICOLI TOSCANI SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA A R.L. | 553461 | PISA | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| 47 | A50.2 | SCUOLA SUP. STUDI UNIV. E PERFEZIONAMENTO 'S.ANNA' | 557319 | PISA | 16.2 | 90% | € | 22.500,00 |
| 48 | A51.1 | E.R.A.T.A. ENTE REGIONALE DI ASSISTENZA TECNICA IN AGRICOLTURA | 292422 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € | 50.000,00 |

| PIF 11/2017 | | CANTINA SOC.COLLI FIORENTINI SOCIETA' AGRICOLA COOPERATIVA | | Punti 68 | Contributo totale ammesso: € | | 1.273.837,03 | |
|-----------------|-----------------------------|--|----------------|------------------|----------------------------------|------------------------|--------------|------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A1.1 | CANTINA SOC.COLLI FIORENTINI SOCIETA' AGRICOLA COOPERATIVA | 108086 | MONTESPERTOLI | 16.2 | 90% | € | 17.964,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € | 395.709,83 |
| 2 | A2.1 | BARAGLI RITANO | 85219 | GAMBASSI TERME | 4.1.3 | 40% | € | 9.936,00 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € | 8.640,00 |
| 3 | A3.1 | BARBETTI GUIDO | 315786 | MONTESPERTOLI | 4.1.3 | 50% | € | 23.275,00 |
| 4 | A4.1 | CAPPELLI MIRKO | 251759 | GAMBASSI TERME | 4.1.3 | 50% | € | 7.150,00 |
| 5 | A5.1 | CROCETTI GIANNI | 552694 | MONTAIONE | 4.1.3 | 50% | € | 37.850,00 |
| 6 | A6.1 | BIGI LORENZO | 557841 | MONTESPERTOLI | 4.1.3 | 50% | € | 13.250,00 |
| 7 | A7.1 | TENUTA BOSCOMAGGIO DI CARLA E LORENZO BENEDETTI SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 251003 | MONTESPERTOLI | 4.1.3 | 40% | € | 21.840,00 |
| 8 | A8.1 | DESIDERI VALERIO | 91168 | CASTELFIORENTINO | 4.1.3 | 40% | € | 19.320,00 |

| | | | | | | | | |
|----|-------|--|--------|------------------------|-------|------|---|-----------|
| 9 | A9.1 | GUIDUCCI CARLO | 247615 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 50% | € | 88.424,00 |
| 10 | A10.1 | AZIENDA AGRICOLA IL PINO S.R.L. SOCIETA' AGRICOLA | 92097 | TAVARNELLE VAL DI PESA | 4.1.3 | 50% | € | 46.750,00 |
| 11 | A11.1 | AZIENDA AGRICOLA LA CASETTA DI PIRAS ELENA E C. SOCIETA SEMPLICE AGRICOLA | 515286 | EMPOLI | 4.1.3 | 50% | € | 47.950,00 |
| 12 | A12.1 | SOCIETA' AGRICOLA LATINI DI GRAZIANO E ROBERTO S.S. | 281032 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 40% | € | 5.720,00 |
| 13 | A13.1 | LOPARDO FRANCESCO | 52603 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 40% | € | 5.720,00 |
| 14 | A15.1 | MANETTI LUCA | 91417 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 40% | € | 20.600,00 |
| 15 | A16.1 | NESI ALESSIO | 388476 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 50% | € | 6.725,00 |
| 16 | A17.1 | SOCIETA' AGRICOLA MONTECALVI BELLARIA DI PAPANTI SERGIO E ORFEO S.S. | 43060 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 40% | € | 10.120,00 |
| 17 | A19.1 | SANSONE NICOLA | 85277 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 40% | € | 21.360,00 |
| 18 | A20.1 | SOROCOLETE IONICA | 557351 | GAMBASSI TERME | 4.1.3 | 50% | € | 22.250,00 |
| 19 | A21.1 | UGOLINI ROSSANO | 43002 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 40% | € | 17.920,00 |
| 20 | A22.1 | SOCIETA' AGRICOLA VALACCHI DI PROVVEDI ANDREA, LUCIANO E VIGNOZZI GLORIA S.S. | 86085 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 40% | € | 8.660,00 |
| 21 | A23.1 | BALDUCCI STEFANO | 554145 | CERTALDO | 4.1.3 | 50% | € | 71.500,00 |
| 22 | A24.1 | BELLESÌ ALBERTO | 44106 | SAN MINIATO | 4.1.3 | 40% | € | 32.080,00 |
| 23 | A25.1 | FALAI JURI | 242510 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 50% | € | 84.185,00 |
| 24 | A26.1 | AZ. AGR. SOLAIA DI BROGELLI E C. SOCIETA' AGRICOLA S.S. | 600641 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 50% | € | 5.855,00 |
| 25 | A27.1 | PULVINO FRANCO | 85276 | MONTAIONE | 4.1.3 | 40% | € | 7.920,00 |
| 26 | A28.1 | MALTOMINI LORENZO | 315350 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 50% | € | 59.225,00 |
| 27 | A29.1 | ISTITUTO REGIONALE PER L'EDUCAZIONE E GLI STUDI COOPERATIVI SOCIETA' COOPERATIVA | 354772 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € | 21.840,00 |
| 28 | A30.1 | ISVEA SRL ISTITUTO PER LO SVILUPPO VITICOLO ENOLOGICO ED AGROINDUSTRIALE | 389604 | POGGIBONSI | 16.2 | 90% | € | 76.770,00 |
| 29 | A31.1 | VINIDEA SRL | 558414 | POGGIBONSI | 16.2 | 90% | € | 57.328,20 |

| PIF 20/2017 | | CONSORZIO AGRARIO DI SIENA SOC. COOP. | | Punti 63 | Contributo totale ammesso: € | | 2.161.942,94 |
|-----------------|-----------------------------|--|----------------|-----------------------|----------------------------------|------------------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo |
| 1 | A1.1 | CONSORZIO AGRARIO DI SIENA SOC.COOP. | 103423 | SIENA | 16.2 | 90% | € 65.700,00 |
| 2 | A2.1 | SOCIETA' AGRICOLA PECCI, MONACHINI E VALLINI SNC | 37005 | BUONCONVENTO | 4.1.3 | 40% | € 73.691,20 |
| 3 | A3.1 | VALCHIERAI MICHELE | 114626 | MONTALCINO | 4.1.3 | 40% | € 24.380,00 |
| 4 | A4.1 | INNOCENTI LUCIANO | 530381 | MONTALCINO | 4.1.3 | 40% | € 34.827,53 |
| 5 | A5.2 | ROCCHI MARIA CRISTINA | 83947 | TORRITA DI SIENA | 4.1.3 | 40% | € 10.000,00 |
| 6 | A6.1 | DEL BIGO EMILIANO | 121481 | ASCIANO | 4.1.3 | 40% | € 32.000,00 |
| 7 | A7.1 | FARAONE STEFANO | 40475 | CASTELLINA IN CHIANTI | 4.1.3 | 40% | € 21.600,00 |
| 8 | A8.1 | GANOZZI GIACOMO | 225216 | POGGIBONSI | 4.1.3 | 40% | € 41.916,00 |
| 9 | A9.1 | SOCIETA' AGRICOLA IL BASSO DI ARRIGUCCI SIMONE E UMBERTO SOC.SEMP L. | 266895 | ASCIANO | 4.1.3 | 40% | € 54.000,00 |
| 10 | A10.1 | ROSSI ANDREA | 252481 | VOLTERRA | 4.1.3 | 40% | € 25.016,00 |
| 11 | A11.1 | SOCIETA AGRICOLA CHECHI CLAUDIO E GIANNI SOC. SEMPLICE | 37969 | RADICOFANI | 4.1.3 | 40% | € 34.000,00 |
| 12 | A13.1 | MOSCATELLI GIANCARLO | 37744 | ASCIANO | 4.1.3 | 40% | € 46.000,00 |
| 13 | A14.1 | RAGGI LEONARDO | 570606 | CASTIGLIONE D'ORCIA | 4.1.3 | 40% | € 80.000,00 |
| 14 | A15.1 | ROSSI LORIANA | 244176 | MONTEPULCIANO | 4.1.3 | 40% | € 9.328,00 |
| 15 | A16.1 | SOCIETA' AGRICOLA A.P. MASCI - SOCIETA' SEMPLICE | 602047 | ASCIANO | 4.1.3 | 40% | € 60.000,00 |
| 16 | A17.1 | CONTE BARTOLO | 117180 | ASCIANO | 4.1.3 | 40% | € 42.800,00 |
| 17 | A18.1 | AZ. AGR. LE CHECCHE DI CARDINALI A. E CARLETTI G. SOC. AGRICOLA | 37516 | PIENZA | 4.1.3 | 40% | € 103.200,00 |
| 18 | A19.1 | SOCIETA' AGRICOLA RAPPUOLI GILENO E PIER GIOVANNI S.S. | 38357 | PIENZA | 4.1.3 | 40% | € 104.000,00 |
| 19 | A20.1 | CARLETTI AURELIO | 47635 | PIENZA | 4.1.3 | 40% | € 61.200,00 |

| | | | | | | | | |
|----|-------|--|--------|------------------------|--------|---------|------|------------|
| 20 | A21.1 | SIMONELLI FRANCESCO | 251623 | CASTIGLIONE D'ORCIA | 4.1.3 | 40% | € | 48.000,00 |
| 21 | A22.1 | NARDI ENZO | 120011 | PIENZA | 4.1.3 | 40% | € | 23.744,00 |
| 22 | A23.1 | CARLETTI PATRIZIO | 234051 | PIENZA | 4.1.3 | 40% | € | 45.200,00 |
| 23 | A24.1 | CARDINALI GRAZIELLA | 38795 | PIENZA | 4.1.3 | 40% | € | 126.600,00 |
| 24 | A25.1 | SARDONE MARCO | 285998 | MONTERONI D'ARBIA | 4.1.3 | 40% | € | 38.160,00 |
| 25 | A26.1 | SARDONE DANIELE | 366474 | SARTEANO | 4.1.3 | 40% | € | 57.918,40 |
| 26 | A27.1 | AZ.AGR.TRAPASSI FRANCO E FABRIZIO SOC. SEMPLICE SOCIETA' AGRICOLA | 36462 | ASCIANO | 4.1.3 | 40% | € | 99.004,00 |
| 27 | A28.1 | ISTITUTO STATALE DI ISTRUZIONE SUPERIORE A. VEGNI - CAPEZZINE DI CORTONA - | 38583 | CORTONA | 4.1.3 | 40% | € | 52.425,81 |
| 28 | A29.1 | BARDELLI MAURO, LUCA E DANIELE SOCIETA' AGRICOLA - SOCIETA' SEMPLICE | 42559 | LUCIGNANO | 4.1.3 | 40% | € | 48.000,00 |
| 29 | A30.1 | TOZZI LUCA | 251441 | CASTIGLIONE D'ORCIA | 4.1.3 | 50% | € | 27.560,00 |
| | | | | | 4.1.5 | 50% | € | 7.940,00 |
| 30 | A31.1 | FATTORIA MARCIANELLA SOCIETA' AGRICOLA SRL | 36474 | CHIUSI | 4.1.3 | 40% | € | 140.800,00 |
| 31 | A32.1 | TENUTA DI MAGLIANO CENTRO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 248388 | MAGLIANO IN TOSCANA | 4.1.3 | 40% | € | 42.400,00 |
| 32 | A33.1 | SOCIETA' AGRICOLA F.LLI MORI SOC.SEMPL. | 38627 | SAN CASCIANO DEI BAGNI | 4.1.3 | 40% | € | 8.280,00 |
| 33 | A34.1 | ARMANI ALBERTO | 108057 | SCANSANO | 4.1.5 | 40% | € | 8.000,00 |
| 34 | A35.1 | CINI FRANCESCO | 119927 | ASCIANO | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 12.720,00 |
| 35 | A36.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI FIRENZE | 390481 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € | 42.300,00 |
| | | | | | 557092 | FIRENZE | 16.2 | 90% |
| 36 | A37.1 | MANINI LUCA | 244533 | CAMPAGNATICO | 4.1.3 | 40% | € | 25.200,00 |
| 37 | A38.1 | CONGIU TONINO | 38872 | ASCIANO | 4.1.3 | 40% | € | 28.832,00 |
| 38 | A39.1 | VALVO MASSIMO | 119939 | SIENA | 4.1.3 | 40% | € | 9.600,00 |
| 39 | A40.2 | TENUTE DI FRATERNITA SRL SOCIETA AGRICOLA UNIPERSONALE | 307152 | AREZZO | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| 40 | A41.1 | SOCIETA' AGRICOLA PODERE IL SORBO SOCIETA' SEMPLICE | 556267 | CAMPAGNATICO | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| 41 | A42.1 | PASTIFICIO ARTIGIANO FABBRI SAS DI GIOVANNI FABBRI E C. | 129395 | GREVE IN CHIANTI | 4.2.1 | 40% | € | 180.600,00 |
| 42 | A43.1 | CORSINI BAKERY S.R.L. | 422217 | CASTEL DEL PIANO | 4.2.1 | 40% | € | 70.000,00 |
| 43 | A47.1 | APAB | 583596 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € | 50.000,00 |
| 44 | A48.1 | VECCHIONI GIOVANNA | 108969 | FOLLONICA | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |

| PIF 18/2017 | | CONS. PROD. LATTE MAREMMA S.AGR.CO | | Punti 61 | Contributo totale ammesso: | | € | 949.735,88 |
|-----------------|-----------------------------|---|----------------|----------------|----------------------------------|------------------------|------------|------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A1.1 | CONS.PROD.LATTE MAREMMA S.AGR.CO | 251882 | GROSSETO | 16.2 | 90% | € | 9.000,83 |
| 2 | A2.1 | SOCIETA' AGRICOLA MOLINO DEGLI ACQUISTI S.S. | 313415 | GROSSETO | 4.2.1 | 40% | € | 98.335,16 |
| 3 | A3.1 | GUICCIARDINI CORSI SALVIATI ULIVA | 50437 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 135.009,32 |
| 4 | A4.1 | SOCIETA' AGRICOLA SANT'ANGELO DI VANELLI FEDERICO E ROBERTO E C. S.S. | 250738 | CAMPAGNATICO | 4.1.3 | 40% | € | 154.635,60 |
| | | | | | 16.2 | 90% | € | 258.002,30 |
| 5 | A5.1 | CORTI GIUSEPPE | 132796 | CINIGIANO | 4.1.3 | 40% | € | 9.153,50 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € | 34.364,00 |
| | | | | | | | € | 9.582,40 |

| | | | | | | | | |
|----|-------|---|--------|--------------|-------|-----|---|-----------|
| 6 | A6.1 | ALLEGRO MORENO E PIERPAOLO SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 131513 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 59.360,00 |
| 7 | A7.1 | GUICCIARDINI CORSI SALVIATI FILIPPO | 131674 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 14.585,60 |
| 8 | A8.1 | PERIN GIOVANNI | 312765 | CAMPAGNATICO | 4.1.3 | 40% | € | 59.360,00 |
| 9 | A10.1 | UNIVERSITA' DI PISA | 487683 | PISA | 16.2 | 90% | € | 22.881,42 |
| 10 | A11.1 | SCUOLA SUP. STUDI UNIV. E PERFEZIONAMENTO 'S.ANNA' | 557319 | PISA | 16.2 | 90% | € | 21.865,75 |
| 11 | A12.1 | SOCIETA' AGRICOLA ROGAIE ENERGIA S.S. | 252207 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 63.600,00 |

| PIF 19/2017 | | CONSORZIO AGRARIO DEL TIRRENO SOCIETA' COOPERATIVA | | 61 | Contributo totale ammesso: € | | 2.080.607,75 |
|-----------------|-----------------------------|--|----------------|---------------------|----------------------------------|------------------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo |
| 1 | A1.1 | CONSORZIO AGRARIO DEL TIRRENO SOCIETA' COOPERATIVA | 35921 | GROSSETO | 16.2 | 90% | € 15.030,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 30% | € 36.000,00 |
| 2 | A2.1 | TOSI MARCO | 240614 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 15.397,82 |
| 3 | A3.1 | CENCINI VITTORIA | 555283 | MANCIANO | 4.1.3 | 50% | € 39.955,95 |
| 4 | A4.1 | FATTORIA DI MONTAUTO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 575511 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 28.368,65 |
| 5 | A5.1 | FORTUNATI STEFANO | 50252 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 14.457,64 |
| 6 | A6.1 | CAMPITELLI FABIO | 81041 | MAGLIANO IN TOSCANA | 4.1.3 | 40% | € 14.457,64 |
| 7 | A7.1 | BALDI ALBERTO | 80483 | ORBETELLO | 4.1.3 | 40% | € 54.731,98 |
| 8 | A8.1 | BISCHI ANNA | 45797 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 65.359,29 |
| 9 | A9.1 | LEPORI DANIELE | 137578 | CASTEL DEL PIANO | 4.1.3 | 50% | € 67.575,00 |
| 10 | A10.1 | POSICIA EDOARDO | 312005 | PITIGLIANO | 4.1.3 | 50% | € 18.360,00 |
| 11 | A11.1 | SANTINI SERGIO | 252406 | MAGLIANO IN TOSCANA | 4.1.3 | 40% | € 12.240,00 |
| 12 | A12.1 | SALVINI DAVIDE | 59151 | ORBETELLO | 4.1.3 | 40% | € 14.065,10 |
| 13 | A13.1 | GIOMARELLI LORIANO | 596229 | ROCCALBEGNA | 4.1.3 | 40% | € 31.905,60 |
| 14 | A14.1 | ROSATI PAOLO | 58618 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 24.480,00 |
| 15 | A15.1 | SOC. AGR. SANT'ANGELO AL CHIARONE DI E. MAZZONI E C. S.S. | 94209 | CAPALBIO | 4.1.3 | 40% | € 97.920,00 |
| 16 | A17.1 | QUADALTI PIER GIOVANNI | 588045 | CAMPAGNATICO | 4.1.3 | 40% | € 7.865,16 |
| 17 | A18.1 | FATTORIA CASA DI TERRA DI FORLLANI GIULIANO E GESSICA SOCIETA' | 87017 | CASTAGNETO CARDUCCI | 4.1.3 | 40% | € 40.800,00 |
| 18 | A19.1 | MORETTONI MARCO | 559368 | ORBETELLO | 4.1.3 | 50% | € 14.067,81 |
| 19 | A20.1 | SPICCI PAOLO LORENZO E ENRIQUE NOEL-SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 39959 | PITIGLIANO | 4.1.3 | 40% | € 51.012,00 |
| 20 | A21.1 | SOCIETA' AGRICOLA LA FARETRA S.R.L. | 295434 | GAVORRANO | 4.1.3 | 40% | € 11.251,15 |
| 21 | A22.1 | CEROFOLINI ALESSIO | 591676 | MANCIANO | 4.1.3 | 50% | € 24.684,77 |
| 22 | A23.1 | BALOCCHI ROBERTO | 43881 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 42.349,21 |
| 23 | A24.1 | SOCIETA' AGRICOLA POGGIOBUCCO SOCIETA' SEMPLICE | 351211 | PITIGLIANO | 4.1.3 | 40% | € 57.120,00 |
| 24 | A25.1 | BUCCIANI GLORIA | 43513 | SUVERETO | 4.1.3 | 40% | € 61.200,00 |
| 25 | A26.1 | CIPOLLI BEATRICE | 555247 | SUVERETO | 4.1.3 | 50% | € 36.982,67 |
| 26 | A27.1 | CINI ALDO | 137859 | PITIGLIANO | 4.1.3 | 40% | € 31.096,19 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € 5.000,00 |
| 27 | A28.1 | SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA RICCI STEFANO E ANDREA | 40993 | ORBETELLO | 4.1.3 | 40% | € 5.816,34 |
| 28 | A29.1 | GRECHI MARCO | 335562 | CAMPAGNATICO | 4.1.3 | 40% | € 60.431,59 |
| 29 | A30.1 | ENERGIA SERENA SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 336086 | CIVITELLA PAGANICO | 4.1.3 | 50% | € 13.243,46 |

| | | | | | | | | |
|----|-------|--|--------|---------------------------|-------|------|---|------------|
| 30 | A31.1 | SOCIETA' AGRICOLA PIAN DEL TESORO DI SANTONI MAURO E SANTONI MASSIMO SOCIETA' SEMPLICE | 41606 | ROCCASTRADA | 4.1.3 | 40% | € | 41.616,00 |
| 31 | A32.1 | LENZI FIORELLA | 114634 | MONTEROTONDO MARITTIMO | 4.1.3 | 40% | € | 21.189,89 |
| 32 | A33.1 | DE ANGELIS SERGIO | 48899 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € | 20.110,32 |
| 33 | A34.1 | LO VETERE ROSA | 52867 | SANTA LUCE | 4.1.3 | 40% | € | 6.324,00 |
| 34 | A35.1 | AZIENDA AGRICOLA LE SELVE DI FABRIZIO E FRANCESCO FILIPPI SOCIETA AGRICOLA SEMPLICE | 42085 | SANTA LUCE | 4.1.3 | 40% | € | 42.028,08 |
| 35 | A36.1 | FATTORIA SAN FELO SOC. AGRICOLA A R.L. | 116114 | MAGLIANO IN TOSCANA | 4.1.3 | 90% | € | 10.800,00 |
| 36 | A37.1 | SEMPLICI PIERDOMENICO | 184722 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 12.988,49 |
| 37 | A38.1 | SOC.SEMPLICE AGR. I MURACCI | 578296 | ROCCASTRADA | 4.1.3 | 40% | € | 15.153,83 |
| 38 | A39.1 | FATTORIA DEL BUON PROFUMO SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 588057 | CASTIGLIONE DELLA PESCAIA | 4.1.3 | 40% | € | 61.475,88 |
| 39 | A40.1 | GUGLIELMINI GIOVANNI | 50579 | GAVORRANO | 4.1.3 | 40% | € | 40.577,60 |
| 40 | A41.1 | SODI STEFANIA | 40626 | CAMPAGNATICO | 4.1.3 | 40% | € | 43.656,00 |
| 41 | A42.1 | AZIENDA AGRICOLA BRUNI PAOLO DI BRUNI MORENO E BRUNI MARCO SOC. S. AGR. | 36205 | ORBETELLO | 4.1.3 | 40% | € | 29.471,88 |
| 42 | A43.1 | STASSANO ALESSANDRO | 82700 | PECCIOLI | 4.1.3 | 40% | € | 10.200,00 |
| 43 | A45.1 | ARIA SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 605741 | PECCIOLI | 4.1.3 | 50% | € | 19.023,00 |
| 44 | A46.1 | ACQUA SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 600387 | MANCIANO | 4.1.3 | 50% | € | 131.150,00 |
| 45 | A47.1 | BATANI SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 398617 | MANCIANO | 4.1.3 | 50% | € | 128.650,00 |
| 46 | A48.1 | BATANI SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 398617 | CINIGIANO | 4.1.3 | 40% | € | 26.112,00 |
| 47 | A49.1 | NERI ELENA | 114633 | MASSA MARITTIMA | 4.1.3 | 40% | € | 30.804,00 |
| 48 | A50.1 | PODERE CRISPINO SOC. S. AGR. DI COLDORFEI CHIARA E TUCCIO TOMMASO | 558703 | GROSSETO | 4.1.3 | 50% | € | 53.116,50 |
| 49 | A51.1 | AZIENDA AGRICOLA GRICCIANO SOCIETA' AGRICOLA A RESPONSABILITA' LIMITATA | 256719 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € | 33.922,39 |
| 50 | A52.1 | GIOMARELLI CLAUDIO | 578637 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € | 8.160,00 |
| 51 | A53.1 | GIOMARELLI MARTINA | 560159 | MANCIANO | 4.1.3 | 50% | € | 9.113,70 |
| 52 | A54.1 | BIANCHI PAOLO | 44429 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € | 9.955,20 |
| 53 | A55.1 | MACCHION DELL'ALBATRO SOCIETA' AGRICOLA A R.L. | 298071 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 39.196,41 |
| 54 | A56.1 | TENUTA LA CASETTA SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 225979 | CASCIANA TERME LARI | 4.1.3 | 40% | € | 22.619,52 |
| 55 | A57.1 | LA TORRE SRL SOCIETA' AGRICOLA | 248833 | AREZZO | 4.1.3 | 40% | € | 31.188,34 |
| 56 | A58.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI FIRENZE | 390481 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € | 58.230,00 |
| 57 | A59.1 | UNIVERSITA' DI PISA | 43429 | PISA | 16.2 | 90% | € | 60.599,70 |
| 58 | A59.1 | CENTRO ASSISTENZA IMPRESE COLDIRETTI TOSCANA SRL | 407170 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € | 49.950,00 |

| PIF 9/2017 | | CAMPANA FERNANDO | | | Punti 61 | Contributo totale ammesso: € | | 2.141.888,10 |
|-----------------|-----------------------------|----------------------|----------------|----------------|----------------------------------|------------------------------|------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A1.1 | CAMPANA FERNANDO | 115322 | PECCIOLI | 4.1.3 | 40% | € | 69.600,00 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € | 5.512,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € | 199.600,00 |
| 2 | A2.1 | FLORIDDIA ROSARIO | 49532 | PECCIOLI | 4.1.3 | 40% | € | 86.252,00 |
| | | | | | 16.2 | 40% | € | 36.000,00 |

| | | | | | | | |
|----|-------|---|--------|---------------------------|-------|------|--------------|
| 3 | A3.1 | FLORIDDIA GIOVANNI | 49523 | PECCIOLI | 4.1.3 | 40% | € 41.775,60 |
| 4 | A4.1 | DI NARDO KATIA | 338842 | VOLTERRA | 4.1.5 | 40% | € 5.000,00 |
| 5 | A5.1 | SOCIETA' AGRICOLA OPIFICIO BIRRARIO SOCIETA' SEMPLICE | 367438 | CRESPINA LORENZANA | 4.1.3 | 40% | € 61.424,00 |
| 6 | A7.1 | BORDONI FRANCO | 45023 | RAPOLANO TERME | 4.1.3 | 40% | € 30.120,00 |
| 7 | A8.1 | PRANDI ELENA RINA MARIA | 83835 | SAN GIOVANNI D'ASSO | 4.2.1 | 40% | € 176.400,00 |
| 8 | A10.1 | GIANNICHECKDA EUGENIO | 252015 | CASTELNUOVO BERARDENGA | 4.1.3 | 40% | € 50.692,00 |
| 9 | A11.1 | EUSEPI BRUNO | 83940 | MONTERONI D'ARBIA | 4.1.3 | 40% | € 139.040,00 |
| 10 | A12.1 | IL RIGO S.S. SOCIETA' AGRICOLA | 565845 | SAN QUIRICO D'ORCIA | 4.1.3 | 50% | € 37.951,20 |
| 11 | A13.1 | SOCIETA' AGRICOLA FATTORIA LE SERRE SRL | 281495 | PECCIOLI | 4.1.3 | 40% | € 103.224,00 |
| 12 | A14.1 | MARCHESI GINORI LISCI SRL SOCIETA' AGRICOLA | 108764 | MONTECATINI VAL DI CECINA | 4.1.3 | 40% | € 80.659,30 |
| 13 | A15.1 | FUSCO ANTONIO | 124906 | POMARANACE | 4.1.3 | 40% | € 33.787,60 |
| 14 | A16.1 | NASUTI GIOVANNI | 55739 | MONTECATINI VAL DI CECINA | 4.1.3 | 40% | € 346.040,00 |
| 15 | A17.1 | PALA ANDREA SALVATORE | 129331 | MONTECATINI VAL DI CECINA | 4.1.3 | 40% | € 19.428,00 |
| 16 | A18.1 | ZAGAGLIA SAMUELE | 253166 | MONTECATINI VAL DI CECINA | 4.1.3 | 40% | € 13.360,00 |
| 17 | A19.1 | SOCIETA' AGRICOLA SPEDALETTO VALDERA S.N.C. DI CORSINI CRISTINA E C. | 87231 | LAJATICO | 4.1.3 | 40% | € 58.775,20 |
| 18 | A20.1 | ROMAGNOLI GERMANA | 57985 | COLLESALVETTI | 4.1.3 | 40% | € 21.320,00 |
| 19 | A21.1 | MARCHESE DI CAMUGLIANO SRL SOCIETA' AGRICOLA | 391871 | PONSACCO | 4.1.3 | 40% | € 36.330,80 |
| 20 | A22.1 | ESPOSITO NICOLA | 247173 | MONTOPOLI IN VAL D'ARNO | 4.1.3 | 40% | € 47.760,00 |
| 21 | A24.1 | IL RINNOVAMENTO AGRICOLO SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA – soggetto proponente della sottomisura 16.3 | 36085 | SANTA LUCE | 16.3 | 70% | € 41.276,00 |
| 22 | A25.1 | TERRE DELL'ETRURIA SOCIETA' COOP.VA AGR.LA TRA PRODUTTORI | 87488 | CASTAGNETO CARDUCCI | 4.2.1 | 40% | € 6.274,00 |
| 23 | A26.1 | NUOVA COCCODI' S.R.L. | 607655 | TAVARNELLE VAL DI PESA | 4.2.1 | 40% | € 144.486,40 |
| 24 | A28.1 | CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE | 326510 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € 30.080,00 |
| 25 | A29.1 | UNIVERSITA' DI PISA | 388792 | PISA | 16.2 | 90% | € 63.000,00 |
| 26 | A30.1 | E.R.A.T.A. ENTE REGIONALE DI ASSISTENZA TECNICA IN AGRICOLTURA | 292428 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € 36.000,00 |
| 27 | A31.1 | NET7 S.R.L. | 319965 | PISA | 16.2 | 90% | € 32.720,00 |
| 28 | A32.1 | FEDERAZIONE REGIONALE DELLE UNIONI PROV.LI AGRICOLTORI TOSCANA | 607848 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € 9.000,00 |

| PIF 31/2017 | | GUAZZINI ALESSIO | | Punti 60 | Contributo totale ammesso: | | € 1.235.825,74 |
|-----------------|-----------------------------|----------------------|----------------|-----------------|----------------------------------|------------------------|----------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo |
| 1 | A1.1 | GUAZZINI ALESSIO | 318019 | MASSA MARITTIMA | 16.2 | 90% | € 15.300,00 |
| | | | | | 16.3 | 40% | € 30.000,00 |
| | | | | | | 70% | € 10.500,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € 6.105,60 |

| | | | | | | | | |
|----|-------|--|--------|---------------------------|-------|------|---|------------|
| 2 | A2.1 | TOMMI LUANA | 592317 | MASSA MARITTIMA | 4.1.3 | 40% | € | 5.079,52 |
| 3 | A3.1 | CERRI FABIO | 555643 | FOLLONICA | 4.1.3 | 50% | € | 7.155,00 |
| 4 | A4.1 | SPELTRA GIULIANO | 290857 | BIBBONA | 4.1.3 | 40% | € | 145.283,60 |
| 5 | A5.1 | ULIVELLI SABINA | 579133 | MONTEROTONDO MARITTIMO | 4.1.3 | 60% | € | 88.086,00 |
| 6 | A6.1 | TRADITI ANDREA | 39271 | MASSA MARITTIMA | 4.1.3 | 40% | € | 7.358,94 |
| 7 | A7.1 | BROGI DANIELE E MASSIMILIANO SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 41103 | MONTIERI | 4.1.3 | 40% | € | 10.260,80 |
| 8 | A8.1 | FROLLANI | 562175 | CASTAGNETO CARDUCCI | 4.1.3 | 50% | € | 36.994,00 |
| 9 | A9.1 | AMMINISTRAZIONE USI CIVICI STICCIANO | 35919 | ROCCASTRADA | 4.1.3 | 40% | € | 95.993,60 |
| 10 | A10.1 | MONTOMOLI ANDREA | 370407 | MONTIERI | 16.2 | 90% | € | 56.700,00 |
| 11 | A12.1 | COLOMBINI LAURA | 132457 | MASSA MARITTIMA | 4.1.3 | 40% | € | 41.914,48 |
| 12 | A13.1 | ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE BERNARDINO LOTTI | 606044 | MASSA MARITTIMA | 1.2 | 100% | € | 32.775,00 |
| 13 | A14.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SIENA | 516130 | SIENA | 16.2 | 90% | € | 27.000,00 |
| 14 | A15.1 | CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE | 329958 | SESTO FIORENTINO | 16.2 | 90% | € | 27.000,00 |
| 15 | A16.1 | CONSORZIO DEL PARCO TECNOLOGICO E ARCHEOLOGICO DELLE COLLINE METALLIFERE GROSSETANE | 606187 | GAVORRANO | 16.2 | 90% | € | 27.000,00 |
| 16 | A17.1 | BIOCCHI FRANCESCA | 116099 | MASSA MARITTIMA | 4.1.3 | 40% | € | 93.280,00 |
| 17 | A19.1 | SANTINI GIUSEPPE | 39224 | CHIUSDINO | 4.1.3 | 40% | € | 46.640,00 |
| 18 | A20.1 | VALLE BRUNA SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA | 35873 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 27.263,20 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € | 72.080,00 |
| 19 | A21.1 | BIOSECAMM SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 115315 | POMARANCE | 4.1.3 | 40% | € | 288.320,00 |
| 20 | A23.1 | CHERI GRAZIANO | 46507 | RADICONOLI | 4.1.3 | 40% | € | 37.736,00 |

| PIF 43/2017 | | RASPOLLINO SOCIETA' AGRICOLA COOPERATIVA | | | Punti 60 | Contributo totale ammesso: € | | 2.125.397,17 |
|-----------------|-----------------------------|--|----------------|----------------|----------------------------------|------------------------------|------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A1.1 | RASPOLLINO SOCIETA' AGRICOLA COOPERATIVA | 35992 | GROSSETO | 16.2 | 90% | € | 66.150,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 122.400,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € | 118.320,00 |
| 2 | A3.1 | DONATO GIULIANO | 253682 | GROSSETO | 16.2 | 90% | € | 12.150,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 95.880,00 |
| 3 | A4.1 | MANGIAVACCHI STEFANIA | 53833 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 20.193,14 |
| 4 | A5.1 | MAZZELLA TIZIANA | 234997 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 28.976,00 |
| 5 | A6.1 | CIUCCHI FRANCESCA | 390992 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 35.842,80 |
| 6 | A7.1 | PIETRINI MIRCO | 252828 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 166.938,91 |
| 7 | A8.1 | TANZINI STEFANO | 137848 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 179.724,00 |
| 8 | A9.1 | LA ROSA DEI VENTI SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA DI PIETRINI E TANZINI | 570484 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 27.336,00 |
| 9 | A10.1 | SIPAGRI SOC. SEMPLICE AGRICOLA | 503030 | GAVORRANO | 4.1.3 | 50% | € | 46.757,31 |
| 10 | A11.1 | GIORGINI LORENZO | 116119 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 35.229,25 |
| 11 | A12.1 | CHECHI STEFANO | 255731 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 60.588,00 |
| 12 | A14.1 | SALVINI DAVIDE | 59151 | ORBETELLO | 4.1.3 | 40% | € | 42.840,00 |
| 13 | A15.1 | BELLACCHI FABIO | 44045 | CAMPAGNATICO | 4.1.3 | 40% | € | 93.214,53 |

| | | | | | | | | |
|----|-------|---|--------|---------------------------|-------|------|---|------------|
| 14 | A16.1 | VERGARI BENNI | 335579 | MAGLIANO IN TOSCANA | 4.1.3 | 40% | € | 93.840,00 |
| 15 | A17.1 | STEGAGNINI FABRIZIO | 395500 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 207.121,20 |
| 16 | A18.1 | CAVALLIN ANGELO ATTILIO | 306817 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 38.963,52 |
| 17 | A19.1 | CARLINI GIUSEPPE | 47604 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 9.384,00 |
| 18 | A20.1 | GIACOBBE NICOLA | 113651 | GAVORRANO | 4.1.3 | 40% | € | 95.023,20 |
| 19 | A22.1 | IL GRANO DI BRAMANTE SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA DI FAILLI E C | 578082 | GROSSETO | 4.1.3 | 50% | € | 15.300,00 |
| 20 | A24.1 | DONATO GINO | 48978 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 40.147,20 |
| 21 | A25.1 | GHEZZI ALESSANDRO | 50672 | CASTIGLIONE DELLA PESCAIA | 4.1.3 | 40% | € | 27.662,40 |
| 22 | A26.1 | SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA POMONTE | 35988 | SCANSANO | 4.2.1 | 40% | € | 138.452,51 |
| 23 | A27.1 | S. MAMILIANO S.S. SOCIETA' AGRICOLA | 254351 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 125.664,00 |
| 24 | A28.1 | IL PODERE DI MACCHI DONATELLA E OLIVELLI ROBERTO SOC. S. AGRICOLA | 116136 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 63.199,20 |
| 25 | A29.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI FIRENZE | 347776 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € | 71.820,00 |
| 26 | A30.1 | CIEFFE SERVIZI IMPRESE SRL | 604808 | GROSSETO | 1.2 | 100% | € | 46.280,00 |

| PIF 23/2017 | | COOP. AGRICOLA FIRENZUOLA SAC | | Punti 59 | Contributo totale ammesso: € | | 1.984.799,20 |
|-----------------|-----------------------------|--|----------------|----------------------|----------------------------------|------------------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo |
| 1 | A1.1 | COOP. AGRICOLA FIRENZUOLA SAC | 125592 | VICCHIO | 4.2.1 | 40% | € 195.199,85 |
| 2 | A2.1 | SOCIETA' AGRICOLA LA ROCCA DI BIONDI DANIELE E CASINI GABRIELE S.S. | 383621 | FIRENZUOLA | 4.1.3 | 50% | € 30.210,00 |
| 3 | A3.1 | DREONI RUDI | 42924 | DICOMANO | 16.2 | 90% | € 9.999,90 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € 34.556,00 |
| 4 | A4.1 | SOCIETA' AGRICOLA PODERE IL POGGIOLO S.S. | 555106 | BORGO SAN LORENZO | 4.1.3 | 50% | € 90.630,00 |
| 5 | A5.1 | GERONI ROBERTO | 51523 | FIRENZUOLA | 4.1.3 | 50% | € 63.600,00 |
| 6 | A6.1 | LIPPI ALESSANDRO E NOCENTINI ROBERTO S.S. SOCIETA' AGRICOLA | 43215 | DICOMANO | 16.2 | 90% | € 12.999,60 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € 141.616,00 |
| 7 | A7.1 | FATTORIE RIUNITE F.LLI TROTTA SOCIETA' AGRICOLA S.S. | 603626 | VICCHIO | 4.1.3 | 50% | € 45.315,00 |
| 8 | A8.1 | BARBUGLI STEFANO | 44933 | VICCHIO | 4.1.3 | 40% | € 25.440,00 |
| 9 | A9.1 | AGRI.COMES -SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALEAGRICOLA O.N.L.U.S. | 344386 | MARRADI | 4.1.3 | 50% | € 288.158,35 |
| | | | | | 4.1.5 | 50% | € 28.820,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € 114.480,00 |
| 10 | A10.1 | BORGIOLO ADRIANO E UMBERTO SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 137354 | BORGO SAN LORENZO | 4.1.3 | 40% | € 250.000,00 |
| 11 | A11.1 | GALEOTTI PIERO | 50890 | FIRENZUOLA | 4.1.3 | 50% | € 65.720,00 |
| 12 | A12.1 | IL FATINO SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA DI FILIPPONI L. E BIAGINI F. | 391969 | BORGO SAN LORENZO | 4.1.3 | 40% | € 42.400,00 |
| 13 | A13.1 | PIANCALDINI ROMANO | 56618 | FIRENZUOLA | 4.1.3 | 40% | € 42.400,00 |
| 14 | A14.1 | RAFFINI ALDO | 57813 | FIRENZUOLA | 4.1.3 | 50% | € 31.800,00 |
| 15 | A15.1 | F.LLI LOLLINI SOCIETA' AGRICOLA S.S. | 544270 | MARRADI | 4.1.3 | 50% | € 78.440,00 |
| 16 | A16.1 | VISANI MARZIA | 61366 | PALAZZUOLO SUL SENIO | 4.1.3 | 50% | € 64.554,00 |
| 17 | A17.1 | ZACCARONI NICOLA | 383035 | PALAZZUOLO SUL SENIO | 4.1.3 | 50% | € 27.560,00 |
| 18 | A18.1 | GANGITANO SALVATORE | 86218 | VICCHIO | 4.1.3 | 40% | € 59.360,00 |
| 19 | A20.1 | AZ.AGRITURISTICA BADIA DI SUSINANA DI TONINELLI GIULIANO, ANTONIO E MASSIMO SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 137360 | PALAZZUOLO SUL SENIO | 4.1.3 | 50% | € 62.540,00 |

| | | | | | | | | |
|----|-------|--|--------|-----------|------|------|---|-----------|
| 20 | A21.1 | CENTRO ASSISTENZA IMPRESE COLDIRETTI TOSCANA SRL | 407170 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € | 49.000,00 |
| 21 | A22.1 | IMPRESA VERDE TOSCANA S.R.L. | 573676 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € | 18.000,00 |
| 22 | A23.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI FIRENZE | 390481 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € | 61.500,60 |
| 23 | A24.1 | IST.ZOOPROFILATTICO SPERIMENTALE DEDEL LAZIO E DELLA TOSCANA M. ALEANDRI | 341903 | SCANDICCI | 16.2 | 90% | € | 50.499,90 |

| PIF 45/2017 | | SAVI ITALO | | Punti 58 | Contributo totale ammesso: | | € | 1.760.465,34 |
|-----------------|-----------------------------|---|----------------|---------------------------|----------------------------------|------------------------|------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A1.1 | SAVI ITALO S.R.L. | 602366 | CASCINA | 16.2 | 90% | € | 45.000,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € | 30.588,00 |
| 2 | A2.1 | BAGLINI STEFANO | 43775 | CASCINA | 4.1.3 | 40% | € | 88.412,00 |
| 3 | A3.1 | BERTINI FRANCESCO | 555658 | COLLESALVETTI | 4.1.3 | 50% | € | 63.060,00 |
| 4 | A4.1 | CENTRO ZOOTECNICO LE COLMATE SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 40857 | PONTE BUGGIANESE | 4.1.3 | 40% | € | 146.780,32 |
| 5 | A5.1 | CITI MIRIA | 224454 | CASCINA | 4.1.3 | 40% | € | 83.474,15 |
| 6 | A6.1 | COL D'ORCIA S.R.L. SOCIETA' AGRICOLA | 35941 | MONTALCINO | 4.1.3 | 40% | € | 24.230,58 |
| 7 | A7.1 | SOCIETA' AGRICOLA CONCISTORI ALESSANDRO E MARCO S.S. | 42229 | PISA | 4.1.3 | 40% | € | 53.766,80 |
| 8 | A8.1 | COVIELLO ANTONIO | 252155 | VECCHIANO | 4.1.3 | 50% | € | 75.950,00 |
| 9 | A9.1 | CRESTA GIACOMO | 381429 | CASCINA | 4.1.3 | 40% | € | 10.720,00 |
| 10 | A10.1 | AZIENDA AGRICOLA CUGUSI SALVATORE E MARINA SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 42100 | CASCINA | 4.1.3 | 40% | € | 90.305,20 |
| 11 | A11.1 | SOCIETA' AGRICOLA DE ANGELI SOCIETA' SEMPLICE | 559733 | FAUGLIA | 4.1.3 | 50% | € | 103.500,00 |
| 12 | A12.1 | MARTELLO NADIA | 54637 | CRESPINA LORENZANA | 4.1.3 | 40% | € | 46.200,00 |
| 13 | A13.1 | AZIENDA AGRICOLA MUSU GIUSEPPE E FRANCESCO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 37373 | FAUGLIA | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| 14 | A13.1 | AZIENDA AGRICOLA MUSU GIUSEPPE E FRANCESCO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 37373 | FAUGLIA | 4.1.5 | 40% | € | 5.000,00 |
| 15 | A14.1 | MUSU DAVIDE | 556544 | FAUGLIA | 4.1.3 | 50% | € | 45.484,50 |
| 16 | A15.1 | PAZZARELLI FABRIZIO | 57539 | CASCINA | 4.1.3 | 40% | € | 94.027,60 |
| 17 | A16.1 | SOCIETA' AGRICOLA TERRENI MARIO E STEFANO S.S | 40640 | CASCINA | 4.1.3 | 40% | € | 73.175,60 |
| 18 | A17.1 | TIRABASSO FEDERICO | 60418 | COLLESALVETTI | 4.1.3 | 40% | € | 72.187,60 |
| 19 | A18.1 | TIRABASSO GIANFRANCO | 60420 | COLLESALVETTI | 4.1.3 | 40% | € | 49.600,00 |
| 20 | A20.1 | TERRE SENESI SOCIETA' AGRICOLA S.S. | 341081 | BUONCONVENTO | 4.1.3 | 40% | € | 39.600,00 |
| 21 | A21.1 | TERRE DI MAREMMA SOCIETA' AGRICOLA | 344081 | RADICONDOLI | 4.1.3 | 40% | € | 48.800,00 |
| 22 | A22.1 | SOCIETA' AGRICOLA COPPARI LUCIANO E DINO S.S. | 36005 | COLLESALVETTI | 4.1.3 | 40% | € | 21.913,60 |
| 23 | A23.1 | SOCIETA' AGRICOLA CRECCHI ALESSANDRO S.S. | 394992 | PECCIOLI | 4.1.3 | 40% | € | 34.047,79 |
| 24 | A24.1 | EL.MA SRL SOCIETA' AGRICOLA | 344441 | TERRICCIOLA | 4.1.3 | 40% | € | 7.208,40 |
| 25 | A25.1 | PIAN DEL VOLPI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 380959 | ROCCASTRADA | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 15.045,20 |
| 26 | A26.1 | FANTOZZI SILVANO | 49721 | CASCINA | 4.1.3 | 40% | € | 10.160,00 |
| 27 | A27.1 | SPINELLI EDO | 231948 | MONTECATINI VAL DI CECINA | 4.1.3 | 40% | € | 43.018,00 |
| 28 | A28.1 | SOCIETA' AGRICOLA PINZALE DI BENVENUTI S.S. | 387356 | CASCINA | 4.1.3 | 40% | € | 48.490,00 |
| 29 | A29.1 | IL RINNOVAMENTO AGRICOLO SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA | 36085 | SANTA LUCE | 4.1.3 | 40% | € | 8.800,00 |
| 30 | A31.1 | SPAGLI GIAMPAOLO | 59574 | SAN MINIATO | 4.1.3 | 40% | € | 8.000,00 |

| | | | | | | | |
|----|-------|--|--------|---------|-------|------|-------------|
| 31 | A32.1 | ECO OFFICINA AGRARIA SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA | 607377 | AREZZO | 16.3 | 70% | € 21.700,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € 48.800,00 |
| 32 | A33.1 | UNIVERSITA' DI PISA | 43429 | PISA | 16.2 | 90% | € 80.100,00 |
| 33 | A34.1 | E.R.A.T.A. ENTE REGIONALE DI ASSISTENZA TECNICA IN AGRICOLTURA | 292422 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € 50.000,00 |
| 34 | A35.1 | FEDERAZIONE REGIONALE DELLE UNIONI PROV.LI AGRICOLTORI TOSCANA | 607848 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € 9.000,00 |
| 35 | A36.1 | TOMMASI LUCA | 60243 | PISA | 4.1.3 | 40% | € 16.320,00 |

| PIF 49/2017 | | SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA POMONTE | | | 58 | Contributo totale ammesso: € 2.101.042,33 | |
|-----------------|-----------------------------|---|----------------|---------------------|----------------------------------|---|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo |
| 1 | A1.1 | SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA POMONTE | 35988 | SCANSANO | 16.2 | 90% | € 31.500,00 |
| 2 | A2.1 | MANINI GIANLUCA | 336271 | MANCIANO | 4.2.1 | 40% | € 144.611,52 |
| 3 | A3.1 | FEDELI GIULIO | 250689 | SCANSANO | 4.1.3 | 50% | € 15.250,74 |
| 4 | A4.1 | RUSTICI SOCIETA' AGRICOLA A RESPONSABILITA' LIMITATA | 574941 | ORBETELLO | 4.1.3 | 40% | € 59.990,69 |
| 5 | A5.1 | BONANNI SABRINA | 578935 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 14.688,00 |
| 6 | A6.1 | TARCONTE S.R.L. SOCIETA' AGRICOLA A R.L. | 308292 | SCANSANO | 4.1.3 | 40% | € 9.414,58 |
| 7 | A7.1 | PAESANI ELEONORA | 551792 | SCANSANO | 4.1.3 | 40% | € 17.738,62 |
| 8 | A8.1 | BENASSI LEONIA | 44804 | MANCIANO | 4.1.3 | 50% | € 58.549,95 |
| 9 | A9.1 | DETTI GIOVANNI | 49153 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 10.852,80 |
| 10 | A10.1 | ROSSI LICIA | 58443 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 22.025,05 |
| 11 | A11.1 | MENICHETTI MANUELA | 140720 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 13.255,17 |
| 12 | A12.1 | CAPITINI MILENA | 255017 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 21.664,80 |
| 13 | A13.1 | ROSSI GIORGIO | 58436 | SCANSANO | 4.1.3 | 50% | € 76.066,51 |
| 14 | A14.1 | MARIONI GIOVANNA | 108475 | SCANSANO | 16.2 | 90% | € 9.638,10 |
| 15 | A15.1 | FUOCO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 605742 | SCANSANO | 4.1.3 | 40% | € 20.440,80 |
| 16 | A16.1 | PAOLONI CLAUDIO | 113716 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 23.573,25 |
| 17 | A17.1 | DOMENICHINI ALFIERO | 249347 | MANCIANO | 4.1.3 | 50% | € 336.600,00 |
| 18 | A18.1 | MONZEGLIO ANTONIO-RAFAEL | 560021 | SCANSANO | 4.1.3 | 40% | € 20.373,09 |
| 19 | A19.1 | BISCHI ALESSIO | 115443 | SEMPRONIANO | 4.1.3 | 40% | € 22.440,00 |
| 20 | A20.1 | TERRA SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 605743 | SEMPRONIANO | 4.1.3 | 50% | € 38.173,50 |
| 21 | A21.1 | BELLAGAMBA SILVANO E MARINO SOCIET? SEMPLICE AGRICOLA | 37415 | MANCIANO | 4.1.3 | 50% | € 309.500,00 |
| 22 | A22.1 | AZ. AGR. IL PODERONE DI LIUZZA GAETANO E F.LLI SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 129375 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 33.238,51 |
| 23 | A23.1 | BIANCHI RICCARDO | 116252 | SCANSANO | 4.1.3 | 40% | € 16.320,00 |
| 24 | A24.1 | MANINI CESARE | 94256 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 9.852,51 |
| 25 | A25.1 | PERICCIOLI CLAUDIO E MELOSINI LIRIANA | 40911 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 27.350,30 |
| 26 | A26.1 | CORRIDORI LUCA | 47733 | SCANSANO | 4.1.3 | 40% | € 14.280,00 |
| 27 | A27.1 | GINESI ELIO | 51193 | MAGLIANO IN TOSCANA | 4.1.3 | 40% | € 22.358,40 |
| 28 | A28.1 | PICCINI ANDREA | 252110 | SCANSANO | 4.1.3 | 40% | € 14.569,68 |
| 29 | A29.1 | IL POGGIO DI TEO SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 579334 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 37.658,40 |
| 30 | A30.1 | TIBERI EVIO | 60017 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € 31.732,21 |
| | | | | SCANSANO | 4.1.3 | 40% | € 9.547,20 |

| | | | | | | | | |
|----|-------|---|--------|---------------------|-------|------|---|------------|
| 31 | A31.1 | MARGIACCHI MARCO | 252402 | SEMPRONIANO | 4.1.3 | 40% | € | 26.642,40 |
| 32 | A32.1 | RONCHI DI MAREMMA SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 37121 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 14.280,00 |
| 33 | A33.1 | PALLINI ENZO | 56365 | SCANSANO | 4.1.3 | 40% | € | 29.858,05 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € | 5.916,00 |
| 34 | A34.1 | POGGIO FOCO SOCIETA' AGRICOLA S.R.L. | 35975 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € | 14.215,94 |
| 35 | A35.1 | ALTROVE SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 575539 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € | 14.789,18 |
| 36 | A36.1 | BRIVIO SFORZA GIANLUCA MARIA | 248358 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € | 31.391,11 |
| 37 | A37.1 | SONNO FRANCESCO | 59371 | MANCIANO | 16.2 | 90% | € | 9.801,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 33.528,22 |
| 38 | A38.1 | SOCIETA' AGRICOLA POGGIO TORTOLLO DI ALESSANDRA PENNUTO | 335535 | MANCIANO | 4.1.3 | 40% | € | 21.584,83 |
| 39 | A39.1 | TANZINI ALBERTO | 132406 | SCANSANO | 4.1.3 | 40% | € | 102.408,00 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € | 44.064,00 |
| 40 | A40.1 | CHELLI GRAZIANO | 46437 | SCANSANO | 4.1.3 | 40% | € | 28.764,00 |
| 41 | A41.1 | CALAMASSI LUCA | 340558 | MAGLIANO IN TOSCANA | 4.1.3 | 40% | € | 33.635,11 |
| 42 | A42.1 | ENFAP TOSCANA | 606434 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € | 50.000,00 |
| 43 | A43.1 | SCUOLA SUP. STUDI UNIV. E PERFEZIONAMENTO 'S.ANNA' | 566948 | PISA | 16.2 | 90% | € | 80.610,62 |
| 44 | A44.1 | AGRICOLA 2000 DI PICCINETTI MARIA PIA S.A.S. | 606799 | PITIGLIANO | 16.2 | 90% | € | 20.471,40 |

| PIF 58/2017 | | TOSCANA GIAGGIOLO SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA | | | Punti 57 | Contributo totale ammesso: € | | 468.755,00 |
|-----------------|-----------------------------|---|----------------|-------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------|------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A1.1 | TOSCANA GIAGGIOLO SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA | 603931 | CASTELFRANCO PIANDISCO' | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € | 182.320,00 |
| 2 | A2.1 | ROSSI STEFANO | 58573 | LORO CIUFFENNA | 4.1.3 | 40% | € | 22.132,80 |
| 3 | A3.1 | ANTONIELLI | 574469 | CASTELFRANCO PIANDISCO' | 4.1.3 | 50% | € | 17.066,00 |
| 4 | A4.1 | VERNINI MAURIZIO | 79894 | CASTELFRANCO PIANDISCO' | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 19.080,00 |
| 5 | A5.1 | BAZZINI GABBRIELLA | 557007 | LORO CIUFFENNA | 4.1.3 | 50% | € | 20.511,00 |
| 6 | A6.1 | MANETTI LEONARDO | 286949 | GREVE IN CHIANTI | 4.1.3 | 40% | € | 19.419,20 |
| 7 | A7.1 | SOCIETA' AGRICOLA IL CICALETTO S.S | 352642 | LORO CIUFFENNA | 4.1.3 | 50% | € | 18.126,00 |
| 8 | A8.1 | CENTRO ASSISTENZA IMPRESE COLDIRETTI TOSCANA SRL | 407170 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € | 49.500,00 |
| 9 | A9.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI FIRENZE | 558446 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € | 68.400,00 |
| 10 | A10.1 | PIN SOC.CON.S. A R.L. - SERVIZI DIDATTICI E SCIENTIFICI PER L'UNIVERSITA' | 265770 | PRATO | 16.2 | 90% | € | 34.200,00 |

| PIF 30/2017 | | GRAPPI LUCHINO | | | 57 | Contributo totale ammesso: € | | 1.423.311,82 |
|-----------------|-----------------------------|--|----------------|------------------------|----------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A1.1 | GRAPPI LUCHINO | 39504 | PIENZA | 16.2 | 90% | € 19.440,00 | |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € 349.884,80 | |
| 2 | A2.1 | SEVERINI RICCARDO | 252328 | PIENZA | 4.1.3 | 40% | € 5.936,00 | |
| 3 | A3.1 | GIANGREGORIO MICHELE | 309364 | MONTEPULCIANO | 4.1.3 | 40% | € 134.620,00 | |
| 4 | A4.1 | AZ.BIOLOGICA POD. IL CASALE DI BRANDLI ULRICH E SCHMIDIG SANDRA SOC. S. AGRICOLA | 38395 | PIENZA | 4.1.3 | 40% | € 37.107,46 | |
| 5 | A5.1 | RAPPUOLI MASSIMO | 253695 | PIENZA | 4.1.3 | 40% | € 20.352,00 | |
| 6 | A6.1 | SOCIETA' AGRICOLA SANT'ALBERTO E OSTERIA S.S. | 578904 | CASTIGLIONE D'ORCIA | 4.1.3 | 50% | € 52.585,31 | |
| 7 | A7.1 | GONZI ALESSANDRO | 51276 | PIENZA | 4.1.3 | 40% | € 104.887,00 | |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € 12.296,00 | |
| 8 | A8.1 | GIORNI GIOTTO | 39624 | SAN GIOVANNI D'ASSO | 4.1.3 | 40% | € 26.245,60 | |
| 9 | A9.1 | EUSEPI ANTONIO | 59572 | MONTERONI D'ARBIA | 4.1.3 | 40% | € 25.440,00 | |
| 10 | A10.1 | CAPPELLI | 576116 | CASTIGLIONE D'ORCIA | 4.1.3 | 60% | € 127.404,84 | |
| 11 | A11.1 | MASCAGNI BIANCA | 547241 | PIENZA | 4.1.3 | 50% | € 21.866,53 | |
| 12 | A12.1 | GRAPPI LAURA | 251531 | PIENZA | 16.2 | 90% | € 11.160,00 | |
| | | | | | 4.1.3 | 50% | € 49.290,00 | |
| 13 | A13.1 | GONNELLI ANDREA | 559457 | TORRITA DI SIENA | 4.1.3 | 50% | € 54.341,89 | |
| 14 | A14.1 | GERONZI ERMANNIO | 251425 | SAN CASCIANO DEI BAGNI | 4.1.3 | 40% | € 14.770,46 | |
| | | | | | 4.1.3 | 50% | € 141.959,83 | |
| 15 | A15.1 | PALAZZO DI GETA SOCIETA' AGRICOLA SRL | 372930 | CASTIGLIONE D'ORCIA | 4.1.3 | 50% | € 5.300,00 | |
| | | | | | 4.1.5 | 50% | € 18.020,00 | |
| 16 | A16.1 | FINESCHI LUCIA | 36920 | CASTIGLIONE D'ORCIA | 4.1.3 | 50% | € 18.004,10 | |
| 17 | A17.1 | PETTINI ANDREA | 87731 | CASTEL DEL PIANO | 4.1.3 | 50% | € 18.004,10 | |
| 18 | A18.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI FIRENZE | 390481 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € 81.000,00 | |
| 19 | A19.1 | FONDAZIONE PER IL CLIMA E LA SOSTENIBILITA | 319049 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € 41.400,00 | |
| 20 | A20.1 | STUDIO AF S.R.L. | 603595 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € 50.000,00 | |

| PIF 7/2017 | | BIOCOLOMBINI SRL SOCIETA' AGRICOLA | | | Punti 57 | Contributo totale ammesso: € | | 2.084.700,04 |
|-----------------|-----------------------------|------------------------------------|----------------|---------------------|----------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A1.1 | BIOCOLOMBINI SRL SOCIETA' AGRICOLA | 605999 | CASCIANA TERME LARI | 16.2 | 90% | € 45.000,00 | |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € 270.851,26 | |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € 12.720,00 | |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € 357.891,84 | |
| 2 | A2.1 | BONI BRIVIO | 82601 | POMARANACE | 16.2 | 90% | € 27.000,00 | |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € 313.800,00 | |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € 5.500,00 | |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € 36.800,00 | |

| | | | | | | | | |
|----|-------|--|--------|---------------------------|-------|------|---|------------|
| 3 | A3.1 | SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE CASA ILARIA SOCIETA' AGRICOLA | 554207 | PALAIA | 4.1.3 | 40% | € | 5.936,00 |
| 4 | A4.1 | VANNI ILARIA | 252613 | CASCIANA TERME LARI | 4.1.3 | 40% | € | 150.400,00 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € | 19.600,00 |
| 5 | A5.1 | BANDINELLI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 108295 | CASTIGLIONE DELLA PESCAIA | 4.1.3 | 40% | € | 5.956,00 |
| 6 | A6.1 | PARRINELLI MARIA GIULIA | 554123 | CASCINA | 4.1.3 | 50% | € | 69.165,00 |
| 7 | A8.1 | BELLAVISTA INSUESE SOCIETA' AGRICOLA SRL | 36846 | COLLESALVETTI | 4.2.1 | 40% | € | 38.160,00 |
| 8 | A9.1 | CASTRONOVO SERGIO | 48200 | POMARANCE | 4.1.3 | 40% | € | 55.200,00 |
| 9 | A10.1 | ZAGAGLIA SAURO E STEFANO SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 42331 | POMARANCE | 4.1.3 | 40% | € | 124.360,00 |
| 10 | A11.1 | QUARATESI D'ACHIARDI BETTINI NICCOLO' | 87667 | PONTEDERA | 4.1.3 | 40% | € | 20.760,00 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € | 6.320,00 |
| 11 | A12.1 | TENUTA SAN CARLO SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 131183 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 117.000,00 |
| 12 | A14.1 | FATTORIA MAJNONI GUICCIARDINI DI PIETRO MAJNONI E FIGLI SOC. S. AGRICOLA | 362765 | BARBERINO VAL D'ELSA | 4.1.3 | 40% | € | 21.479,94 |
| 13 | A15.1 | AGRICOLA CALAFATA - SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA SOCIALE | 338016 | LUCCA | 4.1.3 | 40% | € | 22.000,00 |
| 14 | A16.1 | CENTRO ASSISTENZA IMPRESE COLDIRETTI TOSCANA SRL | 407170 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € | 49.500,00 |
| 15 | A17.1 | L'UNITARIA COOPERATIVA ZOOCEREALICOLA S.C. | 39069 | PORCARI | 4.2.1 | 40% | € | 78.400,00 |
| 16 | A18.1 | ORTO ECO FRUTTA SOCIETA' AGRICOLA COOPERATIVA | 550491 | CASCIANA TERME LARI | 4.2.1 | 40% | € | 30.800,00 |
| 17 | A19.1 | SCUOLA SUP. STUDI UNIV. E PERFEZIONAMENTO 'S.ANNA' | 557320 | PISA | 16.2 | 90% | € | 81.000,00 |
| 18 | A20.1 | TOSCANA BIOLOGICA SOCIETA' CONSORTILE A R.L. | 488273 | FIRENZE | 16.3 | 70% | € | 23.100,00 |
| 19 | A22.1 | VALENTINI EZIO | 242720 | CASTELFRANCO DI SOTTO | 4.1.3 | 40% | € | 96.000,00 |

| PIF 22/2017 | | CONSORZIO OLIO EXTRAVERGINE DI OLIVA SEGGIANO DOP | | | Punti 57 | Contributo totale ammesso: € | | 2.169.686,73 |
|------------------------|------------------------------------|---|-----------------------|-----------------------|---|-------------------------------|-------------------|--------------|
| <i>n. Partecipanti</i> | <i>Codice Partecipante Diretto</i> | <i>Partecipante Diretto</i> | <i>Codice UTE/UPS</i> | <i>Comune UTE/UPS</i> | <i>Sottomisura / tipo di operazione</i> | <i>Tasso di contribuzione</i> | <i>Contributo</i> | |
| 1 | A1.1 | CONSORZIO OLIO EXTRAVERGINE DI OLIVA SEGGIANO D.O.P. | 324851 | ARCIDOSSO | 16.2 | 90% | € | 46.800,00 |
| 2 | A3.1 | LA ROCCA SRL SOCIETA' AGRICOLA | 528215 | SEGGIANO | 16.2 | 90% | € | 13.500,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 60% | € | 99.311,40 |
| 3 | A4.1 | CIACCI ANNA | 46248 | SEGGIANO | 4.1.3 | 50% | € | 54.350,00 |
| 4 | A6.1 | BUSSOLINO ROBERTA | 573569 | SEGGIANO | 16.2 | 90% | € | 13.500,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 50% | € | 94.499,00 |
| 5 | A7.1 | PII ALESSANDRO | 593298 | ARCIDOSSO | 4.1.3 | 60% | € | 33.892,20 |
| 6 | A8.1 | SALUSTRI LEONARDO | 59127 | CINIGIANO | 4.1.3 | 40% | € | 15.419,85 |
| 7 | A9.1 | BANCHI TOMMASO | 342618 | SEGGIANO | 4.1.3 | 60% | € | 87.400,92 |
| 8 | A10.1 | MONASTERO DI SILOE SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 244358 | CINIGIANO | 4.1.3 | 40% | € | 12.615,17 |
| 9 | A11.1 | CIOLI GIULIO | 93688 | CINIGIANO | 4.1.3 | 40% | € | 60.293,86 |
| 10 | A12.1 | AZ.AGR. SAVELLI SANDRA E SIMONETTA S.S.SOCIETA AGRICOLA | 108799 | SEGGIANO | 4.1.3 | 50% | € | 65.894,30 |
| 11 | A13.1 | PII SAMUELE | 94595 | SEGGIANO | 4.1.3 | 40% | € | 5.678,82 |
| 12 | A14.1 | BIANCHINI ELISA | 115254 | CINIGIANO | 4.1.3 | 40% | € | 48.475,63 |
| 13 | A15.1 | TOSINI MICHELE | 554521 | ROCCALBEGNA | 4.1.3 | 60% | € | 8.188,63 |
| 14 | A16.1 | CATOCCI RICCARDO | 81538 | CINIGIANO | 4.1.3 | 40% | € | 59.169,22 |
| 15 | A17.1 | PANFI ALFIO | 56642 | CINIGIANO | 4.1.3 | 40% | € | 25.440,00 |
| 16 | A18.1 | PETEGLIA SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 379612 | CASTEL DEL PIANO | 4.1.3 | 40% | € | 161.700,77 |
| 17 | A19.1 | MARZOCCHI CARLO | 195068 | SIENA | 4.1.3 | 50% | € | 15.021,60 |

| | | | | | | | | |
|----|-------|--|--------|------------------|-------|------|---|------------|
| 18 | A20.1 | FANI JONNY | 41597 | SEMPRONIANO | 4.1.3 | 40% | € | 36.082,40 |
| 19 | A21.1 | VIGNACCI S.S.SOC.AGRICOLA | 556678 | CASTEL DEL PIANO | 4.1.3 | 60% | € | 43.184,38 |
| 20 | A22.1 | CIACCI FRANCA | 282936 | SEGGIANO | 4.1.3 | 50% | € | 35.070,10 |
| 21 | A24.1 | SOCIETA' AGRICOLA POGGIO LEONE | 35957 | CASTEL DEL PIANO | 4.1.3 | 50% | € | 33.711,67 |
| 22 | A26.1 | BINDI ELISA | 252144 | ARCIDOSSO | 4.1.3 | 50% | € | 13.325,19 |
| 23 | A27.1 | HEIMAT SERVIZI AMBIENTALI SOCIETA' COOPERATIVA | 584785 | ARCIDOSSO | 1.2 | 100% | € | 49.875,00 |
| 24 | A28.1 | AEDIT SRL | 270782 | PONTEDERA | 16.2 | 90% | € | 17.100,00 |
| 25 | A29.1 | BERNINI MAICO | 252968 | SEGGIANO | 4.1.3 | 60% | € | 85.702,91 |
| 26 | A30.1 | LANDI MARIA RITA | 82908 | SEGGIANO | 4.1.3 | 50% | € | 21.438,50 |
| 27 | A31.1 | LA SEGGIANESE SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA | 604779 | SEGGIANO | 16.2 | 90% | € | 13.500,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € | 198.008,00 |
| 28 | A32.1 | DEMONTIS ANNA BARBARA | 255308 | SEGGIANO | 4.1.3 | 50% | € | 26.296,87 |
| 29 | A33.1 | BORSELLI DAVIDE | 257328 | CASTEL DEL PIANO | 4.1.3 | 40% | € | 59.360,00 |
| 30 | A34.1 | FRANTOIO FRANCI S.R.L. | 114987 | CASTEL DEL PIANO | 4.2.1 | 40% | € | 477.212,00 |
| 31 | A35.1 | FRANCI GIORGIO | 129174 | CASTEL DEL PIANO | 4.1.3 | 40% | € | 67.840,00 |
| 32 | A36.1 | SCUOLA SUP. STUDI UNIV. E PERFEZIONAMENTO 'S.ANNA' | 557320 | PISA | 16.2 | 90% | € | 27.309,60 |
| 33 | A37.1 | SAVELLI LUDOVICO | 553175 | SEGGIANO | 4.1.3 | 60% | € | 25.518,74 |
| 34 | A38.1 | UNIONE AMIATINA SOCIETA' COOPERATIVA | 606746 | SANTA FIORA | 16.2 | 90% | € | 18.000,00 |

| PIF 50/2017 | | SPIGHE TOSCANE S.R.L. | | Punti 55 | Contributo totale ammesso: € | | 619.273,12 |
|-----------------|-----------------------------|--|----------------|------------------|----------------------------------|------------------------|-------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo |
| 1 | A1.1 | SPIGHE TOSCANE S.R.L. | 607290 | BAGNO A RIPOLI | 4.2.1 | 40% | € 61.628,82 |
| 2 | A2.1 | FATTORIA DI CORNIOLA S.R.L. SOCIETA' AGRICOLA | 558587 | EMPOLI | 4.1.3 | 40% | € 97.137,81 |
| 3 | A3.1 | MARZI FRANCO | 129665 | CERTALDO | 4.1.3 | 40% | € 68.832,16 |
| 4 | A4.1 | ROMAGNOLI ROBERTO | 57994 | MONTESPERTOLI | 4.1.3 | 40% | € 60.189,77 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € 8.458,80 |
| 5 | A5.1 | SANSONE NICOLA | 85277 | MONTESPERTOLI | 16.2 | 90% | € 9.900,00 |
| 6 | A6.1 | SOCIETA' AGRICOLA GUARDATI S.S. | 556682 | MONTESPERTOLI | 4.1.3 | 50% | € 90.948,00 |
| 7 | A7.1 | SOCIETA' AGRICOLA LATINI DI GRAZIANO E ROBERTO S.S. | 281032 | MONTESPERTOLI | 4.1.3 | 40% | € 16.536,00 |
| 8 | A8.1 | PASTORE BARBARA | 387626 | CALENZANO | 4.1.3 | 40% | € 29.251,76 |
| 9 | A9.1 | SOCIETA' AGRICOLA VOLTOLINI STEFANO E SIMONETTI ENRICO SOCIETA' SEMPLICE | 129842 | TORRITA DI SIENA | 16.2 | 90% | € 9.900,00 |
| 10 | A10.1 | TOSI GUIDO | 283322 | CASTELFIORENTINO | 16.2 | 90% | € 9.900,00 |
| 11 | A11.1 | SOCIETA' AGRICOLA MONNA GIOVANNELLA S.R.L. | 255797 | BAGNO A RIPOLI | 16.2 | 90% | € 27.000,00 |
| 12 | A12.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI FIRENZE | 557934 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € 81.000,00 |
| 13 | A13.1 | ENTE TOSCANO SEMENTI O.N.L.U.S. | 114366 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € 9.900,00 |
| 14 | A14.1 | AGENZIA PER LO SVILUPPO DELL'EMPOLESA VALDELSA SPA | 607616 | EMPOLI | 1.2 | 100% | € 38.690,00 |

| PIF 12/2017 | | CAPACCI ANDREA | | | Punti 55 | Contributo totale ammesso: € 2.202.546,15 | |
|-----------------|-----------------------------|---|----------------|------------------------|----------------------------------|---|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo |
| 1 | A1.1 | CAPACCI ANDREA | 136953 | AREZZO | 4.2.1 | 40% | € 244.702,80 |
| 2 | A3.1 | N. SGARAVATTI E C. SEMENTI S.P.A. | 121246 | PERGINE VALDARNO | 4.2.1 | 40% | € 121.200,00 |
| 3 | A4.1 | CROBU SALVATORE | 39997 | ASCIANO | 4.1.3 | 50% | € 207.765,39 |
| 4 | A5.1 | SOCIETA' AGRICOLA BAGNOLO DEI F.LLI MULAS E ARMELLINI E.SOC. SEMPL. | 38824 | PIENZA | 4.1.3 | 40% | € 26.260,00 |
| 5 | A6.1 | BERNARDINI LUCIANA | 45298 | FOIANO DELLA CHIANA | 4.1.3 | 40% | € 38.178,00 |
| 6 | A7.1 | DEPAU ANTONELLO | 287783 | TREQUANDA | 4.1.3 | 40% | € 42.385,60 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € 5.037,60 |
| 7 | A8.1 | AZIENDA AGRARIA G.F. DI FRANCIOLI E GALLI S.S. SOCIETA' AGRICOLA | 42547 | AREZZO | 4.1.3 | 40% | € 70.094,00 |
| 8 | A9.1 | LANINI GIUSEPPE | 129301 | ASCIANO | 4.1.3 | 40% | € 55.529,40 |
| 9 | A10.1 | MAGNANINI FERRUCCIO | 53298 | AREZZO | 4.1.3 | 40% | € 18.584,00 |
| 10 | A11.1 | PALLECCHI LORENZO | 251646 | PIENZA | 4.1.3 | 40% | € 31.552,40 |
| 11 | A12.1 | PIGOLOTTI DIEGO | 114123 | SANSEPOLCRO | 4.1.3 | 40% | € 132.140,32 |
| 12 | A13.1 | BRACONI GIUSEPPE | 44970 | LUCIGNANO | 4.1.3 | 40% | € 23.028,00 |
| 13 | A14.1 | CALVO PAOLO ARTURO | 46754 | PERGINE VALDARNO | 4.1.3 | 40% | € 40.105,08 |
| 14 | A15.1 | MELE LUCIA | 36202 | ASCIANO | 4.1.3 | 40% | € 20.604,00 |
| 15 | A17.1 | CARTA FRANCO | 38363 | ASCIANO | 4.1.3 | 40% | € 40.565,64 |
| 16 | A18.1 | SOCIETA' AGRICOLA LE PIETRE DI BETTI GIOVAN BATTISTA E FIGLI S.S. | 557944 | POGGIBONSI | 4.1.3 | 50% | € 58.580,00 |
| 17 | A19.1 | SANDRONI PAOLO | 275711 | AREZZO | 4.1.3 | 40% | € 65.852,00 |
| 18 | A20.1 | SOCIETA' AGRICOLA CARTA SALVATORANGELO E ANDREA S.S. | 36329 | ASCIANO | 4.1.3 | 40% | € 32.954,28 |
| 19 | A21.1 | TANDA GIUSEPPE E MARIO SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 39533 | MONTEROTONDO MARITTIMO | 16.2 | 90% | € 11.700,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € 76.032,80 |
| 20 | A22.1 | CIPRIANI LORENZO | 337684 | PRATOVECCHIO STIA | 4.1.3 | 50% | € 45.352,44 |
| 21 | A25.1 | SOCIETA' AGRICOLA CERVOLI S.S. DI OCCHIOLINI T. E C. | 559780 | PRATOVECCHIO STIA | 4.1.3 | 60% | € 234.359,85 |
| 22 | A26.1 | TONDINI DANIELE | 283432 | PISTOIA | 4.1.3 | 50% | € 211.037,93 |
| | | | | | 4.1.5 | 50% | € 6.060,00 |
| 23 | A28.1 | SOCIETA' AGRICOLA FATTORIA LISCHETO SRL UNIPERSON. | 547183 | VOLTERRA | 4.1.3 | 40% | € 47.209,82 |
| 24 | A30.1 | SANNA ANTONELLO | 120437 | LAJATICO | 4.1.3 | 40% | € 105.848,00 |
| 25 | A33.1 | PER-TERRA SOCIETA' AGRICOLA COOPERATIVA | 553998 | PESCIA | 16.2 | 90% | € 28.800,00 |
| 26 | A35.1 | E.R.A.T.A. ENTE REGIONALE DI ASSISTENZA TECNICA IN AGRICOLTURA | 292422 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € 48.526,80 |
| 27 | A36.1 | SCUOLA SUP. STUDI UNIV. E PERFEZIONAMENTO 'S.ANNA' | 557320 | PISA | 16.2 | 90% | € 54.450,00 |
| 28 | A37.1 | UNIVERSITA' DI PISA | 43429 | PISA | 16.2 | 90% | € 58.050,00 |

| PIF 10/2017 | | CAMPIONI MAURO | | Punti 54 | Contributo totale ammesso: € | | 1.098.183,54 |
|-----------------|-----------------------------|--|----------------|-----------------------------|----------------------------------|------------------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo |
| 1 | A3.1 | CINELLI LUCA | 88538 | PESCIA | 4.1.3 | 40% | € 8.480,00 |
| 2 | A5.1 | DEL MINISTRO GIAMPIERO | 88694 | PESCIA | 4.1.3 | 40% | € 23.320,00 |
| 3 | A7.1 | GIOVANNETTI PAOLO | 252210 | SERRAVALLE PISTOIESE | 16.2 | 90% | € 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € 59.360,00 |
| 4 | A8.1 | LUNARDI RICCARDO | 125839 | SERRAVALLE PISTOIESE | 16.2 | 90% | € 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € 106.996,40 |
| 5 | A10.1 | MARSALA FRANCESCO | 333727 | QUARRATA | 4.1.3 | 40% | € 16.875,20 |
| 6 | A11.1 | ROSELLINI RICCARDO | 245969 | PESCIA | 4.1.3 | 40% | € 6.709,80 |
| 7 | A12.1 | AZIENDA AGRICOLA SETTELAVATOINOVMOTORI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLIC E DI ALESSIA CARLESI E EMERSON ERCOLINI | 553322 | MONSUMMANO TERME | 4.1.3 | 50% | € 10.866,56 |
| 8 | A14.1 | VOLPI FRANCESCA | 373435 | LAMPORECCHIO | 4.1.3 | 40% | € 7.955,66 |
| 9 | A16.1 | PRATESI EDOARDO | 556842 | CARMIGNANO | 4.1.3 | 50% | € 58.628,60 |
| 10 | A17.1 | SARTI ELISA | 89778 | PESCIA | 4.1.3 | 40% | € 19.567,60 |
| 11 | A18.1 | CAMPIONI MAURO | 82099 | MASSA E COZZILE | 16.2 | 90% | € 13.500,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € 8.904,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € 30.201,52 |
| 12 | A19.1 | FATTORIA VERGHERETO SOCIETA' AGRICOLA S.S. | 84347 | CARMIGNANO | 4.1.3 | 40% | € 18.077,24 |
| 13 | A20.1 | IMPRESA VERDE PISTOIA S.R.L. | 360099 | PISTOIA | 16.2 | 90% | € 36.000,00 |
| 14 | A21.1 | PINFERI EMANUELE GIULIO | 89507 | QUARRATA | 4.1.3 | 40% | € 20.224,80 |
| 15 | A22.1 | SOCIETA' AGRICOLA PACINI LUCIANO DI LUCIANA E CRISTINA S.S | 327453 | PESCIA | 4.1.3 | 40% | € 33.241,60 |
| 16 | A23.1 | OLIVICOLTORI VALDINIEVOLE SOCIETA' AGRICOLA COOPERATIVA A RESPONSABILITA' LIMITATA | 133761 | MONTECATINI TERME | 16.2 | 90% | € 9.000,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € 71.486,40 |
| 17 | A24.1 | VIVAI PIETRO PACINI SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE DI MARIO PACINI E C. | 88063 | PESCIA | 4.1.3 | 40% | € 41.662,32 |
| 18 | A25.1 | MEACCI ELISA | 252896 | VINCI | 4.1.3 | 40% | € 6.360,00 |
| | A25.2 | | 328998 | LARCIANO | 4.1.3 | 50% | € 25.970,00 |
| | | | | | 4.1.5 | 50% | € 7.950,00 |
| 19 | A26.1 | BALDUCCI CARLO | 326128 | BUTI | 4.1.3 | 50% | € 22.620,24 |
| 20 | A27.1 | BATISTI MAILA | 606786 | VINCI | 4.1.3 | 60% | € 35.616,00 |
| 21 | A28.1 | PICCIRILLO | 593222 | PISTOIA | 4.1.3 | 60% | € 22.315,20 |
| 22 | A29.1 | CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE | 329958 | SESTO FIORENTINO | 16.2 | 90% | € 22.500,00 |
| 23 | A30.1 | CONSORZIO CO.RI.PRO. | 377082 | FOLLONICA | 16.2 | 90% | € 18.000,00 |
| 24 | A31.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DELLA TUSCIA | 570200 | VITERBO | 16.2 | 90% | € 36.000,00 |
| 25 | A32.1 | CENTRO ASSISTENZA IMPRESE COLDIRETTI TOSCANA SRL | 407170 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € 49.500,00 |
| 26 | A34.1 | CONTI RENATA | 247671 | PONTASSIEVE | 4.1.3 | 40% | € 173.712,80 |
| 27 | A35.1 | SOCIETA' AGRICOLA RIO AL GUADO S.S. DI LANDINI EMILIO E ANDREA | 547880 | CARMIGNANO | 4.1.3 | 40% | € 7.165,60 |
| 28 | A36.1 | DEL BRAVO SERAFINO | 579702 | SAN CASCIANO IN VAL DI PESA | 4.1.3 | 40% | € 6.996,00 |
| 29 | A37.1 | CAMPIONI CATUSCIA | 137756 | PESCIA | 4.1.3 | 40% | € 33.920,00 |

| PIF 44/2017 | | SALUMERIA DI MONTE SAN SAVINO SRL SOC. UNIPERSONALE | | | Punti 53 | Contributo totale ammesso: € | | 2.193.095,44 |
|-----------------|-----------------------------|---|----------------|-------------------|----------------------------------|------------------------------|------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A1.1 | STASSANO ALESSANDRO | 82700 | PECCIOLI | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 50% | € | 130.457,01 |
| 2 | A3.1 | SALUMERIA DI MONTE SAN SAVINO SRL SOC. UNIPERSONALE | 397125 | MONTE SAN SAVINO | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € | 322.677,69 |
| 3 | A4.1 | MARCHESI FRESCOBALDI SOCIETA' AGRICOLA S.R.L. | 86317 | BORGO SAN LORENZO | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 208.791,20 |
| 4 | A5.1 | SALUMIFICIO VIANI - S.R.L. | 253960 | SAN GIMIGNANO | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € | 949.051,20 |
| 5 | A6.1 | PROSCIUTTIFICIO MONTALBANO S.R.L. | 312103 | LAMPORECCHIO | 4.2.1 | 40% | € | 151.848,30 |
| 6 | A7.1 | TERRA DI SIENA SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA IN SIGLA TERRA DI SIENA S.R.L. | 140552 | POGGIBONSI | 4.2.1 | 40% | € | 113.886,13 |
| 7 | A8.1 | VELTRONI GIORGIO | 250299 | MONTE SAN SAVINO | 4.1.3 | 40% | € | 26.573,60 |
| 8 | A9.1 | GENCA GIUSEPPINO | 251958 | CORTONA | 4.1.3 | 50% | € | 47.962,01 |
| 9 | A10.1 | ITALPORK S.R.L. | 310851 | BUGGIANO | 4.2.1 | 40% | € | 151.848,30 |
| 10 | A11.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI FIRENZE | 390481 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € | 54.000,00 |

| PIF 40/2017 | | OLIVICOLTORI DELLE COLLINE DEL CETONA SOC.COOP. A R.L. | | | Punti 52 | Contributo totale ammesso: € | | 1.092.609,39 |
|-----------------|-----------------------------|--|----------------|------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A2.1 | OLIVICOLTORI DELLE COLLINE DEL CETONA SOC.COOP. A R.L. | 138072 | CETONA | 4.2.1 | 40% | € | 59.360,00 |
| 2 | A3.1 | SOCIETA' AGRICOLA PODERE VAL D'ORCIA S.R.L. | 571025 | SARTEANO | 4.1.3 | 40% | € | 131.570,00 |
| 3 | A4.1 | PROSPERI GIOVANNI | 57161 | CETONA | 4.1.3 | 40% | € | 27.206,80 |
| 4 | A5.1 | SA.TUR.NO SAS DI CAPALDI GABRIELE E C. SOCIETA' AGRICOLA | 86917 | SARTEANO | 4.1.3 | 40% | € | 100.445,60 |
| 5 | A6.1 | SOCIETA' AGRICOLA LA CROCCETTA DI ANDREA ANTONIO E ALBERTO LEOTTI S.S. | 598379 | SAN CASCIANO DEI BAGNI | 4.1.3 | 40% | € | 44.180,80 |
| 6 | A7.1 | PIFFERI SERENELLA | 38685 | CETONA | 4.1.3 | 40% | € | 41.560,00 |
| 7 | A8.1 | TESTA ANNA MARIA | 36071 | CETONA | 4.1.3 | 40% | € | 32.040,00 |
| 8 | A9.1 | BAGLIONI MASSIMO | 43767 | CETONA | 4.1.3 | 40% | € | 31.890,00 |
| 9 | A10.1 | ALIMENTO CINZIA | 251877 | CETONA | 4.1.3 | 40% | € | 56.309,60 |
| 10 | A11.1 | BAGLIONI PATRIZIA | 39709 | CETONA | 4.1.3 | 40% | € | 7.285,10 |
| 11 | A13.1 | MACCHIE SAN VINCENZO SRL SOCIETA' AGRICOLA | 368924 | CHIUSI | 4.1.3 | 40% | € | 21.320,00 |
| 12 | A14.1 | COSTANTINI LUCIANO | 48153 | SAN CASCIANO DEI BAGNI | 4.1.3 | 40% | € | 16.600,00 |
| 13 | A15.1 | SOCIETA' AGRICOLA LA TARAGNA SRL | 345569 | CETONA | 4.1.3 | 40% | € | 23.276,00 |
| 14 | A17.1 | PICCHIO VALERIA | 605568 | CETONA | 4.1.3 | 40% | € | 7.938,00 |
| 15 | A18.1 | FORNERIS MARCO | 38747 | SARTEANO | 4.1.3 | 40% | € | 42.400,00 |
| 16 | A19.1 | BAGLIONI GIUSEPPE | 598805 | CETONA | 4.1.3 | 50% | € | 30.414,00 |
| 17 | A20.1 | RETACCHI CRISTIANO | 132576 | SAN CASCIANO DEI BAGNI | 4.1.3 | 40% | € | 36.680,40 |

| | | | | | | | | |
|----|-------|--|--------|------------------------|-------|-----|---|-----------|
| 18 | A21.1 | SOCIETA' AGRICOLA VILLA MIRAVALLE S.R.L. | 526638 | SARTEANO | 4.1.3 | 40% | € | 18.600,00 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € | 21.200,00 |
| 19 | A22.1 | SOC. AGR. POD. CAMPOTORNO DI DESIDERI A.E.C. SNC | 254144 | SAN CASCIANO DEI BAGNI | 4.1.3 | 40% | € | 6.894,09 |
| 20 | A23.1 | SARACINI GIANNI | 251754 | CETONA | 4.1.3 | 40% | € | 12.721,60 |
| 21 | A24.1 | DEL BUONO DAVID | 527135 | CHIUSI | 4.1.3 | 40% | € | 15.953,20 |
| 22 | A25.1 | SOCIETA' AGRICOLA TENUTA DOLCIANO S.S. | 344175 | CHIUSI | 4.1.3 | 40% | € | 6.980,00 |
| 23 | A26.1 | BAGLIONI LUIGI | 43754 | CETONA | 4.1.3 | 40% | € | 9.111,60 |
| 24 | A27.1 | PASQUALUCCI DIANA | 57302 | RADICOFANI | 4.1.3 | 40% | € | 6.564,00 |
| 25 | A28.2 | BUONI O DEL BUONO MARIA PIA | 272182 | CETONA | 16.2 | 90% | € | 13.950,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 12.816,00 |
| 26 | A29.1 | AEDIT SRL | 270784 | PONTEDERA | 16.2 | 90% | € | 27.000,00 |
| 27 | A31.2 | SCUOLA SUP. STUDI UNIV. E PERFEZIONAMENTO 'S.ANNA' | 557321 | PISA | 16.2 | 90% | € | 45.000,00 |
| 28 | A32.1 | SOCIETA' AGRICOLA IL CASTELLETTO S.R.L. | 530324 | PIENZA | 4.1.3 | 40% | € | 13.804,00 |
| 29 | A33.1 | VINTI MASSIMO | 585041 | CHIUSI | 4.1.3 | 50% | € | 36.297,00 |
| 30 | A34.1 | SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE F.LLI TRETTEL DI TRETTEL GIUSEPPE E CLAUDIO | 116755 | CHIUSI | 4.1.3 | 40% | € | 6.360,00 |
| 31 | A35.1 | AZ.AGR. PIANDISETTE-EREDI LODOVISI ROSELLA S.S. SOC.AGRICOLA | 131499 | CETONA | 4.1.3 | 40% | € | 6.400,00 |
| 32 | A36.1 | SOCIETA' AGRICOLA F.LLI MORI SOC.SEMPL. | 38627 | SAN CASCIANO DEI BAGNI | 4.1.3 | 40% | € | 35.611,60 |
| 33 | A37.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SIENA | 396916 | SIENA | 16.2 | 90% | € | 45.000,00 |
| 34 | A38.1 | GIORDANO MUZIARELLI ALFONSO | 556702 | RADICOFANI | 4.1.3 | 50% | € | 33.390,00 |
| | | | | | 4.1.5 | 50% | € | 8.480,00 |

| PIF 48/2017 | | SOCIETA' AGRICOLA BUONAMICI S.R.L. SOCIETA' UNIPERSONALE | | Punti 52 | Contributo totale ammesso: € | | 1.853.081,45 | |
|------------------------|------------------------------------|--|-----------------------|-----------------------|---|-------------------------------|-------------------|--------------|
| <i>n. Partecipanti</i> | <i>Codice Partecipante Diretto</i> | <i>Partecipante Diretto</i> | <i>Codice UTE/UPS</i> | <i>Comune UTE/UPS</i> | <i>Sottomisura / tipo di operazione</i> | <i>Tasso di contribuzione</i> | <i>Contributo</i> | |
| 1 | A1.1 | SOCIETA' AGRICOLA BUONAMICI S.R.L. SOCIETA' UNIPERSONALE | 512630 | FIESOLE | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 67.600,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € | 1.307.712,58 |
| 2 | A2.1 | MIARI-FULCIS FRANCESCO | 244887 | FIESOLE | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 136.720,00 |
| 3 | A4.1 | SOCIETA' AGRICOLA LAVACCHIO SRL | 83209 | PONTASSIEVE | 4.1.3 | 40% | € | 141.348,87 |
| 4 | A5.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI FIRENZE | 84987 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € | 63.000,00 |
| 5 | A6.1 | AZIENDA AGRICOLA BUONAMICI S.R.L. | 104594 | FIESOLE | 16.2 | 90% | € | 72.000,00 |
| 6 | A7.1 | TOSCANA FORMAZIONE SRL | 583172 | BORGO SAN LORENZO | 1.2 | 100% | € | 46.700,00 |

| PIF 46/2017 | | SIMONCINI ANDREA | | | Punti 52 | Contributo totale ammesso: € | | 1.955.254,40 |
|-----------------|-----------------------------|--|----------------|-----------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A1.1 | SIMONCINI ANDREA | 43399 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 40% | € | 231.080,00 |
| | | | | | 16.3 | 40% | € | 49.280,00 |
| | | | | | 16.3 | 70% | € | 70.000,00 |
| 2 | A2.1 | GUICCIARDINI FERDINANDO | 37314 | MONTEPERTOLI | 16.2 | 90% | € | 10.530,00 |
| | A2.2 | | 117590 | SCANSANO | 4.1.3 | 40% | € | 205.600,00 |
| | A2.3 | | 552989 | SAN CASCIANO IN VAL DI PESA | 4.2.1 | 40% | € | 37.280,00 |
| 3 | A3.1 | FATTORIE GIANNOZZI SOCIETA' AGRICOLA S.S. | 36853 | BARBERINO VAL D'ELSA | 16.2 | 90% | € | 17.730,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 117.200,00 |
| 4 | A4.1 | SIMONCINI MATTEO | 91215 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 40% | € | 88.996,00 |
| | | | | | 16.2 | 90% | € | 24.120,00 |
| 5 | A5.1 | FATTORIA MAJNONI GUICCIARDINI DI PIETRO MAJNONI E FIGLI SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA | 362765 | BARBERINO VAL D'ELSA | 4.1.3 | 40% | € | 19.020,00 |
| 6 | A6.1 | SOCIETA' AGRICOLA BETTI DI GUIDO E GHERARDO BETTI S.S. | 224737 | QUARRATA | 4.1.3 | 40% | € | 146.208,00 |
| 7 | A8.1 | BARTALOZZI DANILO | 114562 | CERTALDO | 4.1.3 | 40% | € | 108.920,00 |
| 8 | A9.1 | FATTORIA SAN MICHELE A TORRI SOCIETA' AGRICOLA SRL | 377113 | SCANDICCI | 4.1.3 | 40% | € | 216.870,40 |
| | | | | | 16.2 | 90% | € | 10.530,00 |
| 9 | A10.1 | FATTORIA DEI BARBI S.R.L. - SOCIETA' AGRICOLA | 101847 | Montalcino (dal 1/1/17) | 16.2 | 90% | € | 9.090,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 216.000,00 |
| 10 | A11.1 | FATTORIA OLIVETO S.P.A. - SOCIETA' AGRICOLA | 36120 | CASTELFIORENTINO | 4.1.3 | 50% | € | 53.000,00 |
| 11 | A12.1 | E.R.A.T.A. ENTE REGIONALE DI ASSISTENZA TECNICA IN AGRICOLTURA | 292422 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € | 50.000,00 |
| 12 | A13.1 | PIN SOC.CON.S. A R.L. - SERVIZI DIDATTICI E SCIENTIFICI PER L'UNIVERSITA' | 265770 | PRATO | 16.2 | 90% | € | 81.000,00 |
| 13 | A14.1 | AZ.AGRICOLA LANCIOLA SOC. SEMPLICE DI CARLA ERCOLI E GIOVANNI GUARNIERI | 229406 | IMPRUNETA | 4.1.3 | 40% | € | 55.000,00 |

| PIF 6/2017 | | BEATA PIERANGELO | | | Punti 51 | Contributo totale ammesso: € | | 701.502,09 |
|-----------------|-----------------------------|-------------------------|----------------|----------------|----------------------------------|------------------------------|------------|------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A1.1 | BEATA PIERANGELO | 83377 | RADICONDOLI | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 16.3 | 70% | € | 21.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 24.850,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € | 121.264,00 |
| 2 | A2.1 | CARAI DIONIGIO | 47427 | RADICONDOLI | 4.1.3 | 40% | € | 11.952,00 |
| 3 | A5.1 | ANGELONI ERMINIO | 323115 | RADICONDOLI | 4.1.3 | 40% | € | 22.935,57 |
| 4 | A6.1 | MODA LUCA FABIO MASSIMO | 579345 | RADICONDOLI | 4.1.3 | 40% | € | 6.350,80 |
| | | | | | 4.1.5 | 40% | € | 5.282,80 |
| 5 | A7.1 | GAROSI MARCO | 36961 | RADICONDOLI | 4.1.3 | 40% | € | 9.694,00 |

| | | | | | | | | |
|----|-------|---|--------|--------------------|-------|------|---|------------|
| 6 | A10.1 | PROFESSIONE CONSULENTI SRL | 330286 | MONTERIGGIONI | 1.2 | 100% | € | 35.000,00 |
| 7 | A11.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SIENA | 388420 | SIENA | 16.2 | 90% | € | 42.300,00 |
| 8 | A12.1 | CALDINI GUIDO SRL | 294546 | RADICONDOLI | 16.2 | 90% | € | 42.300,00 |
| 9 | A13.1 | EX TERRA VIRES SRL | 607591 | RADICONDOLI | 4.1.3 | 40% | € | 54.434,82 |
| 10 | A14.1 | FATTORIA IL SANTO S.R.L - SOCIETA' AGRICOLA | 36537 | MONTICIANO | 4.1.3 | 40% | € | 11.079,57 |
| 11 | A15.1 | CALCAGNI SERENA CLAUDIA | 137740 | MONTICIANO | 4.1.3 | 40% | € | 123.300,09 |
| 12 | A16.1 | CALCAGNI FABIO ALAIN ANDREA | 319402 | MONTICIANO | 4.1.3 | 40% | € | 36.215,14 |
| 13 | A17.1 | TAMBURRINO LORENZO MARIA VITO | 559204 | MONTICIANO | 4.1.3 | 40% | € | 85.235,96 |
| 14 | A18.1 | RUSTICHINI MATTEO | 578793 | CIVITELLA PAGANICO | 4.1.3 | 40% | € | 39.307,34 |

| PIF 26/2017 | | FATTORIA SAN FELO SOC. AGRICOLA A R.L. | | Punti 51 | | Contributo totale ammesso: € | | 1.671.341,35 |
|-----------------|-----------------------------|---|----------------|---------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A1.1 | MACCHION DELL'ALBATRO SOCIETA' AGRICOLA A R.L. | 319485 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 42.654,40 |
| 2 | A2.1 | TUCCIO BRUNO | 60020 | CASTIGLIONE DELLA PESCAIA | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 130.680,00 |
| 3 | A3.1 | CRUCIATA ANNA MARIA | 134295 | GROSSETO | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 78.448,00 |
| 4 | A4.1 | FATTORIA SAN FELO SOC. AGRICOLA A R.L. | 116114 | MAGLIANO IN TOSCANA | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 150.000,00 |
| 5 | A5.1 | VAL DELLE ROSE S.R.L. SOCIETA' AGRICOLA | 93468 | GROSSETO | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 90.400,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € | 250.000,00 |
| 6 | A6.1 | BRANCAIA SOCIETA' AGRICOLA A RESPONSABILITA' LIMITATA | 583580 | GROSSETO | 4.1.3 | 40% | € | 131.836,02 |
| | A6.2 | | 83693 | RADDA IN CHIANTI | 4.1.3 | 40% | € | 150.000,00 |
| 7 | A7.1 | BRUNI ALESSIO | 115922 | CAMPAGNATICO | 4.1.3 | 40% | € | 52.739,93 |
| 8 | A8.1 | CENTRO ANALISI C.A.I.M. SRL | 337510 | FOLLONICA | 16.2 | 90% | € | 81.000,00 |
| | | | | | 1.2 | 100% | € | 29.983,00 |
| 9 | A9.1 | SOCIETA' AGRICOLA RIGOLOCCIO SRL | 117614 | GAVORRANO | 4.1.3 | 40% | € | 212.800,00 |
| 10 | A10.1 | AZIENDA AGRICOLA S.BEATRICE S.R.L SOCIETA' AGRICOLA | 600368 | GAVORRANO | 4.1.3 | 40% | € | 216.800,00 |
| 11 | A11.1 | UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SIENA | 516130 | SIENA | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |
| 12 | A12.1 | CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE | 329958 | SESTO FIORENTINO | 16.2 | 90% | € | 9.000,00 |

| PIF 42/2017 | | PROCEVA - PRODUTTORI CEREALI VALDELSA | | Punti 51 | | Contributo totale ammesso: € | | 1.864.533,30 |
|-----------------|-----------------------------|--|----------------|----------------------|----------------------------------|------------------------------|------------|--------------|
| n. Partecipanti | Codice Partecipante Diretto | Partecipante Diretto | Codice UTE/UPS | Comune UTE/UPS | Sottomisura / tipo di operazione | Tasso di contribuzione | Contributo | |
| 1 | A1.1 | AZIENDA AGRICOLA SIMONETTI DI ANGIOLO SANDRO E FABIO SIMONETTI SOCIETA SEMPLICE AGRICOLA | 251045 | MONTELUPO FIORENTINO | 16.2 | 90% | € | 15.300,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 168.964,00 |
| | | | | | 4.2.1 | 40% | € | 110.240,00 |

| | | | | | | | | |
|----|-------|---|--------|---------------------------|-------|------|---|------------|
| 2 | A2.1 | AZIENDA OSPEDALIERO-UNIVERSITARIA PISANA | 566146 | PISA | 16.2 | 90% | € | 43.677,00 |
| 3 | A3.1 | CROCETTI ELIGIO | 47477 | CASTELFIORENTINO | 16.2 | 90% | € | 11.700,00 |
| | | | | | 4.1.3 | 40% | € | 131.440,00 |
| 4 | A4.1 | CONFEDERAZIONE ITALIANA AGRICOLTORI TOSCANA | 556341 | FIRENZE | 16.2 | 90% | € | 16.650,00 |
| 5 | A5.1 | SCUOLA SUP. STUDI UNIV. E PERFEZIONAMENTO 'S.ANNA' | 557319 | PISA | 16.2 | 90% | € | 64.800,00 |
| 6 | A6.1 | PUCCIONI ANTONIO | 55981 | EMPOLI | 4.1.3 | 40% | € | 74.920,80 |
| 7 | A7.1 | FERRETTI NAZARENO | 42865 | MONTEPERTOLI | 4.1.3 | 40% | € | 84.800,00 |
| 8 | A8.1 | CINI ROBERTO | 92889 | CASTELFIORENTINO | 4.1.3 | 40% | € | 129.744,00 |
| 9 | A9.1 | ZANNELLI ROSSANO | 524660 | CASTELFIORENTINO | 4.1.3 | 40% | € | 5.936,00 |
| 10 | A10.1 | SOCIETA' AGRICOLA LONGINI DI CORSI MERI, LONGINI FRANCESCO E ROBERTO S.S. | 556078 | FIGLINE E INCISA VALDARNO | 4.1.3 | 50% | € | 20.670,00 |
| 11 | A11.1 | CROCETTI ALESSIA | 559710 | CASTELFIORENTINO | 4.1.3 | 50% | € | 31.800,00 |
| 12 | A12.1 | SOCIETA' AGRICOLA TINTI GIOVANNI E STEFANO S.S. | 590305 | EMPOLI | 4.1.3 | 40% | € | 89.464,00 |
| 13 | A13.1 | BRACCINI MARCO | 557254 | LASTRA A SIGNA | 4.1.3 | 50% | € | 78.440,00 |
| 14 | A14.1 | R.R. SOCIETA' AGRICOLA S.N.C. DI MEZZEDIMI E FONTANELLI | 249359 | POGGIBONSI | 4.1.3 | 40% | € | 25.440,00 |
| 15 | A15.1 | BANDINELLI RINO, ENZO E CLAUDIO SOCIETA' AGRICOLA | 43020 | CASTELFIORENTINO | 4.1.3 | 40% | € | 42.400,00 |
| 16 | A16.1 | BIANCHI E PACINI SOCIETA' AGRICOLA S.S. | 42790 | PRATO | 4.1.3 | 40% | € | 58.936,00 |
| 17 | A17.1 | COPPARI SIMONE | 252737 | COLLESALVETTI | 4.1.3 | 40% | € | 91.202,40 |
| 18 | A18.1 | CECCONI TIZIANO | 264319 | CERRETO GUIDI | 4.1.3 | 40% | € | 12.932,00 |
| 19 | A19.1 | AZIENDA AGRICOLA MUSU GIUSEPPE E FRANCESCO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE | 37373 | FAUGLIA | 4.1.3 | 40% | € | 67.882,40 |
| 20 | A20.1 | SOCIETA' AGRICOLA BELLESI E GATTARI SS | 40798 | SAN MINIATO | 4.1.3 | 40% | € | 32.775,20 |
| 21 | A21.1 | BELLESI ALBERTO | 44106 | SAN MINIATO | 4.1.3 | 40% | € | 34.216,80 |
| 22 | A22.1 | PARRINI ALESSANDRO | 82880 | SAN MINIATO | 4.1.3 | 40% | € | 12.328,00 |
| 23 | A23.1 | SOCIETA' AGRICOLA DE ANGELI SOCIETA' SEMPLICE | 559733 | FAUGLIA | 4.1.3 | 50% | € | 67.139,50 |
| 24 | A24.1 | MARTELLO NADIA | 54637 | CRESPINA LORENZANA | 4.1.3 | 40% | € | 82.595,20 |
| 25 | A25.1 | PROCEVA - PRODUTTORI CEREALI VALDELSA | 604770 | EMPOLI | 16.3 | 40% | € | 32.000,00 |
| | | | | | | 70% | € | 18.340,00 |
| 26 | A28.1 | MOLINO PONTE A ELSA S.R.L. | 228295 | EMPOLI | 4.2.1 | 40% | € | 160.800,00 |
| 27 | A30.1 | CENTRO ASSISTENZA IMPRESE COLDIRETTI TOSCANA SRL | 407170 | FIRENZE | 1.2 | 100% | € | 47.000,00 |